



TableTop et MatTop

Issue 15

Des solutions adaptées au client. Des performances sûres. Des marques fiables.

Les chaînes transporteuses et les composants FlatTop de Rexnord® sont des solutions de pointe conçues pour améliorer en permanence la productivité des clients dans toutes les applications. Avec plus de 120 ans d'expérience, Rexnord présente la plus grande sélection de chaînes, de composants, de pignons et d'accessoires dans le monde entier. Notre équipe, composée d'ingénieurs expérimentés,

s'engage à vous aider à choisir le produit parfait pour votre application. Notre détermination à développer de nouveaux produits nous a permis d'apporter des solutions innovantes aux applications les plus exigeantes de nos clients. Chaque chaîne, courroie et composant estampillés Rexnord® a passé des essais complets de recherche et de qualité pour que.

GEMT/BATECH - 09 86 34 60 61 - commercial@gemt.fr - www.gemt.fr

Informations en ligne pratiques et accessibles

Nous réalisons que le succès de vos activités commerciales dépend des informations à jour sur les produits, d'un support technique de niveau supérieur et d'un service parfait à la clientèle. Veuillez visiter notre site Web, www.rexnord.com, pour tout complément d'information, pour vous renseigner sur les outils utiles, notamment notre localisateur de distributeurs et les options de support technique qui assureront votre réussite.



Patents

3622018, 3701413, 3706200, 3759579, 3773391, 3782527, 3802033, 3804230, 3804232, 3826352, 3854414, 3854574, 3893564, 3902590, 3964800, 3976177, 3994405, 4008798, 4008800, 4018322, 4019627, 4033451, 4096943, 4436200, 4438838, 4441605, 4464151, 4476974, 4586601, 4629063, 4643291, 4682687, 4711605, 4765454, 4805764, 4809846, 4821869, 4823939, 4840269, 4858751, 4858753, 4865183, 4880107, 4893464, 4893709, 4909380, 4958726, 5020659, 5088597, 5096050, 5096053, 5125504, 5131960, 5158505, 5176247, 5186390, 5199197, 5199551, 5215185, 5219065, 5249415, 5253749, 5330045, 5332158, 5335768, 5337886, 5402880, 5429226, 5573106, 5597062, 5634550, 5662211, 5678682, 5678683, 5759304, 5779027, 5816390, 5860511, 5896980, 5960937, 6029802, 6036001, 6079544, 6086495, 6161685, 6164435, 6164439, 6173832, 6177113, 6196375, 6247582, 6247583, 6250459, 6360881, 6367619, 6428436, 6758327, 6840371, 6932211, 6978885, 6945388, 6997309, 7097032, 7132167, 7168557, 7246700, 7293644, 7377380, D263211, D263292, D269217, D270201, D270202, D282907, D284640, D286136, D289496, D289497, D289606, D289607, D289608, D289734, D299424, D299425, D332213, EP0286173, EP0509605, EP0700843 EP5199551, 6932211 B2 and RE38543.

Les dimensions peuvent changer.

Les dimensions certifiées des produits commandés sont fournies sur simple demande.

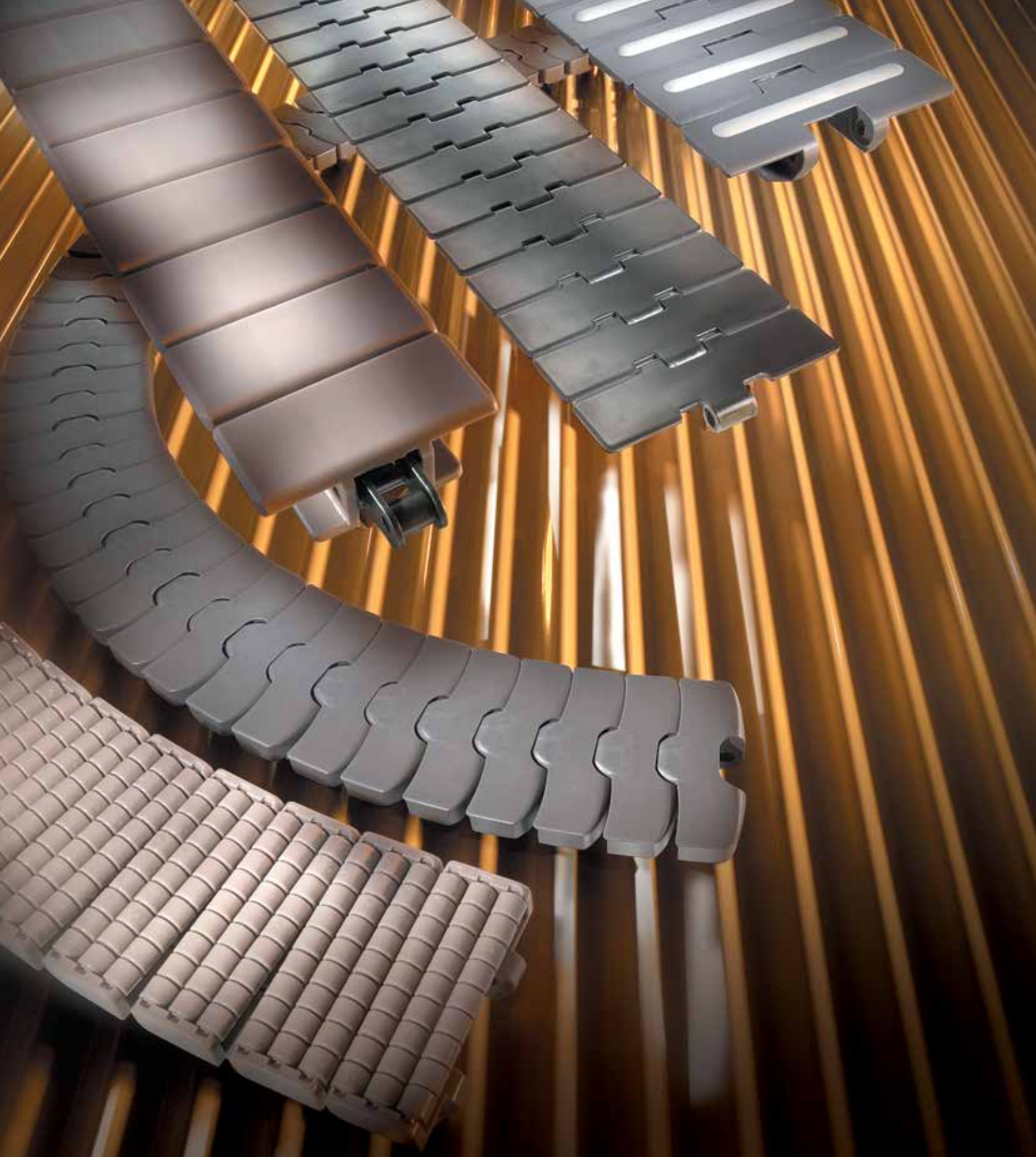
Le contenu de ce catalogue ne peut être reproduit, en totalité ou en partie, sans le consentement du détenteur des droits d'auteur.

Rexnord recherche continuellement des méthodes d'amélioration des produits et de lancement de nouvelles technologies. La société se réserve dès lors le droit de modifier à tout moment les données et les fonctionnalités figurant dans ce catalogue

Veuillez visiter notre site Web www.rexnord.com pour obtenir des informations à jour.

Table Des Matières

Aperçu des chaînes TableTop®	6
Introduction aux chaînes à charnières en acier	8
Chaînes à charnières en acier	10
Chaînes à charnières en acier avec un revêtement caoutchouc	21
Introduction aux chaînes à charnières en plastique	26
Chaînes à charnières en plastique	28
Chaînes à charnières en plastique avec un revêtement caoutchouc	42
Chaînes LBP à charnières en plastique	47
Tapis articulés en plastique	52
Pignons pour chaînes à charnières	55
Roues de courbure pour chaînes à charnières en plastique	73
Introduction aux chaînes Multiflex et pour convoyeurs de caisses	74
Chaînes Multiflex	76
Pignons pour chaînes Multiflex	83
Roues de courbure pour chaînes Multiflex	85
Chaînes pour convoyeurs de caisses	86
Pignons pour chaînes pour convoyeurs de caisses	90
Introduction aux chaînes à palettes et chaînes de préhension	91
Chaînes à palettes	93
Chaînes de préhension	98
Introduction aux courbes et voies droites	102
Courbes Magnetflex® Combi	104
Courbes à pattes équerres (« tab »)	122
Courbes à guidage queue d'aronde	126
Voies droites	128
Aperçu des tapis modulaires MatTop	130
Introduction sur MatTop	132
500-Series	134
1500-Series	136
8500-Series	142
5930-Series	146
1000-Series	150
1005-Series	158
1010-Series	164
7700-Series	167
6300-Series	173
2000-Series	177
2010-Series	183
6990-Series	187
9200-Series Fortrex	192
3120-Series	195
Introduction aux tapis modulaires MatTop à flexion latérale	
Série-505	199
Série-1200	201
Série-7956	206
Numéros de code pour tapis	208
Matériaux	209
Table des matières des produits	212



Les chaînes TableTop® de Rexnord® ont été conçues pour répondre à toute une gamme d'applications pour transporteurs dans presque tous les secteurs d'activité. Un grand choix de chaînes droites et à flexion latérale a été conçu pour transporter parfaitement, même dans les environnements les plus exigeants. Les chaînes métalliques ou moulées en thermoplastique sont parfaites pour les

applications à haute résistance et à grande vitesse. Des largeurs étroites conviennent très bien aux transporteurs à plusieurs rangs et vitesse variable. Les chaînes comportant des rouleaux de pression à ligne arrière basse réduisent les dégâts causés aux produits. Plusieurs séries de chaînes associent les « top plate » classiques aux chaînes à rouleaux pour plus de résistance et de précision.

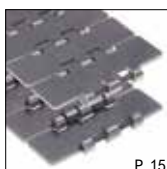
Chaînes TableTop® de Rexnord®

GEMT/BATECH - 09 86 34 60 61 - commercial@gemt.fr - www.gemt.fr

Chaines TableTop acier droites



P. 10
Simple charnière



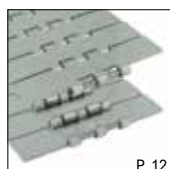
P. 15
Série 661
double charnière
1" Pitch



P. 14
Mini charnière



P. 14
Simple charnière
pas de 1"



P. 12
Double charnière



P. 15
Quick Link

Chaines TableTop plastique droites



P. 28
Simple charnière



P. 29
Simple charnière, avec
charnière identique
flexion latérale



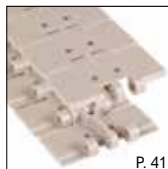
P. 33
Simple charnière
avec palette épaisse



P. 30
Double charnière



P. 30
Simple charnière
exécution renforcée



P. 41
Simple charnière
Vacuum

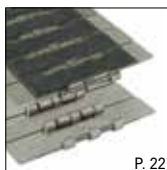


P. 41
Miniature

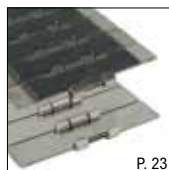
Chaines TableTop droites acier avec revêtement caoutchouc



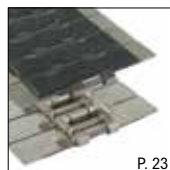
P. 21
Simple charnière



P. 22
Double charnière



P. 23
Simple charnière
exécution renforcée



P. 23
Simple charnière
avec Tab
exécution renforcée



P. 21
Simple charnière
avec Tab

Chaines TabTop droites plastique avec revêtement caoutchouc



P. 42
Simple charnière



P. 43
Double charnière

Chaines Droites LBP



P. 44
Simple charnière
exécution renforcée



P. 43
Double charnière
SuperGrip



P. 47
Simple charnière



P. 47
Double charnière



P. 47
Simple charnière
exécution renforcée

Chaines pour convoyeurs de caisses, sans Tab



P. 86
CC600XL



P. 87
CC1400XL

Chaines Droites PlateTop



P. 93
1864



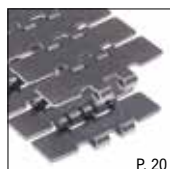
P. 93
963



P. 94
843



P. 16
Simple charnière
Magnetflex®



P. 20
661 Series
Double charnière
pas de 1"



P. 18
Simple charnière
avec Tab



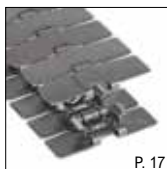
P. 20
Quick Link

Chaines Acier Flex

Chaines flex TableTop plastique



P. 17
Simple charnière
guidage queue
d'aronde



P. 17
Simple charnière
avec Tab



P. 19
Simple charnière
exécution renforcée
Magnetflex®



P. 19
Simple charnière
pas de 1"



P. 31
Simple charnière
Magnetflex®



P. 32
Charnière renforcée
Magnetflex®



P. 32
Simple charnière
Guidage queue
d'aronde



P. 38
Charnière renforcée
avec Tab



P. 34
Simple charnière
avec Tab



P. 36
Simple charnière
avec Tab
Petit rayon



P. 40
Simple charnière
avec Tab
avec taquets

Chaînes Tabletop métalliques flex avec revêtement caoutchouc



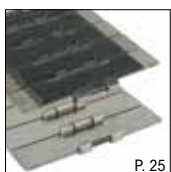
P. 24

Simple charnière



P. 25

Simple charnière
avec Tab



P. 25

Simple charnière
exécution renforcée



P. 45

Charnière exécution
renforcée avec Tab



P. 45

Simple charnière
avec Tab



P. 46

Simple charnière
avec Tab
petit rayon

Chaînes Flex LBP



P. 46

Simple charnière
avec Tab
Small Radius



P. 50

Simple charnière
avec Tab



P. 50

Simple charnière
petit rayon



P. 51

Simple charnière
avec Tab



P. 49

Charnière exécution
renforcée
Magnetflex®



P. 51

Charnière exécution
renforcée
avec Tab

Tapis Articulés



P. 52

Flush Grid



P. 53

Magnetflex®



P. 53

Magnetflex®
Heavy Duty



P. 54

Magnetflex®
Heavy Duty
avec Tab

Chaînes Multiflex



P. 76

1765 ZeroGap™



P. 76

1775 ZeroGap™



P. 77

1785 ZeroGap™



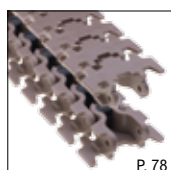
P. 77

2565 ZeroGap™



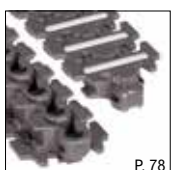
P. 82

1713K



P. 78

1757TAB



P. 78

HPM1757TAB



P. 79

1700TAB



P. 80

1702



P. 80

1720



P. 81

1710K



P. 81

1710TABK

Chaînes pour convoyeurs de caisses



P. 86

CC600TXL



P. 87

CC1400XL



P. 88

CC1431TXL



P. 89

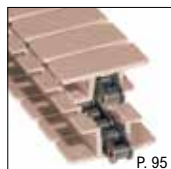
BSM2755

Chaînes Flex PlateTop



P. 94

1843TAB



P. 95

1873TAB



P. 97

HFP1873TAB



P. 95

1874TAB



P. 97

3873TAB

Chaînes Flex PlateTop avec Patins



P. 98

1843 GDB



P. 99

1873 GSD



P. 99

1873 GS2J



P. 100

1873 GS3J

Rexnord introduisit en 1938 la première chaîne à charnières en métal avec palettes et charnières intégrées. Aujourd'hui, la gamme de produits des chaînes à charnières en acier de Rexnord et MCC propose beaucoup de matériaux, de types et de déclinaisons pour répondre aux besoins de toute sorte d'application. Les chaînes à charnières en acier sont idéales pour le transport de bouteilles en verre, conteneurs PET, fûts, caisses et beaucoup d'autres produits.

Caractéristiques

Surface fermée

Le fond des produits qui glissent sur une chaîne, affecte la surface fermée de celle-ci. Les essais réalisés par Rexnord ont démontré que la surface fermée initiale diminue au cours des premiers jours de service pour ensuite maintenir un degré égal tout au long de la durée de service de la chaîne. Bien que la surface fermée soit une caractéristique importante, elle n'est cependant pas le facteur déterminant qui différencie un bon fonctionnement d'un excellent fonctionnement.

Caractéristiques de glissement

Les caractéristiques de glissement dépendent des matériaux de base et des traitements au cours de la fabrication. Rexnord utilise un nombre de matériaux brevetés pour ses chaînes pour assurer d'excellentes caractéristiques de glissement. Ces matériaux sont spécialement conçus pour les applications pour chaînes à charnières. Vous trouverez plus d'information sur ces matériaux à la page suivante.

Planéité

Tout au long de la fabrication, la planéité est mesurée dans le sens du mouvement (R) comme dans le sens de la largeur (W). La planéité dans le sens de la largeur est importante lorsque les produits glissent vers le côté d'une chaîne à une autre. C'est pour cette raison que les sections transversales de toutes les chaînes Rexnord et MCC sont convexes et non concaves pour empêcher les produits de tomber. Les contrôles minutieux tout au long de la fabrication garantissent l'excellente planéité de ces chaînes ; vous trouverez le degré de planéité dans les tableaux à la page de chaque chaîne.

La planéité est aussi importante lorsqu'un produit se déplace d'un maillon de la chaîne vers le suivant ; en effet, une mauvaise planéité causera les produits de basculer, amenant ainsi une perte de production sur la ligne. Les chaînes à charnières en acier de MCC et Rexnord offrent une planéité exceptionnelle dans le sens du mouvement.

Charge de travail

La charge amenant la rupture d'une chaîne n'est pas déterminante pour le choix d'une chaîne pour une application. La charge de travail maximale d'une chaîne est en effet plus importante pour justement éviter ce point de rupture. Le programme de Rexnord pour le calcul d'une chaîne contribue au choix de la chaîne appropriée à une application en tenant compte de la longueur du convoyeur, de la vitesse de la chaîne, du degré d'accumulation, de la lubrification, du genre de produit et du poids.

Axes trempés

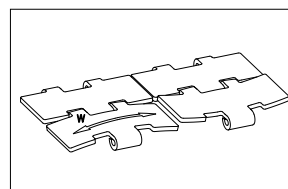
Les axes en inox trempé réduisent significativement l'allongement de la chaîne. Ce brevet procure à nos chaînes une plus grande durée de vie. Chaînes inox série 60HB de qualité Rexnord avec axes trempés pour une meilleure résistance à l'usure. Chaînes inox série 66XHB avec axes cémentés trempés pour une plus grande résistance à l'usure.

Charnières polies

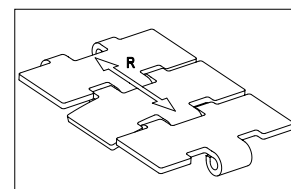
Le rendement d'une chaîne avec des transferts latéraux à haute vitesse, comme les regroupeurs/aligneurs sans pression, s'améliore avec des charnières polies à cause du contact doux avec les bandes de protection. Ceci évite une marche saccadée de la chaîne et améliore le transport des produits. La plupart des chaînes à flexion latérale de Rexnord disposent de charnières polies parce qu'elles sont toujours en contact avec la courbe. Le tableau des caractéristiques de chaque chaîne indique si une chaîne dispose de charnières polies.

Série	Ra µm
Série 10 MCC	0.5
Série 60 MCC	0.3
Série 60 HB MCC	0.3
Série 66 XHB MCC	0.3
Série Rexnord SSC OPTI-Plus	0.3
Série Rexnord SS	0.5
Série Rexnord SSB	0.5
Série Rexnord S	Pas d'application

Surface fermée moyenne de la chaîne à charnières en acier



Planéité dans le sens de la largeur



Planéité dans le sens de marche

Série	Flatness mm
Chaînes MCC X-Line	0.08
Chaînes MCC Slideline	0.10
Chaînes MCC standard	0.15
Chaînes Rexnord SSC OPTI-Plus®	0.10
Chaînes Rexnord standard	0.15

Planéité dans le sens de marche



Programme

Les chaînes à charnières en acier sont disponibles dans les matériaux suivants.

Rexnord	
SSC/SSR	Alliage OPTI-Plus breveté d'acier inoxydable ferritique au chrome-nickel pour une grande résistance à l'usage et à l'usure. Ces chaînes disposent d'une surface polie et sont équipées d'axes en matériaux AISI 431 (1.4057)
SS 805/815/881	Acier inoxydable austénitique au chrome-nickel avec des propriétés proches des matériaux 18/8 pour offrir une bonne résistance chimique. Ces chaînes sont équipées d'axes en acier inoxydable austénitique
SS 802/812	Acier inoxydable ferritique au chrome pour usage normal, combinant une bonne résistance à l'usage et une excellente résistance à l'usure. Ces chaînes sont équipées d'axes en matériaux AISI 431 (1.4057)
S/SC	Acier au carbone trempé, très approprié pour le traitement des produits en verre et autres applications sèches et abrasives, permettant des charges de travail extrêmement élevées et offrant une résistance supérieure à l'usure. Ces chaînes sont équipées d'axes en acier au carbone trempé
SSB	Acier inoxydable austénitique avec une très forte résistance chimique pour une utilisation dans des environnements corrosifs avec la présence d'acides ou bases fortes. Comme le SSB est pratiquement non magnétique, il est utilisé pour les applications où une magnétisation de la chaîne peut causer le mauvais fonctionnement du système. Il est équipé d'axes en acier inoxydable austénitique

La désignation d'une chaîne Rexnord commence avec le matériau, suivi d'un chiffre 8.. pour le type, pour terminer avec la largeur K.

Par exemple, la chaîne SSC 8811 TAB-K450 est une chaîne Opti-Plus à flexion latérale TAB d'une largeur de 4½".

MCC	
Série 10	Acier inoxydable ferritique chromé 17 % spécialement traité, pour usage normal et combinant une bonne résistance à l'usage et une excellente résistance à l'usure et offrant de bonnes caractéristiques de glissement. Équipé d'axes en matériaux AISI 431 (1.4057)
Série 60	Acier inoxydable ferritique au chrome-nickel spécial pour applications exigeantes et à haute vitesse, demandant le transfert très souple de produits (instables). Elle offre des caractéristiques supérieures de glissement et permet les charges de travail les plus élevées. Ces chaînes sont équipées d'axes en matériaux AISI 431 (1.4057)
Série 60	Acier inox allié spécial pour hautes charges et vitesses, destiné à des applications pour faciliter les transferts latéraux de produits (instables). Ce matériau offrent des performances de glissement supérieur et permet une grande capacité de charge. Ces chaînes sont assemblées avec des axes trempés (HB) en inox AISI 431 (1.4057).
66-Series XHB	Le même acier inoxydable ferritique au chrome-nickel spécial de la série 60, mais avec des axes en matériaux brevetés ; cette série offre une résistance exceptionnelle à l'usure dans des applications abrasives, allongeant ainsi considérablement sa durée de vie
Série 661	Exclusivité REXNORD au pas de 1" avec une meilleure stabilité de produit, un faible niveau sonore et une consommation d'énergie inférieure ; idéal pour les convoyeurs de masse, les dégroupes et des vitesses de fonctionnement élevées

La désignation des chaînes MCC commence avec le matériau, suivi d'un S pour un parcours rectiligne (Straight running), d'un M pour Magnetflex, d'un B pour guidage queue d'aronde (Bevel), ou d'un T pour les chaînes à flexion latérale à patte équerre (Tab), suivi de la largeur, et terminant avec l'exécution : S pour Slideline, X pour X-line, M pour Max-Line et R pour caoutchouc (Rubber). Par exemple, 60 S 31 XM est une chaîne de la série 60 à parcours rectiligne, d'une largeur de 31/4" avec Max-Line et X-Line.

Les chaînes **X-Line** ont une planéité extrême et des caractéristiques de glissement supérieures. Les tolérances de **Slideline** concernant la planéité et le fini de surface sont très étroites. **MAX-line** offre un support parfait aux produits de par la surface maximum de la lame.

Application

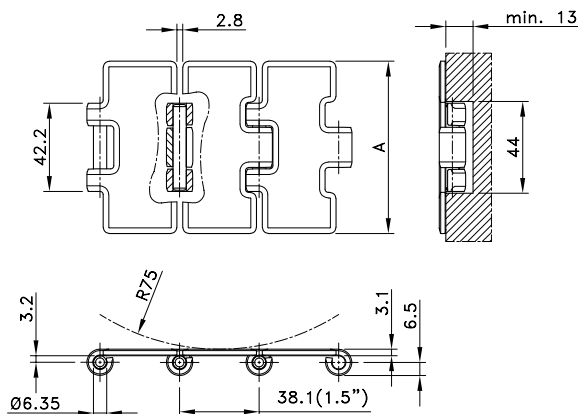
Matériaux De Chaîne	Transport en masse	Aligneur standard	Aligneur haute vitesse	Abrasif mouillé	Abrasif sec	Produits chimiques	Incliné	Transport de caisses
Série 10								
SS 812/802								
Série 60								
Série 60 HB								
Série 66 XHB								
SSC Opti-Plus								
SS 815/805/881								
S/SC 815								
SSB								
Revêtement caoutchouc								

En option

Meilleurs choix

GEMT/BATECH - 09 86 34 60 61 - commercial@gemt.fr - www.gemt.fr

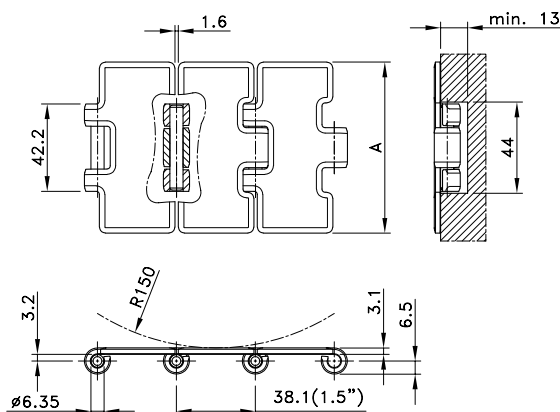
Chaîne Droite Charnière Simple



Chain Type	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					N
		mm	inch	kg/m	mm		
Série 10							
10 S 31	762.10.31	82.5	3.25	2.55	0.10	non	4950
10 S 31 S	762.12.31	82.5	3.25	2.55	0.10	oui	
Acier Inoxydable Ferritique							
SS 812-K325	10.001.11.11	82.5	3.25	2.55	0.18	non	4950

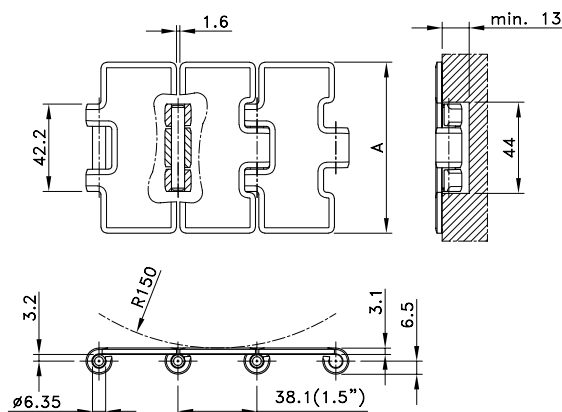
Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Chaîne Droite Charnière Simple Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
Série 10							
10 S 31 M	762.13.31	82.5	3.25	2.61	0.18	non	4950
10 S 42 M	762.13.42	114.3	4.50	3.28	0.25	non	
10 S 72 M	762.13.72	190.5	7.50	4.99	0.60	non	
Série 60							
60 S 22 SM	762.69.22	63.5	2.50	2.14	0.10	oui	6000
60 S 25 M	762.53.25	66.7	2.63	2.27	0.18	non	
60 S 23 M	762.53.23	69.9	2.75	2.34	0.18	non	
60 S 30 M	762.53.30	76.2	3.00	2.43	0.18	non	
60 S 31 M	762.53.31	82.5	3.25	2.61	0.18	non	
60 S 31 XM	762.69.31	82.5	3.25	2.61	0.08	oui	
60 S 84 XM	762.69.84	84.0	3.30	2.63	0.08	oui	
60 S 32 M	762.53.32	88.9	3.50	2.71	0.18	non	
60 S 32 SM	762.69.32	88.9	3.50	2.71	0.10	oui	
60 S 40 M	762.53.40	101.6	4.00	3.17	0.25	non	
60 S 42 M	762.53.42	114.3	4.50	3.28	0.25	non	
60 S 60 M	762.53.60	152.4	6.00	4.14	0.40	non	
60 S 72 M	762.53.72	190.5	7.50	4.99	0.60	non	

Chaîne Droite Charnière Simple Max-Line (suite)



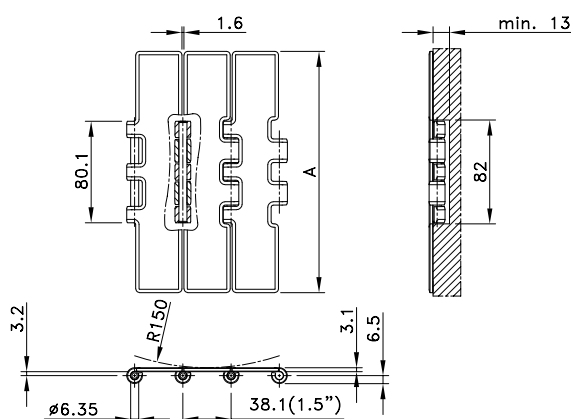
Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					N
		mm	inch	kg/m	mm		
Série 60 HB							
60 S 31 XM HB	762.69.15	82.5	3.25	2.50	0.08	oui	6000
60 S 84 XM HB	762.69.14	83,8	3.30	2.52	0.08	oui	
Série 66 XHB							
66 S 31 XM XHB	762.09.31	82.5	3.25	2.61	0.08	oui	6000
66 S 84 XM XHB	762.09.84	84.0	3.30	2.63	0.08	oui	
66 S 72 M XHB	762.03.72	190.5	7.50	4.99	0.60	non	
Opti-Plus							
SSC 812-K250	10.006.21.05	63.5	2.50	2.14	0.18	non	6000
SSC 812-K263	10.006.21.08	66.7	2.63	2.27	0.18	non	
SSC 812-K300	10.006.21.10	76.2	3.00	2.43	0.18	non	
SSC 812-K325	10.006.21.11	82.5	3.25	2.61	0.18	non	
SSC 812-K330	10.006.21.20	84.0	3.30	2.63	0.18	non	
SSC 812-K350	10.006.21.12	88.9	3.50	2.71	0.18	non	
SSC 812-K400	10.006.21.13	101.6	4.00	3.17	0.25	non	
SSC 812-K450	10.006.21.14	114.3	4.50	3.28	0.25	non	
SSC 812-K600	10.006.21.15	152.4	6.00	4.14	0.40	non	
SSC 812-K750	10.006.21.16	190.5	7.50	4.99	0.60	non	
Acier Au Carbone							
S 815-K225	762.93.21	57.2	2.25	2.12	0.40	non	8350
S 815-K250	762.93.22	63.5	2.50	2.14	0.40	non	
S 815-K263	762.93.25	66.7	2.63	2.27	0.40	non	
S 815-K325	762.93.31	82.5	3.25	2.61	0.40	non	
S 815-K400	762.93.40	101.6	4.00	3.17	0.50	non	
S 815-K450	762.93.42	114.3	4.50	3.28	0.60	non	
S 815-K600	762.93.60	152.4	6.00	4.14	0.80	non	
S 815-K750	762.93.72	190.5	7.50	4.99	0.90	non	
Chrome-Nickel Austénitique							
SS 815-K225	762.33.21	57.2	2.25	2.12	0.18	non	3500
SS 815-K250	762.33.22	63.5	2.50	2.14	0.18	non	
SS 815-K263	762.33.25	66.7	2.63	2.27	0.18	non	
SS 815-K325	762.33.31	82.5	3.25	2.61	0.18	non	
SS 815-K350	762.33.32	88.9	3.50	2.71	0.18	non	
SS 815-K400	762.33.40	101.6	4.00	3.17	0.25	non	
SS 815-K450	762.33.42	114.3	4.50	3.28	0.25	non	
SS 815-K600	762.33.60	152.4	6.00	4.14	0.40	non	
SS 815-K750	762.33.72	190.5	7.50	4.99	0.60	non	
Acier Inoxydable Austénitique							
SSB 815-K325	10.006.84.11	82.5	3.25	2.61	0.18	non	2900
SSB 815-K450	10.006.84.14	114.3	4.50	3.28	0.25	non	
SSB 815-K600	10.006.84.15	152.4	6.00	4.14	0.40	non	
SSB 815-K750	10.006.84.16	190.5	7.50	4.99	0.60	non	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Remarque : les chaînes SSB 815 disposent d'une épaisseur de palette de 3,0 mm au lieu de 3,1 mm.

GEMT/BATECH - 09 86 34 60 61 - commercial@gemt.fr - www.gemt.fr

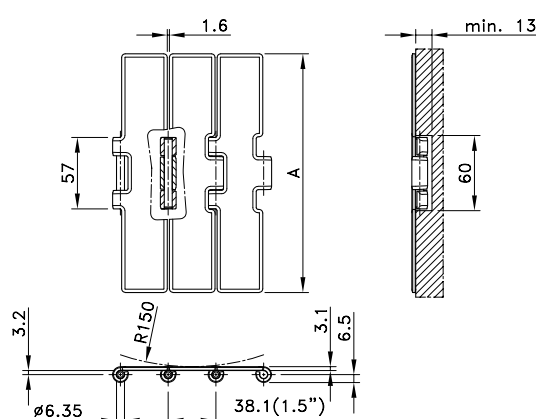
Chaîne Droite Charnière Double Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		mm	inch				kg/m
Série 10							
10 S 77 M	762.13.77	190.5	7.50	5.64	0.60	non	7000
Série 60							
60 S 77 M	762.53.77	190.5	7.50	5.64	0.60	non	8900
Série 66							
66 S 77 M	762.03.77	190.5	7.50	5.64	0.60	non	8900
Acier Inoxydable Ferritique							
SS 802-K750	10.008.11.16	190.5	7.50	5.64	0.60	non	7000
Opti-Plus							
SSC 802-K450	10.008.21.14	114.3	4.50	4.00	0.25	non	8900
SSC 802-K750	10.008.21.16	190.5	7.50	5.64	0.60	non	
Acier Au Carbone							
SC 800-K750	10.008.73.16	190.5	7.50	5.64	0.90	non	15000
Chrome-Nickel Austénitique							
SS 805-K750	10.008.94.160	190.5	7.50	5.64	0.60	non	5000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Chaîne Droite Exécution Renforcée Max-Line

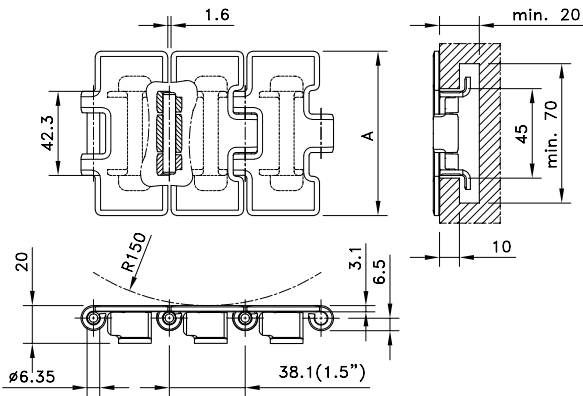


Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Surface Flatness (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		mm	inch	kg/m	mm		N
Série 60							
60 S 75 M	762.53.75	190.5	7.50	5.10	0.60	non	7000
Série 66							
66 S 75 MXHB	762.03.75	190.5	7.50	5.10	0.60	non	7000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

NB: La chaîne 60 S 75 M est recommandée pour des applications de charge moyenne, la chaîne 66 S 75 M est destinée aux charges les plus importantes.

Chaîne Droite Charnière Simple Patte Équerre, Max-Line

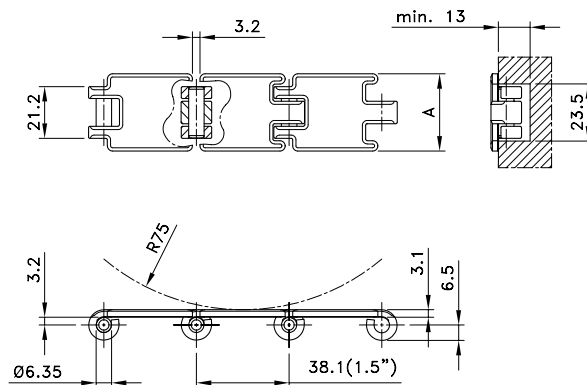


Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					N
		mm	inch		kg/m		mm
Opti-Plus							
SSC 812 TAB-K325	10.124.21.11	82.5	3.25	3.14	0.18	non	6000
SSC 812 TAB-K450	10.124.21.14	114.3	4.50	3.88	0.25	non	
SSC 812 TAB-K750	10.124.21.16	190.5	7.50	5.67	0.60	non	
Acier Au Carbone							
S 815 TAB-K325	763.93.31	82.5	3.25	3.14	0.40	non	8350
S 815 TAB-K450	763.93.42	114.3	4.50	3.88	0.60	non	
S 815 TAB-K750	763.93.72	190.5	7.50	5.67	0.90	non	
Chrome-Nickel Austénitique							
SS 815 TAB-K325	763.33.31	82.5	3.25	3.14	0.18	non	3500
SS 815 TAB-K450	763.33.42	114.3	4.50	3.88	0.25	non	
SS 815 TAB-K750	763.33.72	190.5	7.50	5.67	0.60	non	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).



Chaîne Droite Mini Charnière

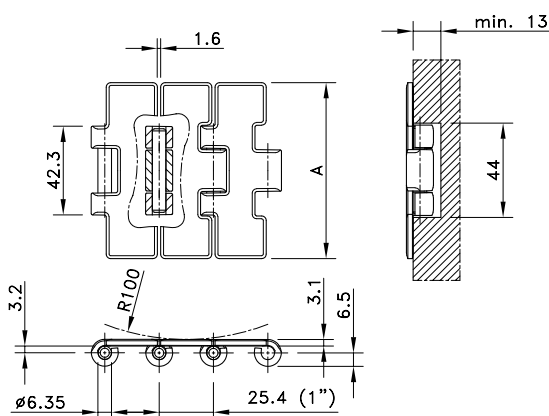


Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
Série 60							
60 S 11*	762.50.11	31.8	1.25	1.07	0.18	non	2500
60 S 13**	762.50.13	44.5	1.75	1.35	0.18	non	
Série 66							
66 S 11*	762.00.11	31.8	1.25	1.07	0.18	non	2500
66 S 13 XHB**	762.00.13	44.5	1.75	1.35	0.18	non	
Opti-Plus							
SSR 812-K125	10.010.21.01	31.8	1.25	1.07	0.18	non	2500
SSR 812-K175	10.010.21.02	44.5	1.75	1.35	0.18	non	
Carbon Steel							
SR 810-K125	10.010.73.01	31.8	1.25	1.07	0.40	non	3250
SR 810-K175	10.010.73.02	44.5	1.75	1.35	0.40	non	

* Conditionnement : trois longueurs de 3,048 m - 10 pieds (3 x 80 maillons) par boîte.

** Conditionnement : deux longueurs de 3,048 m - 10 pieds (2 x 80 maillons) par boîte.

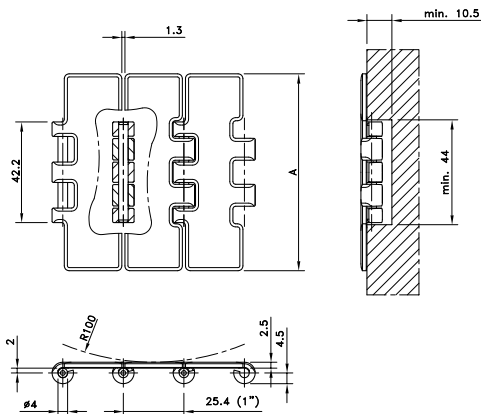
Chaîne Droite Charnière Simple Max-Line 1"



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
Opti-Plus							
SSC 512-K217	10.011.61.04	55.1	2.17	2.29	0.18	non	5000
SSC 512-K236	10.011.61.07	59.9	2.36	2.41	0.18	non	
SSC 512-K250	10.011.61.05	63.5	2.50	2.49	0.18	non	
SSC 512-K283	10.011.61.09	71.9	2.83	2.65	0.18	non	
SSC 512-K325	10.011.61.11	82.5	3.25	2.86	0.18	non	
SSC 512-K350	10.011.61.12	88.9	3.50	3.01	0.18	non	
SSC 512-K400	10.011.61.13	101.6	4.00	3.26	0.25	non	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (120 maillons).

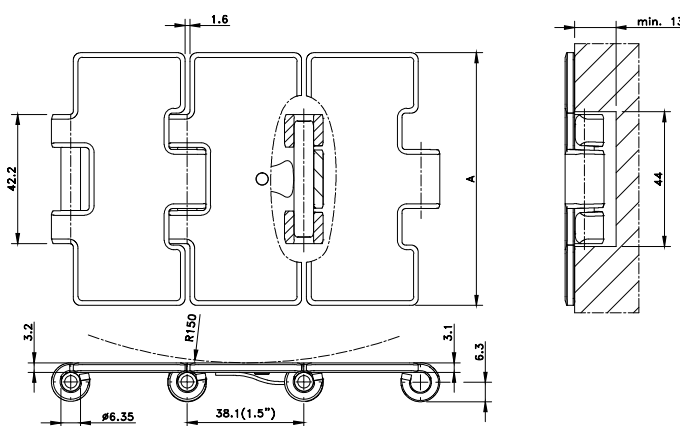
Chaîne Droite Charnière Double Max-Line 1"



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
Série 661							
661 S 31 SM	762.09.90	82.5	3.25	1.96	0.10	oui	5100
661 S 84 SM	762.09.91	83.8	3.30	1.97			

Longueur standard: 3,048 m – 10 pieds (120 maillons).

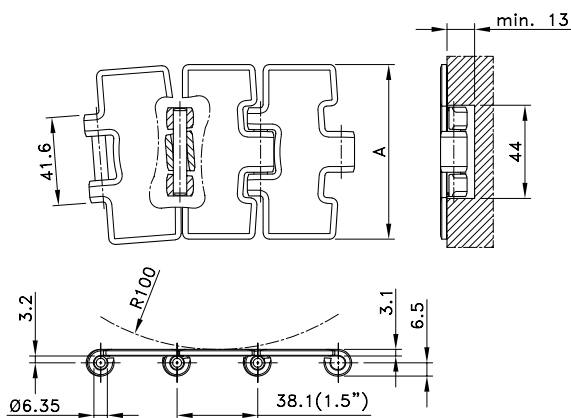
Chaîne Droite à Charnière Simple Quick Linq



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
60 Series Quick Linq							
60S31XM Quick Linq	10384357	82.5	3.25	2.50	0.08	yes	6000
60S84XM Quick Linq	10384359	84	3.30	2,52	0,08	yes	
60 Series HB Quick Linq							
60S31XM HB Quick Linq	10384360	82,5	3.25	2,61	0,08	yes	6000
60S31XM HB Quick Linq	10384361	84	3,30	2,63	0,08	yes	
66 Series XHB Quick Linq							
66S31XM XHB Quick Linq	10384363	82.5	3.25	2,61	0.08	yes	6000
66S84XM XHB Quick Linq	10384364	84	3,30	2,63	0.08	yes	

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

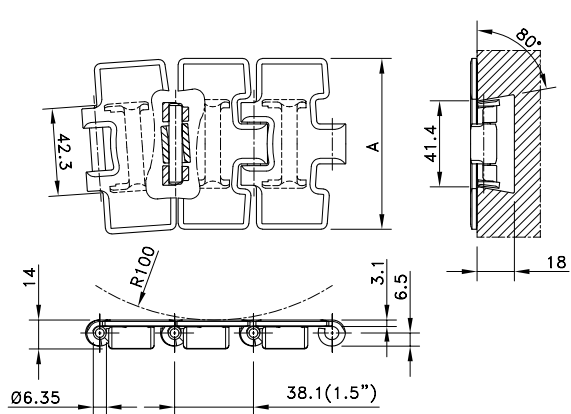
Magnetflex® Charnière Simple Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
Série 10							
10 M 31 M	767.13.31	82.5	3.25	2.50	0.18	oui	4950
10 M 42 M	767.13.42	114.3	4.50	3.12	0.25	oui	
10 M 72 M	767.13.72	190.5	7.50	4.59	0.60	oui	
Série 60							
60 M 31 M	767.53.31	82.5	3.25	2.50	0.18	oui	6000
60 M 31 XM	767.69.31	82.5	3.25	2.50	0.08	oui	
60 M 84 XM	767.69.84	84.0	3.30	2.52	0.08	oui	
60 M 42 M	767.53.42	114.3	4.50	3.12	0.25	oui	
60 M 72 M	767.53.72	190.5	7.50	4.59	0.60	oui	
Série 60 HB							
60 M 31 XM HB	767.69.15	82.5	3.25	2.61	0.08	oui	6000
60 M 84 XM HB	767.69.14	84.0	3.30	2.63	0.08	oui	
Série 66 XHB							
66 M 31 XM XHB	767.09.31	82.5	3.25	2.50	0.08	oui	6000
66 M 84 XM XHB	767.09.84	84.0	3.30	2.52	0.08	oui	
66 M 72 M XHB	767.03.72	190.5	7.50	4.59	0.60	oui	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons) Rayon min. de flexion latérale 500 mm.

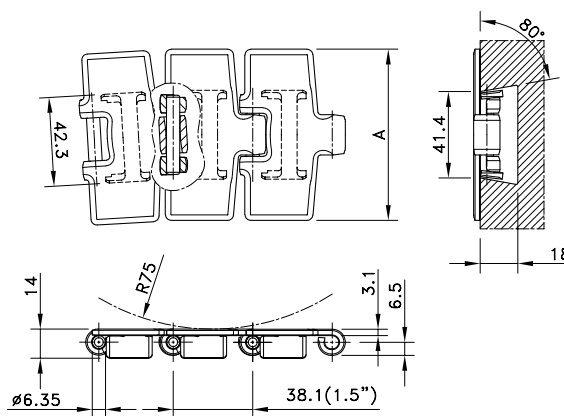
Flexion Latérale Charnière Simple Guidage Queue D'aronde, Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
Opti-Plus							
SSC 8811-K325	10.115.21.11	82.5	3.25	2.90	0.18	non	6000
SSC 8811-K350	10.115.21.12	88.9	3.50	3.10	0.18	non	
SSC 8811-K450	10.115.21.14	114.3	4.50	3.60	0.25	non	
SSC 8811-K750	10.115.21.16	190.5	7.50	5.30	0.60	non	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons). Rayon min. de flexion latérale 500 mm.

Flexion Latérale Charnière Simple Guidage Queue D'aronde

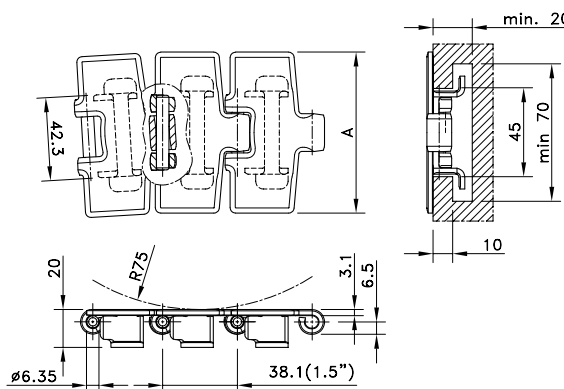


Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					N
		mm	inch	kg/m	mm		
Chrome-Nickel Austénitique							
SS 881-K325	765.32.31	82.5	3.25	2.97	0.18	non	3500
SS 881-K450	765.32.42	114.3	4.50	3.71	0.25	non	
SS 881-K750	765.32.72	190.5	7.50	5.49	0.60	non	
Acier Au Carbone							
S 881-K325	765.92.31	82.5	3.25	2.97	0.40	non	8350
S 881-K450	765.92.42	114.3	4.50	3.71	0.60	non	
S 881-K750	765.92.72	190.5	7.50	5.49	0.90	non	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Rayon min. de flexion latérale 500 mm (pour K325) et 610 mm (pour K450 et K750).

Flexion Latérale Charnière Simple Patte Équerre

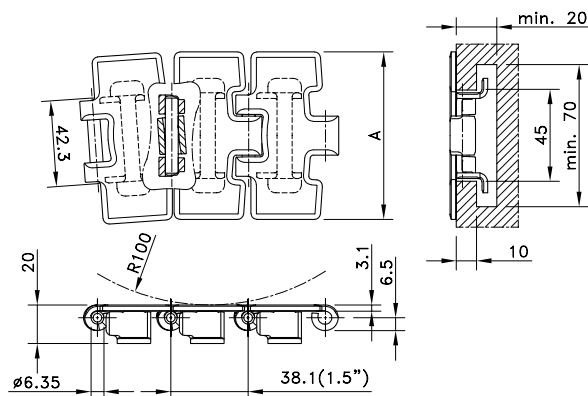


Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					N
		mm	inch	kg/m	mm		
Chrome-Nickel Austénitique							
SS 881 TAB-K325	765.31.31	82.5	3.25	2.97	0.18	non	3500
SS 881 TAB-K450	765.31.42	114.3	4.50	3.71	0.25	non	
SS 881 TAB-K750	765.31.72	190.5	7.50	5.49	0.60	non	
Acier Au Carbone							
S 881 TAB-K325	765.91.31	82.5	3.25	2.97	0.40	non	8350
S 881 TAB-K450	765.91.42	114.3	4.50	3.71	0.60	non	
S 881 TAB-K750	765.91.72	190.5	7.50	5.49	0.90	non	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Rayon min. de flexion latérale 500 mm (pour K325) et 610 mm (pour K450 et K750).

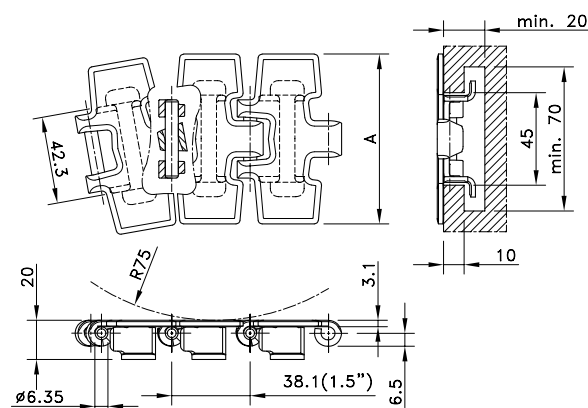
Flexion Latérale Charnière Simple Patte Équerre, Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
Série 10							
10 T 31 M	768.13.01	82.5	3.25	3.10	0.18	non	4950
Opti-Plus							
SSC 8811 TAB-K325	10.114.21.11	82.5	3.25	3.10	0.18	non	6000
SSC 8811 TAB-K350	10.114.21.12	88.9	3.50	3.30	0.18	non	
SSC 8811 TAB-K450	10.114.21.14	114.3	4.50	3.80	0.25	non	
SSC 8811 TAB-K750	10.114.21.16	190.5	7.50	5.50	0.60	non	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).
Rayon min. de flexion latérale 500 mm.

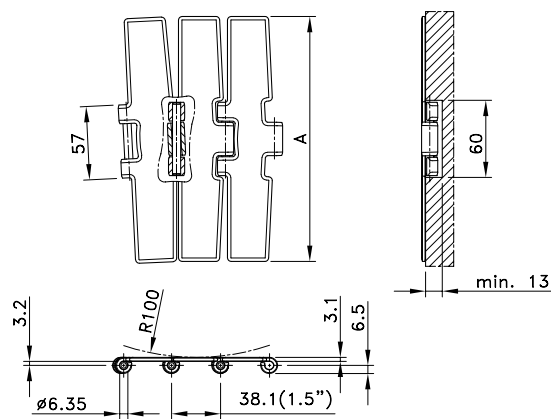
Flexion Latérale Charnière Simple Patte Équerre. Petit Rayon



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
Opti-Plus							
SSR 8811 TAB BO-K325	62969	82.5	3.25	3.10	0.18	non	4500

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).
Rayon min. de flexion latérale 200 mm.

Magnetflex® Exécution Renforcée Max-Line



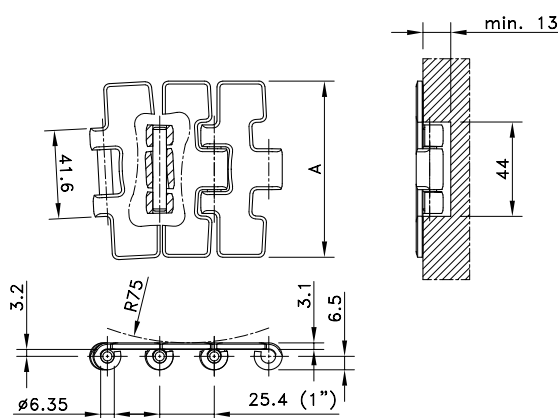
Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
60-Series							
60 M 75 M	767.53.75	190.5	7.50	5.03	0.60	oui	7000
66-Series							
66 M 75 M XHB	767.03.75	190.5	7.50	5.03	0.60	oui	7000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Rayon min. de flexion latérale 860 mm.

NB: La chaîne 60M75M est recommandée pour des applications de charge moyenne, la chaîne 66M75M est destinée aux charges les plus importantes.

Flexion Latérale Charnière Simple Max-Line 1"



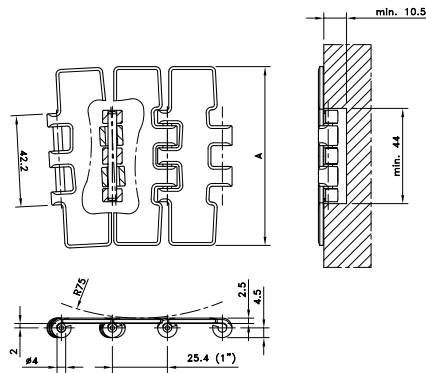
Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	mm		N
Opti-Plus							
SSC 581 M-K325	10.027.21.11*	82,5	3,25	2,80	0,18	non	5000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (120 maillons).

Rayon min. de flexion latérale 500 mm.

* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande.

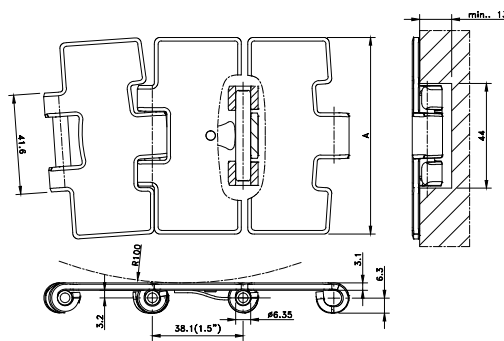
Magnetflex® Charnière Double Max-Line 1"



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Planéité de la surface (max.)	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A					
		mm	inch	kg/m	N		
Série 661							
661 M 31 SM	767.09.90	82,5	3,25	1,96	0,10	oui	5100
661 M 84 SM	767.09.91	83,8	3,30	1,97			

Longueur standard: 3,048 m – 10 pieds (120 maillons).

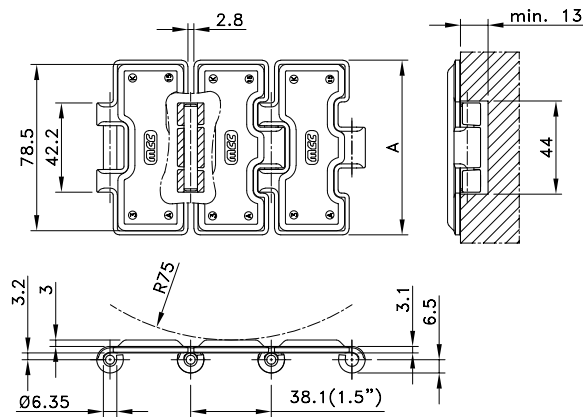
Magnetflex® à Charnière Simple Quick Linq



Chain Type	Code Number	Plate Width		Weight	Surface Flatness (max.)	Polished Hinge Eyes	Working Load (max.)
		mm	inch				
60 Series Quick Linq							
60S31XM Quick Linq	10384449	82.5	3.25	2,61	0.08	yes	6000
60S84XM Quick Linq	10384450	84	3.30	2,63	0,08	yes	
60 Series HB Quick Linq							
60S31XM HB Quick Linq	10384451	82,5	3.25	2,61	0,08	yes	6000
60S31XM HB Quick Linq	10384452	84	3,30	2,63	0,08	yes	
66 Series XHB Quick Linq							
66S31XM XHB Quick Linq	10384453	82.5	3.25	2,61	0.08	yes	6000
66S84XM XHB Quick Linq	10384454	84	3,30	2,63	0.08	yes	

Standard length: 3.048 m - 10 feet (80 links).

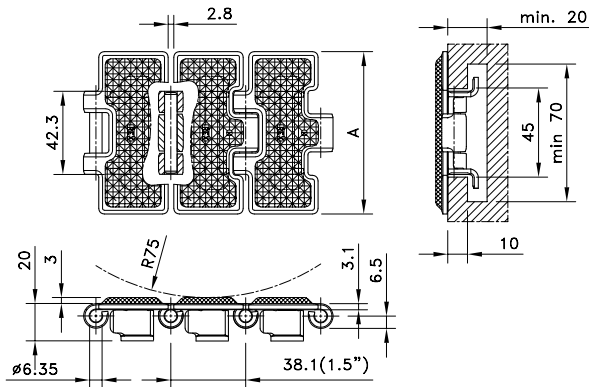
Chaîne Droite Charnière Simple



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A				
		mm	inch	kg/m		N
Série 66						
66 S 31 R	762.04.31	82.5	3.25	2.80	non	6000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

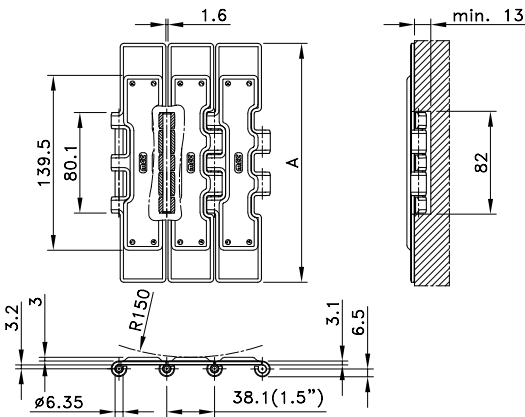
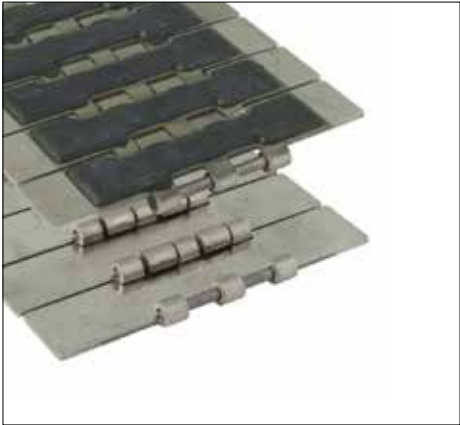
Chaîne Droite Charnière Simple Patte Équerre



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A				
		mm	inch	kg/m		N
Opti-Plus						
SSR 812 TAB-K325 RT	10.105.21.11	82.5	3.25	3.40	non	6000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Chaîne Droite Charnière Double Max-Line

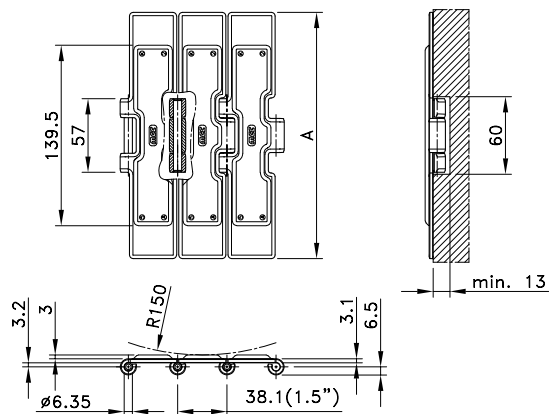


Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A				N
		mm	inch	kg/m		
Série 66						
66 S 77 RM	762.06.72	190.5	7.50	6.20	non	8900

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).



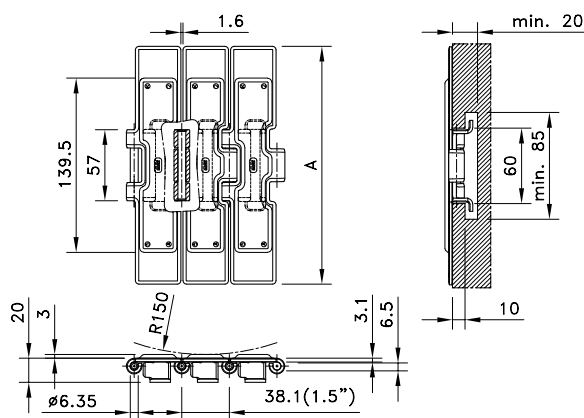
Chaîne Droite Exécution Renforcée Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A				
		mm	inch	kg/m		N
Série 66						
66 S 75 RM	752.64.75	190.5	7.50	5.21	non	7000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

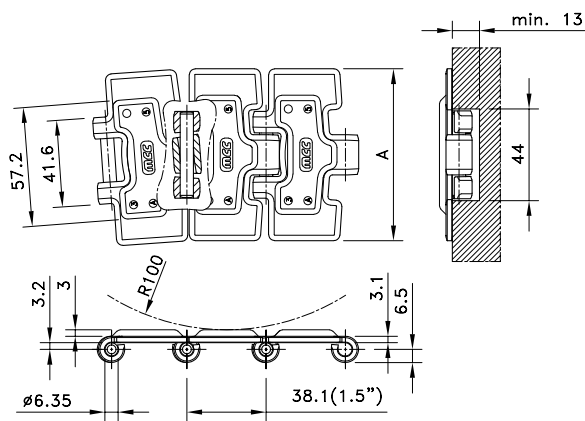
Chaîne Droite Patte Équerre Exécution Renforcée, Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A				
		mm	inch	kg/m		N
Série 66						
66 ST 75 RM	763.04.75	190.5	7.50	6.21	non	7000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

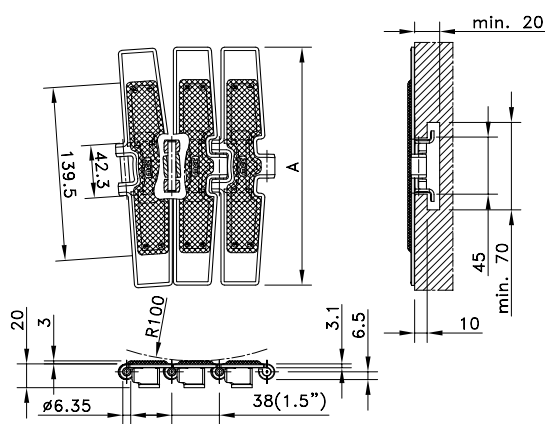
Magnetflex® Charnière Simple Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A				
		mm	inch	kg/m		N
Série 66						
66 M 31 RM	767.06.31	82.5	3.25	2.54	oui	6000
66 M 72 RM	767.06.72	190.5	7.50	4.70	oui	

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).
Rayon min. de flexion latérale 500 mm.

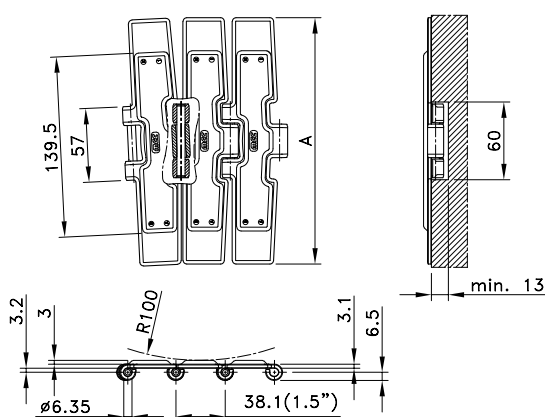
flexion Latérale Charnière Simple Patte Équerre, Max-Line



Type de chaîne	Code Number	Largeur de palette		Poids	Charnières polies	Charge de travail (max.)
		A				N
		mm	inch	kg/m		
Série 66						
66 T 72 RM	765.16.72	190.5	7.50	5.30	non	6000
Opti-Plus						
SSC 8811 TAB-K325 RT	10.117.21.11	82.5	3.25	3.30	non	6000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).
Rayon min. de flexion latérale 500 mm.

Magnetflex® Exécution Renforcée Max-Line



Type de chaîne	N°. De Code	Largeur de palette		Poids	PCharnières polies	Charge de travail (max.)
		A				N
		mm	inch	kg/m		
Série 66						
66 M 75 RM	767.04.75	190.5	7.50	5.14	oui	7000

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).
Rayon min. de flexion latérale 860 mm.

Des matériaux standards à faible frottement aux matériaux spécialisés de haute technologie pour des applications très particulières, la gamme TableTop en plastique de Rexnord offre un grand éventail de solutions pour des applications de convoyage pour presque tous les genres d'industrie.

Caractéristiques

Matériaux de résistance élevée

Rexnord utilise un nombre des matériaux brevetés pour ses chaînes pour assurer d'excellentes caractéristiques de glissement. Ces matériaux sont, dans beaucoup de cas, spécialement définis pour les applications de convoyage. Tous les différents matériaux ont des coefficients de frottement adaptés aux applications particulières.

Planéité

Les valeurs de planéité sont prises en considération lors de la conception du moule et du contrôle du procédé de fabrication pour répondre aux normes les plus sévères. Ceci, en combinaison avec des caractéristiques de glissement optimales, évite aux produits de basculer lors du convoyage.

Standardisation

Différentes chaînes sont utilisées pour le manutention continue. Les chaînes standards (XL, LF, HP) sont utilisées pour le convoyage général de boîtes, plateaux ou caisses. Les versions à frottement élevé (revêtement caoutchouc, Supergrip) sont utilisées pour des montées ou descentes ou sur des tapis frein. Les versions à rouleaux (LBP) sont utilisées sur les lignes d'alimentation de palettiseurs pour réduire le bruit et la pression sur les produits convoyés. Le large choix de produits permet une standardisation des convoyeurs de manutention, en raison des pignons identiques, largeurs de voie, rouleaux de retour, tracés de retour, bandes de protection et largeur des charnières, ainsi que de l'utilisation de l'acier inoxydable (60 M 75 and 60 S 75). Si les tapis modulaires en plastique sont utilisés pour les trajets rectilignes, et les tapis articulés à flexion latérale sont idéaux pour les convoyeurs avec un pas de 85 mm ; FGM 1050, FT 1050 et FTM 1060 sont compatibles avec les séries 1000 et 8500, FTM 1055 et FT 1055 avec les séries 1005 et 7700. Ces chaînes offrent une zone de soutien maximale, ainsi que d'excellents transferts, même avec des rayons très faibles. Les versions FGM/FTM Magnetflex sont recommandées pour les applications exigeantes, tandis que les versions FT TAB sont conseillées pour une utilisation dans des circonstances moins critiques.

Des chaînes d'une largeur de 84 mm

Rexnord propose une gamme complète de chaînes en plastique et en acier d'une largeur de 84 mm ; ces chaînes sont conçues pour un pas de 85 mm (en général standard dans le secteur des boissons) entre les voies de convoyeurs à multivoies. Dans les chaînes en plastique, la version SHP84 à chaîne droite va de paire avec la version RHMP84 à flexion latérale qui utilise les mêmes pignons. L'espace entre les tracés/voies est réduit comparé à celui avec les chaînes traditionnelles de 3,25", ainsi qu'à celui entre les palettes des chaînes ; cet espace réduit améliore nettement le transport des produits et minimise le risque de chutes de ceux-ci.

Axes en « D »

Les chaînes SHP, RHMP, 1060, 1055, 879, 880 et 882 disposent d'axes en forme de « D ». Une fois assemblé, l'axe est retenu par un effet géométrique au lieu d'une tension mécanique sur les charnières. Ceci rend la chaîne moins sensible aux attaques chimiques ; de plus, ceci permet le (dé)montage des deux côtés de la chaîne, réduisant ainsi les risques d'erreurs.



Programme

Les chaînes à charnières en plastique sont disponibles dans les matériaux suivants.

Rexnord/MCC	
XL	Acétal à faible frottement pour réduire de 15 % l'usure comparé à l'acétal naturel ; conçu pour les applications à rendement élevé à des vitesses moyennes à élevées pour un convoyage normal.
LF	Acétal à faible frottement (POM) et mélange spécial de lubrifiants. Il peut réduire de 15 % l'usure comparé à l'acétal naturel ; conçu pour les applications à rendement élevé à des vitesses moyennes à élevées pour un convoyage normal.
HP	Acétal internement lubrifié pour rendements élevés (POM), capable de réduire de 40 % l'usure comparé à l'acétal naturel ; conçu pour le fonctionnement à sec ou pour des lubrifications réduites et des applications à vitesse élevée.
	Séries en platine avec acétal internement lubrifié (POM). Réduction par cinq de l'usure. Les limites PV sont haussées, ce qui signifie qu'une chaîne à flexion latérale moulée en PS peut fonctionner 2 fois plus rapidement que la même chaîne en acétal, et 1,5 fois plus rapidement que la même chaîne en HP. Les bouteilles PET transportées sur des chaînes PS sont sujettes au frottement le plus faible pour réduire la pression sur les produits convoyés et minimiser les marches saccadées.
BWX	Polyamide composite pour étendre jusqu'à cinq fois la durée d'utilisation de la chaîne utilisée dans des circonstances abrasives, comparé à la durée d'utilisation des matériaux en acétal ; utilisation dans les applications de transport de verre, où les morceaux de verre abrasifs usent rapidement les autres matériaux des chaînes en plastique ; aussi utilisé lorsque la chaîne est sujette au sable, la crasse ou la terre.
DKA	Acétal (POM) avec fibres d'aramide pour conditions abrasives difficiles dans milieu sec ou humide, pour une meilleure résistance à l'usure comparé à l'acétal avec additif auto-lubrifiant. Matériau disponible sur demande pour certains produits de la gamme Table Top.

Des matériaux antistatiques et résistant aux produits chimiques peuvent être fournis pour un nombre limité de chaînes. Consultez notre service après-vente pour plus d'information.

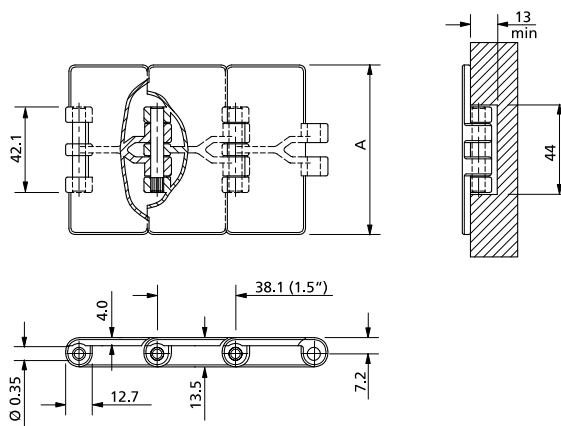
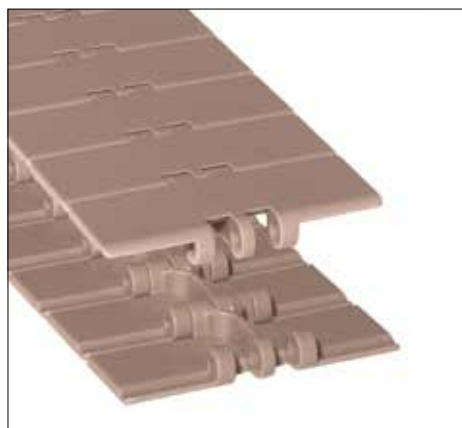
Application

Matériaux De Chaîne	Transport en masse	Aligneur standard	Aligneur / PET / haute vitesse	Abrasif mouillé	Abrasif sec
XL					
LF					
HP					
					
BWX					
DKA					

En option

Meilleurs choix

Parcours Rectiligne Charnière Simple

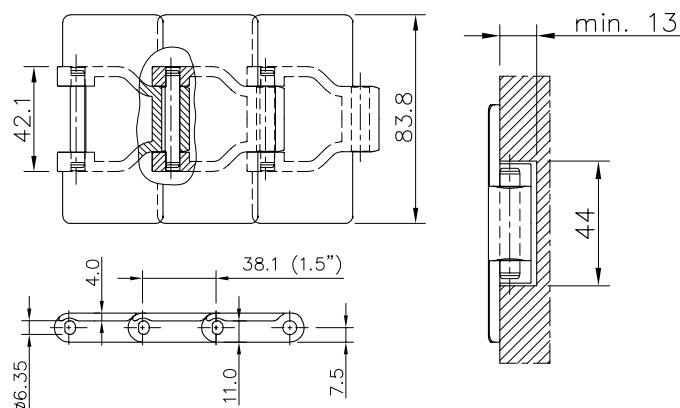


Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal XL							
SH 250 XL	750.42.22	63.5	2.50	0.69	1230	50	4.0
SH 325 XL	750.42.31	82.5	3.25	0.82			
SH 84 XL	750.42.35	83.8	3.30	0.82			
SH 350 XL	750.42.32	88.9	3.50	0.87			
SH 400 XL	750.42.40	101.6	4.00	0.95			
SH 450 XL	750.42.42	114.3	4.50	1.00			
SH 600 XL	750.42.60	152.4	6.00	1.20			
SH 750 XL	750.42.72	190.5	7.50	1.44			
Acétal LF							
LF 820-K250	L0820667731	63.5	2.50	0.73	1230	50	4.0
LF 820-K325	L0820603761	82.5	3.25	0.83			
LF 820-K325 plastic pin*	L0820613711	82.5	3.25	0.63	1200		
LF 820-K343	L0820666361	87.0	3.43	0.85	1230		
LF 820-K350	L0820603771	88.9	3.50	0.87			
LF 820-K400	L0820603781	101.6	4.00	0.95			
LF 820-K450	L0820603791	114.3	4.50	1.03			
LF 820-K450 plastic pin*	L0820645211	114.3	4.50	0.83			
LF 820-K600	L0820603801	152.4	6.00	1.25	1230		
LF 820-K750	L0820603811	190.5	7.50	1.47			
Acétal HP							
HP 820-K325	L0820613041	82.5	3.25	0.83	1230	50	4.0
HP 820-K343	L0820670561	87.0	3.43	0.85			
HP 820-K350	L0820669071	88.9	3.50	0.87			
HP 820-K400	L0820649231	101.6	4.00	0.95			
HP 820-K450	L0820613051	114.3	4.50	1.03			
HP 820-K600	L0820613061	152.4	6.00	1.25			
HP 820-K750	L0820613071	190.5	7.50	1.47			
PSX Alliage de Polymères hautement performant							
PSX 820-K325	L0820655383	82.5	3.25	0.82	1230	50	4.0
Polyamide BWX Composite							
BWX 820-K325	L0820651513	82.5	3.25	0.83	1230	50	4.0
BWX 820-K450	L0820648833	114.3	4.50	1.03			
BWX 820-K600	L0820653043	152.4	6.00	1.25			
BWX 820-K750	L0820651713	190.5	7.50	1.47			

* Axes en polyamide renforcé noir pour les applications non magnétiques o chimique. Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande.

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

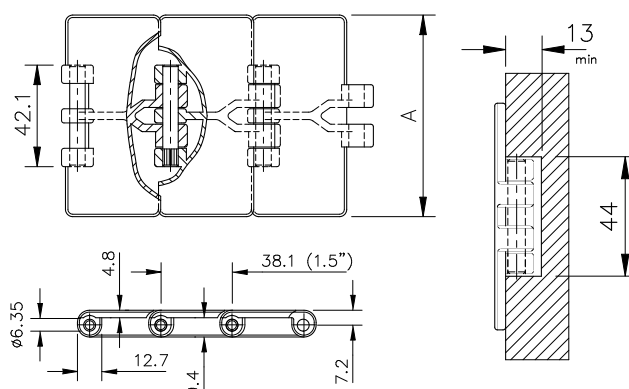
Parcours Rectiligne Charnière Simple Charnière À Flexion Latérale



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A					
		mm	inch				
Acétal XL							
SHP 325 XL	750.10.22	82.5	3.25	0.94	2100	50	4.0
SHP 84 XL	750.12.35	83.8	3.30	0.94			
PSX Alliage de Polymères hautement performant							
SHP 325 PSX	750.10.46	82.5	3.25	0.94	2100	50	4.0
SHP 84 PSX	750.10.45	83.8	3.30	0.94			

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

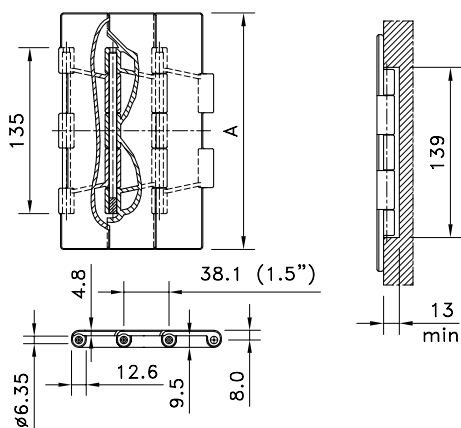
Chaîne Droite Charnière Simple Avec Palette Supérieure Épaisse



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal XL							
SHD 325 XL	750.92.31	82.5	3.25	0.87	1230	50	4.8
SHD 450 XL	750.92.42	114.3	4.50	1.06			
SHD 750 XL	750.92.72	190.5	7.50	1.53			
Acétal LF							
LF 831-K325	L0831603821	82.5	3.25	0.83	1230	50	4.8
LF 831-K450	L0831603831	4.50	114.3	1.03			
LF 831-K750	L0831603841	190.5	7.50	1.47			
Acétal HP							
HP 831-K325	L0831613261	82.5	3.25	0.83	1230	50	4.8
HP 831-K450	L0831613271	114.3	4.50	1.03			
HP 831-K750	L0831613281	190.5	7.50	1.47			
PSX Alliage de Polymères hautement performant							
PSX 831 K325	L0831655393	82.5	3.25	0.87	1230	50	4.8
Polyamide BWX Composite							
BWX 831-K325	L0831651623	82.5	3.25	0.87	1230	50	4.8

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Parcours Rectiligne Charnière Double

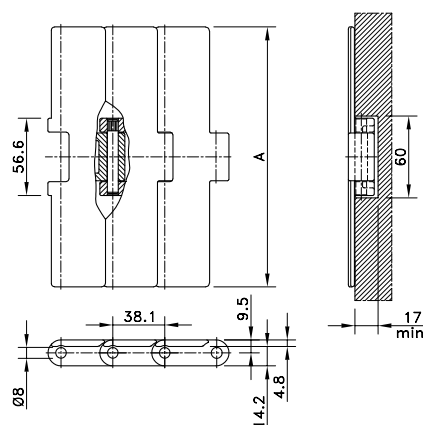


Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal XL							
SWH 750 XL	750.72.77	190.5	7.50	2.48	2680	50	4.8
SWH 1000 XL	750.72.91	254.0	10.00	2.82			
SWH 1200 XL	750.72.92	304.8	12.00	3.12			
Acétal LF							
LF 821-K750	L0821603931	190.5	7.50	2.50	2680	50	4.8
LF 821-K1000	L0821603941	254.0	10.00	2.95			
LF 821-K1200	L0821603951	304.8	12.00	3.25			
Acétal HP							
HP 821-K750	L0821613161	190.5	7.50	2.50	2680	50	4.8
HP 821-K1000	L0821613171	254.0	10.00	2.95			
HP 821-K1200	L0821613181	304.8	12.00	3.25			
Polyamide BWX Composite							
BWX 821-K750	L0821652213*	190.5	7.50	2.50	2680	50	4.8

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

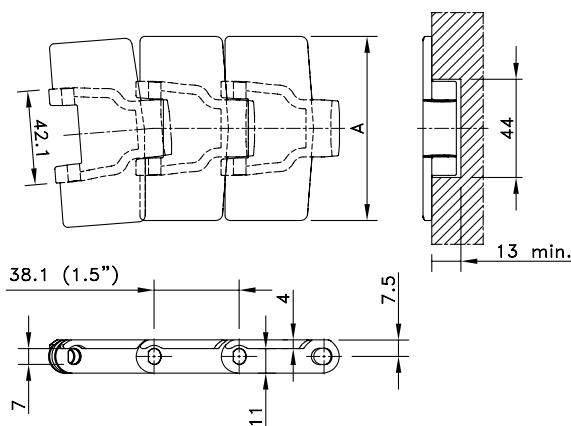
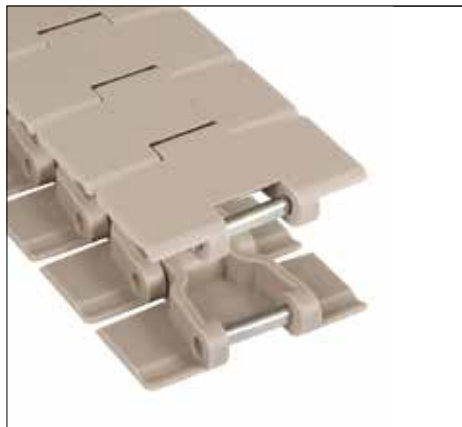
* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande.

Parcours Rectiligne Exécution Renforcée



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal XL							
HDS 750 XL	752.62.72	190.5	7.50	2.16	3830	50	4.8
HDS 1000 XL	752.62.90	254.0	10.00	2.42			
HDS 1200 XL	752.62.92	304.8	12.00	2.69			

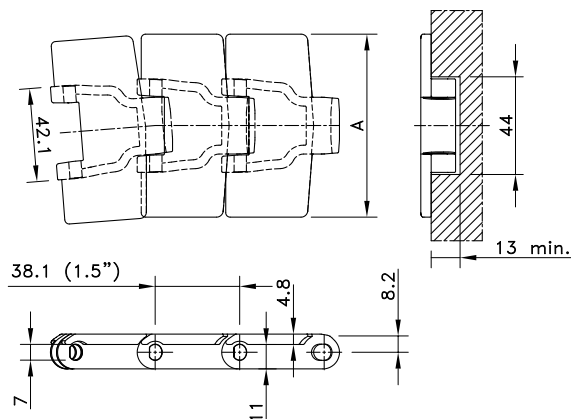
Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
XL-Acetal								
RHMP 325 XL	781.10.07	82.5	3.25	0.82	500	2100	50	4,0
RHMP 84 XL	781.10.13	83.8	3.30	0.82				
RHM 350 XL	781.12.32	88.9	3.50	1.10	457			
RHM 450 XL	781.12.42	114.3	4.50	1.16				
HP-Acetal								
RHMP 325 HP	781.10.20	82.5	3.25	0.82	500	2100	50	4,0
PSX Alliage de Polymères hautement performant								
RHMP 325 PSX	781.10.48	82.5	3.25	0.82	500	2100	50	4,0
RHMP 84 PSX	781.10.46	83.8	3.30	0.82				
BWX-Polyamide Composite								
RHMP 84 BWX	781.10.49	83.8	3.30	0.82	500	2100	50	4,0

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

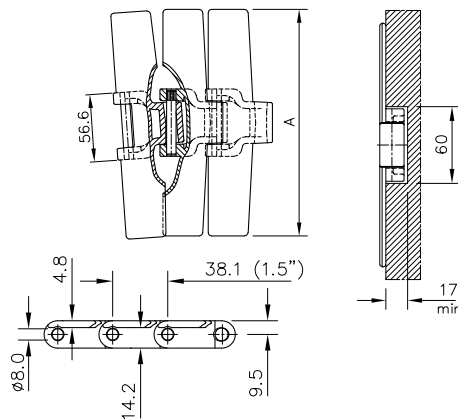
Magnetflex® Avec Palette Supérieure Épaisse



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
XL-Acetal								
RHMDP 325 XL	781.10.10	82.5	3.25	1.08	500	2100	50	4,8
RHMD 450 XL	781.22.42	114.3	4.50	1.26	457			
PSX Alliage de Polymères hautement performant								
RHMDP 325 PSX	781.10.47	82.5	3.25	0.87	500	2100	50	4,8

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

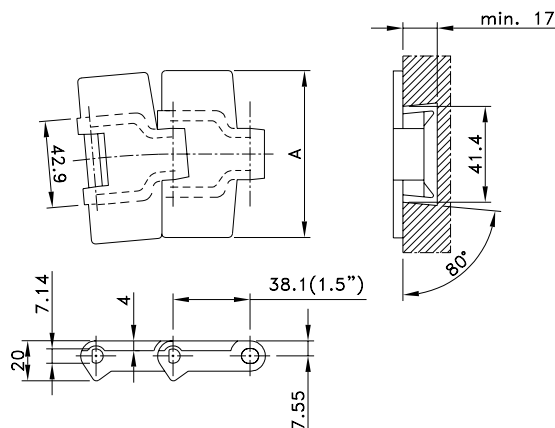
Magnetflex® Exécution Renforcée



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm	mm
Acétal XL								
HDFM 750 XL	751.32.72	190.5	7.50	2.16	3830	50	610	4.8
HDFM 1000 XL	751.32.90	254.0	10.00	2.42				
HDFM 1200 XL	751.32.92	304.8	12.00	2.69				

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

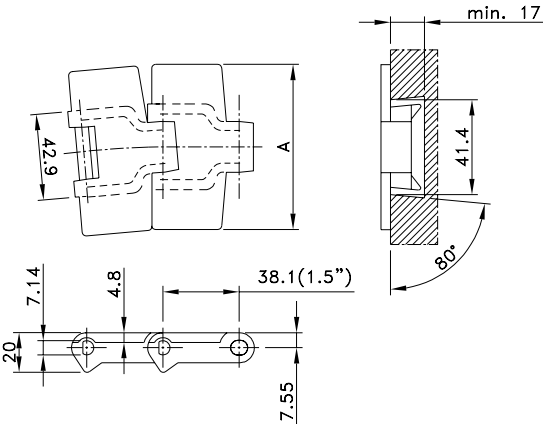
Flexion Latérale Charnière Simple À Guidage Queue D'aronde



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal LF								
LF 880-K325	L0880603981	82.5	3.25	0.89	457	2100	40	4.0
LF 880-K450	L0880603991	114.3	4.50	1.04				
BWX-Polyamide Composite								
BWX 880-K325	L0880651953	82.5	3.25	0.89	457	2100	40	4.0
BWX 880-K450	L0880649743	114.3	4.50	1.04				

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

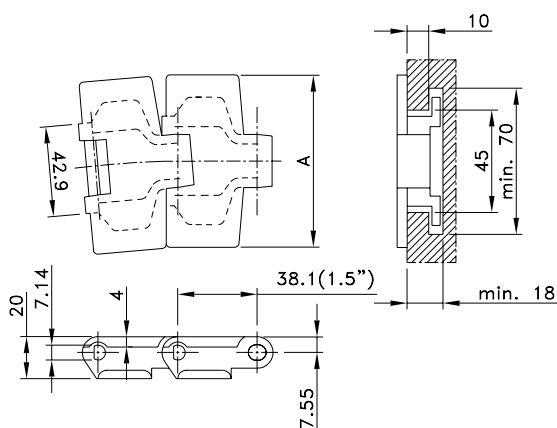
Flexion Latérale, Charnière Simple À Guidage Queue D'aronde Avec Palette Supérieure Épaisse



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal LF								
LF 879-K325	LF879K3-1/4	82.5	3.25	0.89	457	2100	40	4.8
LF 879-K450	LF879K4-1/2	114.3	4.50	1.04				

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

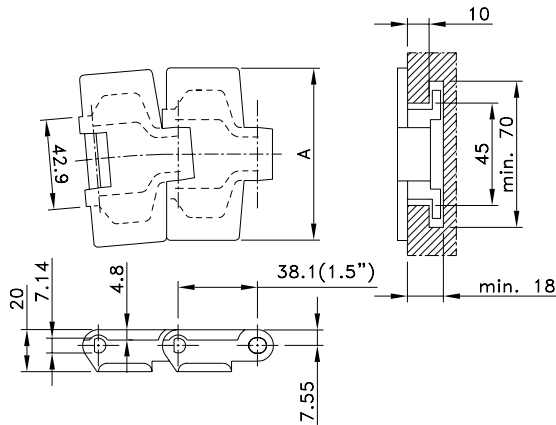
Flexion Latérale Charnière Simple Patte Équerre



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal XL								
RH 325 XL	751.42.31	82.5	3.25	0.94	457	2100	50	4.0
RH 450 XL	751.42.42	114.3	4.50	1.08				
Acétal LF								
LF 880 TAB-K325	L0880604031	82.5	3.25	0.94	457	2100	40	4.0
LF 880 TAB-K343	L0880667941	87.0	3.43	1.01				
LF 880 TAB-K350	L0880641151	88.9	3.50	1.01	500	2100	40	4.0
LF 880 TAB-K450	L0880604041	114.3	4.50	1.08				
LF 880 TAB-K325 Axe en plastique*	L0880632221	82.5	3.25	0.74	457	1050	40	4.0
LF 880 TAB-K325 Axe non magnétique*	L0880683712	82.5	3.25	0.94		2100		
LF 880 TAB-K450 Axe en plastique*	L0880648371	114.3	4.50	0.91	500	1050	40	4.0
LF 880 TAB-K450Axe non magnétique*	L0880605273	114.3	4.50	1.08		2100		
Acétal HP								
HP 880 TAB-K325	L0880613141	82.5	3.25	0.94	457	2100	40	4.0
HP 880 TAB-K325 Axe non magnétique*	L0880613093	82.5	3.25	0.94				
HP 880 TAB-K450	L0880613151	87.0	4.50	1.08	500	2100	40	4.0
HP 880 TAB-K450 Axe non magnétique*	L0880620563	114.3	4.50	1.08				
Polyamide BWX Composite								
BWX 880 TAB-K325	L0880652083	82.5	3.25	0.94	457	2100	40	4.0
BWX 880 TAB-K450	L0880648843	114.3	4.50	1.08	500			
PSX Alliage de Polymères hautement performant								
PSX 880 TAB-K325	L0880655403	82.5	3.25	0.94	457	2100	40	4.0
PSX 880 TAB-K325 Axe non magnétique*	L0880655433	82.5	3.25	0.94				
PSX 880 TAB-K450	L0880655443	114.3	4.50	1.08	500	2100	40	4.0
PSX 880 TAB-K450 Axe non magnétique*	L0880655453	114.3	4.50	1.08				

* Axes en polyamide renforcé noir pour les applications non magnétiques ou chimiques. Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande.
Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Flexion Latérale, Charnière Simple Patte Équerre Avec Palette Supérieure ÉPAISSE

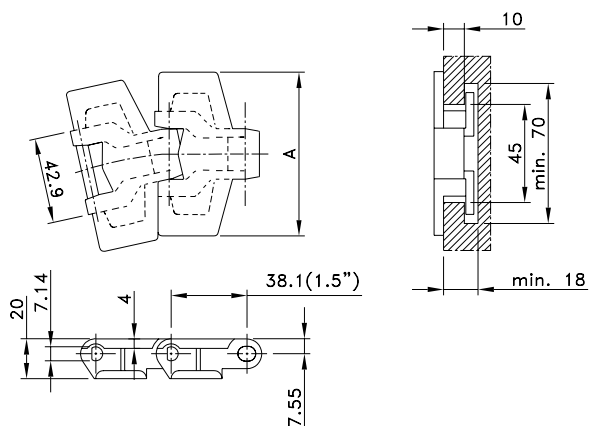


Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch					
Acétal XL								
RHD 325 XL	751.62.31	82.5	3.25	0.98	457	2100	50	4.8
RHD 450 XL	751.62.42	114.3	4.50	1.14	610			
Acétal LF								
LF 879 TAB-K325	L0879604071	82.5	3.25	0.98	457	2100	40	4.8
LF 879 TAB-K450	L0879604081	114.3	4.50	1.14	610			

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).



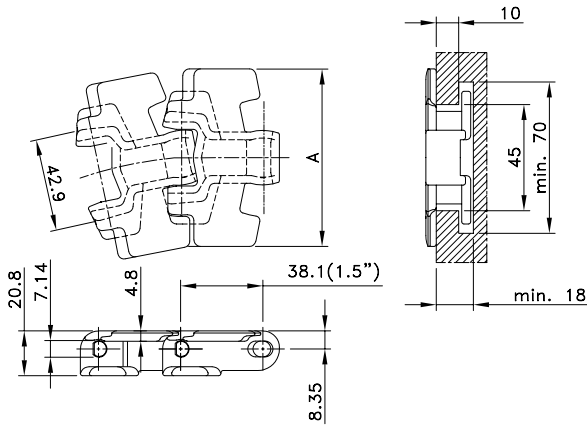
Petit Rayon Charnière Simple Patte Équerre



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette A		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal LF								
LF 880 TAB BO-K325	L0880604061	82.5	3.25	0.96	190	1680	40	4,0
LF 880 TAB BO-K450	L0880688981	114.3	4.50	1.11				
Acétal HP								
HP 880 TAB BO-K325	L0880649241	82.5	3.25	0.96	190	1680	40	4,0
HP 880 TAB BO-K450	81410922	114.3	4.50	1.11				

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Petit Rayon, Charnière Simple Patte Équerre Avec Palette Supérieure Épaisse



Pag. 73



Pag. 122



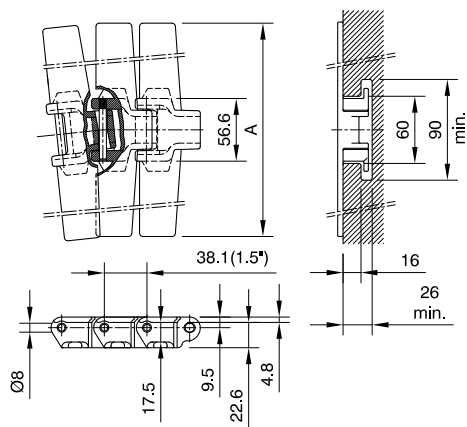
Pag. 69, 71

Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal LF-Acetal								
LF 879 TAB BO-K325	L0879605412	82.5	3.25	1.08	190	2100	40	4,8
LF 879 TAB BO-K450	L0879605422	114.3	4.50	1.20				
Acétal HP-Acetal								
HP 879 TAB BO-K325	L0879621823	82.5	3.25	1.08	190	2100	40	4,8
HP 879 TAB BO-K450	L0879615683	114.3	4.50	1.20				
Polyamide BWX Composite								
BWX 879 TAB BO-K325*	L0879651593	82.5	3.25	1.08	190	2100	40	4,8

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).
* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande.



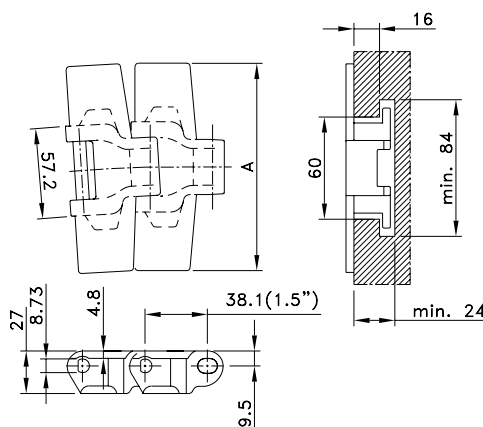
Flexion Latérale Patte Équerre Exécution Renforcée



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal XL								
HDF 450 XL	751.82.42	114.3	4.50	1.96	610	3830	50	4.8
HDF 750 XL	751.82.72	190.5	7.50	2.38				
HDF 1000 XL	751.82.90	254.0	10.00	2.69				
HDF 1200 XL	751.82.92	304.8	12.00	2.94				

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Flexion Latérale Patte Équerre (« Tab ») Exécution Renforcée

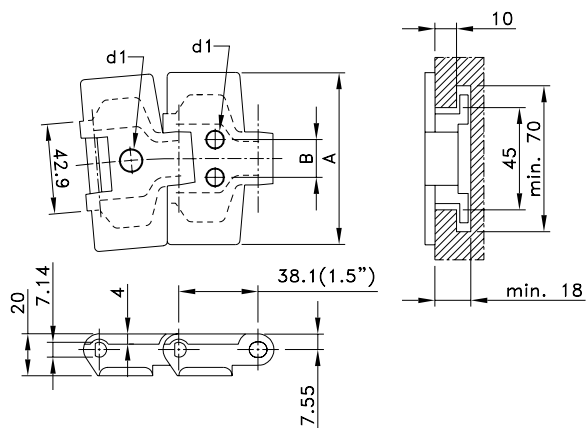


Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal LF								
LF 882 TAB-K325*	81402575	82.5	3.25	1.86	610	3830	40	4.8
LF 882 TAB-K450	L0882604141	114.3	4.50	1.98				
LF 882 TAB-K750	L0882604151	190.5	7.50	2.43				
LF 882 TAB-K1000	L0882604161	254.0	10.00	2.87				
LF 882 TAB-K1200	L0882604171	304.8	12.00	3.41				

Longueur standard : 3,048 m – 10 pieds (80 maillons).

* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande.

Flexion Latérale Patte Équerre (« Tab ») Perforée



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Distance Between Holes B	Hole Diameter d1	Rayon de flexion latérale (min.)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A								
		mm	inch							
Acétal LF										
LF 880 TAB-K325 V1 D6,5*	L0880655912	82.5	3.25	0.94	-	6.5	457	2100	40	4.0
LF 880 TAB-K325 V1 D8*	L0880684591	82.5	3.25	0.94	-	8.0				
LF 880 TAB-K325 V1 D10*	L0880638221	82.5	3.25	0.94	-	10.0				
LF 880 TAB-K325 V2 D6**	L0880647851	82.5	3.25	0.94	24	6.0				
LF 880 TAB-K325 V2 D8**	L0880615331	82.5	3.25	0.94	20	8.0				
LF 880 TAB-K450 V2 D6**	L0880647861	114.3	4.50	1.08	24	6.0	500			

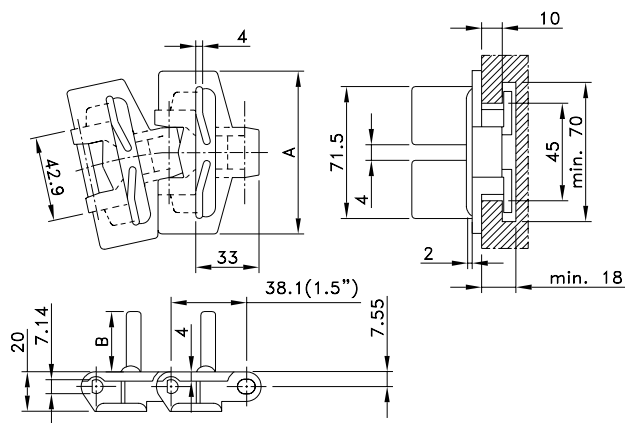
* 1 orifice.

** 2 orifices.

* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande des chaînes vacuum.

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Flexion Latérale Patte Équerre (« Tab ») Avec Tasseaux



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette A		Poids	Rayon de flexion latérale(min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal LF								
LF 880 TAB BO-K325 F25*	L0880609792	82.5	3.25	0.96	190	1680	40	4.0
LF 880 TAB BO-K325 F39**	L0880698801	82.5	3.25	0.96				

* Hauteur de tasseau (B) 25 mm.

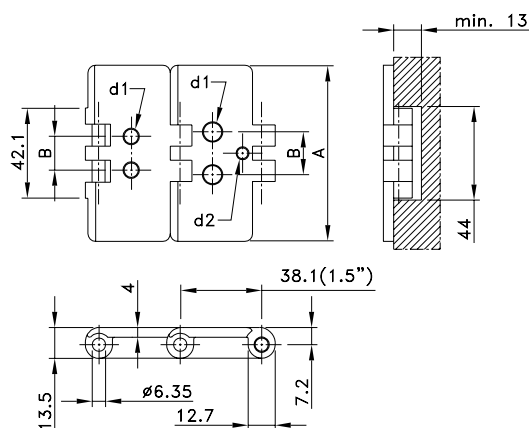
** Hauteur de tasseau (B) 39 mm.

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Tasseaux montés d'origine sur chaque maillon ; possibilité d'autres montages.

Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande.

Chaîne Droite Perforée



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Distance entre orifices B	Diamètre du perçage D1	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		mm	inch						
Acétal LF									
LF 820-K325 V2**	L0820638301	82.5	3.25	0.83	19	6.5	1230	40	4.0
LF 820-K350 V2**	L0820692431	88.9	3.50	0.87	45	4.0			
LF 820-K450 V2 I30**	L0820613392	114.3	4.50	1.03	30	8.0			
LF 820-K450 V2 I50**	L0820670221	114.3	4.50	1.03	50	8.0			
LF 820-K325 V3***	L0820615961	82.5	3.25	0.83	20	7.9			

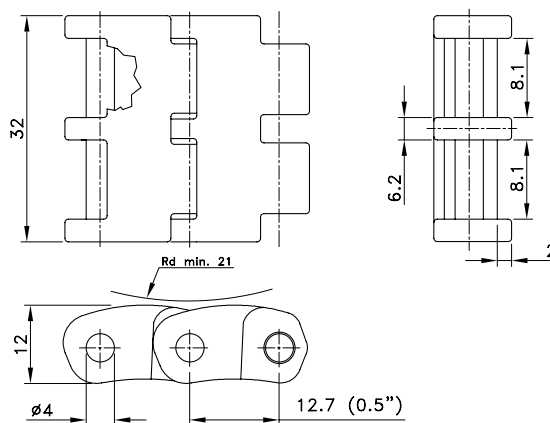
** 2 orifices.

*** 3 orifices. Diamètre d'orifice du 3^e orifice (d2) est 4,4 mm.

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande.

Chaîne Droite Miniature



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A					
		mm	inch				
Acétal D							
ZN 1108*	L1108WZN	32.0	1.26	0.51	800	21	12.0
SS 1108**	L1108WSS						

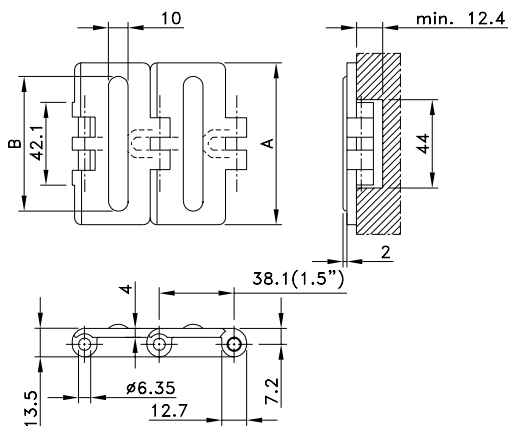
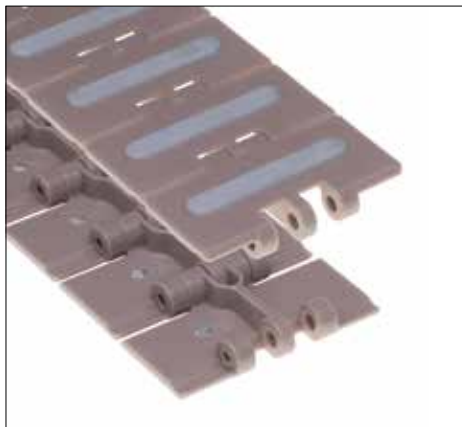
* Avec axes galvanisés.

** Avec axes en acier inoxydable.

Longueur standard : 5 m - 16,4 pieds (395 maillons).

Ces chaînes sont conseillées pour les machines d'emballage de produits pharmaceutiques, cosmétiques ou alimentaires ; elles facilitent les petits transferts en ligne des petits produits.

Chaîne Droite Charnière Simple



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal LF							
HFP 820-K325	L0820688461	82.5	3.25	0.83	1230	40	4.0
HFP 820-K400	L0820610152	101.6	4.00	0.95			
HFP 820-K450	L0820606852	114.3	4.50	1.03			
HFP 820-K600	L0820610172	152.4	6.00	1.25			

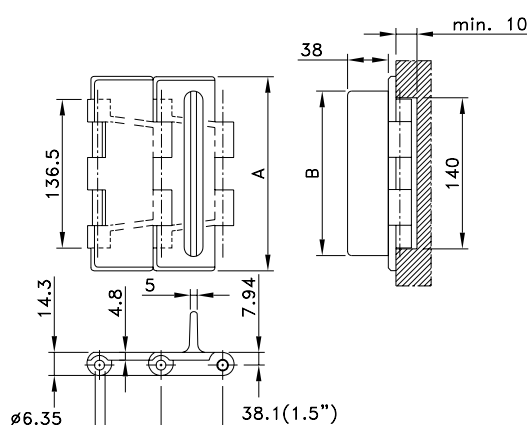
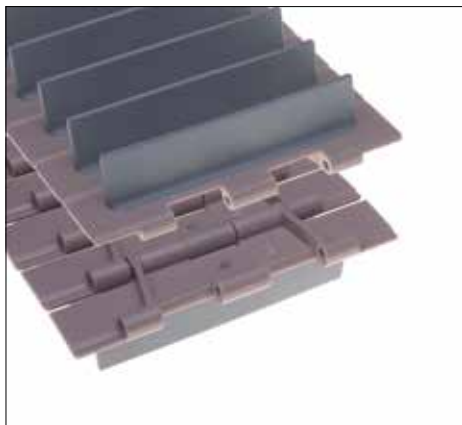
Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

La largeur du caoutchouc (B) varie selon le type de chaîne :

65,0, 84, 96 et 135,0 mm pour, respectivement, HFP 820-K325, HFP 820-K400, HFP 820-K450 et HFP 820-K600.

Veillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande.

Chaîne Droite Charnière Double Taquets En Caoutchouc



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal LF							
HFP 821-K750 F	L0821609752*	190.5	7.50	2.43	2680	70	4.8
HFP 821-K1000 F	L0821609762*	254.0	10.00	2.85			
HFP 821-K1200 F	L0821609772*	304.8	12.00	3.17			

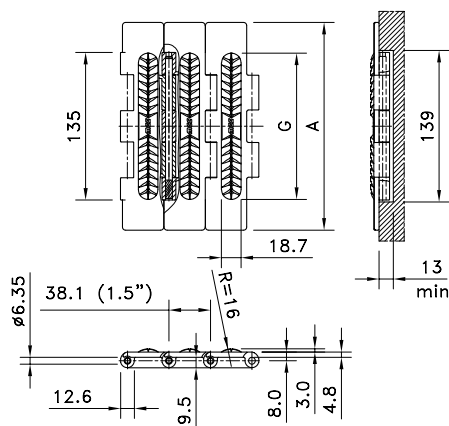
Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

La largeur (B) des taquets varie selon le type de chaîne :

151, 214 et 265 mm pour, respectivement, HFP 821-K750 F, HFP 821-K1000 F et HFP 821-K1200 F.

* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande des chaînes HFP.

Chaîne Droite Charnière Double Supergrip



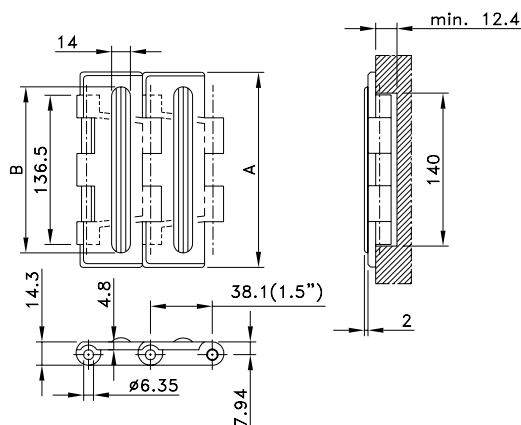
Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A					
		mm	inch				
PBT							
SWH 750 SG	780.11.77	7.50	190.5	2.29	2680	50	4.8
SWH 1000 SG	780.11.90	254.0	10.00	2.67			
SWH 1200 SG	780.11.92	304.8	12.00	3.06			

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

La largeur (G) du revêtement caoutchouc moulé varie selon le type de chaîne :

134, 192,1 et 252,5 mm pour, respectivement, SWH 750 SG, SWH 1000 SG et SWH 1200 SG.

Chaîne Droite Charnière Double



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal LF							
HFP 821-K750	L0821683171*	190.5	7.50	2.50	2680	40	4.8
HFP 821-K1000	L0821688301*	254.0	10.00	2.95			
HFP 821-K1200	L0821688511*	304.8	12.00	3.25			

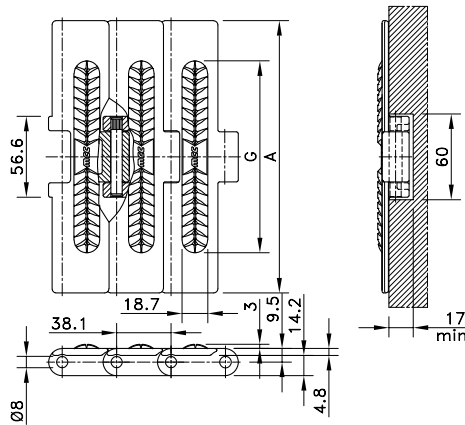
Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

La largeur du caoutchouc (B) varie selon le type de chaîne :

132, 195 et 245 mm pour, respectivement, HFP 821-K750, HFP 821-K1000 et HFP 821-K1200.

* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande des chaînes HFP.

Chaîne Droite Exécution Renforcée Supergrip



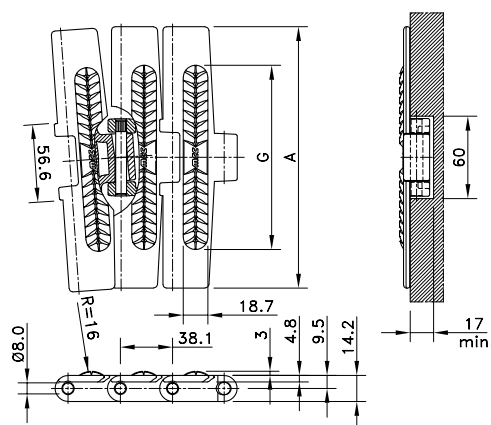
Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
PBT							
HDS 450 SG	780.31.42	114.3	4.50	1.70	2700	50	4.8
HDS 750 SG	780.31.72	190.5	7.50	2.10			
HDS 1000 SG	780.31.90	254.0	10.00	2.42			
HDS 1200 SG	780.31.92	304.8	12.00	2.69			

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

La largeur (G) du revêtement caoutchouc moulé varie selon le type de chaîne :

92, 134, 192 et 252,5 mm pour, respectivement, HDS 450 SG, HDS 750 SG, HDS 1000 SG et HDS 1200 SG.

Magnetflex® Exécution Renforcée Supergrip



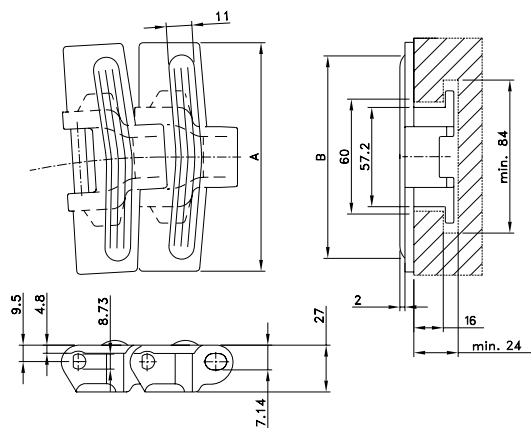
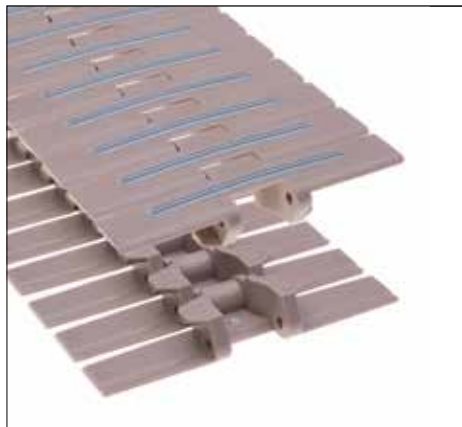
Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale(min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
PBT								
HDFM 750 SG	780.21.72	190.5	7.50	2.10	610	2700	50	4.8
HDFM 1000 SG	780.21.90	254.0	10.00	2.42				
HDFM 1200 SG	780.21.92	304.8	12.00	2.69				

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

La largeur (G) du revêtement caoutchouc moulé varie selon le type de chaîne :

134, 192 et 251 mm pour, respectivement, HDFM 750 SG, HDFM 1000 SG et HDFM 1200 SG.

Flexion Latérale Charnière Simple Patte Équerre



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal LF								
HFP 882 TAB-K750	L0882691681	190.5	7.50	2.43	610	3830	40	4.8
HFP 882 TAB-K1000	L0882692981	254.0	10.00	2.87				
HFP 882 TAB-K1200	L0882691811	304.8	12.00	3.41				

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

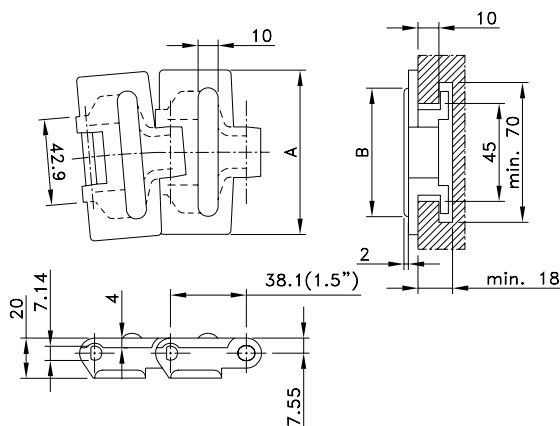
La largeur (B) du caoutchouc varie selon le type de chaîne :

132, 195 et 246 mm pour, respectivement, HFP 882 TAB-K750, HFP 882 TAB-K1000 et HFP 882 TAB-K1200.

D'autres matériaux et patrons en caoutchouc sont possible.

Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande.

Flexion Latérale Charnière Simple Patte Équerre



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal LF								
HFP 880 TAB-K325	L0880691121	82.5	3.25	0.94	457	2100	40	4.0
HFP 880 TAB-K450	L0880684291	114.3	4.50	1.08	500			

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

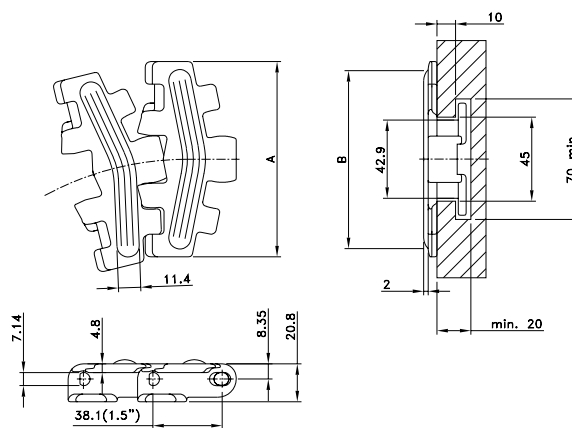
La largeur (B) du caoutchouc varie selon le type de chaîne :

65 et 95 mm pour, respectivement, HFP 880 TAB-K325 et HFP 880 TAB-K450.

D'autres matériaux et patrons en caoutchouc sont possible.

* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande des chaînes HFP.

Petit Rayon Charnière Simple Patte Équerre



Pag. 73



Pag. 122



Pag. 69, 71

Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale(min)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm	mm
Acétal LF								
HFP 879 BO-K325	L0879618812	82.5	3.25	1.08	2100	40	190	4,8
HFP 879 BO-K450	L0879605452	114.3	4.50	1.20				

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

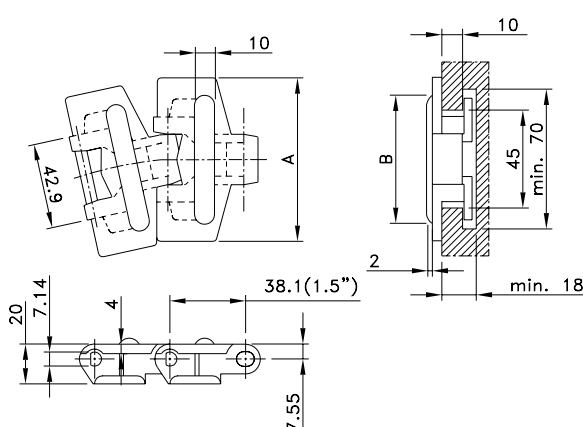
La largeur (B) du caoutchouc varie selon le type de chaîne :

71 et 102 mm pour, respectivement, HFP 879 BO-K325 et HFP 879 BO-K450.

D'autres matériaux et patrons en caoutchouc sont possible.

Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande.

Petit Rayon Charnière Simple Patte Équerre



Pag. 73



Pag. 122



Pag. 69, 71

Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale(min)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch					
Acétal LF								
HFP 880 BOT-K325	L0880605222	82.5	3.25	0.96	1680	40	190	4.0

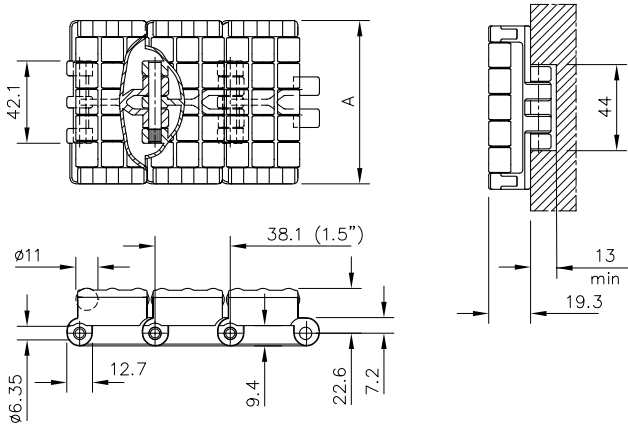
Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

La largeur (B) du caoutchouc s'élève à 65 mm.

D'autres matériaux et patrons en caoutchouc sont possible.

* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande des chaînes HFP.

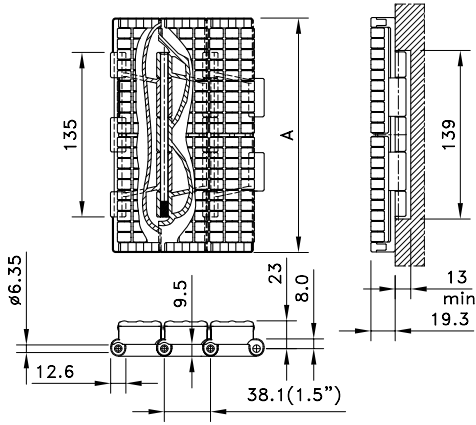
Chaîne Droite Charnière Simple LBP



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A					
		mm	inch				
Acétal XLA							
SHD 325 LBP	752.85.09	82.5	3.25	2.20	1230	400	4.8

Longueur standard : 1,524 m - 5 pieds (40 maillons).

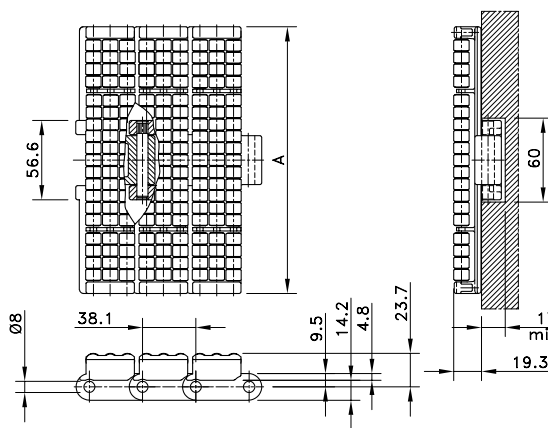
Chaîne Droite Charnière Double LBP



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal XLA							
SWH 750 LBP	752.82.09	190.5	7.50	5.30	2680	300	4.8
SWH 1000 LBP	752.82.11	254.0	10.00	6.60			
SWH 1200 LBP	752.82.10	304.8	12.00	7.85			

Longueur standard : 1,524 m - 5 pieds (40 maillons).

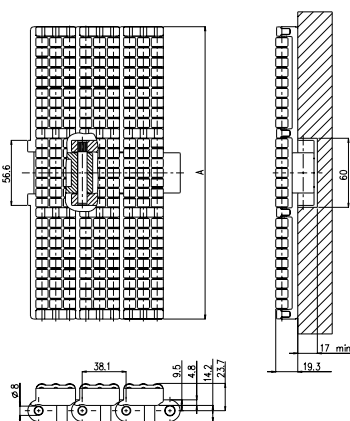
Chaîne Droite Exécution Renforcée LBP



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal XLA							
HDS 750 LBP	752.81.13	190.5	7.50	4.28	3830	200	4.8

Longueur standard : 1,524 m - 5 pieds (40 maillons).

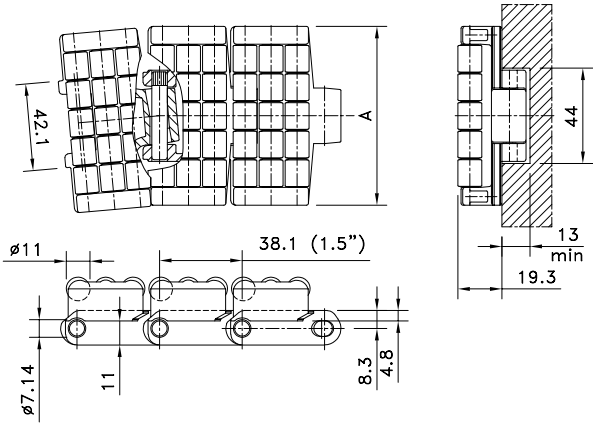
Chaîne Droite Exécution Renforcée LBP



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal XLA							
HDS 1000 LBP	752.81.19	254.0	10.00	5.23	3830	200	4.8
HDS 1200 LBP	752.81.20	304.8	12.00	5.83			

Longueur standard: 1,524 m – 5 pieds (40 maillons).

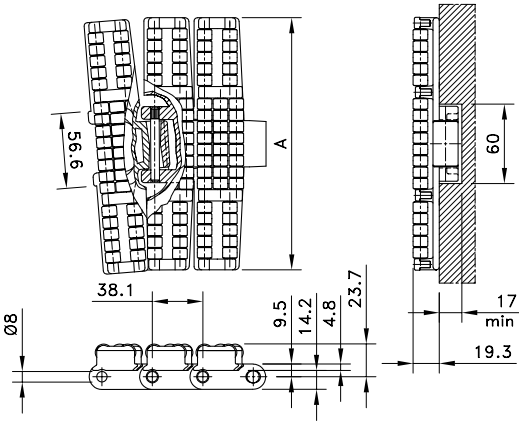
Magnetflex® LBP



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palettes
		A						
		mm	inch					
Acétal XLA								
RHMD 325 LBP	752.87.09	82.5	3.25	2.29	500	2100	400	4.8

Longueur standard : 1,524 m - 5 pieds (40 maillons).

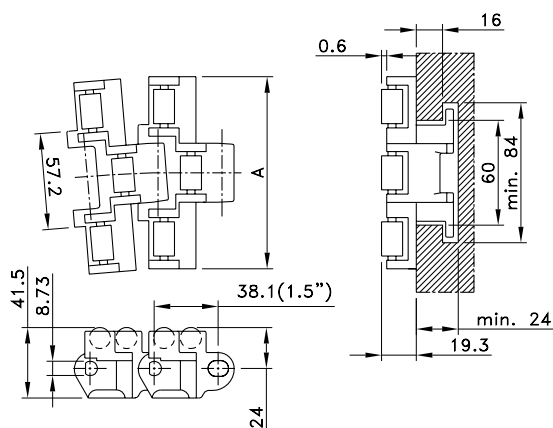
Magnetflex® Exécution Renforcée LBP



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch					
Acétal XLA								
HDFM 750 LBP	752.88.13	190.5	7.50	4.28	610	3830	200	4.8
HDFM 1000 LBP	752.88.19	254.0	10.00	5.23				
HDFM 1200 LBP	752.88.20	304.8	12.00	5.83	680			

Exécution renforcée LBP.

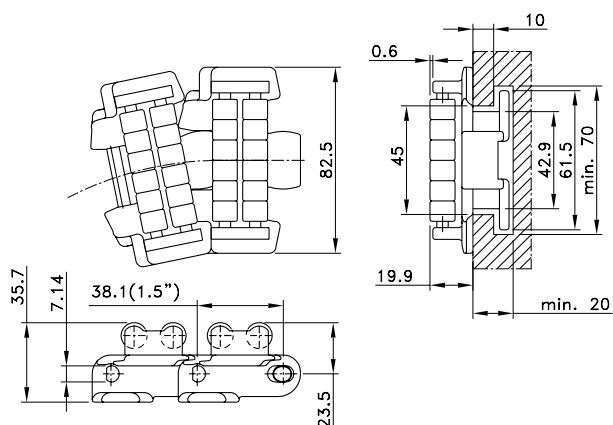
Flexion Latérale Charnière Simple Patte Équerre, LBP



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal LF								
LBP 883 TAB-K450	LBP883TK4.5	114.3	4.50	2.50	610	3830	51	4,8
LBP 883 TAB-K750	LBP883TK7.5	190.5	7.50	3.40				

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

Petit Rayon Charnière Simple Patte Équerre, LBP

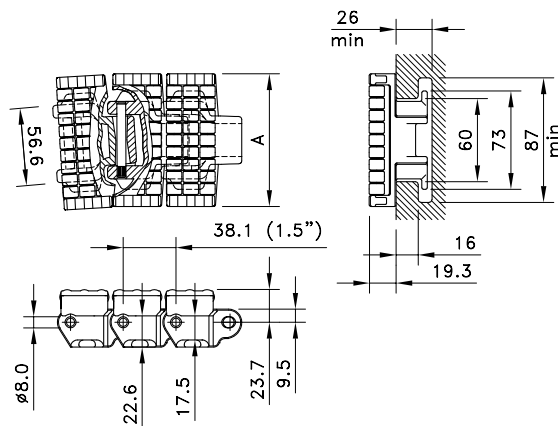


Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Backflex Radius (min)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal LF								
LBP 879 TAB BO-K325	L0879605482	82.5	3.25	1.08	200	2100	100	4.8

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande des chaînes LBP 879 et 833.

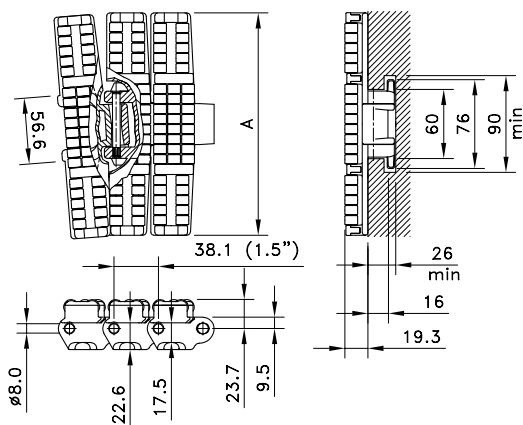
Flexion Latérale Patte Équerre Exécution Renforcée, LBP



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale(min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch					
Acétal XLA								
HDF 375 LBP	752.89.09	95.3	3.75	3.30	667	3830	200	4.8

Longueur standard : 1,524 m - 5 pieds (40 maillons).

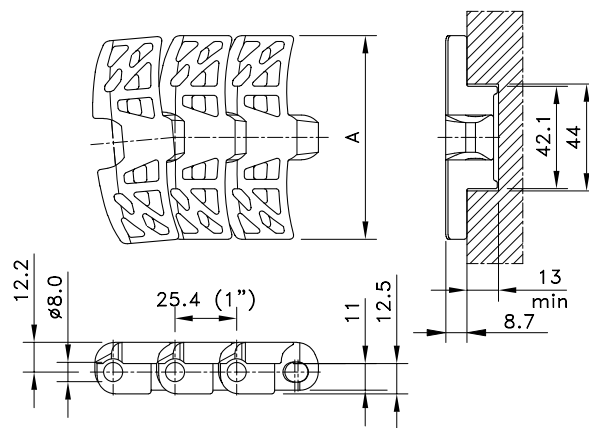
Flexion Latérale Patte Équerre Exécution Renforcée, LBP



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal XLA								
HDF 750 LBP	752.89.13	190.5	7.50	4.50	610	3830	200	4.8
HDF 1000 LBP	752.89.19	254.0	10.00	5.71				
HDF 1200 LBP	752.89.20	304.8	12.00	6.38	680			

Longueur standard : 1,524 m - 5 pieds (40 maillons).

Surface Ajourée Magnetflex® 1050

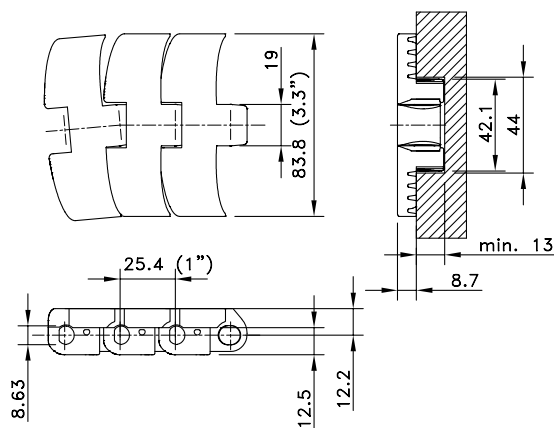


Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale(min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch					
Acétal XLG								
FGM 1050 XLG	749.11.31	83.8	3.30	1.54	500	1650	130	8.7
PSX Alliage de Polymères hautement performant								
FGM 1050 PSX	749.10.52	83.8	3.30	1.54	500	1650	130	8.7

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (120 maillons).



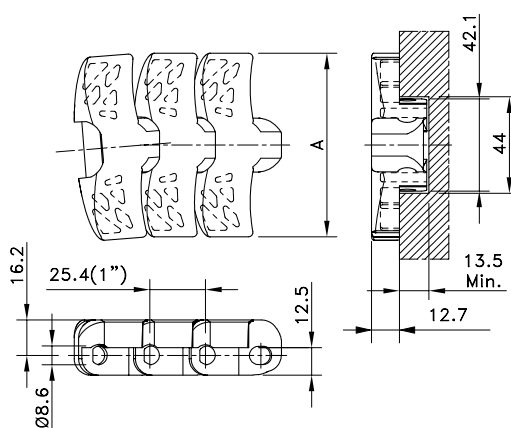
FlatTop Magnetflex® 1060



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale(min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal XLG								
FTM 1060 XLG	749.10.06	83.8	3.30	1.68	500	1900	130	8.7
PSX Alliage de Polymères hautement performant								
FTM 1060 PSX	749.10.49	83.8	3.30	1.68	500	1900	130	8.7
BWX-Polyamide Composite								
FTM 1060 BWX	749.10.55	83.8	3.30	1.68	500	1900	130	8.7

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (120 maillons).

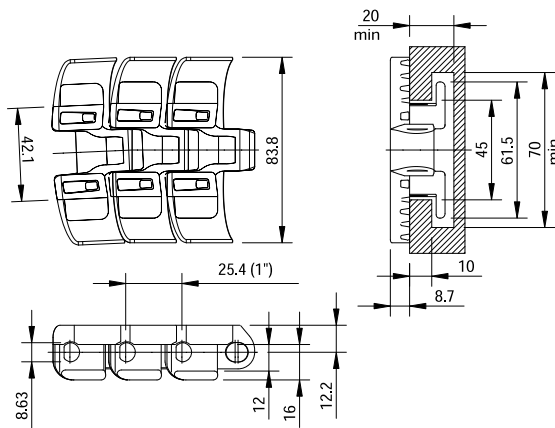
FlatTop Magnetflex® 1055



Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal XLG-Acetal								
FTM 1055 XLG K330	749.41.31	83.8	3.30	1.90	500	2200	130	12.7
FTM 1055 XLG K450	749.41.42	114.3	4.50	2.20				
PSX Alliage de Polymères hautement performant								
FTM 1055 PSX K330	749.10.53	83.8	3.30	1.90	500	2200	130	12.7
BWX-Polyamide Composite								
FTM 1055 BWX K330	749.18.57	83.8	3.30	1.90	500	2200	130	12.7
FTM 1055 BWX K450	749.10.05	114.3	4.50	2.20				

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (120 maillons).

Surface Lisse (« Flat Top ») 1050 Patte Équerre (« TAB »)



Pag. 122

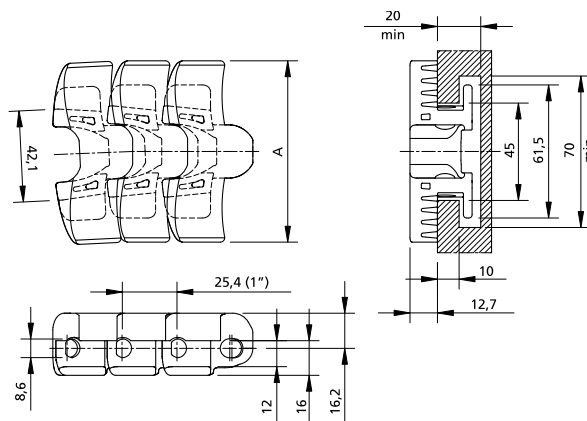


Pag. 72

Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Épaisseur de palette
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal XLG								
FT 1050 XLG K330	749.61.31	83.8	3.30	1.93	500	1650	130	8.7
BWX-Polyamide Composite								
FT 1050 BWX K330	749.10.56	83.8	3.30	1.93	500	1650	130	8.7

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (120 maillons).

Surface Lisse («Flat Top») 1055 Patte Équerre (« TAB »)



Pag. 122

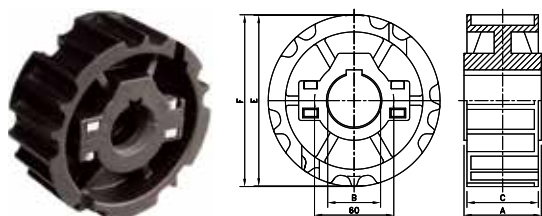


Pag. 72

Type de chaîne	N°. de code	Largeur de palette		Poids	Rayon de flexion latérale (min)	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Plate Thickness
		A						
		mm	inch	kg/m	mm	N (21°C)	mm	mm
Acétal XLG								
FT 1055 XLG K330	749.71.31	83.8	3.30	2.13	500	2200	130	12.7
FT 1055 XLG K450	749.10.39	114.3	4.50	2.30	500	2200	130	12.7
BWX-Polyamide Composite								
FT 1055 BWX K330	749.10.57	83.8	3.30	2.13	500	2200	130	12.7
FT 1055 BWX K450	749.10.51	114.3	4.50	2.30	500	2200	130	12.7

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (120 maillons).

NS 815



Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent)	Largeur du moyeu	Diamètre du moyeu
			B	E	F	C	A	H
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Pignons En Deux Parties, Moulés Par Injection - NS 815

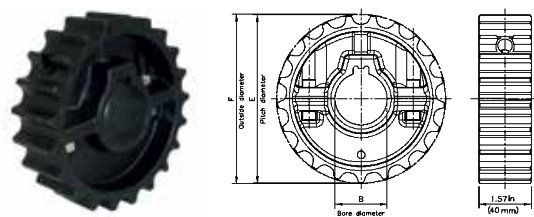
Alésages métriques								
NS815 21-25	L0815663881	21	25	129.3	129.5	52	51	60
NS815 21-30	L0815663891	21	30					
NS815 21-35	L0815663901	21	35					
NS815 21-40	L0815663911	21	40					
NS815 21-45	L0815663921	21	45					
NS815 23-25	L0815662481	23	25	141.2	142.0	52	51	
NS815 23-30	L0815662491	23	30					
NS815 23-35	L0815662501	23	35					
NS815 23-40	L0815662511	23	40					
NS815 23-45	L0815662521	23	45					
NS815 25-25	L0815665331	25	25	153.2	154.2	54.0	58.5	
NS815 25-30	L0815665311	25	30					
NS815 25-35	L0815665341	25	35					
NS815 25-40	L0815664931	25	40					
NS815 25-45	L0815665351	25	45					

Alésages en pouces								
NS815 21-1	L0815663931	21	1.00"	129.3	129.5	52.0	51.0	60
NS815 21-1¼	L0815663991	21	1.25"					
NS815 23-1	L0815662661	23	1.00"	141.2	142.0			
NS815 23-1¼	L0815662701	23	1.25"					
NS815 25-1	L0815665411	25	1.00"	153.2	154.2	54.0	58.5	
NS815 25-1¼	L0815665451	25	1.25"					
NS815 25-1½	L0815665491	25	1.50"					

Pour les séries de chaînes en acier : **Rexnord** : 812 (sauf TAB et mini charnière), 815.

MCC : charnière simple chaîne droite, charnière simple Magnetflex. Remarque : pas pour patte équerre en exécution renforcée.

NSH 815



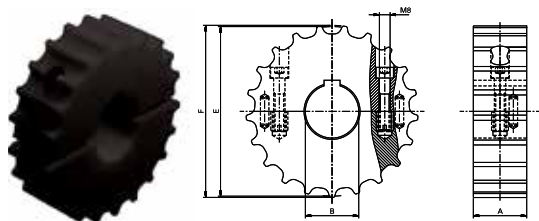
Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur	Largeur du moyeu	Alésage	Equivalent au KUS 815
			in-mm	in-mm	in-mm	in-mm	in-mm	

Pignons NSH815 en deux parties, moulé par injection

NSH 815T21R30	754.70.03	21	5.09 / 129.3	5.11 / 130.0	1.57 / 40	1.57 / 40	1.18 / 30	753.62.23
NSH 815T21R40	754.70.00	21	5.09 / 129.3	5.11 / 130.0	1.57 / 40	1.57 / 40	1.57 / 40	753.62.43
NSH 815T25R40	754.70.06	25	6.03 / 153.2	6.05 / 153.9	1.57 / 40	1.57 / 40	1.57 / 40	753.62.45

Pignon NSH815 en 2 parties moulé par injection avec vis de réglage M8

NSH 815T21R30	754.70.11	21	5.09 / 129.3	5.11 / 130.0	1.57 / 40	1.57 / 40	1.18 / 30	753.62.23
NSH 815T21R40	754.70.09	21	5.09 / 129.3	5.11 / 130.0	1.57 / 40	1.57 / 40	1.57 / 40	753.62.43
NSH 815T25R40	754.70.13	25	6.03 / 153.2	6.05 / 153.9	1.57 / 40	1.57 / 40	1.57 / 40	753.62.45



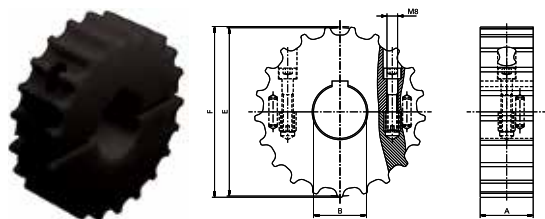
Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent) C	Largeur du moyeu A	Diamètre du moyeu H
			B	E	F			
			mm	mm	mm	mm	mm	mm

Pignons et poulies tendeurs en deux parties, usinés - KUS 815

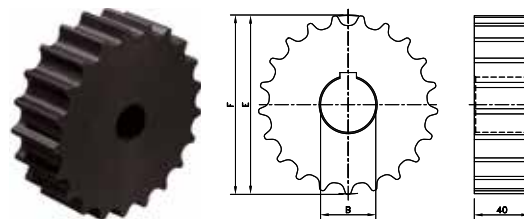
Pignons, alésages métriques								
KUS815 17-25	753.62.11	17	25	105.5	104.5	40.0	40.0	-
KUS815 17-30	753.62.21	17	30					
KUS815 17-35	753.62.31	17	35					
KUS815 17-40	753.62.41	17	40					
KUS815 19-25	753.62.12	19	25	117.3	116.3			
KUS815 19-30	753.62.22	19	30					
KUS815 19-35	753.62.32	19	35					
KUS815 19-40	753.62.42	19	40					
KUS815 19-50	753.62.62	19	50					
KUS815 21-25	753.62.13	21	25	129.3	130.0			
KUS815 21-30	753.62.23	21	30					
KUS815 21-35	753.62.33	21	35					
KUS815 21-40	753.62.43	21	40					
KUS815 21-50	753.62.63	21	50					
KUS815 23-25	753.62.14	23	25	141.2	141.9			
KUS815 23-30	753.62.24	23	30					
KUS815 23-35	753.62.34	23	35					
KUS815 23-40	753.62.44	23	40					
KUS815 23-50	753.62.64	23	50					
KUS815 25-25	753.62.15	25	25	153.2	153.9			
KUS815 25-30	753.62.25	25	30					
KUS815 25-35	753.62.35	25	35					
KUS815 25-40	753.62.45	25	40					
KUS815 25-50	753.62.65	25	50					
KUS815 27-25	753.62.16	27	25	165.2	165.9			
KUS815 27-30	753.62.26	27	30					
KUS815 27-35	753.62.36	27	35					
KUS815 27-40	753.62.46	27	40					
KUS815 27-50	753.62.66	27	50					

Poulies tendeurs, alésages métriques								
KUS815 17-25	753.61.11	17	25	105.5	104.5	40.0	40.0	-
KUS815 17-30	753.61.21	17	30					
KUS815 17-35	753.61.31	17	35					
KUS815 17-40	753.61.41	17	40					
KUS815 19-25	753.61.12	19	25	117.3	116.3			
KUS815 19-30	753.61.22	19	30					
KUS815 19-35	753.61.32	19	35					
KUS815 19-40	753.61.42	19	40					
KUS815 19-50	753.61.62	19	50	129.3	130.0			
KUS815 21-25	753.61.13	21	25					
KUS815 21-30	753.61.23	21	30					
KUS815 21-35	753.61.33	21	35					
KUS815 21-40	753.61.43	21	40					
KUS815 21-50	753.61.63	21	50	141.2	141.9			
KUS815 23-25	753.61.14	23	25					
KUS815 23-30	753.61.24	23	30					
KUS815 23-35	753.61.34	23	35					
KUS815 23-40	753.61.44	23	40					
KUS815 23-50	753.61.64	23	50					

KUS 815



KU 815



Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent)	Largeur du moyeu	Diamètre du moyeu
			B	E	F	C	A	H
mm								
Poulies tendeurs, alésages métriques continued								
KUS815 25-25	753.61.15	25	25	153.2	153.9	40.0	40.0	-
KUS815 25-30	753.61.25	25	30					
KUS815 25-35	753.61.35	25	35					
KUS815 25-40	753.61.4 5	25	40					
KUS815 25-50	753.61.65	25	50	165.2	165.9			
KUS815 27-25	753.61.16	27	25					
KUS815 27-30	753.61.26	27	30					
KUS815 27-35	753.61.36	27	35					
KUS815 27-40	753.61.46	27	40					
KUS815 27-50	753.61.66	27	50					

Pour les séries de chaînes en acier : **Rexnord** : 812 (sauf TAB et mini charnière), 815.

MCC : charnière simple chaîne droite, charnière simple Magnetflex, patte équerre exécution renforcée.

Pignons traditionnels, usinés - KU 815

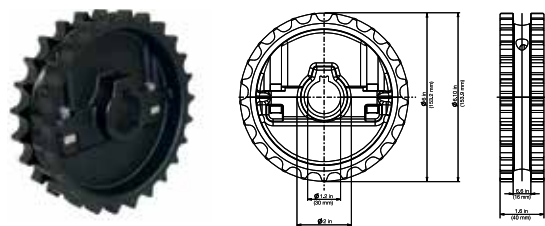
Alésages métriques								
KU815 17-20	753.91.77	17	20*	105.5	104.5	40	-	-
KU815 19-20	753.91.78	19	20*	117.3	116.3			
KU815 21-20	753.91.79	21	20*	129.3	130.0			
KU815 23-20	753.91.80	23	20*	141.2	141.9			
KU815 25-20	753.91.81	25	20*	153.2	153.9			
KU815 27-20	753.91.82	27	20*	165.2	165.9			

*Préalésé.

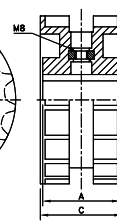
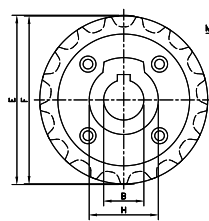
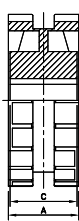
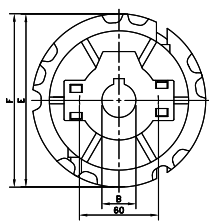
Pour les séries de chaînes en acier : **Rexnord** : 812 (sauf TAB et mini charnière), 815.

MCC : charnière simple chaîne droite, charnière simple Magnetflex, patte équerre exécution renforcée.

NSH 820



Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur	Largeur du moyeu	Alésage	Equivalent à NS 820	Equivalent à NS 831
			in/mm	in/mm	in/mm	in/mm	in/mm		
NSH820/831T25R25	L0820641083	25	6.0 / 153.2	6.1 / 154.2	1.50 / 38	1.6 / 40	0.98 / 25	L0820665361	L0831604202
NSH820/831T25R30	L0820641093	25	6.0 / 153.2	6.1 / 154.2	1.65 / 42	1.6 / 40	1.18 / 30	L0820665371	L0831604212
NSH820/831T25R35	L0820641103	25	6.0 / 153.2	6.1 / 154.2	1.85 / 47	1.6 / 40	1.37 / 35	L0820665381	L0831604222
NSH820/831T25R40	L0820641113	25	6.0 / 153.2	6.1 / 154.2	2.05 / 52	1.6 / 40	1.57 / 40	L0820665391	L0831604232
NSH820/831T25R45	L0820641123	25	6.0 / 153.2	6.1 / 154.2	2.25 / 57	1.6 / 40	1.77 / 45	L0820665401	L0831604242



Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent)	Largeur du moyeu	Diamètre du moyeu
			B mm/inch	E mm	F mm	C mm	A mm	H mm

Pignons en deux parties, moulés par injection - NS 820

Alésages métriques								
NS820 21-25	L0820664341	21	25	129.3	129.5	52.0	51.0	60
NS820 21-30	L0820664351	21	30	129.3	129.5	52.0	51.0	
NS820 21-35	L0820664361	21	35	129.3	129.5	52.0	51.0	
NS820 21-40	L0820664371	21	40	129.3	129.5	52.0	51.0	
NS820 21-45	L0820664381	21	45	129.3	129.5	52.0	51.0	
NS820 23-25	L0820662531	23	25	141.2	142.0	52.0	51.0	
NS820 23-30	L0820662541	23	30	141.2	142.0	52.0	51.0	
NS820 23-35	L0820662551	23	35	141.2	142.0	52.0	51.0	
NS820 23-40	L0820662561	23	40	141.2	142.0	52.0	51.0	
NS820 23-45	L0820662571	23	45	141.2	142.0	52.0	51.0	
NS820 25-25	L0820665361	25	25	153.2	154.2	54.0	58.5	
NS820 25-30	L0820665371	25	30	153.2	154.2	54.0	58.5	
NS820 25-35	L0820665381	25	35	153.2	154.2	54.0	58.5	
NS820 25-40	L0820665391	25	40	153.2	154.2	54.0	58.5	
NS820 25-45	L0820665401	25	45	153.2	154.2	54.0	58.5	
Alésages en Inch*								
NS820 21-1	L0820664391	21	1.00"	129.3	129.5	52.0	51.0	60
NS820 21-1¼	L0820664411	21	1.25"	129.3	129.5	52.0	51.0	
NS820 23-1	L0820662741	23	1.00"	141.2	142.0	52.0	51.0	
NS820 23-1¼	L0820662761	23	1.25"	141.2	142.0	52.0	51.0	
NS820 25-1	L0820665611	25	1.00"	153.2	154.2	54.0	58.5	
NS820 25-1¼	L0820665631	25	1.25"	153.2	154.2	54.0	58.5	

Pour les séries de chaînes en acier (en option) : **Rexnord** : 812 (sauf TAB et mini charnière), 815.

MCC : charnière simple chaîne droite, charnière simple Magnetflex.

Pour les séries de chaînes en plastique: 820, SH; Note : non approprié pour 831 et SHD.

* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande de pignons avec alésage en pouces.

Pignons traditionnels, moulés par injection - N 820

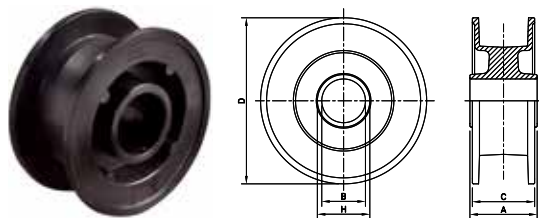
Alésages métriques								
N820 15-25	L0820661451	15	25	93.7	92.2	50.0	50.0	43
N820 15-30	L0820661461	15	30	93.7	92.2	50.0	50.0	43
N820 17-25	L0820661681	17	25	105.5	104.7	51.0	48.0	43
N820 17-30	L0820661691	17	30	105.5	104.7	51.0	48.0	43
N820 19-20	L0820661911	19	20	117.4	117.1	50.0	50.0	60
N820 19-25	L0820661921	19	25	117.4	117.1	50.0	50.0	60
N820 19-30	L0820661931	19	30	117.4	117.1	50.0	50.0	60
N820 19-35	L0820661961	19	35	117.4	117.1	50.0	50.0	60
N820 19-40	L0820661941	19	40	117.4	117.1	50.0	50.0	60

Pour les séries de chaînes en acier (en option) : **Rexnord** : 812 (sauf TAB et mini charnière), 815.

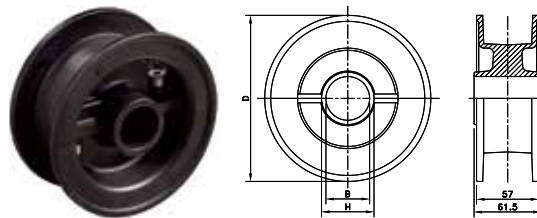
MCC : charnière simple chaîne droite, charnière simple Magnetflex.

Pour les séries de chaînes en plastique: 820, SH; Note : non approprié pour 831 et SHD.

NXT 820



NSXT 820



Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent)	Largeur du moyeu	Diamètre du moyeu
			B mm/inch	E mm	F mm	C mm	A mm	H mm

Tambours tendeurs traditionnels, moulés par injection - NXT 820

Alésages métriques								
NXT820 15-25	L0820662461	15	25	--	95.5	55.0	92.0	40
NXT820 15-30	L0820662471	15	30	--	95.5	55.0	92.0	40
NXT820 17-25	L0820661701	17	25	--	106.5	53.0	57.0	42
NXT820 17-30	L0820661711	17	30	--	106.5	53.0	57.0	42
NXT820 18-25	L0820661801	18	25	--	113.0	57.0	92.0	40
NXT820 18-30	L0820661811	18	30	--	113.0	57.0	92.0	40
NXT820 19-25	L0820661471	19	25	--	118.0	57.0	57.0	42
NXT820 19-30	L0820661481	19	30	--	118.0	57.0	57.0	42
NXT820 19-40	L0820661491	19	40	--	118.0	57.0	57.0	51
NXT820 21-25	L0820662091	21	25	--	130.0	60.0	61.5	35
NXT820 21-30	L0820662101	21	30	--	130.0	60.0	61.5	40
NXT820 21-35	L0820662121	21	35	--	130.0	60.0	61.5	45
NXT820 21-40	L0820662111	21	40	--	130.0	60.0	61.5	50
NXT820 23-25	L0820661821	23	25	--	142.5	59.5	61.5	35
NXT820 23-30	L0820661831	23	30	--	142.5	59.5	61.5	40
NXT820 23-35	L0820661861	23	35	--	142.5	59.5	61.5	45
NXT820 23-40	L0820661841	23	40	--	142.5	59.5	61.5	50
NXT820 25-25	L0820661721	25	25	--	154.5	59.0	61.5	35
NXT820 25-30	L0820661731	25	30	--	154.5	59.0	61.5	40
NXT820 25-35	L0820661741	25	35	--	154.5	59.0	61.5	45
NXT820 25-40	L0820661751	25	40	--	154.5	59.0	61.5	50

Alésages en Inch								
NXT820 21-1	L0820619132	21	1.00"	--	130.0	60.0	61.5	35
NXT820 21-1¼	L0820688801	21	1.25"	--	130.0	60.0	61.5	40
NXT820 21-1½	L0820688811	21	1.50"	--	130.0	60.0	61.5	45
NXT820 23-1¼	L0820661891	23	1.25"	--	142.5	59.5	61.5	40
NXT820 23-1½	L0820661881	23	1.50"	--	142.5	59.5	61.5	45
NXT820 25-1	L0820619142	25	1.00"	--	154.5	59.0	61.5	35
NXT820 25-1¼	L0820661761	25	1.25"	--	154.5	59.0	61.5	40
NXT820 25-1½	L0820661771	25	1.50"	--	154.5	59.0	61.5	45

Pour les séries de chaînes en acier : **Rexnord** : 812 (sauf TAB et mini charnière), 815, 881 (sauf TAB), 8811 (sauf TAB).

MCC : charnière simple chaîne droite, charnière simple Magnetflex.

Pour les séries de chaînes en plastique: 879- guidage queue d'aronde (Bevel), 880- guidage queue d'aronde (Bevel), 820, 831, SH, SHD, RHM, RHMD,RHMP, RHMDP, SHP.

Tambours tendeurs en deux parties, moulés par injection - NSXT 820

Alésages métriques								
NSXT 820 21-25	L0820665821	21	25	--	130.0	57.0	61.5	40
NSXT 820 21-30	L0820664861	21	30	--	130.0	57.0	61.5	40
NSXT 820 21-35	L0820664881	21	35	--	130.0	57.0	61.5	50
NSXT 820 21-40	L0820665841	21	40	--	130.0	57.0	61.5	50
NSXT 820 23-25	L0820665861	23	25	--	142.5	57.0	61.5	40
NSXT 820 23-30	L0820665881	23	30	--	142.5	57.0	61.5	40
NSXT 820 23-35	L0820665901	23	35	--	142.5	57.0	61.5	50
NSXT 820 23-40	L0820665921	23	40	--	142.5	57.0	61.5	50
NSXT 820 25-25	L0820665591N	25	25	--	154.5	57.0	61.5	35
NSXT 820 25-30	L0820665941N	25	30	--	154.5	57.0	61.5	40
NSXT 820 25-35	L0820665961N	25	35	--	154.5	57.0	61.5	45
NSXT 820 25-40	L0820664901N	25	40	--	154.5	57.0	61.5	50
NSXT 820 25-45	L0820697961N	25	45	--	154.5	57.0	61.5	50

Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent)	Largeur du moyeu	Diamètre du moyeu
			B	E	F	C	A	H
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Tambours tendeurs en deux parties, moulés par injection - NSXT 820 continued

Alésages en Inch*								
NSXT 820 21-1	L0820619152	21	1.00"	--	130.0	57.0	61.5	40
NSXT 820 21-1¼	L0820619162	21	1.25"	--	130.0	57.0	61.5	40
NSXT 820 25-1	L0820619172	25	1.00"	--	154.5	57.0	61.5	40
NSXT 820 25-1¼	L0820655612	25	1.25"	--	154.5	57.0	61.5	40
NSXT 820 25-1½	L0820604386	25	1.50"	--	154.5	57.0	61.5	50

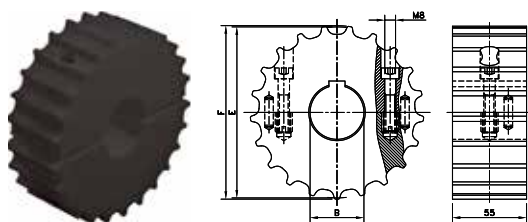
Pour les séries de chaînes en acier : **Rexnord** : 812 (sauf TAB et mini charnière), 815, 881 (sauf TAB), 8811 (sauf TAB).

MCC : charnière simple chaîne droite, charnière simple Magnetflex, charnière simple guidage queue d'aronde revêtement caoutchouc.

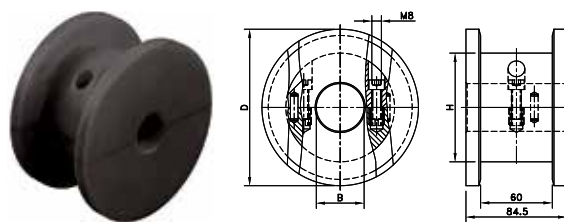
Pour les séries de chaînes en plastique: 879- guid-âge queue d'aronde (Bevel), 880- guidage queue d'aronde (Bevel), 820, 831, SH, SHD, RHM, RHMD,RHMP, RHMDP, SHP.

* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande de pignons avec alésage en pouces.

SS/SI 75



SD 75



Pignons et poulies tendeurs en deux parties, usinés - SS/SI 75

Pignons, alésages métriques								
SS 75 21-25	753.63.61	21	25	129.3	130.0	55.0	55.0	-
SS 75 21-30	753.63.62	21	30					
SS 75 21-35	753.63.63	21	35					
SS 75 21-40	753.63.64	21	40					
SS 75 21-50	753.63.65	21	50					
SS 75 25-25	753.63.81	25	25	153.2	153.9			
SS 75 25-30	753.63.82	25	30					
SS 75 25-35	753.63.83	25	35					
SS 75 25-40	753.63.84	25	40					
SS 75 25-50	753.63.85	25	50					
Poulies tendeurs, alésages métriques								
SI 75 21-25	753.63.11	21	25	129.3	130.0	55.0	55.0	-
SI 75 21-30	753.63.12	21	30					
SI 75 21-35	753.63.13	21	35					
SI 75 21-40	753.63.14	21	40					
SI 75 21-50	753.63.15	21	50					
SI 75 25-25	753.63.31	25	25	153.2	153.9			
SI 75 25-30	753.63.32	25	30					
SI 75 25-35	753.63.33	25	35					
SI 75 25-40	753.63.34	25	40					
SI 75 25-50	753.63.35	25	50					

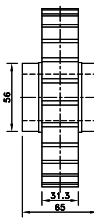
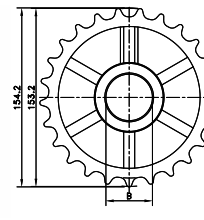
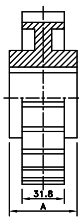
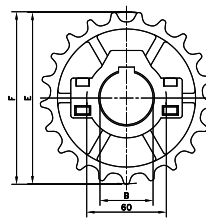
For steel chain series: **MCC**: straight run heavy duty, heavy duty Magnetflex.

Tambours tendeurs en deux parties, usinés - SD 75

Alésages métriques								
SD 75 131-20	754.10.46	21	20	129.3	131.0	84.5	84.5	91
SD 75 131-25	754.10.47	21	25					
SD 75 131-30	754.10.48	21	30					
SD 75 131-35	754.10.49	21	35					
SD 75 131-40	754.10.50	21	40					
SD 75 131-50	754.10.51	21	50	153.2	155.0	84.5	84.5	115
SD 75 155-20	754.12.86	25	20					
SD 75 155-25	754.12.87	25	25					
SD 75 155-30	754.12.88	25	30					
SD 75 155-35	754.12.89	25	35					
SD 75 155-40	754.12.90	25	40					
SD 75 155-50	754.12.91	25	50					

Pour les séries de chaînes en acier : **MCC** : chaîne droite exécution renforcée, Magnetflex exécution renforcée.

Pour les séries de chaînes en plastique: HDS, HDFM.



Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent) C	Largeur du moyeu A	Diamètre du moyeu H
			B	E	F			
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Pignons et poulies tendeurs en deux parties, moulés par injection - NS/NSX 881

Pignons, alésages métriques

NS881 21-25	L0881664501	21	25	129.3	129.5	31.8	51.0	60				
NS881 21-30	L0881664511	21	30									
NS881 21-35	L0881664521	21	35									
NS881 21-40	L0881664531	21	40									
NS881 21-45	L0881664541	21	45									
NS881 23-25	L0881662821	23	25	141.2	142.0		31.8		51.0	60		
NS881 23-30	L0881662831	23	30									
NS881 23-35	L0881662841	23	35									
NS881 23-40	L0881662851	23	40									
NS881 23-45	L0881662861	23	45									
NS881 25-25	L0881663351	25	25	153.2	154.2				31.8		58.5	60
NS881 25-30	L0881663361	25	30									
NS881 25-35	L0881663371	25	35									
NS881 25-40	L0881663381	25	40									
NS881 25-45	L0881663391	25	45									

Pignons, alésages en inch*

Figures, arranged in rows								
NS881 21-1	L0881664551	21	1.00"	129.3	129.5	31.8	51.0	60
NS881 21-1¼	L0881664571	21	1.25"					
NS881 21-1½	L0881664591	21	1.50"					
NS881 23-1	L0881662921	23	1.00"	141.2	142.0			
NS881 23-1¼	L0881662941	23	1.25"					
NS881 25-1	L0881663401	25	1.00"	153.2	154.2		58.5	
NS881 25-1¼	L0881663441	25	1.25"					
NS881 25-1½	L0881663481	25	1.50"					

Poulies tendeurs, alésages métriques

Feuilles tendues, ardoises métalliques								
NSX881 21-25	L0881639842	21	25	129.3	129.5	31.8	51.0	60
NSX881 21-30	L0881612242	21	30					
NSX881 21-35	L0881612252	21	35					
NSX881 21-40	L08 81612262	21	40					
NSX881 23-25	L0881631332	23	25	141.2	142.0		51.0	
NSX881 23-30	L0881612272	23	30					
NSX881 23-35	L0881612282	23	35					
NSX881 23-40	L0881612292	23	40					
NSX881 25-30	L0881609932	25	30	153.2	154.2	58.5		
NSX881 25-35	L0881600282	25	35					
NSX881 25-40	L0881609942	25	40					
NSX881 25-45	L0881631222	25	45					

Pour les séries de chaînes en acier : Rexnord : 812 mini charnière, 812-TAB, 881, 8811 (tous) MCC : charnière simple TAB revêtement caoutchouc.
 * Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande de pignons.

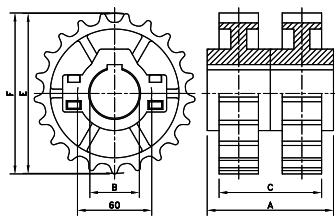
Pignons traditionnels, moulés par injection - NX 881

Alésages métriques

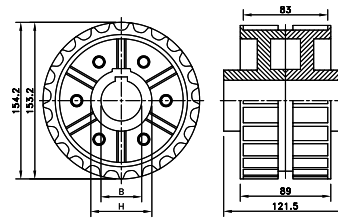
NX881 25-25	L0881620072	25	25	153.2	154.2	31.3	65.0	56
NX881 25-30	L0881666081	25	30					
NX881 25-35	L0881666091	25	35					
NX881 25-40	L0881602916	25	40					

Pour les séries de chaînes en acier : Rexnord : 812 mini charnière, 812-TAB, 881, 8811 (tous).

NS/NSX 821



N/NX 800



Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent)	Largeur du moyeu	Diamètre du moyeu
			B	E	F	C	A	H
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Pignons et poulies tendeurs en deux parties, moulés par injection - NS/NSX 821

Pignons, alésages métriques								
NS821 21-35	L0821665261	21	35	129.2	129.5	82.0	103.0	60
NS821 21-40	L0821665121	21	40					
NS821 21-45	L0821665271	21	45					
NS821 23-30	L0821648082	23	30	141.2	142.0	82.0	103.0	
NS821 23-35	L0821663111	23	35					
NS821 23-40	L0821663121	23	40					
NS821 23-45	L0821663131	23	45	153.2	154.2	82,0	117.0	
NS821 25-30	L0821600482	25	30					
NS821 25-35	L0821665671	25	35					
NS821 25-40	L0821665681	25	40					
NS821 25-45	L0821665691	25	45					

IPoulies tendeurs, alésages métriques								
NSX821 21-30	L0821665001	21	30	129.2	129.5	82.0	103.0	60
NSX821 21-35	L0821665031	21	35					
NSX821 21-40	L0821665061	21	40					
NSX821 23-30	L0821663011	23	30	141.2	142.0			
NSX821 23-35	L0821663041	23	35					
NSX821 23-40	L0821663071	23	40					
NSX821 25-30	L0821665721	25	30	153.2	154.2	82,0	117.0	
NSX821 25-35	L0821665751	25	35					
NSX821 25-40	L0821665781	25	40					

Pour les séries de chaînes en acier : Rexnord : 802 (tous), 805 MCC : charnière double.

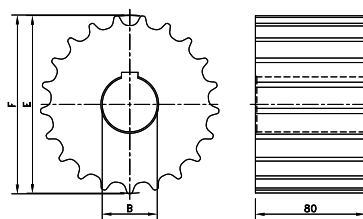
Pour les séries de chaînes en plastique : 821, SWH.

NS 821 est un ensemble de 2 pignons NS 881 ;

NSX 821 est un ensemble de 2 poulies tendeurs NSX 881.

Classic Sprockets And Idlers, Injection Moulded - N/NX 800								
Pignons, alésages métriques								
N800 25-30	L0800666101	25	30	153.2	154.2	89.0	121.5	60
N800 25-35	L0800666121	25	35					
N800 25-40	L0800666131	25	40					
Poulies tendeurs, alésages métriques								
NX800 25-30	L0800666141	25	30	153.2	154.2	89.0	121.5	60
NX800 25-35	L0800666161	25	35					
NX800 25-40	L0800666181	25	40					

Pour les séries de chaînes en acier : Rexnord : 802 (tous), 805 MCC : charnière double.



Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent)	Largeur du moyeu	Diamètre du moyeu
			B	E	F	C	A	H
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm
Pignons et poulies tendeurs traditionnels, usinés - KU 821								
Pignons, alésages métriques								
KU821 19-25	753.94.07	19	25	117.3	116.3	80.0	-	-
KU821 19-30	753.94.08	19	30					
KU821 19-35	753.94.09	19	35					
KU821 19-40	753.94.10	19	40					
KU821 19-50	753.94.11	19	50					
KU821 21-25	753.94.13	21	25	129.3	130.0			
KU821 21-30	753.94.14	21	30					
KU821 21-35	753.94.15	21	35					
KU821 21-40	753.94.16	21	40					
KU821 21-50	753.94.17	21	50					
KU821 23-25	753.94.19	23	25	141.2	141.9			
KU821 23-30	753.94.20	23	30					
KU821 23-35	753.94.21	23	35					
KU821 23-40	753.94.22	23	40					
KU821 23-50	753.94.23	23	50					
KU821 25-25	753.94.25	25	25	153.2	153.9			
KU821 25-30	753.94.26	25	30					
KU821 25-35	753.94.27	25	35					
KU821 25-40	753.94.28	25	40					
KU821 25-50	753.94.29	25	50					
KU821 27-25	753.94.31	27	25	165.2	165.9			
KU821 27-30	753.94.32	27	30					
KU821 27-35	753.94.33	27	35					
KU821 27-40	753.94.34	27	40					
KU821 27-50	753.94.35	27	50					
KU821 29-25	753.94.37	29	25	177.2	178.0			
KU821 29-30	753.94.38	29	30					
KU821 29-35	753.94.39	29	35					
KU821 29-40	753.94.40	29	40					
KU821 29-50	753.94.41	29	50					
Poulies tendeurs, alésages métriques								
KU821 19-25	753.94.47	19	25	117.3	116.3	80.0	-	-
KU821 19-30	753.94.48	19	30					
KU821 19-35	753.94.49	19	35					
KU821 19-40	753.94.50	19	40					
KU821 19-50	753.94.51	19	50					
KU821 21-25	753.94.52	21	25	129.3	130.0			
KU821 21-30	753.94.53	21	30					
KU821 21-35	753.94.54	21	35					
KU821 21-40	753.94.55	21	40					
KU821 21-50	753.94.56	21	50					
KU821 23-25	753.94.57	23	25	141.2	141.9			
KU821 23-30	753.94.58	23	30					
KU821 23-35	753.94.59	23	35					
KU821 23-40	753.94.60	23	40					
KU821 23-50	753.94.61	23	50					
KU821 25-25	753.94.62	25	25	153.2	153.9			
KU821 25-30	753.94.63	25	30					
KU821 25-35	753.94.64	25	35					
KU821 25-40	753.94.65	25	40					
KU821 25-50	753.94.66	25	50					

Pour les séries de chaînes en acier : Rexnord : 802 (tous), 805 MCC : charnière double. Pour les séries de chaînes en plastique : 821, SWH.

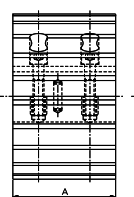
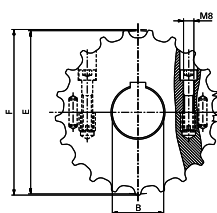
Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent)	Largeur du moyeu	Diamètre du moyeu
			B mm/inch	E mm	F mm	C mm	A mm	H mm

Pignons et poulies tendeurs traditionnels, usinés - KU 821

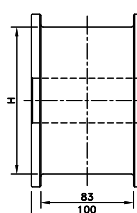
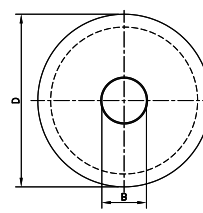
Poulies tendeurs, alésages métriques											
KU821 27-25	753.94.67	27	25	165.2	165.9	80.0	-	-			
KU821 27-30	753.94.68	27	30								
KU821 27-35	753.94.69	27	35								
KU821 27-40	753.94.70	27	40								
KU821 27-50	753.94.71	27	50								
KU821 29-25	753.94.72	29	25	177.2	178.0						
KU821 29-30	753.94.73	29	30								
KU821 29-35	753.94.74	29	35								
KU821 29-40	753.94.75	29	40								
KU821 29-50	753.94.76	29	50								

Pour les séries de chaînes en acier : **Rexnord** : 802 (tous), 805 MCC : charnière double. Pour les séries de chaînes en plastique: 821, SWH.

KUS 821



KXT 800



Pignons et poulies tendeurs en deux parties, usinés - KUS 821

Pignons, alésages métriques								
KUS821 23-25	753.64.71	23	25	141.2	141.9	80.0	-	-
KUS821 23-30	753.64.72	23	30					
KUS821 23-35	753.64.73	23	35					
KUS821 23-40	753.64.74	23	40					
KUS821 23-50	753.64.75	23	50					
KUS821 27-25	753.64.91	27	25	165.2	165.9			
KUS821 27-30	753.64.92	27	30					
KUS821 27-35	753.64.93	27	35					
KUS821 27-40	753.64.94	27	40					
KUS821 27-50	753.64.95	27	50					
Poulies tendeurs, alésages métriques								
KUS821 23-25	753.64.21	23	25	141.2	141.9	80.0	-	-
KUS821 23-30	753.64.22	23	30					
KUS821 23-35	753.64.23	23	35					
KUS821 23-40	753.64.24	23	40					
KUS821 23-50	753.64.25	23	50					
KUS821 27-25	753.64.41	27	25	165.2	165.9			
KUS821 27-30	753.64.42	27	30					
KUS821 27-35	753.64.43	27	35					
KUS821 27-40	753.64.44	27	40					
KUS821 27-50	753.64.45	27	50					

Pour les séries de chaînes en acier : **Rexnord** : 802 (tous), 805 MCC: charnière double

Pour les séries de chaînes en plastique: 821, SWH

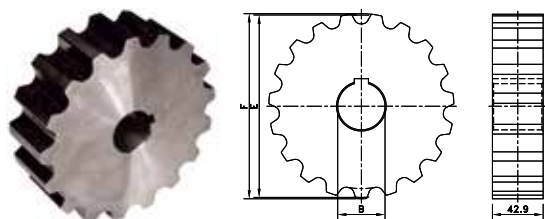
Tambours tendeurs traditionnels, usinés - KXT 800

Alésages métriques								
KXT 800 21-25	L0800605761	21	25*	106.8	129.8	100.0	-	106.8
KXT 800 23-25	L0800605771	23	25*	119.3	142.3			119.3
KXT 800 25-25	L0800605781	25	25*	131.7	154.7			131.7

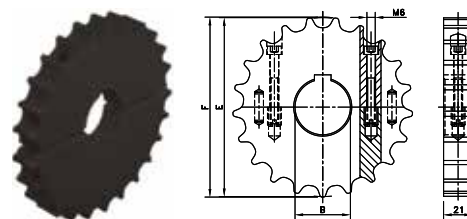
* Préalésé.

Pour les séries de chaînes en acier : **Rexnord** : 802 (tous), 805 MCC: charnière double.

ST 512



SS MINI



Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent) C	Largeur du moyeu A	Diamètre du moyeu H
			B	E	F			
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Pignons traditionnels, usinés - ST 512

Alésages métriques								
ST512 13-20	753.93.77	13	20*	106.1	107.4	42.9	42.9	-
ST512 15-20	753.93.78	15	20*	122.2	123.9			
ST512 17-20	753.93.79	17	20*	138.2	140.3			
ST512 19-20	753.93.80	19	20*	154.3	156.6			
ST512 21-20	753.93.81	21	20*	170.4	172.9			
ST512 23-20	753.93.82	23	20*	186.5	189.2			
ST512 25-20	753.93.83	25	20*	202.7	205.4			

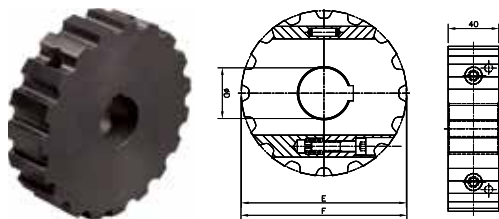
* Préalésé.

Pour les séries de chaînes en acier : Rexnord : 512, 581 M.

Pignons en deux parties, usinés - SS mini

Alésages métriques											
SS MINI 21-25	753.67.61	21	25	129.3	130.0	21.0	21.0	-			
SS MINI 21-30	753.67.62	21	30								
SS MINI 21-35	753.67.63	21	35								
SS MINI 21-40	753.67.64	21	40								
SS MINI 21-50	753.67.65	21	50								
SS MINI 25-25	753.67.81	25	25	153.2	153.9						
SS MINI 25-30	753.67.82	25	30								
SS MINI 25-35	753.67.83	25	35								
SS MINI 25-40	753.67.84	25	40								
SS MINI 25-50	753.67.85	25	50								

Pour les séries de chaînes en acier : Rexnord : 812-étroit, mini charnière.



Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur du moyeu A
			B	E	F/D	
			mm/inch	mm	mm	mm

Pignons et poulies en deux parties usinés - SS/SI 661

Pignons, alésages métriques

KUS 661 11-30	753.95.01	11	30	90.2	89.9	40
KUS 661 11-35	753.95.02	11	35			
KUS 661 11-40	753.95.03	11	40			
KUS 661 13-30	753.95.14	13	30	106.1	106.7	
KUS 661 13-35	753.95.15	13	35			
KUS 661 13-40	753.95.16	13	40			
KUS 661 14-30	753.95.27	14	30	114.1	114.6	
KUS 661 14-35	753.95.28	14	35			
KUS 661 14-40	753.95.29	14	40			
KUS 661 15-30	753.95.40	15	30	122.2	122.8	
KUS 661 15-35	753.95.41	15	35			
KUS 661 15-40	753.95.42	15	40			
KUS 661 16-30	753.95.53	16	30	130.2	131.0	
KUS 661 16-35	753.95.54	16	35			
KUS 661 16-40	753.95.55	16	40			
KUS 661 19-30	753.95.66	19	30	154.3	155.4	
KUS 661 19-35	753.95.67	19	35			
KUS 661 19-40	753.95.68	19	40			

Pignons, alésages en inch*

KUS 661 11-1 1¼"	753.95.04	11	1.250"	90.2	89.9	40
KUS 661 11-1 7/16"	753.95.05	11	1.438"			
KUS 661 11-1 ½"	753.95.06	11	1.500"			
KUS 661 13-1 1¼"	753.95.17	13	1.250"	106.1	106.7	
KUS 661 13-1 7/16"	753.95.18	13	1.438"			
KUS 661 13-1 ½"	753.95.19	13	1.500"			
KUS 661 14-1 1¼"	753.95.30	14	1.250"	114.1	114.6	
KUS 661 14-1 7/16"	753.95.31	14	1.438"			
KUS 661 14-1 ½"	753.95.32	14	1.500"			
KUS 661 15-1 1¼"	753.95.43	15	1.250"	122.2	122.8	
KUS 661 15-1 7/16"	753.95.44	15	1.438"			
KUS 661 15-1 ½"	753.95.45	15	1.500"			
KUS 661 16-1 1¼"	753.95.56	16	1.250"	130.2	131.0	
KUS 661 16-1 7/16"	753.95.57	16	1.438"			
KUS 661 16-1 ½"	753.95.58	16	1.500"			
KUS 661 19-1 1¼"	753.95.69	19	1.250"	154.3	155.4	
KUS 661 19-1 7/16"	753.95.70	19	1.438"			
KUS 661 19-1 ½"	753.95.71	19	1.500"			

Poulies tendeurs, alésages métriques

Fuentes secundarias, arreglos mixtos				90.2	89.9	40
KUS 661 11-30	753.95.07	11	30			
KUS 661 11-35	753.95.08	11	35			
KUS 661 11-40	753.95.09	11	40			
KUS 661 13-30	753.95.20	13	30			
KUS 661 13-35	753.95.21	13	35			
KUS 661 13-40	753.95.22	13	40			
KUS 661 14-30	753.95.33	14	30			
KUS 661 14-35	753.95.34	14	35			
KUS 661 14-40	753.95.35	14	40			
KUS 661 15-30	753.95.46	15	30			
KUS 661 15-35	753.95.47	15	35			
KUS 661 15-40	753.95.48	15	40			
KUS 661 16-30	753.95.59	16	30			
KUS 661 16-35	753.95.60	16	35			
KUS 661 16-40	753.95.61	16	40			
KUS 661 19-30	753.95.72	19	30			
KUS 661 19-35	753.95.73	19	35			
KUS 661 19-40	753.95.74	19	40			

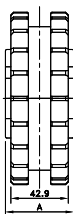
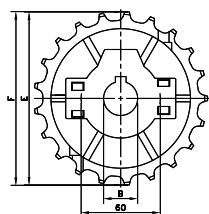
Pour les séries de chaînes en acier: 661.

Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif E	Diamètre extérieur F/D	Largeur du moyeu A
			B mm/inch	mm	mm	mm

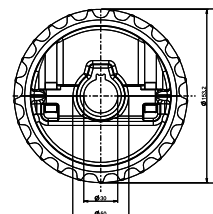
Pignons et poulies en deux parties usinés - SS/SI 661 continued

Poulies tendeurs, alésages inch						
KUS 661 11-1 ¼ "	753.95.10	11	1.250"	90.2	89.9	40
KUS 661 11-1 7/16"	753.95.11	11	1.438"			
KUS 661 11-1 ½ "	753.95.12	11	1.500"			
KUS 661 13-1 ¼ "	753.95.23	13	1.250"	106.1	106.7	
KUS 661 13-1 7/16"	753.95.24	13	1.438"			
KUS 661 13-1 ½ "	753.95.25	13	1.500"			
KUS 661 14-1 ¼ "	753.95.36	14	1.250"	114.1	114.6	
KUS 661 14-1 7/16"	753.95.37	14	1.438"			
KUS 661 14-1 ½ "	753.95.38	14	1.500"			
KUS 661 15-1 ¼ "	753.95.49	15	1.250"	122.2	122.8	
KUS 661 15-1 7/16"	753.95.50	15	1.438"			
KUS 661 15-1 ½ "	753.95.51	15	1.500"			
KUS 661 16-1 ¼ "	753.95.62	16	1.250"	130.2	131.0	
KUS 661 16-1 7/16"	753.95.63	16	1.438"			
KUS 661 16-1 ½ "	753.95.64	16	1.500"			
KUS 661 19-1 ¼ "	753.95.75	19	1.250"	154.3	155.4	
KUS 661 19-1 7/16"	753.95.76	19	1.438"			
KUS 661 19-1 ½ "	753.95.77	19	1.500"			

NS 831



NSH 820/831



Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif E	Diamètre extérieur F	Largeur (Dent) C	Largeur du moyeu A	Diamètre du moyeu H
			B mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Pignons et poulies tendeurs en deux parties, moulés par injection - NS 831

Alésages métriques								
NS831 21-25	L0831604102	21	25	129.3	129.5	42.9	51.0	60
NS831 21-30	L0831604112	21	30					
NS831 21-35	L0831604122	21	35					
NS831 21-40	L0831604132	21	40					
NS831 21-45	L0831604142	21	45					
NS831 23-25	L0831604152	23	25	141.2	142.0			
NS831 23-30	L0831604162	23	30					
NS831 23-35	L0831604172	23	35					
NS831 23-40	L0831604182	23	40					
NS831 23-45	L0831604192	23	45					
NS831 25-25	L0831604202	25	25	153.2	154.2		58.5	
NS831 25-30	L0831604212	25	30					
NS831 25-35	L0831604222	25	35					
NS831 25-40	L0831604232	25	40					
NS831 25-45	L0831604242	25	45					

Pignons, alésages en inch

NS831 21-1	L0831604252	21	1.000"	129.26	129.5	42.9	51.0	60
NS831 25-1	L0831604312	25	1.000"	153.21	154.2	42.9	58.5	

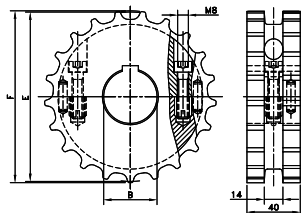
Pour les séries de chaînes en plastique: 820, 831, SH, SHD.

* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande de pignons avec alésage en pouces.

Pignons et poulies tendeurs en deux parties, moulés par injection - NSH 820/831

Pignons, alésages métriques								
NSH820/831 25-25	L0820641083	25	25	153,2	154,2	42,9	40	60
NSH820/831 25-30	L0820641093	25	30					
NSH820/831 25-35	L0820641103	25	35					
NSH820/831 25-40	L0820641113	25	40					
NSH820/831 25-45	L0820641123	25	45					

Pour les séries de chaînes en plastique: 820, 831, SH, SHD.



Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent) C	Largeur du moyeu A	Diamètre du moyeu H
			B	E	F			
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

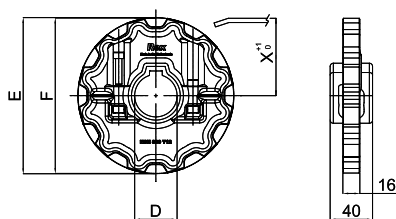
Pignons en deux parties usinés - SS/SH

Alésages métriques								
SS SH 17-25	754.62.11	17	25	105.5	104.5	40	40	--
SS SH 17-30	754.62.21	17	30					
SS SH 17-35	754.62.31	17	35					
SS SH 17-40	754.62.41	17	40					
SS SH 19-25	754.62.12	19	25	117.3	116.3			
SS SH 19-30	754.62.22	19	30					
SS SH 19-35	754.62.32	19	35					
SS SH 19-40	754.62.42	19	40					
SS SH 19-50	754.62.62	19	50					
SS SH 21-25	754.62.13	21	25	129.3	130.0			
SS SH 21-30	754.62.23	21	30					
SS SH 21-35	754.62.33	21	35					
SS SH 21-40	754.62.43	21	40					
SS SH 21-50	754.62.63	21	50					
SS SH 23-25	754.62.14	23	25	141.2	141.9			
SS SH 23-30	754.62.24	23	30					
SS SH 23-35	754.62.34	23	35					
SS SH 23-40	754.62.44	23	40					
SS SH 23-50	754.62.64	23	50					
SS SH 25-25	754.62.15	25	25	153.2	153.9			
SS SH 25-30	754.62.25	25	30					
SS SH 25-35	754.62.35	25	35					
SS SH 25-40	754.62.45	25	40					
SS SH 25-50	754.62.65	25	50					
SS SH 27-25	754.62.16	27	25	165.2	165.9			
SS SH 27-30	754.62.26	27	30					
SS SH 27-35	754.62.36	27	35					
SS SH 27-40	754.62.46	27	40					
SS SH 27-50	754.62.66	27	50					

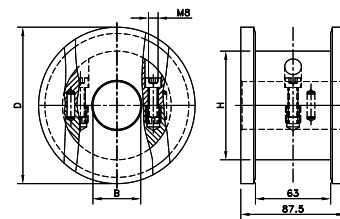
Alésages en Inch								
SS SH 21-1	754.66.12	21	1.000"	129.3	130.0	40	40	--
SS SH 21-1 ³ / ₁₆	754.66.22	21	1.188"					
SS SH 21-1 ¹ / ₄	754.66.32	21	1.250"					
SS SH 21-1 ⁷ / ₁₆	754.66.42	21	1.438"					
SS SH 21-1 ¹ / ₂	754.66.52	21	1.500"	153.2	153.9			
SS SH 25-1	754.66.15	25	1.000"					
SS SH 25-1 ³ / ₁₆	754.66.25	25	1.188"					
SS SH 25-1 ¹ / ₄	754.66.35	25	1.250"					
SS SH 25-1 ⁷ / ₁₆	754.66.45	25	1.438"					
SS SH 25-1 ¹ / ₂	754.66.55	25	1.500"					

Pou Pour les séries de chaînes en plastique: 820, 831, SH, SHD.

NSH 880



SD RH



Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent)	Largeur du moyeu	Diamètre du moyeu
			B	E	F	C	A	H
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Pignons en deux parties moulage par injection- NSH 880

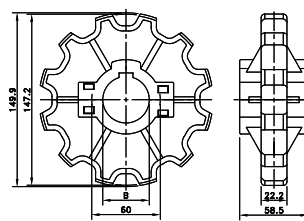
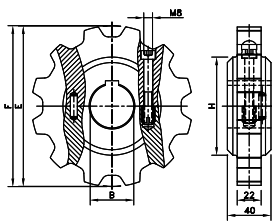
Alésages métriques								
NSH880 12-40	751.90.02	12	40	147.2	147.4	15.9	58.5	60
Pignons, alésages en inch								
NSH880 12-1½"	751.90.05	12	1.5"	147.2	147.4	15.9	58.5	60

Pour les séries de chaînes en plastique : 879, 880, RH, RHD, RHM, RHMD, RHMP, RHMDP, SHP

Tambours tendeurs en deux parties, usinés - SD RH

Alésages métriques								
SD RH 131-25	754.10.62	10	25	123.3	131.0	87.5	87.5	--
SD RH 131-30	754.10.63	10	30					
SD RH 131-35	754.10.64	10	35					
SD RH 131-40	754.10.65	10	40					
SD RH 131-50	754.10.66	10	50					
SD RH 143-25	754.11.82	11	25	135.2	143.0			
SD RH 143-30	754.11.83	11	30					
SD RH 143-35	754.11.84	11	35					
SD RH 143-40	754.11.85	11	40					
SD RH 143-50	754.11.86	11	50					
SD RH 155-25	754.13.02	12	25	147.2	155.0			
SD RH 155-30	754.13.03	12	30					
SD RH 155-35	754.13.04	12	35					
SD RH 155-40	754.13.05	12	40					
SD RH 155-50	754.13.06	12	50					

Pour les séries de chaînes en plastique : 879-TAB, 880-TAB, RH, RHD.



Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent) C	Largeur du moyeu A	Diamètre du moyeu H
			B mm/inch	E mm	F mm			

Pignons et poulies tendeurs en deux parties, usinés - SS/SI HD

Pignons, alésages métriques								
SS HD 11-25	754.63.71	11	25	135.2	135.4	22.0	40	90
SS HD 11-30	754.63.72	11	30					
SS HD 11-35	754.63.73	11	35					
SS HD 11-40	754.63.74	11	40					
SS HD 11-50	754.63.75	11	50					
SS HD 12-25	754.63.81	12	25	147.2	147.6			
SS HD 12-30	754.63.82	12	30					
SS HD 12-35	754.63.83	12	35					
SS HD 12-40	754.63.84	12	40					
SS HD 12-50	754.63.85	12	50					

Pignons, alésages en inch

SS HD 11-1	754.63.76	11	1.000"	135.2	135.4	22.0	40	90
SS HD 11-1 ³ / ₁₆	754.63.77	11	1.188"					
SS HD 11-1¼	754.63.78	11	1.250"					
SS HD 11-1 ⁷ / ₁₆	754.63.79	11	1.438"					
SS HD 11-1½	754.63.80	11	1.500"	147.2	147.6			
SS HD 12-1	754.63.86	12	1.000"					
SS HD 12-1 ³ / ₁₆	754.63.87	12	1.188"					
SS HD 12-1¼	754.63.88	12	1.250"					
SS HD 12-1 ⁷ / ₁₆	754.63.89	12	1.438"					
SS HD 12-1½	754.63.90	12	1.500"					

Poulies tendeurs, alésages métriques

SI HD 11-25	754.63.21	11	25	135.2	135.4	22.0	40	90
SI HD 11-30	754.63.22	11	30					
SI HD 11-35	754.63.23	11	35					
SI HD 11-40	754.63.24	11	40					
SI HD 11-50	754.63.25	11	50					
SI HD 12-25	754.63.31	12	25	147.2	147.6			
SI HD 12-30	754.63.32	12	30					
SI HD 12-35	754.63.33	12	35					
SI HD 12-40	754.63.34	12	40					
SI HD 12-50	754.63.35	12	50					

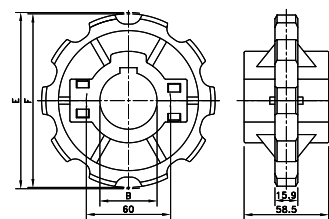
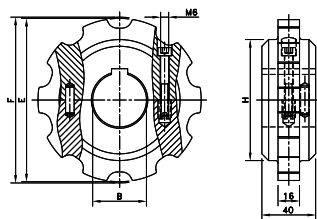
Pour les séries de chaînes en plastique : 882, 883, HDF, HDFM, HDS.

Pignons et poulies tendeurs en deux parties, moulés par injection - NS(X) 882

Pignons, alésages métriques								
NS882 12-25	L0882663551	12	25	147.2	149.9	22.2	58.5	60
NS882 12-30	L0882663561	12	30					
NS882 12-35	L0882663571	12	35					
NS882 12-40	L0882663581	12	40					
NS882 12-45	L0882663591	12	45	147.2	149.9	22.2	58.5	60
NS882 12-1	L0882663601	12	1.000"					
NS882 12-1 ¹ / ₄	L0882619072	12	1.250"					
NS882 12-1 ¹ / ₂	L0882619082	12	1.500"	147.2	149.9	22.2	58.5	60
NSX882 12-25	L0882663641	12	25					
NSX882 12-30	L0882663651	12	30					
NSX882 12-35	L0882663661	12	35					
NSX882 12-40	L0882663671	12	40					

Pour les séries de chaînes en plastique : 882, 883, HDF, HDFM, HDS.

* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande de pignons avec alésage en pouces.



Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent) C	Largeur du moyeu A	Diamètre du moyeu H
			B	E	F			
			mm/inch	mm	mm	mm	mm	mm

Pignons et poulies tendeurs en deux parties, usinés - SS/SI RH

Pignons, alésages métriques

Figures, airesages metriques								
SS RH 9-25	754.60.51	9	25	111.4	109.0	16.0	40.0	75
SS RH 9-30	754.60.52	9	30					
SS RH 9-35	754.60.53	9	35					
SS RH 9-40	754.60.54	9	40					
SS RH 10-25	754.60.61	10	25	123.3	121.4			90
SS RH 10-30	754.60.62	10	30					
SS RH 10-35	754.60.63	10	35					
SS RH 10-40	754.60.64	10	40					
SS RH 11-25	754.60.71	11	25	135.2	133.9			
SS RH 11-30	754.60.72	11	30					
SS RH 11-35	754.60.73	11	35					
SS RH 11-40	754.60.74	11	40					
SS RH 12-25	754.60.81	12	25	147.2	145.8			
SS RH 12-30	754.60.82	12	30					
SS RH 12-35	754.60.83	12	35					
SS RH 12-40	754.60.84	12	40					

Poulies tendeurs, alésages métriques

Formes tendues, dressages techniques								
SI RH 9-25	754.60.01	9	25	111.4	109.0	16.0	40.0	75
SI RH 9-30	754.60.02	9	30					
SI RH 9-35	754.60.03	9	35					
SI RH 9-40	754.60.04	9	40					
SI RH 10-25	754.60.11	10	25	123.3	121.4			90
SI RH 10-30	754.60.12	10	30					
SI RH 10-35	754.60.13	10	35					
SI RH 10-40	754.60.14	10	40					
SI RH 11-25	754.60.21	11	25	135.2	133.9			
SI RH 11-30	754.60.22	11	30					
SI RH 11-35	754.60.23	11	35					
SI RH 11-40	754.60.24	11	40					
SI RH 12-25	754.60.31	12	25	147.2	145.8			
SI RH 12-30	754.60.32	12	30					
SI RH 12-35	754.60.33	12	35					
SI RH 12-40	754.60.34	12	40					

Pour les séries de chaînes en plastique : 879, 880, RH, RHD, RHM, RHMD, RHMP, RHMDP, SHP.

Pignons et poulies tendeurs en deux parties, moulés par injection - NS(X) 880

Pignons, alésages métriques

Figuras, alisados, metálicas								
NS880 10-25	L0880662171	10	25	123.3	122.5	15.9	58.5	60
NS880 10-30	L0880662211	10	30					
NS880 10-35	L0880662251	10	35					
NS880 10-40	L0880662291	10	40					
NS880 10-45	L0880662331	10	45					
NS880 12-25	L0880663151	12	25	147.2	147.4			
NS880 12-30	L0880663161	12	30					
NS880 12-35	L0880663171	12	35					
NS880 12-40	L0880663181	12	40					
NS880 12-45	L0880663191	12	45					

Pignons, alésages en inch

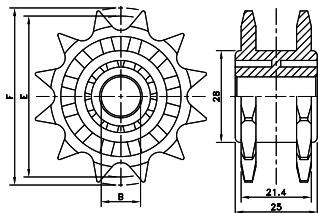
NS880 12-1	L0880663201	12	1.000"	147.2	147.4	15.9	58.5	60
NS880 12-1¼	L0880663241	12	1.250"					

Poulies tendeurs, alésages métriques

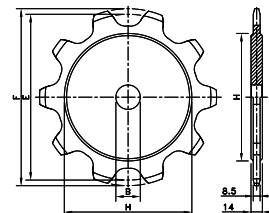
Vehicle standard, average motorcycle		Average motorcycle		123.3	122.5	15.9	58.5	60
NSX880 10-25	L0880662401	10	25					
NSX880 10-30	L0880662421	10	30					
NSX880 10-35	L0880662441	10	35					
NSX880 10-40	L0880619422	10	40	147.2	147.4			
NSX880 12-25	L0880604082	12	25					
NSX880 12-30	L0880604092	12	30					
NSX880 12-35	L0880699811	12	35					
NSX880 12-40	L0880604602	12	40					

Pour les séries de chaînes en plastique : 879, 880, RH, RHD, RHM, RHMD, RHMP, RHMDP, SHP.

N(X) 1108



ST 1080



Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent)	Largeur du moyeu	Diamètre du moyeu
			B mm/inch	E mm	F mm	C mm	A mm	H mm

Pignons et poulies tendeurs traditionnels, moulés par injection - N(X) 1108

Pignons, alésages métriques								
N1108 12-12	L1108666211	12	12	49.1	54.0	21.4	25.0	28.0
Poulies tendeurs, alésages métriques								
NX1108 12-12	L1108666231	12	12	49.1	54.0	21.4	25.0	28.0

Pour les séries de chaînes en plastique : 1108

Le pignon d'entraînement est fixé par le montage radial d'un axe au travers du pignon et de l'arbre.

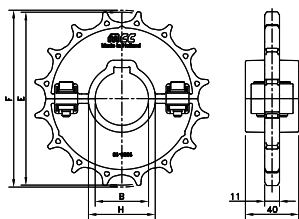
Les chaînes 1108 en plastique fonctionnent aussi sur des pignons de chaîne à rouleaux au pas de 1/2" conformes à la norme ANSI 40.

Pignons traditionnels - ST 1080

Préalésages métriques								
ST1080 08-30	L1080668371	8	30	165.9	177.7	8.5	14.0	119.0
ST1080 09-30	L1080668381	9	30	185.7	198.5	8.5	14.0	136.0
ST1080 10-30	L1080668391	10	30	205.5	219.3	8.5	14.0	158.0
ST1080 12-30	L1080668401	12	30	245.4	260.5	8.5	14.0	200.0
ST1080 14-30	L1080668411	14	30	285.4	301.5	8.5	14.0	240.0

Pour les séries de chaînes en plastique : 1080.

SSW/SIW 1050



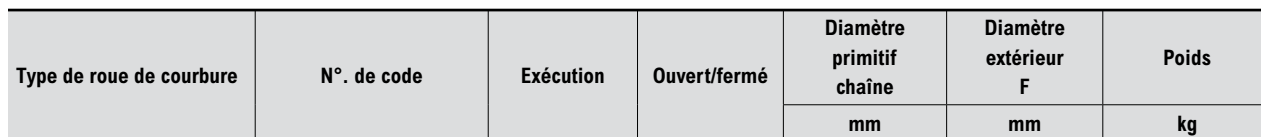
Type de pignon	N°. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent)	Largeur du moyeu	Diamètre du moyeu
			B mm/inch	E mm	F mm	C mm	A mm	H mm

Pignons et poulies tendeurs en deux parties, moulés par injection - SSW/SIW 1050

Pignons, alésages métriques								
SSW 1050 16-30	749.82.23	16	30	130.2	130.9	11.0	40.0	40.0
SSW 1050 16-40	749.82.43	16	40	130.2	130.9	11.0	40.0	50.0
SSW 1050 18-30	749.82.25	18	30	146.3	146.8	11.0	40.0	40.0
SSW 1050 18-40	749.82.45	18	40	146.3	146.8	11.0	40.0	50.0
Pignons, alésages en inch								
SSW 1050 16-1 1/2	749.86.53	16	1.500"	130.2	130.9	11.0	40.0	48.1
SSW 1050 18-1 1/2	749.86.55	18	1.500"	146.3	146.8	11.0	40.0	48.1
Poulies tendeurs, alésages métriques								
SIW 1050-16-30	749.81.23	16	30	131.2	130.9	11.0	40.0	40.0
SIW 1050-16-40	749.81.43	16	40	131.2	130.9	11.0	40.0	50.0
SIW 1050-18-30	749.81.25	18	30	147.4	146.8	11.0	40.0	40.0
SIW 1050-18-40	749.81.45	18	40	147.4	146.8	11.0	40.0	50.0
Poulies tendeurs, alésages en inch								
SIW 1050-16-1 1/2	749.85.53	16	1.500"	131.2	130.9	11.0	40.0	48.1
SIW 1050-18-1 1/2	749.85.55	18	1.500"	147.4	146.8	11.0	40.0	48.1

Pour les séries de chaînes en plastique : 1050, 1055, 1060.

Corner Discs for TableTop® Chains



Avec 32 Dents

- dispositif de fixation non compris (alésage 50H7 mm)

- 2x un roulement à billes à bague unique 25x47x8 compris
- symétrie du contour : aucune différence entre la roue de courbure porteuse et de retour
- ouverture en supprimant le diaphragme

- 2x un roulement à billes à bague unique 25x47x8 compris.
- symétrie du contour : aucune différence entre la roue de courbure porteuse et retour.
- ouverture en supprimant le diaphragme.

La ligne de produits offre un large choix de chaînes multiflex Rexnord et de chaînes pour convoyeurs de caisses MCC. Ces chaînes sont conçues pour le transport de produits sur voie unique dans une variété d'applications.

Caractéristiques

Chaînes Multiflex

Ces chaînes utilisent un pivot unique pour relier l'axe de charnière au maillon de chaîne. Sur les chaînes à flexion latérales standards, la charnière et l'axe sont soumis à des rotations horizontales dues à la flexion latérale de la chaîne dans la courbe, et à des rotations verticales de la charnière lorsque celle-ci passe sur le pignon. Le pivot découple ces mouvements et l'axe de charnière est seul impliqué dans les rotations à cause des maillons de chaîne qui passent sur le pignon. Le pivot peut tourner dans le maillon de chaîne pour permettre une flexion latérale dans une courbe. Les chaînes Multiflex sont, grâce au pivot, idéalement adaptées pour parcourir des tracés comprenant beaucoup de courbes.

Armor Clad (Blindage)

Les chaînes Multiflex 1700 sont aussi disponibles avec un revêtement en acier trempé, le Armor Clad («blindé») AC 1700 K. Cette chaîne est, de par son revêtement, très adaptée pour le convoyage de pièces à haute température qui autrement endommageraient la surface de chaîne en plastique. Le revêtement en acier donne à la chaîne une excellente résistance à l'usure et la rend très appropriée pour le transport de pièces dans des applications du secteur automobile ou semblable.

Sécurité

La platine des chaînes Multiflex ZeroGap 1765 et 2565 est conçue de façon unique. La surface de la chaîne reste fermée en permanence lorsque la chaîne passe à travers une courbe ou sur un pignon. Les deux chaînes sont couramment utilisées dans l'industrie de l'emballage et de l'automobile. Les chaînes multiflex 1710 K et 1713 K sont aussi disponibles avec des surfaces conçues pour ne pas happer des doigts d'une personne lors du convoyage de produits plus larges.

Chaînes pour convoyeurs de caisses

Ces chaînes sont d'une construction très robuste, les rendant idéales pour des applications exigeantes, comme le transport de boîtes ou de caisses. Elles sont très ouvertes pour laisser passer les débris abrasifs souvent présents dans ce genre d'applications. La conception du convoyeur pour ces chaînes est souvent fort simple, offrant des solutions très économiques pour le convoyage de boîtes et caisses vides ou pleines sur des distances très longues.

Conception d'axe

Les chaînes Multiflex et pour convoyeurs de caisses ont des maillons de chaîne avec deux bras. La conception spéciale des axes empêche l'ouverture de ces bras de maillons. Le résultat de cette caractéristique est une charge de travail autorisée élevée.

Roues de courbure

L'utilisation de roues de courbure sur les chaînes Multiflex et sur quelques chaînes à charnières à flexion latérale permet de réduire le frottement dans les courbes pour ainsi obtenir un convoyeur avec beaucoup de courbes. Ces roues de courbure sont principalement utilisées pour le transport de produits à vitesse peu élevée dans l'industrie laitière, automobile, des produits du tabac, etc. La roue de courbure d'entraînement N880 à contour denté est utilisée pour l'entraînement de la chaîne ; elle intègre les fonctions de pignon et de courbe. Cette caractéristique ne demande pas une section de retour pour la chaîne, rendant la conception du convoyeur plus simple et économique. Cependant, dans ce genre de conception de convoyeur, la compensation de l'allongement du pas suite à l'usure est limitée. La roue est montée sur les arbres d'entraînement à l'aide d'un dispositif de fixation pour lequel des composants standards de machine peuvent être utilisés. La roue porteuse est utilisée dans la partie supérieure du convoyeur ; elle est en contact avec la chaîne en position normale lorsque celle-ci transporte des produits. La roue porteuse est utilisée dans la partie supérieure du convoyeur ; elle est en contact avec la chaîne en position normale lorsque celle-ci transporte des produits. Les roues de courbure à roulements à billes sont conseillées pour les applications à vitesse et capacité élevées ; les roulements à billes ne sont pas compris. Les roues de courbure à bagues d'assemblage thermoplastiques peuvent être utilisées pour toutes les autres applications. Une roue de courbure ouverte est montée sur l'arbre qui doit passer par la roue. Une roue de courbure fermée est montée sur la tête d'arbre. Certaines versions fermées, comme la 880BO, permet de supprimer un diaphragme dans le couvercle.



Programme

Les chaînes Multiflex et pour convoyeurs de caisses sont disponibles dans les exécutions suivantes:

Chaînes multiflex de rexnord	
1765	Chaîne ZeroGap à pas de 50 mm sans ouvertures dans les flexions latérales ou lors des passage sur un pignon ; faible niveau sonore et résistance élevée à l'usure
2565	Chaîne ZeroGap avec un pas de 76mm sans ouverture lors de flexions latérales ; exécution de haut rendement, réalisée en polyamide résistant à l'usure
1757	Chaîne à pas de 1,5" avec une conception unique des palettes, idéale pour les convoyeurs modulaires en aluminium extrudé, généralement utilisés pour le convoyage de pièces ; aussi disponible avec un revêtement en caoutchouc
1700	Chaîne de base à pas de 50 mm pour utilisation avec des roues de courbure ; disponible en 3 versions : version standard, version avec pattes équerres, et version avec un revêtement en acier trempé (AC1700K)
1702	Chaîne de base à pas de 50 mm ; bidirectionnelle et approuvée par l'Administration des aliments et drogues (FDA) des États-Unis pour le contact direct avec les aliments
1720	Chaîne de base à pas de 50 mm pour conteneurs en carton de tailles différentes ; bidirectionnelle et bords souples
1710	1700 Chaîne de base avec palettes rondes pour une surface uniforme et continue, même dans les courbes
1713	1700 Chaîne de base avec palettes larges et rivetées à la chaîne ; maillons chevauchants, même dans les angles serrés pour n'avoir aucune ouverture qui pourrait créer des problèmes de sécurité
1775	Chaîne multiflex 1775 ZeroGap au pas de 25mm avec dessin de maillon breveté, idéal pour le convoyage de produits à faible stabilité ou fragiles.
Chaînes MCC pour convoyeurs de caisses	
CC 600	Standard chain; available in straight running and sideflexing executions
CC 631	Chaîne standard avec maillons surélevés ; disponible en exécution pour flexion latérale ; livrable avec taquet
CC 1400	Chaîne renforcée ; disponible en exécution pour parcours rectiligne et pour flexion latérale
CC 1431	Chaîne renforcée avec maillons surélevés ; disponible en exécution pour flexion latérale
BSM2755	La chaîne de la série 2755 est conçue pour des applications à flexion latérale de charges lourdes, qui nécessitent une combinaison de haute résistance et de robustesse.

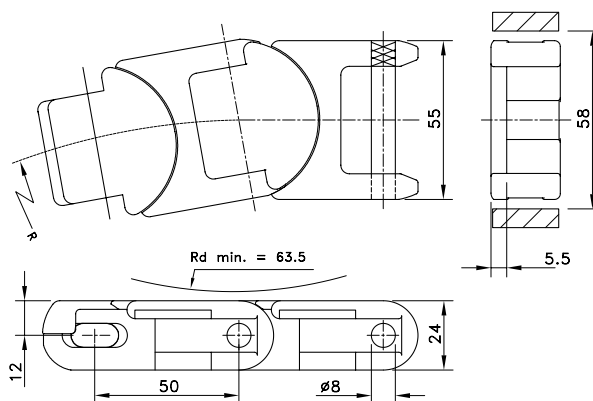
Application

Type de chaîne	Produits stables standards	Petites pièces et produits instables	Produits lourds et de taille (industriels)	Produits larges	Convoyeurs bidirectionnels	Convoyage de pièces abrasives	Convoyeurs inclinés	Convoyage de caisses	Protection de doigts
1700									
AC 1700									
1702									
1710									
1713									
1720									
1757									
1765 ZeroGap									
1775 ZeroGap									
1785 ZeroGap									
2565 ZeroGap									
CC 600/631/1400/1431									
BSM2755									

En option

Meilleur choix

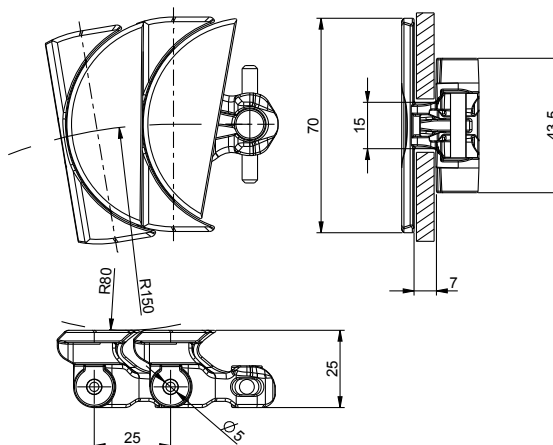
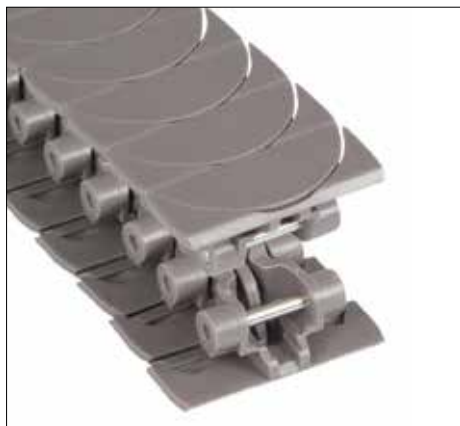
1765 ZeroGap™



Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch				
Acétal HP							
HP 1765 ZeroGap	L1765604062N	55.0	2.17	1.46	2670	64	125
Polyamide BWX Composite							
BWX 1765 ZeroGap	L1765651673	55.0	2.17	1.46	2670	64	125

Longueur standard : 3,05 m - 10 pieds (61 maillons).

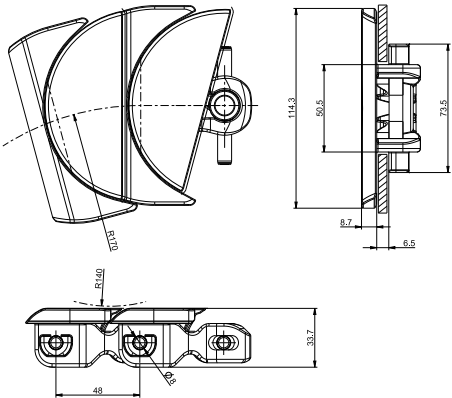
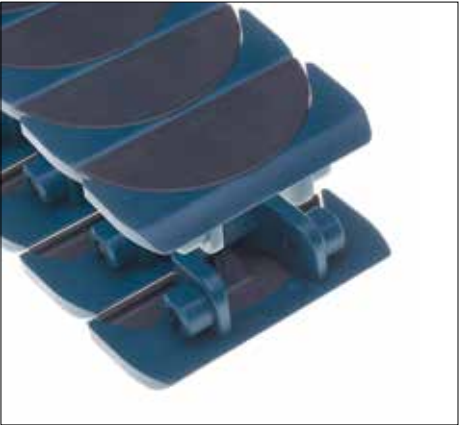
1775 ZeroGap™



Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal HP							
HP 1775	L1775634993	70.0	2.76	1.05	1000	80	150

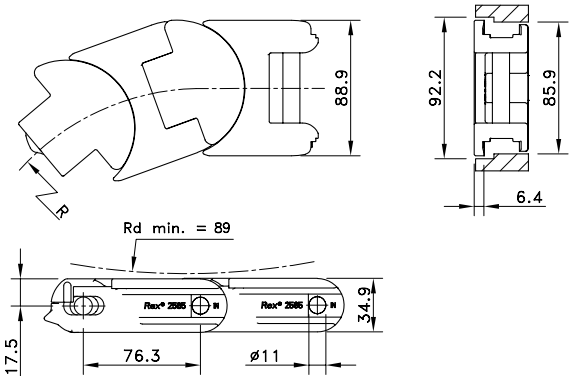
Longueur standard: 5 m – 16.4 pieds (200 maillons).

1785 ZeroGap™



Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal XLG							
XLG 1785 ZeroGap™	L1785643213	114.3	4.5	2.54	2500	140	170

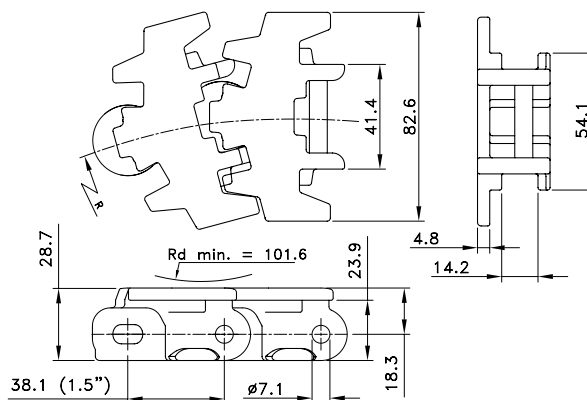
Longueur Standard : 2.40 Mètres – 7.87 pieds (50 maillons).



Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch				
Polyamide BWX							
BWX 2565	81432921	88.9	3.50	2.67	10675	89	241

Longueur standard: 3,048 m – 10 pieds (40 maillons).

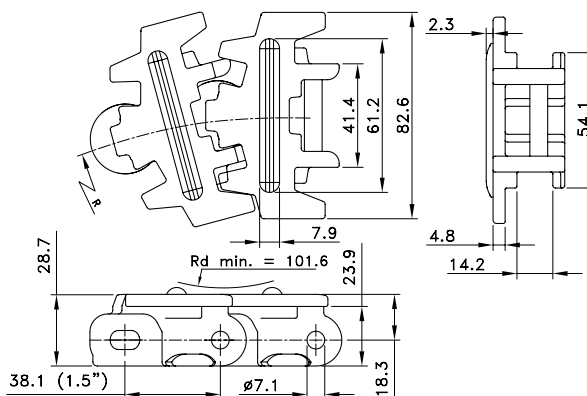
1757 Patte Équerre (« TAB »)



Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch				
Acétal LF							
LF 1757 TAB	81400161	82.6	3.25	1.48	1735	102	152

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

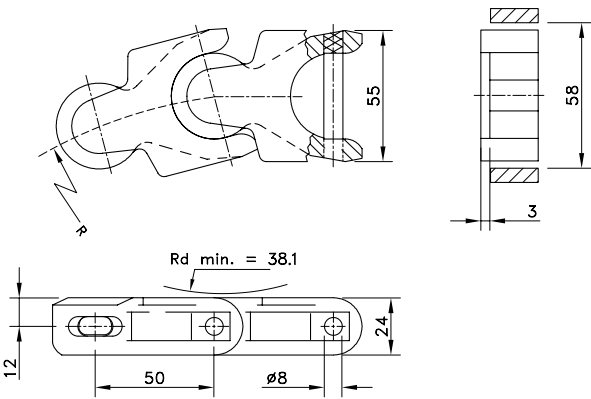
1757 Patte Équerre (« TAB ») avec caoutchouc



Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch				
Acétal HP							
HPM 1757 TAB	81421361*	82.6	3.25	1.48	1735	102	152

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (80 maillons).

* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande des chaîne HP1757 TAB.

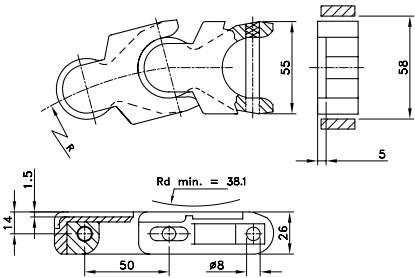


Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal LF							
A 1700	L1700A	55.0	2.17	1.26	2670	38	140
Acétal WLF							
WLF 1700	L1700WLF	55.0	2.17	1.26	2670	38	140
Acétal HP							
HP 1700	L1700HP	55.0	2.17	1.26	2670	38	140
Acétal avec palettes en acier trempé							
AC 1700 K	L1700ACK	55.0	2.17	60	2670	38	140

Longueur standard : 10 m - 32,8 pieds (200 maillons).

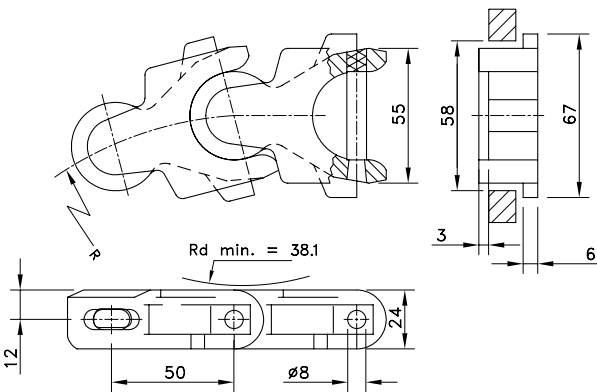


Exécution blindée («AC» - «armor clad»)



Exécution blindée («AC» - «ARMOR CLAD»)

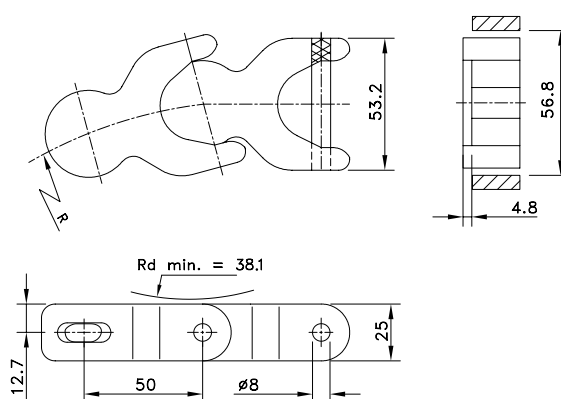
1700 Patte Équerre (TAB) K



Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal WLF							
WLF 1700 TAB K	L1700WLF TABK	55.0	2.17	1.30	2670	38	140

Longueur standard : 10 m - 32,8 pieds (200 maillons).

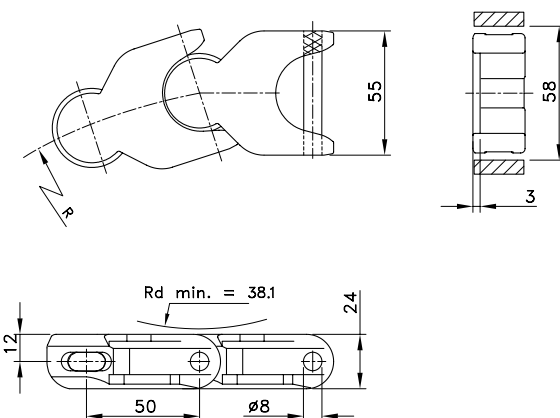
1702



Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch				
Acétal WLF							
WLF 1702	L1702698592	53.1	2.09	1.43	2670	38	140

Longueur standard : 3,05 m - 10 pieds (61 maillons).

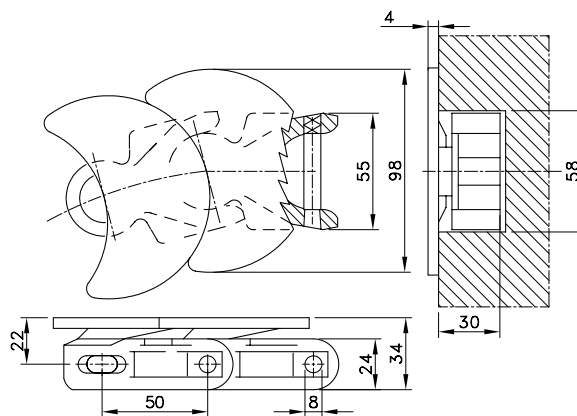
1720



Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch				
Acétal HP							
HP 1720	L1720HP	55.0	2.17	1.26	2600	50	140

Longueur standard : 10 m - 32,8 pieds (200 maillons).

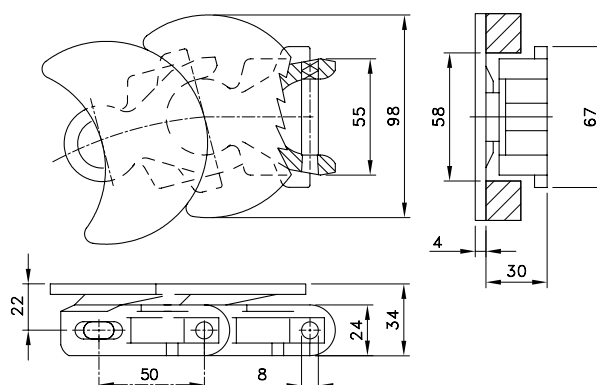
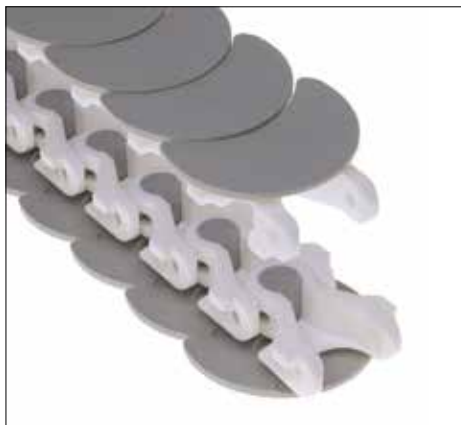
1710 K



Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal WLF							
WLF 1710 K	L1710WLFK	98.0	3.86	1.88	2600	0	140

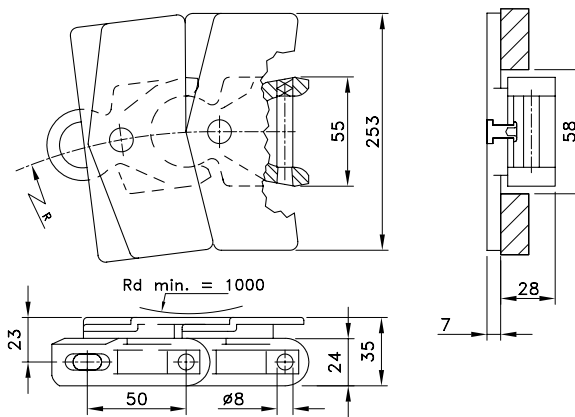
Longueur standard : 10 m - 32,8 pieds (200 maillons). Palette en polyamide gris.

1710 Patte équerre (« TAB ») K



Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch				
Acétal WLF							
WLF 1710 TAB K	L1710WLFTABK	98.0	3.86	1.93	2600	0	140

Longueur standard : 10 m - 32,8 pieds (200 maillons). Palette en polyamide gris.



Longueur standard : 10 m - 32,8 pieds (200 maillons). Palette en acétal blanc.

Technical drawing of a mechanical part showing three views: a perspective view, a front view, and a side view.

Perspective View: Shows a rectangular block with a central slot and a circular feature on the left. A note indicates $Rd \text{ min.} = 1000$.

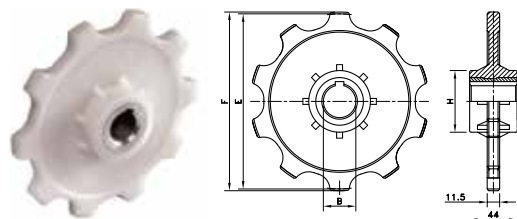
Front View: Shows the block with dimensions: 23 (width), 50 (slot length), 24 (height), 35 (total height), and a hole of diameter 8.

Side View: Shows the block with dimensions: 58 (height), 67 (width), 28 (slot width), and 7 (base thickness).

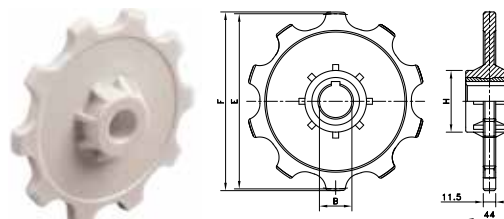


Longueur standard : 10 m - 32,8 pieds (200 maillons). Palette en acétal blanc.

N 1700



NX 1700



Type de pignon	N. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent/Flasque)	Largeur du moyeu	Diamètre du moyeu
			B	E	F			
			mm	mm	mm	mm	mm	mm

Pignons traditionnels en plastique, moulés par injection, moyeu en cuivre - N 1700

Alésages Métriques								
N1700 10-24	L1700661391	10	24	161.8	165.1	11.1	44.0	57
N1700 10-25	L1700661381	10	25					
N1700 10-30	L1700661401	10	30					

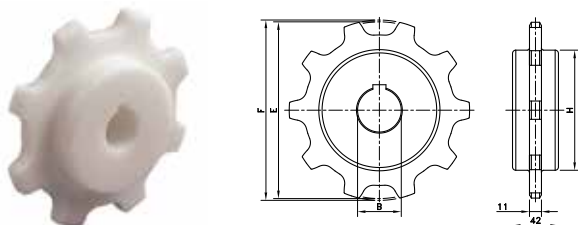
Pour les séries de chaînes Multiflex : 1700, 1702, 1710, 1713, 1720, 1765

Poulies tendeurs traditionnelles, moulées par injection - NX 1700

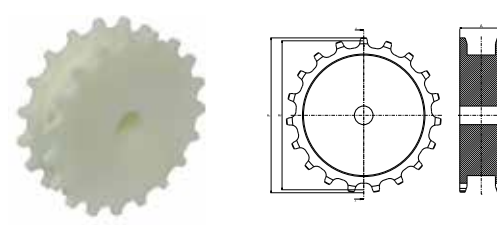
Alésages Métriques								
NX1700 10-25	L1700661411	10	25	161.8	165.1	11.1	43.0	50

Pour les séries de chaînes Multiflex : 1700, 1702, 1710, 1713, 1720, 1765.

KU 1700



KU 1775



Pignons Traditionnels En Plastique, Usinés - KU 1700

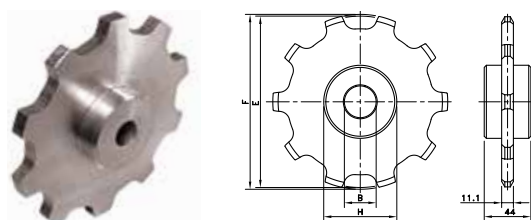
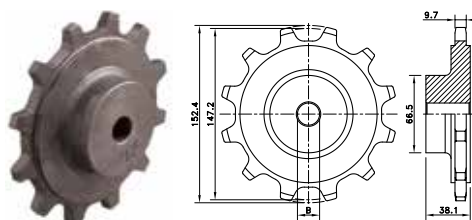
Alésages Métriques								
KU1700 08-19	L1700668341	8	19	130.7	132.8	11.1	42.0	79
KU1700 08-25	L1700613242	8	25					
KU1700 08-30	L1700630842	8	30					
KU1700 10-19	L1700668351	10	19	161.8	165.1	11.1	42.0	110
KU1700 10-25	L1700602806	10	25					
KU1700 10-30	L1700618392	10	30					
KU1700 13-19	L1700668361	13	19	209.0	215.2	11.1	42.0	158

Pour les séries de chaînes Multiflex : 1700, 1702, 1710, 1713, 1720, 1765

KU 1775 – Pignons Traditionnels En Plastique, Usinés

Alésages Métriques								
KU1775 19-19	L1775635523	19	25	151,9	157,9	7.4	43.8	112.9

Pour les séries de chaînes Multiflex : 1775.

ZN 1700**GG1757**

Type de pignon	N. de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Largeur (Dent/Flasque)	Largeur du moyeu	Diamètre du moyeu
			B	E	F			
			mm	mm	mm	mm	mm	mm

Poulies tendeurs traditionnelles galvanisées - ZN 1700**Alésages Métriques**

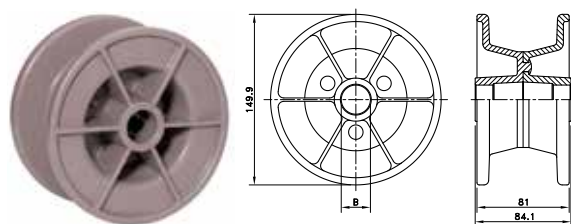
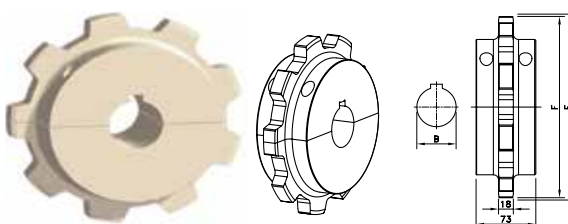
ZN1700 10-20	L1700661421	10	20	161.8	165.1	11.1	44.0	69.0
ZN1700 12-20	L1700661431	12	20	193.2	196.1			

Pour les séries de chaînes Multiflex : 1700, 1702, 1710, 1713, 1720, 1765.

Pignon traditionnel en fonte aciérée, moyeu excentré - GG 1757**Alésage en inch**

GG1757 12- 3/4 prebore	414-36-2	12	0.750"	147.2	152.4	9.7	38.1	66.5
------------------------	----------	----	--------	-------	-------	-----	------	------

Pour les séries de chaînes Multiflex : 1757.

NXT 1757**KUS 2500****Tambour tendeur traditionnel en plastique, moulé par injection - NX 1757****Alésages Métriques**

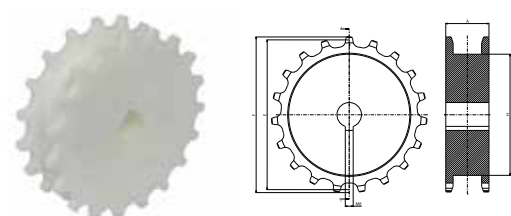
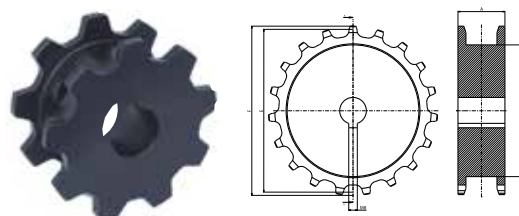
NXT1757 10-25	614-25-1	10	25	-	149.9	81	84.1	38.1
---------------	----------	----	----	---	-------	----	------	------

Pour les séries de chaînes Multiflex : 1757.

Pignons en deux parties en plastique, moulées par injection - KUS 2500**Alésages Métriques**

KUS 2500 T09 R50	614-681-8	9	50	222.8	221.2	18.0	73.0	165.0
------------------	-----------	---	----	-------	-------	------	------	-------

For Multiflex chain series: 2565.

KUS 1775**KUS 1780****Pignon Plastique En 2 Parties, Moulé Par Injection - KUS 1755****Alésages Métriques**

KUS1775 19-25	L1775611316	19	25	151,9	157,9	7.4	43.8	112.9
---------------	-------------	----	----	-------	-------	-----	------	-------

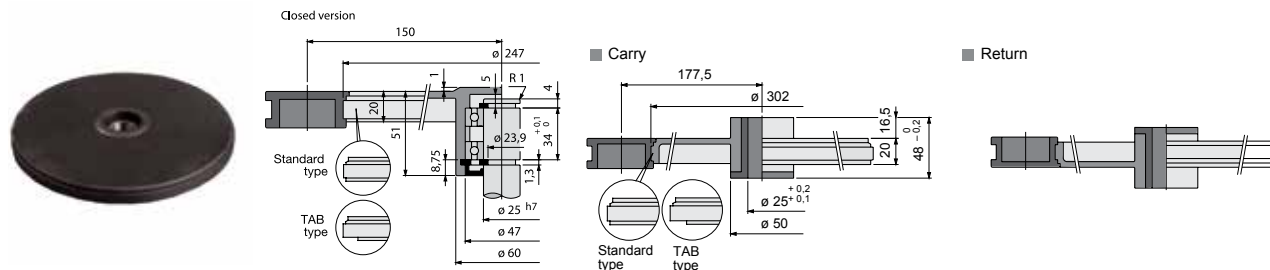
Pour chaîne multiflex série: 1775

Pignon Plastique En 2 Parties, Moulé Par Injection - KUS 1780**Alésages Métriques**

KUS1780 09-40	L1780609826	9	40	140.34	146	9	70	-
---------------	-------------	---	----	--------	-----	---	----	---

Pour chaîne multiflex série: 1785.

ND1700 B



Type de roue de courbure	N. de code	Exécution	Ouvert/fermé	Diamètre primitif de la chaîne	Diamètre extérieur	Poids
				mm	mm	kg

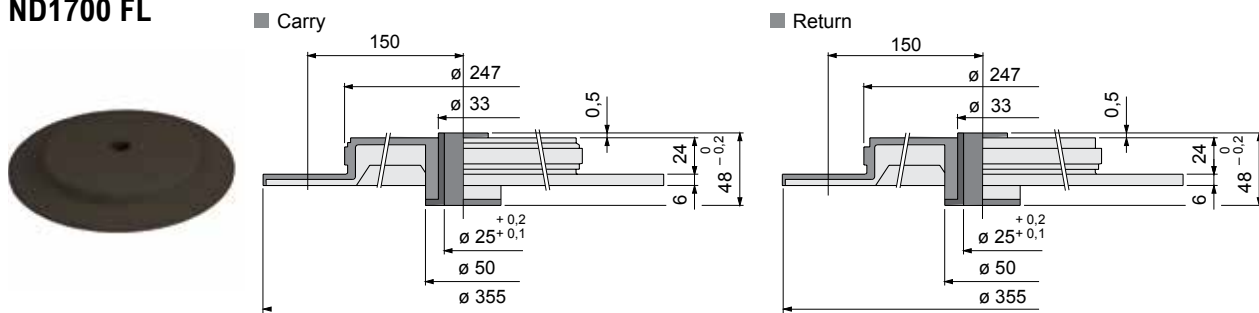
Pour chaînes Multiflex en plastique 1700 K, 1710 K, 1720 K ET 1765 Zerogap

Roues de courbure avec roulements inclus

ND1775	L0000649193	porteuse	ouverte	300	247	0.70
ND1700BC-TR	L1700669701	porteuse	fermée			
ND1700BO-TR	L1700669721	porteuse	ouverte			
ND1700BC-RET	L1700669611	retour	fermée			
ND1700BO-RET	L1700669641	retour	ouverte			

- Faite pour 2x un roulement a billes a bague unique (25x47x12 mm).

ND1700 FL



Roues de courbure sans roulements

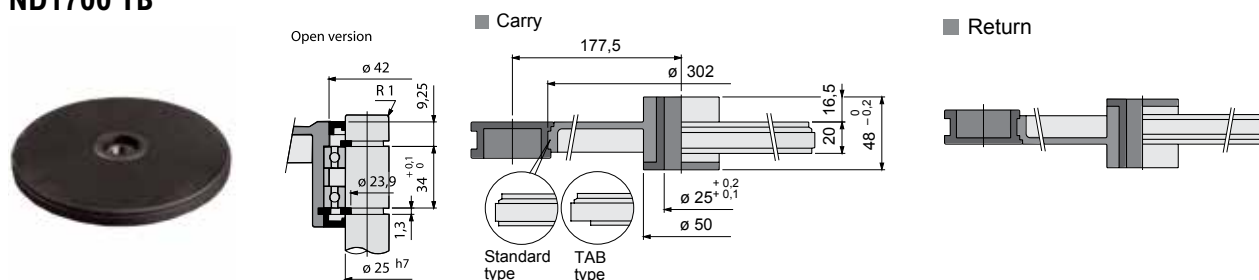
ND1700-TR	L1700669561	porteuse	ouverte	300	247	0.47
ND1700-RET	L1700669591	retour	ouverte			

Avec Brides (Ø355)

ND1700FL-TR	L1700689461	porteuse	ouverte	300	247	0.92
ND1700FL-RET	L1700609602	retour	ouverte			

-Bague d'assemblage en plastique, diamètre ø25 mm.

ND1700 TB



Roues de courbure avec roulements inclus

Standard

ND1700TBC-TR	L1700669741	porteuse	fermée	300	247	0.70
ND1700TBO-TR	L1700669761	porteuse	ouverte			
ND1700TBC-RET	L1700669661	retour	fermée			
ND1700TBO-RET	L1700669681	retour	ouverte			

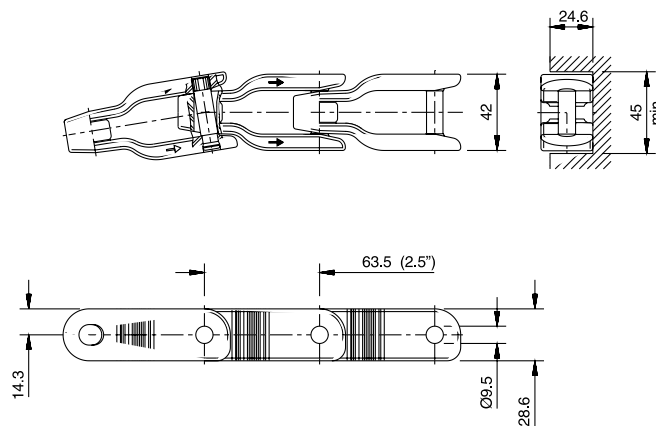
- Faite pour 2x un roulement a billes a bague unique (25x47x12 mm).

Corner Disc without bearings

ND1700T-TR	L1700669571	porteuse	ouverte	300	247	0.47
ND1700T-RET	L1700669601	retour	ouverte			

- Bague d'assemblage en plastique, diamètre ø25 mm

Chaîne droite sans pattes équerres (« TABS »)



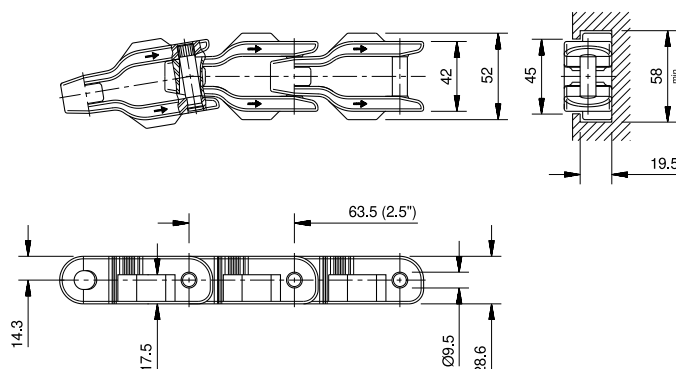
Pag. 89

Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal XL							
CC 600 XL	752.72.05	42.0	1.66	1.20	3950	50	457
Acétal NC							
CC 600 NC	752.75.05	42.0	1.66	1.20	3950	50	457
WPP-polypropylène							
CC 600 WPP	752.77.05*	42.0	1.66	1.00	1975	50	457

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (48 maillons).

*Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande.

Flexion latérale avec pattes équerres (« TABS »)



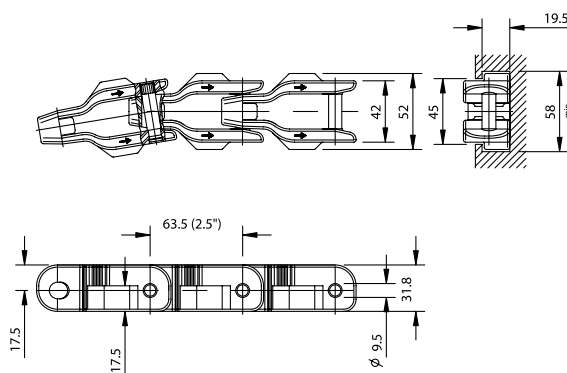
Pag. 89

Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal XL							
CC 600 TXL	752.72.04	42.0	1.66	1.25	3950	50	457
Acétal NC							
CC 600 TNC	752.75.04	42.0	1.66	1.25	3950	50	457
WPP-polypropylène							
CC 600 TWPP	752.77.04*	42.0	1.66	1.03	1975	50	457

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (48 maillons).

*Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande.

Flexion latérale avec pattes équerres (« TABS ») avec maillon surélevé

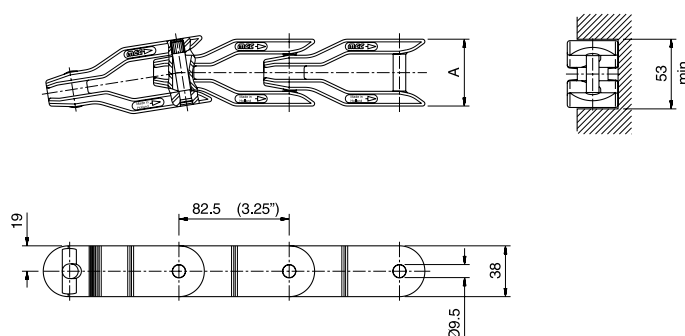


Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch				
Acétal XL							
CC 631 TXL	752.42.04	42.0	1.66	1.35	3950	50	457
Acétal NC							
CC 631 TNC	752.45.04*	42.0	1.66	1.35	3950	50	457

Longueur standard : 3,048 m - 10 pieds (48 maillons).

*Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande.

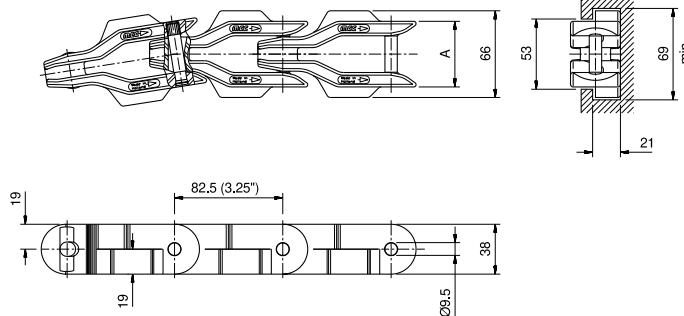
Flexion latérale renforcée avec pattes équerres (« TABS »)



Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch	kg/m	N (21°C)	mm	mm
Acétal XL							
CC 1400 XL	752.32.05	50.0	1.97	1.70	6500	50	660
Acétal NC							
CC 1400 NC	752.35.05	50.0	1.97	1.70	6500	50	660

Longueur standard : 3,053 m - 10 pieds (37) maillons).

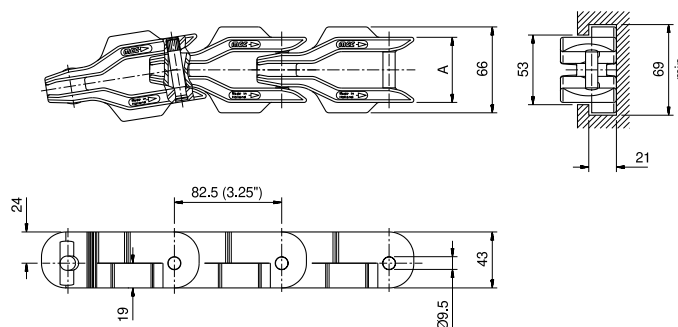
Flexion latérale renforcée avec pattes équerres (« TABS »)



Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Charge de travail (max.) N (21°C)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch	kg/m		mm	mm
Acétal XL							
CC 1400 TXL	752.32.04	50.0	1.97	1.75	6500	50	660
Acétal NC							
CC 1400 TNC	752.35.04	50.0	1.97	1.75	6500	50	660

Longueur standard : 3,053 m - 10 pieds (37 maillons).

Flexion latérale renforcée avec pattes équerres (« TAB ») avec maillon surélevé

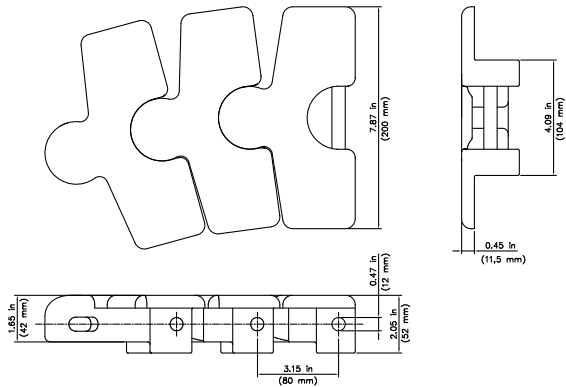


Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Working Load (max.) N (21°C)	Rayon de flexion arrière (min.)	Rayon de flexion latérale (min.)
		A					
		mm	inch	kg/m		mm	mm
Acétal XL							
CC 1431 TXL	752.92.04	50.0	1.97	2.02	6500	50	660
Acétal NC							
CC 1431 TNC	752.95.04	50.0	1.97	2.02	6500	50	660

Longueur standard : 3,053 m - 10 pieds (37 maillons).

* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande des chaînes CC 1431 TBL.

BSM 2755 Series TableTop Chain

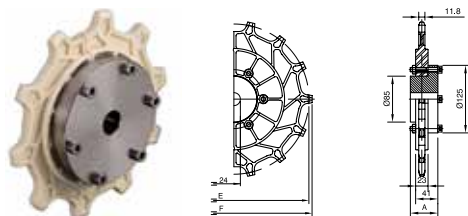


Type de chaîne	N. de code	Plaque Largeur		Poids	Charge de travail (max.)	Sideflex Radius (min)	Rayon de flexion arrière (min.)	Plate Thickness
		mm	inch					
BSM 2755	774.17.31	200	7.87	6.1	12.500	4.9 / 125	4.9 / 125	0.45 / 11.5

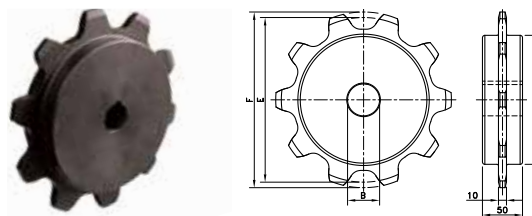
Longueur standard : 1.52 pieds – 5 ft (19 maillons).



CC600/631



CC600/631



Type	N. de code	Number of Teeth	Bore	Pitch Diameter	Outside Diameter	Hub Width
			B	E	F	A
			mm	mm	mm	mm

Pignons en semi-parties pour CC600/631

Ensemble flasque pignon

Ensemble desquels figurent						
SR CC600 10	753.83.62	10	-	205.5	209.4	—
SR CC600 14	753.83.65	14	-	285.4	289.8	—

Moyeu en acier au carbone

CH CC-C 24	753.78.62	-	24	-	-	50
------------	-----------	---	----	---	---	----

Moyeu en acier inoxydable

CH CC-S 24	753.78.61	-	24	-	-	50
------------	-----------	---	----	---	---	----

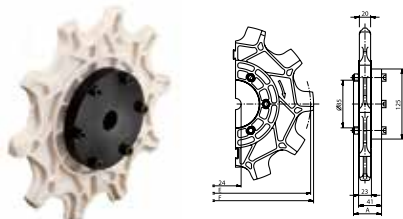
Les flasques et les moyeux sont fournis séparément pour ne pas avoir à remplacer le moyeu en cas d'usure des flasques uniquement.

Pignons traditionnels pour CC600/631

Alésages Métriques

KU 600 06-20	L0600699111	6	20	127.0	128.0	50
KU 600 08-20	L0600604046	8	20	165.9	177.7	
KU 600 10-20	L0600605916	10	20	205.5	219.3	

CC1400/1431



Pignons Traditionnels Pour CC600/631

Ensemble flasque pignon

SR CC1400 10	753.83.42	10	-	267.0	278.4	
--------------	-----------	----	---	-------	-------	--

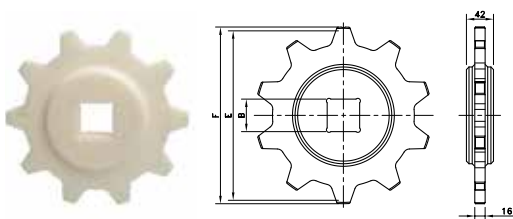
Moyeu en acier au carbone

CH CC-C 24	753.78.62	-	24	-	-	50
------------	-----------	---	----	---	---	----

Moyeu en acier inoxydable

CH CC-S 24	753.78.61	-	24	-	-	50
------------	-----------	---	----	---	---	----

Les flasques et les moyeux sont fournis séparément pour ne pas avoir à remplacer le moyeu en cas d'usure des flasques uniquement.

KU 2755

Pignons traditionnels pour BSM 2755

KU2755 T10 S40	774.18.54	10	40	258.9	274	42
KU2755 T10 R40	774.18.55	10	40	258.9	274	42
KU2755 T10 R50	774.18.56	10	50	258.9	274	42
KU2755 T10 S50	774.17.40	10	50	258.9	274	42

Rexnord propose un large choix de chaînes à palettes et de préhension. Les palettes, basées sur la chaîne à rouleaux, sont conçues pour permettre une capacité de chargement supérieure ; de plus, elles autorisent des vitesses plus élevées et des trajets plus longs que sur les chaînes à charnières. La chaîne de préhension, aussi basée sur la chaîne à rouleaux, se prête parfaitement pour lever, baisser, rincer, stériliser et inverser les produits grâce à ses éléments de préhension en caoutchouc doux. La chaîne de base est fabriquée en acier ou en acier inoxydable.

Caractéristiques

Chaînes à palettes

Ces chaînes permettent une immense capacité de chargement, des vitesses supérieures et des tracés plus longs à l'aide d'un seul entraînement. Les séries 843 et 1843 à parcours rectiligne ont une chaîne de base à rouleaux ANSI 40. Le petit pas de 12,7 mm réduit l'effet de fléchissement et permet l'utilisation de pignons plus petits. Elles sont recommandées pour le positionnement par étape.

Les séries 1864 et 963 à parcours rectiligne ont une chaîne de base à rouleaux ANSI 60. Les séries 1874, 1873 et 3873 à flexion latérale ont une chaîne de base à rouleaux à flexion latérale ANSI 63 SB. Elles sont idéales pour le positionnement par étape.

Les chaînes à palettes équipées de palettes en acier sont conçues pour des conditions abrasives et intensives ou avec des températures élevées. Les séries 963, 1873 et 3873, équipées de palettes en plastiques mises en place par simple pression, combinent les avantages d'une surface de convoyage en plastique avec ceux d'une chaîne de base à rouleaux de précision : une marche moins saccadée, une charge de travail élevée et un positionnement précis ; les palettes remplaçables sont agrafées aux axes sortants.



Chaînes de préhension

Les chaînes de préhension à palettes sont principalement utilisées pour les convoyages de produits en verre. Elles peuvent cependant aussi être utilisées dans beaucoup d'autres applications, comme le transport de caisses et la production de boîtes boissons. Les préhenseurs font partie des plus récents développements en matière de croisements aisés et souples de lignes de production, où chacune monte ou descend des produits à l'aide d'élévateurs formés par des chaînes de préhension. Les préhenseurs disposent de 2 ou 3 doigts pour les petits produits, et sont en forme de « D » pour les autres applications.



Maillons de connexion

Toutes les chaînes montées sur des chaînes à rouleaux sont fournies en longueurs de 3 m et équipées d'une attache rapide pour pouvoir les relier entre-elles.

Pignons

Les chaînes à palettes n'ont pas besoin de pignons spéciaux. Des pignons standards ANSI 40 et 60 suffisent ; pour cette raison, ils ne font pas partie de la gamme standard de Rexnord.

Programme

Palettes	
1864	Chaînes à parcours rectiligne avec palettes en acier, appropriées pour des charges lourdes, des longues distances et de vitesses élevées. La chaîne comprend une chaîne à rouleaux de base avec palettes soudées de différents alliages. L'ouverture entre les palettes est de 1,6 mm.
963	Chaînes à parcours rectiligne avec palettes chevauchantes en plastique et par conséquent pour trajets unidirectionnels. La surface continue augmente la stabilité et facilite le traitement de produits non stables.
843	Chaînes à parcours rectiligne avec palettes chevauchantes en plastique, agrafées aux axes sortants. Trajet unidirectionnel
1843 TAB	Chaînes à pattes équerres à flexion latérale avec palettes en plastique. Même construction que celle utilisée pour les chaînes 843.
1874 TAB	Chaînes à flexion latérale avec palettes en acier mises en place par simple pression pour former une surface de convoyage continue et plate. Les pattes équerres de retenue procurent une rétention positive dans les courbes et les sections inclinées. Elles sont utilisées dans des conditions abrasives et intensives ou avec des températures élevées.
1873 TAB	Chaînes à flexion latérale avec palettes en plastique ; trajet bidirectionnel. Disponibles aussi avec des garnitures intérieures antidérapantes en caoutchouc pour des convoyages en pente jusque 25°. Les guides pour pattes équerres permettent de continuer d'un trajet incliné vers un trajet plat, ou inversement
3873 TAB	Chaînes à flexion latérale avec palettes en plastique pour une surface continue, même dans des virages serrés. Idéales pour le transport de plateaux. Les palettes en polycarbonate résistent aux chocs violents.

Préhenseur	
1874 PATTES ÉQUERRES TAB	Équipée de palettes en acier pour des conditions abrasives ou avec des températures élevées. Une chaîne à flexion latérale ANSI 63 SB constitue la base. Les éléments préhenseurs sont disponibles en exécution GD (revêtement lisse) ou GJ (revêtement nervuré) ; ils sont agrafés et par conséquent facilement remplaçables. L'agrafe pour le guide pour pattes équerres est rivé aux palettes. L'exécution renforcée permet de transporter des charges plus hautes, et augmentant ainsi de 15 % la résistance à la traction ; cette exécution réduit aussi l'allongement au cours du convoyage. La conception de l'exécution renforcée des palettes réunit guides et palettes en un seul ensemble.
1843 PATTES ÉQUERRES TAB	Équipée de palettes thermoplastiques pour un fonctionnement plus silencieux et plus souple : ces mini-chaînes de préhension réduisent le poids sur site, augmentent la vitesse de convoyage et ce, à sec. Une chaîne à flexion latérale ANSI 43 SB constitue la base. Les éléments préhenseurs agrafés sont disponibles en exécution GD (revêtement lisse) ou GJ (revêtement nervuré). Ces chaînes sont particulièrement adaptées au convoyage d'ampoules, d'éprouvettes et autres produits fragiles de petite taille, comme des petits composants industriels.
1873 PATTES ÉQUERRES TAB	Équipée de palettes thermoplastiques pour un fonctionnement plus silencieux et plus souple, réduisant le poids sur site et augmentant la vitesse de convoyage et ce, à sec. Une chaîne à flexion latérale ANSI 63 SB constitue la chaîne de base. Les préhenseurs GSD/GS2J/GS3J sont agrafés pour un remplacement aisé ; les préhenseurs GDB/GJB résistent aux flexions, et les préhenseurs GJM sont intégrés aux palettes, formant une solution idéale pour les applications de conditionnement.

La description de la chaîne comprend le matériau, le type, un numéro K pour la largeur de palette en inch, un G pour les préhenseurs, et un code indiquant l'exécution du préhenseur : D pour les préhenseurs en « D », offrant un trajet souple ou une surface plate ; J pour les sections nervurées, parfois en combinaison avec le nombre de doigts du préhenseur par maillon. Pour terminer, S indique un dispositif spécial de préhenseur en caoutchouc, résistant aux flexions. M indique un préhenseur intégré et moulé dans la palette, formant une solution idéale pour les applications de conditionnement.

Application

Type de chaîne À palettes	Applications légères, propres et sèches	Applications légères, propres et mouillées	Applications légères, abrasives et sèches	Applications légères, abrasives et mouillées	Applications intensives, propres et sèches	Applications intensives, propres et mouillées	Applications intensives, abrasives et sèches	Applications intensives, abrasives et mouillées	Convoyeur incliné
1864									
1864 SS									
963									
843									
1843 TAB patte									
1874 TAB patte									
1873 TAB, LF Top Plate									
1873 TAB palette, BWX Top Plate									
3873 TAB									
1873 HFP TAB patte									

Application

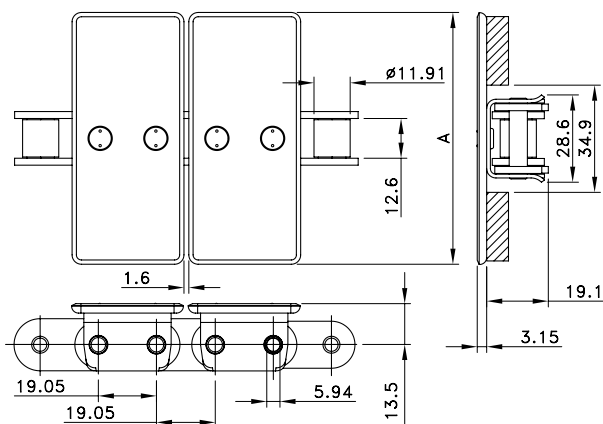
Gripper Chain Type	Small empty product elevator	Small full product elevator	Large empty product elevator	Large full product elevator	High load, abrasive applicatio	Rinser application, ambient	Rinser application, high temperature
1874 TAB, Stainless Steel Top Plate							
1874 TAB HD, Stainless Steel Top Plate							
1843 TAB, LF top plate							
1873 TAB, HP top plate							
1873 TAB, LF top plate							

Les chaînes de base en acier sont recommandées pour les applications sèches ; les chaînes de base en acier inoxydable sont recommandées pour les applications humides.

En option

Meilleur choix

Chaîne droite pas de ¾" palettes en acier



Type de chaîne	N. de code	Largeur de maillon		Poids	Palettes détachées	Charge de travail (max.)	Connection Link	
		A					Type	N. de code
		mm	inch	kg/m	N. de code	N (21°C)		

Palettes en acier/chaîne de base en acier

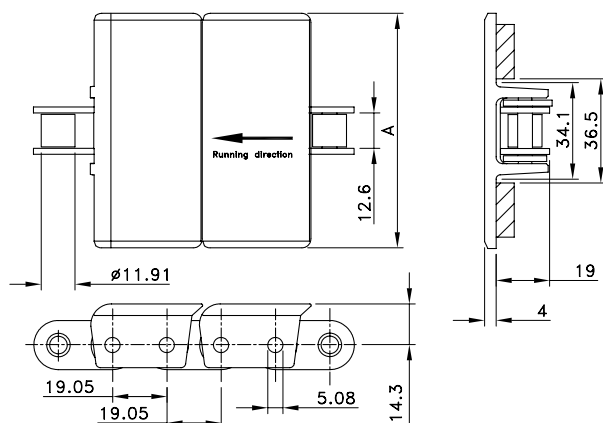
1864-K325	814036213	82.5	3.25	3.33	514-113-13	4500	CL-1864 CA	514-331-1
1864-K450	814036219	114.3	4.50	4.00	514-113-19			
1864-K600	814036223	152.4	6.00	4.40	514-113-23			
1864-K750	814036225	190.5	7.50	4.80	514-113-25			

Palettes en acier inoxydable/chaîne de base en acier inoxydable

1864 SS-K325	814036313	82.5	3.25	3.33	514-114-13	3400	CL-1864 SS	514-115-1
1864 SS-K450	814036319	114.3	4.50	4.00	514-114-19			
1864 SS-K600	814036323	152.4	6.00	4.40	514-114-23			
1864 SS-K750	814036325	190.5	7.50	4.80	514-114-25			

Longueur standard : 3,048 m – 10 pieds (160 maillons). Rayon min. de flexion arrière 305 mm.

Chaîne droite pas de ¾" palettes en plastique



Type de chaîne	N. de code	Largeur de palette		Poids	Palettes détachées	Charge de travail (max.)	Connection Link	
		A					Type	N. de code
		mm	inch	kg/m	N. de code	N (21°C)		

Palettes en Acétal lf/chaîne de base en acier

LF 963-K325	L0963604431	82.5	3.25	2.10	114-139-5	2700	CL-63	36742
LF 963-K450	L0963604441	114.3	4.50	2.23	114-139-6			
LF 963-K600	L0963604451	152.4	6.00	2.53	114-139-7			
LF 963-K750	L0963604461	190.5	7.50	2.68	114-139-8			

Palettes en Acétal lf/chaîne de base en acier inoxydable

LF 963 SS-K325	L0963604471	82.5	3.25	2.10	114-139-5	1900	CL-63 SS	36747
LF 963 SS-K450	L0963604481	114.3	4.50	2.23	114-139-6			
LF 963 SS-K600	L0963604491	152.4	6.00	2.53	114-139-7			
LF 963 SS-K750	L0963604501	190.5	7.50	2.68	114-139-8			

Longueur standard : 3,048 m – 10 pieds (160 maillons). Rayon min. de flexion arrière 153 mm.

GEMT/BATECH - 09 86 34 60 61 - commercial@gemt.fr - www.gemt.fr

Chaîne droite pas de ½" palettes en plastique



Type de chaîne	N. de code	Largeur de palette A		Poids	Palettes détachées	Charge de travail (max.)	Maillon de connexion	
		mm	inch	kg/m	N. de code	N (21°C)	Type	N. de code

Palettes en Acétal LF/chaîne de base en acier

LF 843-K138	L0843604271	34.9	1.38	0.83	L0843621601	2700	CL-843	36418
LF 843-K144	L0843604281	36.5	1.44	0.84	L0000601742			
LF 843-K200	L0843604291	50.8	2.00	0.89	L0000669391			
LF 843-K325	L0843604301	82.5	3.25	1.03	L0843623581			

Palettes en Acétal LF/chaîne de base en acier inoxydable

LF 843 SS-K138	L0843604311	34.9	1.38	0.83	L0843621601	1900	CL-843 SS	69479
LF 843 SS-K144	L0843604321	36.5	1.44	0.84	L0000601742			
LF 843 SS-K200	L0843604331	50.8	2.00	0.89	L0000669391			
LF 843 SS-K325	L0843604341	82.5	3.25	1.03	L0843623581			

Longueur standard : 3,048 m – 10 pieds (240 maillons).
Rayon min. de flexion arrière 153 mm.

Flexion latérale patte équerre pas de ½" palettes en plastique



Type de chaîne	N. de code	Largeur de palette A		Poids	Palettes détachées	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion latérale (min.)	Maillon de connexion	
		mm	inch	kg/m	N. de code	N (21°C)	mm	Type	N. de code

Palettes en Acétal lf/chaîne de base en acier

LF 1843 TAB-K125	L1843604601	31.8	1.25	0.74	114-495-1	2700	254	CL-1843	1843-MO-CL
LF 1843 TAB-K200	L1843688961	50.8	2.00	0.90	114-1448-1				

Longueur standard : 3,048 m – 10 pieds (240 maillons).
Rayon min. de flexion arrière 102 mm.

Flexion Latérale Patte Équerre Pas De ¾" Palettes en Acier



Type de chaîne	N. de code	Largeur de palette A		Poids	Palettes détachées	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion latérale (min.)	Maillon de connexion	
		mm	inch	kg/m	N. de code	N (21°C)	mm	Type	N. de code
Palettes en acier/chaîne de base en acier									
1874 TAB-K325	1874K3-1/4	82.5	3.25	4.20	114-130-1	4500	381	CL-63	36742
1874 TAB-K450	1874K4-1/2	114.3	4.50	4.80	114-130-2		381		
1874 TAB-K600	1874K6	152.4	6.00	5.70	114-130-6		457		
1874 TAB-K750	1874K7-1/2	190.5	7.50	6.40	114-130-3		610		
Palettes en acier inoxydable/chaîne de base en acier inoxydable									
1874 TAB SS-K325	1874SSK3-1/4	82.5	3.25	4.20	114-130-4	3400	381	CL-63 SS	36747
1874 TAB SS-K450	1874SSK4-1/2	114.3	4.50	4.80	114-130-5		381		
1874 TAB SS-K600	1874SSK6	152.4	6.00	5.70	114-130-8		457		
1874 TAB SS-K750	1874SSK7-1/2	190.5	7.50	6.40	114-130-7		610		

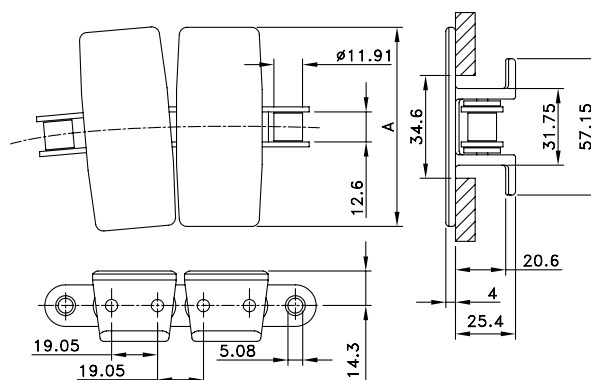
Longueur standard : 3,048 m – 10 pieds (160 maillons).
Rayon min. de flexion arrière 254 mm.

Flexion Latérale Patte Équerre Pas De ¾" Small Gap 11,8 MM



Type de chaîne	N. de code	Largeur de palette A		Poids kg/m	Palettes détachées N. de code	Charge de travail (max.) N (21°C)	Rayon de flexion latérale (min.) mm	Maillon de connexion	
		mm	inch					Type	N. de code
Palettes en Acétal Lf/Chaîne De Base en Acier									
LF 1873 TAB SG-K450	L1873683662	114,3	4,50	2,30	L1873645963	4500	610	CL-63	36742
Palettes en BWR/chaîne de base en acier									
BWR 1873 TAB SG-K450	L1873683642	114,3	4,50	2,30	L1873645973	4500	610	CL-63	36742
Palettes en composite polyamide WX/chaîne de base en acier									
WX 1873 TAB SG-K450	L1873683652	114,3	4,50	2,30	L1873645983	4500	610	CL-63	36742

Flexion Latérale Patte Équerre Pas De ¾" Palettes En Plastique

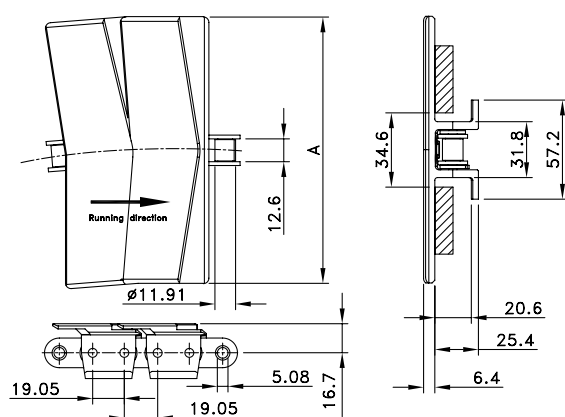
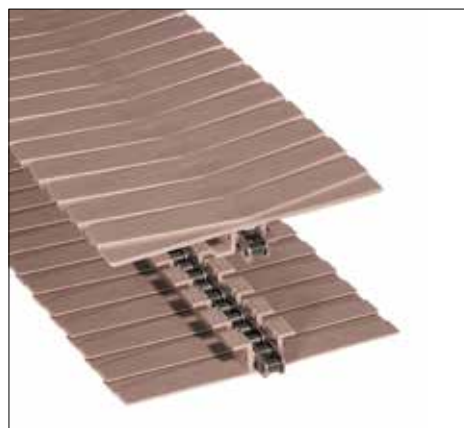


Type de chaîne	N. de code	Largeur de palette A		Poids kg/m	Palettes détachées N. de code	Charge de travail (max.) N (21°C)	Rayon de flexion latérale (min.) mm	Maillon de connexion	
		mm	inch					Type	N. de code
Palettes en Acétal LF/chaîne de base en acier									
LF 1873 TAB-K325	L1873604731	82.5	3.25	2.10	L1873615621	4500	390	CL-63	36742
LF 1873 TAB-K450	L1873604741	114.3	4.50	2.30	L1873LF623621		457		
LF 1873 TAB-K600	L1873604751	152.4	6.00	2.40	L1873LF631801				
LF 1873 TAB-K750	L1873604761	190.5	7.50	2.60	L1873LF622011				
LF 1873 TAB-K1000	L1873604771	254.0	10.00	2.80	L1873LF610701				
LF 1873 TAB-K1200	L1873604781	304.8	12.00	3.00	L1873LF645071				
Palettes en Acétal LF/chaîne de base en acier inoxydable									
LF 1873 TAB SS-K325	L1873604791	82.5	3.25	2.10	L1873615621	3400	390	CL-63 SS	36747
LF 1873 TAB SS-K450	L1873604801	114.3	4.50	2.30	L1873LF623621		457		
LF 1873 TAB SS-K600	L1873604811	152.4	6.00	2.40	L1873LF631801				
LF 1873 TAB SS-K750	L1873604821	190.5	7.50	2.60	L1873LF622011				
LF 1873 TAB SS-K1000	L1873604831	254.0	10.00	2.80	L1873LF610701				
LF 1873 TAB SS-K1200	L1873604841	304.8	12.00	3.00	L1873LF645071				
Palettes en composite polyamide WX/chaîne de base en acier									
WX 1873 TAB-K450	L1873683652*	114.3	4.50	2.30	L1873610683	4500	390	CL-63 SS	36742

Longueur standard : 3,048 m – 10 pieds (160 maillons). Rayon min. de flexion arrière 305 mm.

* Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande des chaînes WX 1873.

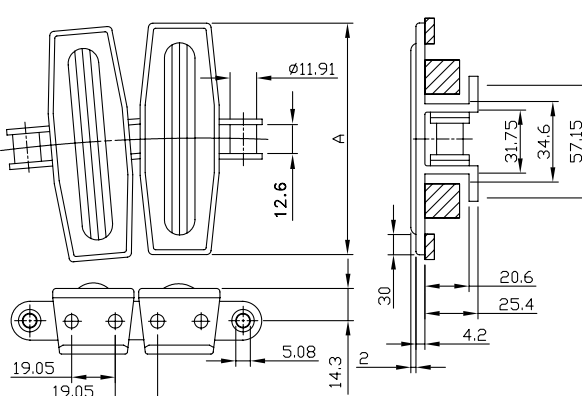
Patte Équerre (« TAB »), pas de ¾" Flexion Latérale Palettes en Plastique Surface Fermée



Type de chaîne	N. de code	Largeur de palette A		Poids	Palettes détachées	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion latérale (min.)	Maillon de connexion	
		mm	inch	kg/m	N. de code	N (21°C)	mm	Type	N. de code
Palettes en Acétal LF/chaîne de base en acier inoxydable									
LF 3873 TAB SS-K1000	L3873604921	254.0	10.00	3.10	114-129-2	3400	457	CL-63 SS	36747
Palettes en polycarbonate PC/chaîne de base en acier inoxydable									
WPC 3873 TAB SS-K1200	L3873604941	304.8	12.00	3.20	114-1046-5	3400	610	CL-63 SS	36747

Longueur standard : 3,048 m – 10 pieds (160 maillons).
Rayon min. de flexion arrière 178 mm.

Patte Équerre (« TAB ») pas de ¾" palettes en plastique avec caoutchouc

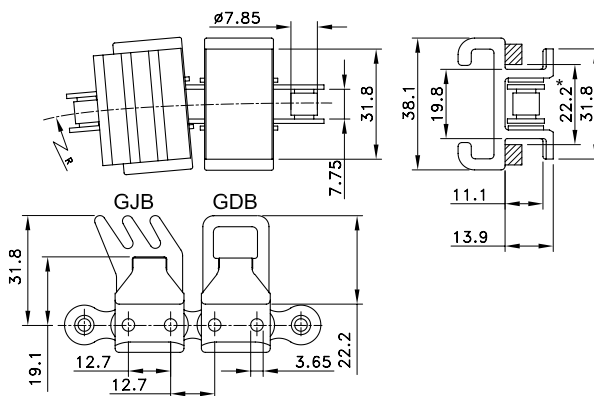


Type de chaîne	N. de code	Largeur de palette A		Poids	Loose Top Plate	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion latérale (min.)	Maillon de connexion	
		mm	inch	kg/m	N. de code	N (21°C)	mm	Type	N. de code
Palettes en Acétal LP/chaîne de base en acier									
HFP 1873 TAB-K750	L1873648142	190.5	7.50	3.10	L1873635192	4500	457	CL-63	36742
HFP 1873 TAB-K1000	L1873648152	254.0	10.00	3.40	L1873635222				
HFP 1873 TAB-K1200	L1873645302	304.8	12.00	3.60	L1873635252		610		
Palettes en Acétal LP/chaîne de base en acier inoxydable									
HFP 1873 TAB SS-K750	L1873653102	190.5	7.50	3.10	L1873635192	3400	457	CL-63 SS	36747
HFP 1873 TAB SS-K1000	L1873645522	254.0	10.00	3.40	L1873635222				
HFP 1873 TAB SS-K1200	L1873644202	304.8	12.00	3.60	L1873635252		610		

Longueur standard : 3,048 m – 10 pieds (160 maillons).
Caoutchouc : SEBS gris ; dureté 60 Shore A. D'autres matériaux et patrons en caoutchouc sont possibles.
Rayon min. de flexion arrière 305 mm.

Veuillez vous renseigner auprès du service clientèle pour connaître les quantités minimum de commande.

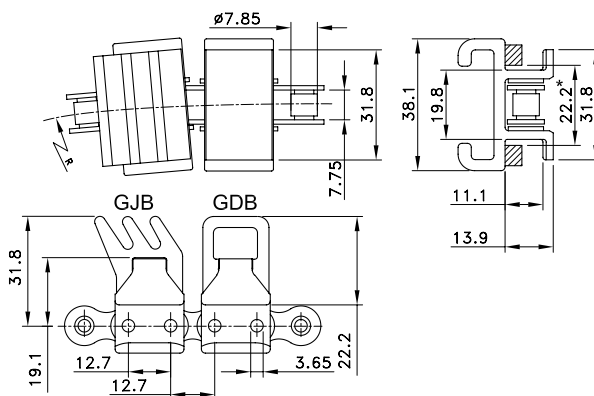
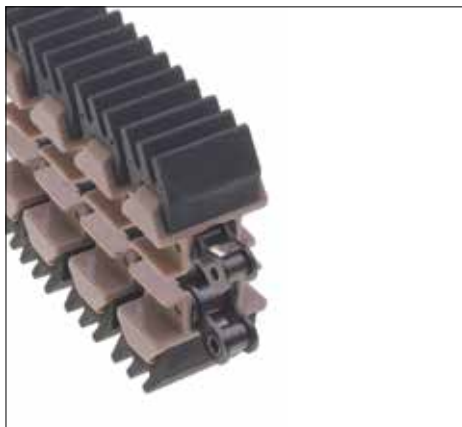
Préhenseur, pas de 1/2" patte équerre (« TAB ») en plastique



Type de chaîne	N. de code	Largeur de palette A		Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion latérale (min.)	Maillon de connexion	
		mm	inch				kg/m	N (21°C)
Palettes en Acétal LF/chaîne de base en acier								
LF 1843 TAB-K150 GDB	L1843606461	38.1	1.50	1.20	2700	254	CL-1843	1843-MO-CL
Palettes En Acétal LF/chaîne de base en acier inoxydable								
LF 1843 TABSS-K150 GDB	L1843606481	38.1	1.50	1.20	1900	254	CL-1843 SS	1843 SS-MO-CL

Longueur standard : 3,048 m – 10 pieds (240 maillons).
Préhenseur : EPDM noir, dureté 40 Shore A.

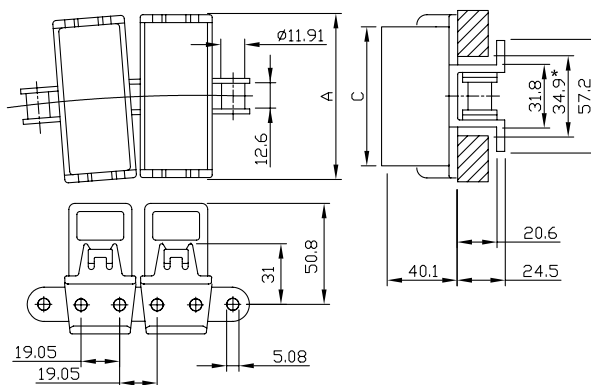
Préhenseur 3 doigts, pas de 1/2", patte d'équerre (TAB) en plastique



Type de chaîne	N. de code	Largeur de palette A		Poids kg/m	Charge de travail (max.) N (21°C)	Rayon de flexion latérale (min.) mm	Maillon de connexion	
		mm	inch				Type	N. de code
Palettes en Acétal LF/chaîne de base en acier								
LF 1843 TAB-K150 GJB	L1843606471	38.1	1.50	1.20	2700	254	CL-1843	1843-MO-CL
Palettes en Acétal LF/chaîne de base en acier inoxydable								
LF 1843 TABSS-K150 GJB	L1843606491	38.1	1.50	1.20	1900	254	CL-1843 SS	1843 SS-MO-CL

Longueur standard : 3,048 m – 10 pieds (240 maillons).
Préhenseur : EPDM noir, dureté 40 Shore A.

Préhenseur fermé agrafable, pas de ¾", patte équerre (« tab ») en plastique

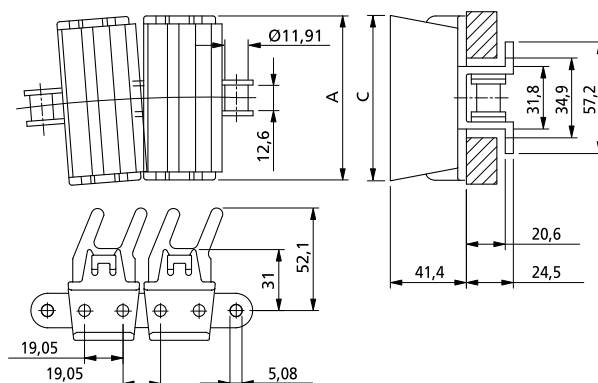


Type de chaîne	N. de code	Largeur de palette A		Largeur C du préhenseur	Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion latérale (min.)	Maillon de connexion	
		mm	inch	mm	kg/m	N (21°C)	mm	Type	N. de code
Palettes en Acétal HP/chaîne de base en acier									
HP 1873 TAB-K325 GSD	L1873628703	82,5	3.25	70	2.90	4500	381	CL-63	36742
HP 1873 TAB-K450 GSD	L1873631143	114,3	4.50	102	3.00				
Palettes en Acétal HP/chaîne de base en acier inoxydable									
HP 1873 TABSS-K325 GSD	L1873628753	82,5	3.25	70	2.90	3400	381	CL-63 SS	36747
HP 1873 TABSS-K450 GSD	L1873631383	114,3	4.50	102	3.00				

Longueur standard : 3,048 m – 10 pieds (160 maillons).

Préhenseur : EPDM gris, dureté 55 Shore A.

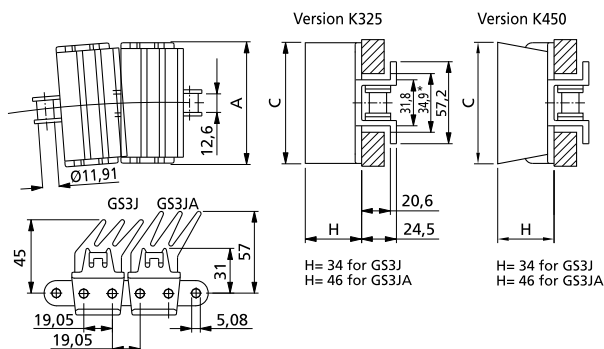
Préhenseur 2 doigts agrafable, pas de ¾", patte équerre (« TAB ») en plastique



Type de chaîne	N. de code	Largeur de palette A		Largeur C du préhenseur	Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion latérale (min.)	Maillon de connexion	
		mm	inch	mm	kg/m	N (21°C)	mm	Type	N. de code
Palettes en Acétal HP/chaîne de base en acier									
HP 1873 TAB-K325 GS2J	L1873628693	82.5	3.25	77	2.90	4500	381	CL-63	36742
HP 1873 TAB-K450 GS2J	L1873628713	114.3	4.50	108	3.00				
Palettes en Acétal HP/chaîne de base en acier inoxydable									
HP 1873 TABSS-K325 GS2J	L1873628743	82.5	3.25	77	2.90	3400	381	CL-63 SS	36747
HP 1873 TABSS-K450 GS2J	L1873628763	114.3	4.50	108	3.00				

Longueur standard : 3,048 m – 10 pieds (160 maillons). Préhenseur EPDM noir, dureté 45 Shore A.

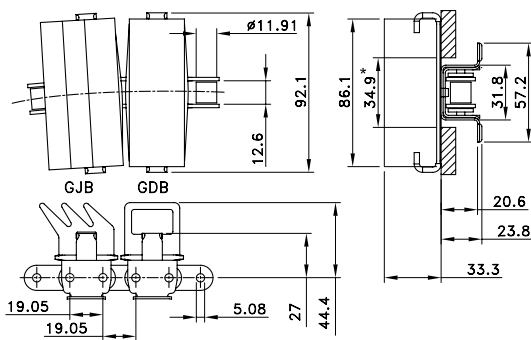
PlateTop Gripper Chains



Type de chaîne	N. de code	Largeur de palette A		Gripper Width C	Poids	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion latérale (min.)	Maillon de connexion	
		mm	inch	mm	kg/m	N (21°C)	mm	Type	N. de code
Palettes en Acétal HP/chaîne de base en acier									
HP 1873 TAB-K325 GS3J	L1873628673	82.5	3.25	82.5	2.90	4500	381	CL-63	36742
HP 1873 TAB-K450 GS3J	L1873631773	114.3	4.50	107	3.00				
Palettes en Acétal HP/chaîne de base en acier inoxydable									
HP 1873 TABSS-K325 GS3J	L1873628723	82.5	3.25	82.5	2.90	3400	381	CL-63 SS	36747
HP 1873 TABSS-K450 GS3J	L1873632733	114.3	4.50	107	3.00				
Palettes en Acétal HP/chaîne de base en acier									
HP 1873 TAB-K325 GS3JA	L1873628683	82.5	3.25	82.5	2.90	4500	381	CL-63	36742
HP 1873 TAB-K450 GS3JA	L1873631863	114.3	4.50	109	3.00				
Palettes en Acétal HP/chaîne de base en acier inoxydable									
HP 1873 TABSS-K325 GS3JA	L1873628733	82.5	3.25	82.5	2.90	3400	381	CL-63 SS	36747
HP 1873 TABSS-K450 GS3JA	L1873631873	114.3	4.50	109	3.00				

Longueur standard : 3,048 m – 10 pieds (160 maillons). Préhenseur GS3J K325-K450 EPDM gris dureté 55 Shore A. GS3JA K450 noir dureté 45 Shore A.

Préhenseur 3 doigts agrafable, pas de 3/4", patte équerre (« TAB ») en acier



Type de chaîne	N. de code	Largeur de palette A		Gripper Width C	Charge de travail (max.)	Rayon de flexion latérale (min.)	Maillon de connexion	
		mm	inch	mm	N (21°C)	mm	Type	N. de code
Palettes en acier/chaîne de base en acier								
1874 TAB HD-K363 GDB	L1874606541	92.1	3.63	5.60	4500	381	CL-63	36742
1874 TAB HD-K363 GJB	L1874606322							
Palettes en acier inoxydable/chaîne de base en acier inoxydable								
1874 TABSS-K363 GDB	L1874606581	92.1	3.63	5.60	3400	381	CL-63 SS	36747
1874 TABSS-K363 GJB	L1874606591							

Longueur standard : 3,048 m – 10 pieds (160 maillons). Prehenseur : EPDM noir ; dureté 50 Shore A.

Rexnord propose les guides nécessaires pour les chaînes à flexion latérale en acier et en plastique. Magnetflex® est sans aucun doute considéré comme étant le système pour courbes le mieux apprécié mondialement. Le programme comprend des courbes et guides droits pour les chaînes Bevel (à guidage queue d'aronde) et TAB (patte équerre).

Le système Magnetflex®

Le système Magnetflex® de MCC est aujourd'hui considéré comme le standard mondial dans l'industrie des boissons. Ce système breveté est choisi par les principaux constructeurs d'installations du monde grâce à ses grands avantages. Ce système combine les chaînes en plastique comme en acier. Les aimants sous la voie maintiennent la chaîne de manière absolument fiable.

Le système Magnetflex® est le seul système où deux aimants couvrent presque l'ensemble de la base des courbes et non seulement des guides. Les aimants sont reliés par une plaque en acier, formant ainsi un large champ magnétique. Cette solution résulte en une force qui maintient les chaînes en plastique avec des axes en acier, ainsi que les chaînes en acier, ce qui n'est pas toujours le cas chez d'autres courbes magnétiques. Un autre avantage de cette position des aimants est la faible réduction de la force de traction vers le bas qui maintient la chaîne dans ses guides même lorsqu'elle se soulève (par du verre brisé ou par des saletés), pour ainsi éviter que la chaîne se décroche de ses guides. Alors que dans d'autres systèmes, les chaînes peuvent se bloquer dans une courbe à cause de saletés, dans le système Magnetflex®, la chaîne se lève simplement un peu et continue son chemin.

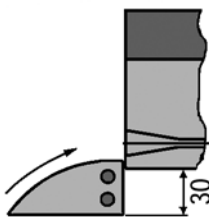
Les aimants sont placés dans la courbe à des angles fixes au lieu d'à des distances fixes pour empêcher toute marche saccadée causée par les aimants lorsqu'une chaîne est tirée dans la courbe.

Les aimants aident les chaînes à rester parfaitement plates dans la courbe sans se lever. Dans d'autres systèmes, la tension sur la chaîne a comme conséquence que celle-ci poursuit son trajet en restant collée sur la partie supérieure du guide de chaîne, ce qui fait soulever les bords de chaîne. Cet effet fait vaciller les produits, particulièrement dans les courbes à multivoies et les convoyages à haute vitesse.

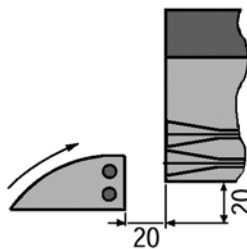
Deux autres grands avantages du système Magnetflex® sont l'installation facile des chaînes et son nettoyage aisé. Ceci est dû au tracé ouvert et rectangulaire dans la courbe. Les chaînes peuvent facilement être mises en place comme si la courbe était un tronçon rectiligne du convoyeur. De plus, les chaînes peuvent facilement être soulevées de la voie pour un entretien ou nettoyage, sans risque de les casser ou de devoir les démonter du convoyeur.

Les courbes Magnetflex® peuvent être installées de différentes manières sur le châssis du convoyeur. La partie supérieure et celle du retour peuvent être fournies boulonnées ensemble et avec des garnitures intérieures pour ainsi pouvoir monter la courbe assemblée dans le châssis du convoyeur. L'option la plus souvent utilisée pour les courbes à multiples voies consiste à fournir la partie supérieure séparée de celle du retour. Elles sont ensuite montées contre la barre transversale du convoyeur. Dans ce cas, la partie supérieure et celle du retour sont équipées de garnitures intérieures ou d'ouvertures. Dans chacune de ces solutions, les garnitures intérieures et les ouvertures peuvent être standards ou sur mesure.

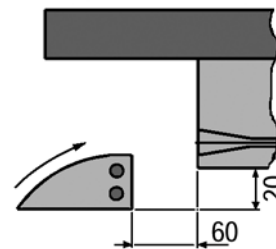
La plupart des courbes Magnetflex® sont équipées d'un sabot de guidage du retour. Ce sabot usiné aide la chaîne à entrer à la bonne hauteur dans la partie du retour de la courbe. La position du sabot de guidage du retour est déterminée par la forme du trajet du retour (à plat ou étagé), ainsi que par le type de chaîne. Un trajet étagé est utilisé lorsque le pas entre les voies est trop petit pour que les chaînes puissent circuler au même niveau sur le retour. Dans ce cas, deux niveaux de voies sont réalisés sur le trajet du retour, un niveau pour les voies impaires (1, 3, 5, etc.) et un niveau pour les voies paires. La hauteur du trajet du retour étagé (63 mm en général) est toujours supérieure à celle d'un retour non étagé (55 mm en général).



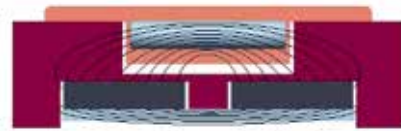
Trajet du retour au même niveau



Trajet du retour étagé



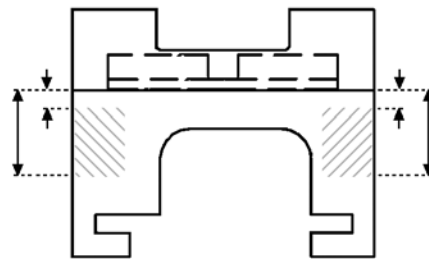
Tapis articulés



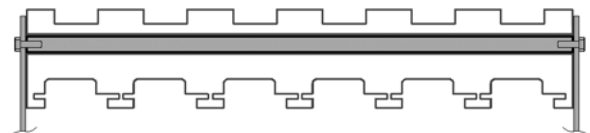
Courbe magnetflex® avec 2 aimants pour mieux maintenir la chaîne



Courbe magnétique normale avec seulement 1 aimant



Trajet supérieur et trajet du retour boulonnés ensemble



La partie supérieure et celle du retour montées contre la barre transversale

Une exécution spéciale d'une courbe Magnetflex® est la courbe « CIP » (« Cleaning in place » - « nettoyage sur place »), équipée de gicleurs et de tubes. Celle-ci est ouverte autant que possible pour permettre le bon nettoyage de la chaîne en acier ou en plastique et du profil courbé à partir de l'intérieur de la courbe. La courbe CIP peut être intégrée dans un système CIP déjà en place.

Les courbes Magnetflex® sont disponibles en cinq matériaux différents. Le matériau standard, Combi-A, est riche en polyéthylène. Il est utilisé pour la majorité des applications lubrifiées avec des chaînes en acier et en plastique. Combi-A est aussi utilisé dans des applications à sec dans des environnements propres et avec des chaînes à basse vitesse. Combi-L et Combi-S sont plus recommandés pour les applications à sec avec les chaînes TableTop® en plastique. Ces matériaux peuvent travailler à des vitesses de chaîne plus élevées. Combi-S est le plus utilisé, et Combi-L permet de travailler à un niveau sonore moins élevé. Le programme de calcul de Rexnord définit la charge PV (pression-vitesse) dans la courbe dans une application particulière ; ce programme détermine aussi les charges et vitesses d'application nécessitant des courbes Combi-L ou Combi-S. Combi-G est plus approprié pour les applications lubrifiées et abrasives (sorties de lignes de remplissage) ou abrasives et à sec (applications verrières) avec des chaînes en acier (inoxydable). Ce polyéthylène renforcé à la céramique offre une parfaite résistance à l'usure. Les courbes Combi-X, nouvelle génération, peuvent être utilisées à sec avec des vitesses plus élevées.



Application

Matériau pour courbe	Lubrifiées, propres, chaînes acier inoxydable, chaînes en plastique	Lubrifiées, abrasives, chaînes acier inoxydable	Lubrifiées, abrasives, chaînes en plastique	À sec, à basse vitesse, abrasives, chaînes en acier	DÀ sec, à basse vitesse, propres, chaînes en plastique	À sec, à vitesse élevée, propres, chaînes en plastique	À sec, abrasives, chaînes en plastique
Combi-X							
Combi-A							
Combi-L							
Combi-S							
Combi-G							
	En option		Meilleur choix				

Nouvelle génération à construction hybride

L'association brevetée de résine standard (pour la base portante) avec des guides haute performance ULF conforme aux qualités alimentaires, permet une synergie fonctionnelle entre matériaux différents

Élément de retour tubulaire Zéro Marque

Avec les convoyeurs actuels à haute cadence et dans des ambiances parfois abrasives; il est nécessaire que l'état de surface de la chaîne soit optimal pour conserver la stabilité des articles dans le temps. C'est pourquoi Rexnord a développé un élément de retour Zéro Marque combiné à la partie supérieure classique Magnetflex®. Ce nouveau retour de chaîne est composé de tubes inox pour supprimer l'usure des extrémités de la chaîne comme avec le retour standard. L'état de surface de la chaîne sera préservé plus longtemps et les transferts des produits à haute cadence se feront sans problèmes.



Courbe magnétique équipée de rouleaux pour le retour

Tab (patte équerre) et Bevel (à guidage queue d'aronde)

Les courbes et guides droits Tab et Bevel sont pour beaucoup de segments d'industries une solution économique lorsque les facteurs de stabilité des produits convoyés, de possibilités de nettoyage et de facilité d'installation ne sont pas déterminants. Ces courbes et guides sont disponibles pour les chaînes TableTop®, Multiflex et à palettes (Plate Top). Les profils usinés Tab et Bevel maintiennent les chaînes de manière mécanique. Un matériau riche en polyéthylène et résistant à l'usure est utilisé pour ces guides et courbes. Ces pièces sont en standard de couleur noir, mais elles peuvent, dans des circonstances particulières, aussi être fabriquées dans les matières utilisées pour les courbes Magnetflex®.



Courbe Combi-X

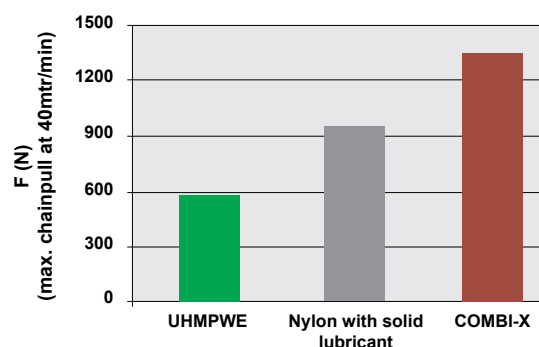
Limite élevée PV

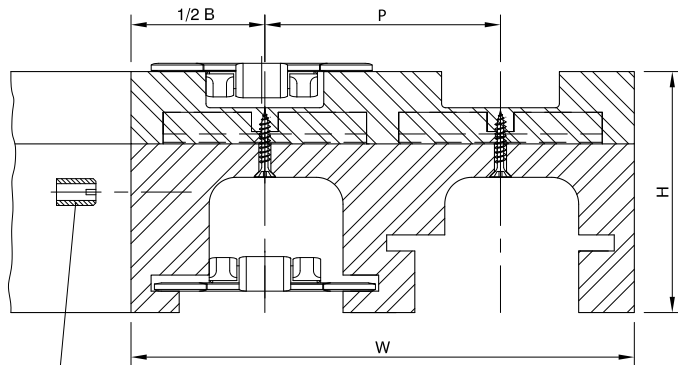
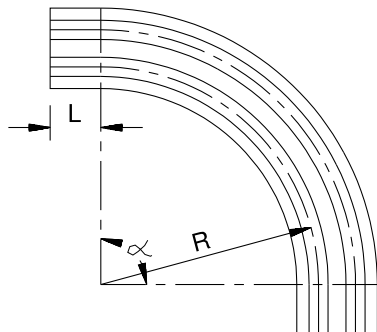
Les courbes Magnetflex® Combi-X ont des propriétés PV améliorées par rapport aux courbes Rexnord en matériau Nylatron. Cela signifie qu'elles peuvent être utilisées à sec avec des vitesses plus élevées.

Courbes sur mesure

Il existe plus de 50 exécutions standards pour les différents types de chaîne, pas de chaîne, largeurs de chaîne, longueurs d'entrée et de sortie et patrons d'ouvertures/garnitures intérieures. Des versions sur mesure peuvent être commandées si ces versions standards ne répondent pas aux besoins particuliers de convoyage.

PV-Limit





Tableaux de sélection

Sélectionnez votre courbe en parcourant les tableaux de gauche à droite. Pour plus d'information, reportez-vous aux pages indiquées.

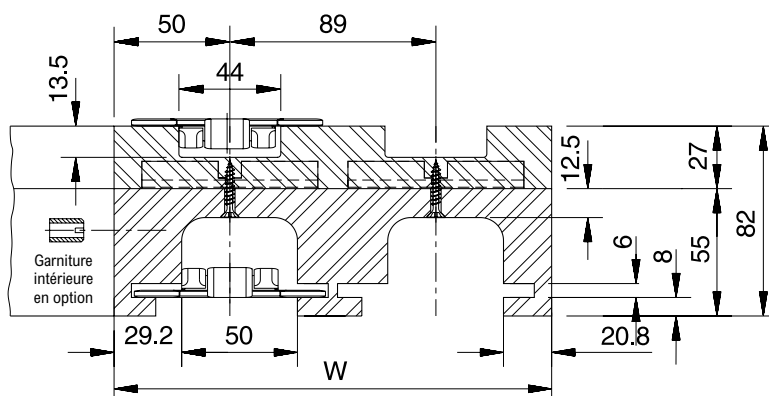
Pour les types de chaînes	Rayon	Pas	Largeur de base	Longueur d'entrée	Hauteur totale	Numéro de version	Voir page	
	R	P	B	L	H			
	mm	mm	mm	mm	mm			
Pour chaînes avec une largeur de palette de 3,25"/3,30"								
Acier/plastique	500	85	100	0	82 / 89	C7-CX7	109	
				100	90	C6-CX6	108	
			111	100	90	C4	106	
				100	90	C14	110	
		89	100	125	82	C1	105	
		90	100	100	82	C2	105	
			110	0	82	C3	106	
		590	180	100	100	82	C5B	sur demande
		680	-	100	100	82	C5A	107
		750	85	111	100	90	C42	112
	860	-	100	125	82	C5C	107	
	1000	-	100	0	82	C5D	sur demande	
		85	111	100	90	C43	112	
Courbe cip pour chaînes avec une largeur de palette de 3.25" Pour chaînes avec une largeur de palette de 4,50"								
Acier	500	85	100	100	82	CF6	110	
661 acier	500	85	111	100	100	CIP4	107	
Acier/plastique	500	120	129	125	90	C21A	111	
	610	120	129	125	90	C22A	111	
Pour chaînes avec une largeur de palette de 7,50"								
Acier	610	196	214	125	90	C61	113	
	860	-	214	0	82	C66	114	
	1000	-	214	0	82	C65	114	
Acier/ HDFM 750 (SG)	610	195	200	100	95	C81	115	
	860	-	214	0	87	C86	115	
Pour Chaînes Avec Une Largeur De Palette De 10,00"								
HDFM 1000 (SG)	860	—	290	0	87	C91	116	
Pour chaînes avec une largeur de palette de 12,00"								
HDFM 1200 (SG)	860	—	340	0	87	C96	116	
Pour chaînes LBP								
RHMD 325 LBP	500	90	100	100	90	LBP2	117	
HDFM 750 LBP	860	—	214	0	95	LBP861	117	
HDFM 1000 LBP	860	—	290	0	95	LBP91	118	
HDFM 1200 LBP	860	—	340	0	95	LBP96	118	
Pour tapis articulés								
FGM 1050/FTM 1060	500	85	100	100	90	CB6-CXB6	119	
FTM 1055 K330	500	85	100	100	90	CC6-CXC6	120	
FTM 1055 K450	500	120	129	125	90	CC21	121	

Toutes les courbes Magnetflex comprennent un sabot de guidage du retour, sauf C7. Les garnitures intérieures sont disponibles en option ; les garnitures intérieures M8 ou M10 dans la partie du retour et les garnitures intérieures M6 ou M8 dans le sabot de guidage sont disponibles selon votre plan détaillé. Utilisez les paramètres suivants pour déterminer une courbe Magnetflex spéciale répondant à vos besoins particuliers :

1. Largeur de base
2. Rayon
3. Longueur d'entrée
4. Pas
5. Angle
6. Nombre de voies

Reportez-vous aux pages 122-126 pour les courbes Tab et Bevel.

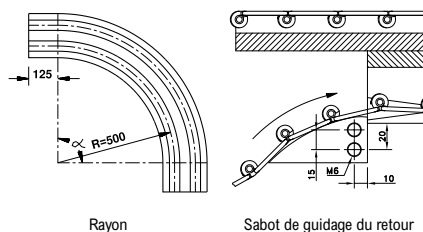
Magnetflex Combi-A Version C1



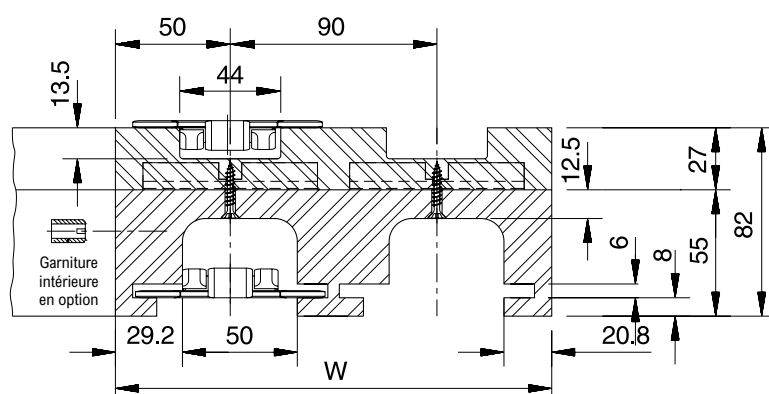
Nbr. de voies	1	2	3	4	5	6
Larg. W	100 mm	189 mm	278 mm	367 mm	456 mm	545 mm
Version C1						
15°	704.05.16	704.05.17	704.05.18	704.05.19	704.05.20	704.05.21
30°	704.05.31	704.05.32	704.05.33	704.05.34	704.05.35	704.05.36
45°	704.05.46	704.05.47	704.05.48	704.05.49	704.05.50	704.05.51
60°	704.05.61	704.05.62	704.05.63	704.05.64	704.05.65	704.05.66
75°	704.05.76	704.05.77	704.05.78	704.05.79	704.05.80	704.05.81
90°	704.05.01	704.05.02	704.05.03	704.05.04	704.05.05	704.05.06

Plus de 6 voies sont disponibles sur demande.

- Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM.
- Pour chaînes en plastique : RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.



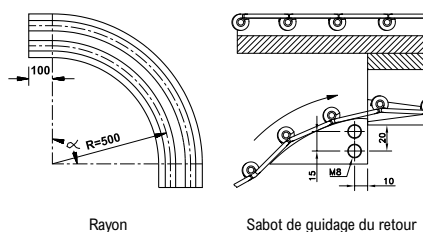
Magnetflex Combi-A Version C2



Nbr. de voies	1	2	3	4	5	6
Larg. W	100 mm	190 mm	280 mm	370 mm	460 mm	550 mm
Version C2						
15°	704.06.16	704.06.17	704.06.18	704.06.19	704.06.20	704.06.21
30°	704.06.31	704.06.32	704.06.33	704.06.34	704.06.35	704.06.36
45°	704.06.46	704.06.47	704.06.48	704.06.49	704.06.50	704.06.51
60°	704.06.61	704.06.62	704.06.63	704.06.64	704.06.65	704.06.66
75°	704.06.76	704.06.77	704.06.78	704.06.79	704.06.80	704.06.81
90°	704.06.01	704.06.02	704.06.03	704.06.04	704.06.05	704.06.06

Plus de 6 voies sont disponibles sur demande.

- Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM.
- Pour chaînes en plastique : RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.



Magnetflex® Curves

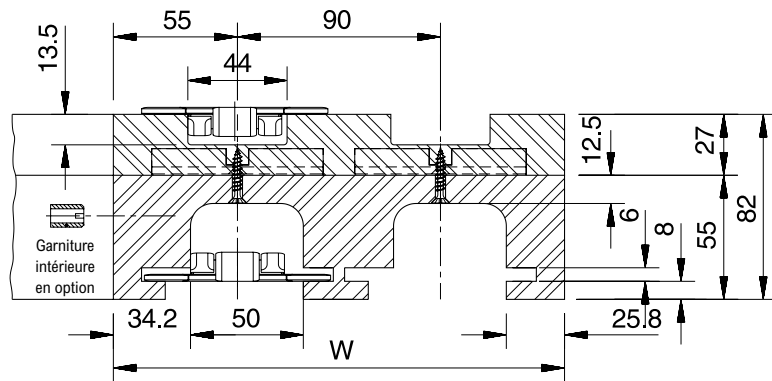


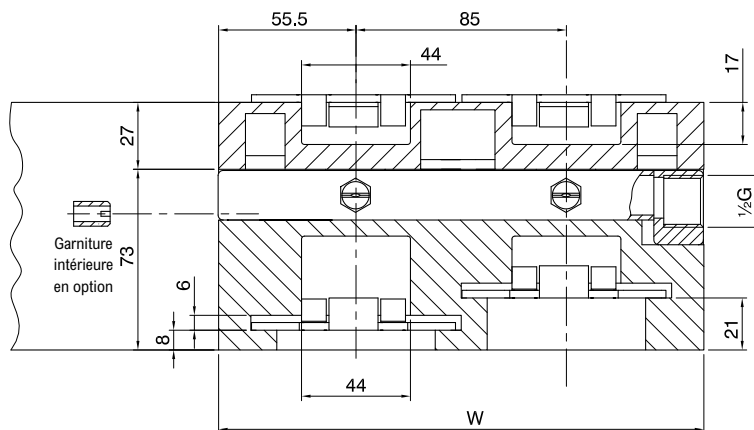
Figure 1 consists of two technical drawings. The left drawing is a plan view of a quarter-circle arc with a radius $R=500$ and a central angle of 90° . The right drawing is a cross-sectional view of the guide, showing a curved path with a vertical dimension of 20 and a horizontal dimension of 10. The text "Sabot de guidage du retour" is written below the right drawing.

- Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM.
- Pour chaînes en plastique : RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

[illegible]

- Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM.
- Pour chaînes en plastique : RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

Magnetflex Version CIP4

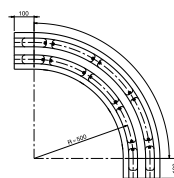


Pag. 16, 24

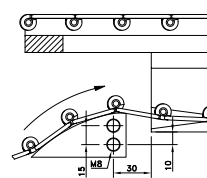
Nbr. de voies	1	2	3	4	5	6
Larg. W	111 mm	196 mm	281 mm	366 mm	451 mm	536 mm

Version CIP4

15°	785.45.16	785.45.17	785.45.18	785.45.19	785.45.20	785.45.21
30°	785.45.31	785.45.32	785.45.33	785.45.34	785.45.35	785.45.36
45°	785.45.46	785.45.47	785.45.48	785.45.49	785.45.50	785.45.51
60°	785.45.61	785.45.62	785.45.63	785.45.64	785.45.65	785.45.66
75°	785.45.76	785.45.77	785.45.78	785.45.79	785.45.80	785.45.81
90°	785.45.01	785.45.02	785.45.03	785.45.04	785.45.05	785.45.06



Rayon

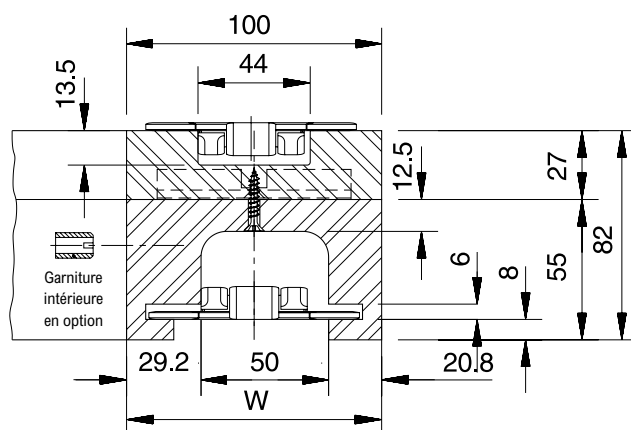


Sabot de guidage du retour

Plus de 6 voies sont disponibles sur demande.

• Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM.

Magnetflex Combi-A Version C5A-C5C



Pag. 16, 19, 24

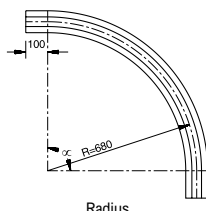


Pag. 31

Nbr. de voies	1
Larg. W	100 mm

Version C5A

15°	704.09.16
30°	704.09.31
45°	704.09.46
60°	704.09.61
75°	704.09.76
90°	704.09.01

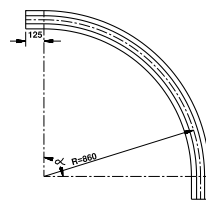


Radius

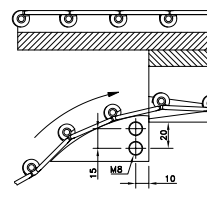
Nbr. de voies	1
Larg. W	100 mm

Version C5C

15°	704.11.16
30°	704.11.31
45°	704.11.46
60°	704.11.61
75°	704.11.76
90°	704.11.01



Rayon



Sabot de guidage du retour

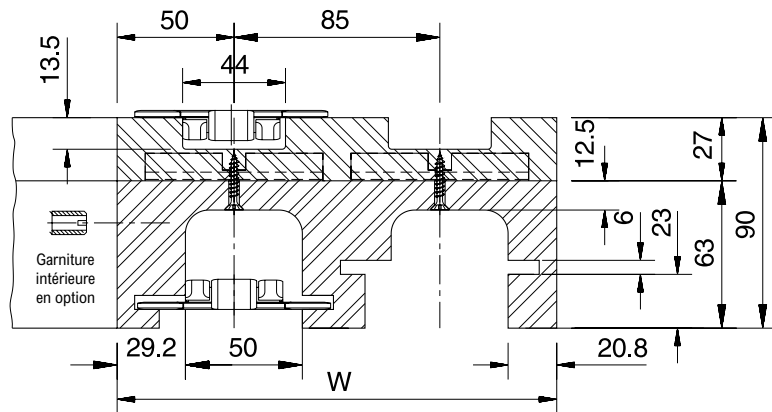
Plus de 1 voie sont disponibles sur demande.

• Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM.
• Pour chaîne en plastique : RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

Plus de 1 voie sont disponibles sur demande.

• Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM, SSC 581 M-K325.
• Pour chaîne en plastique : RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

Magnetflex® Curves



Rayon

Sabot de guidage du retour

- Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM.
- Pour chaînes en plastique : RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

Technical drawing of a mechanical assembly showing a cross-section of a shaft with a central hole and a flange. The drawing includes dimensions for the shaft diameter (13.5), flange thickness (12.5), and various internal features. A label "Garniture intérieure en option" points to a small component on the left. The overall width is labeled "W".

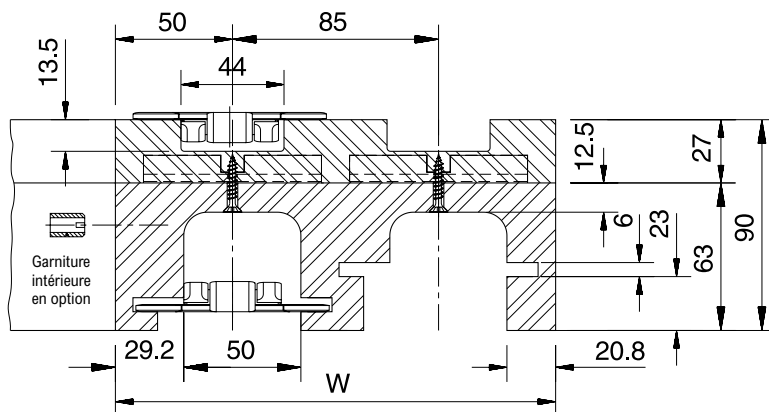


Rayon

Sabot de guidage du retour

- Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM.
- Pour chaînes en plastique : RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

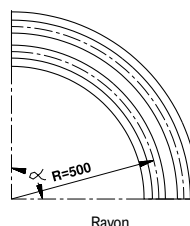
Magnetflex Combi-A Version C7



Nbr. de voies	1	2	3	4	5	6
Larg. W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	440 mm	525 mm

Version C7

15°	704.15.16	704.15.17	704.15.18	704.15.19	704.15.20	704.15.21
30°	704.15.31	704.15.32	704.15.33	704.15.34	704.15.35	704.15.36
45°	704.15.46	704.15.47	704.15.48	704.15.49	704.15.50	704.15.51
60°	704.15.61	704.15.62	704.15.63	704.15.64	704.15.65	704.15.66
75°	704.15.76	704.15.77	704.15.78	704.15.79	704.15.80	704.15.81
90°	704.15.01	704.15.02	704.15.03	704.15.04	704.15.05	704.15.06

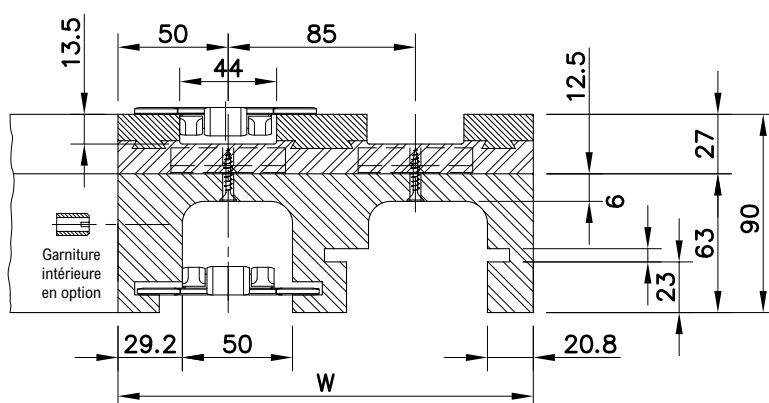


Pas de sabot de guidage du retour

Plus de 6 voies sont disponibles sur demande. La hauteur de la partie du retour s'élève à 55 mm pour une voie unique C7.

- Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM.
- Pour chaînes en plastique : RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

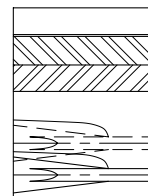
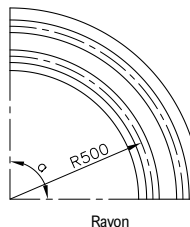
Magnetflex Combi-X Version CX7



Nbr. de voies	1	2	3	4	5	6
Larg. W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	440 mm	525 mm

Version CX7

15°	704.42.16	704.42.17	704.42.18	704.42.19	704.42.20	704.42.21
30°	704.42.31	704.42.32	704.42.33	704.42.34	704.42.35	704.42.36
45°	704.42.46	704.42.47	704.42.48	704.42.49	704.42.50	704.42.51
60°	704.42.61	704.42.62	704.42.63	704.42.64	704.42.65	704.42.66
75°	704.42.76	704.42.77	704.42.78	704.42.79	704.42.80	704.42.81
90°	704.42.01	704.42.02	704.42.03	704.42.04	704.42.05	704.42.06

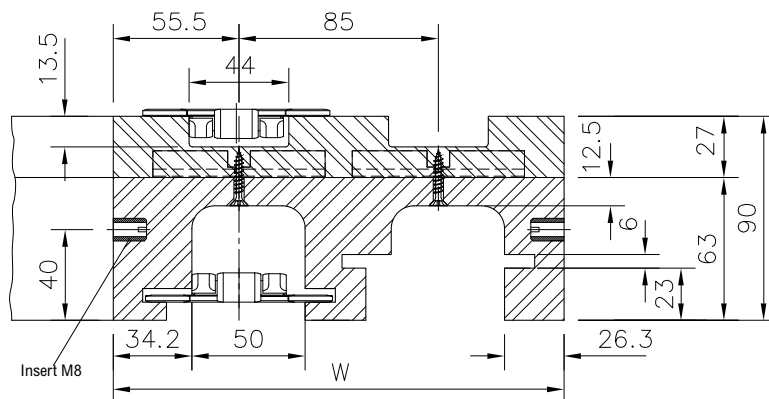


Sabot de guidage du retour

Plus de 6 voies sont disponibles sur demande. La hauteur de la partie du retour s'élève à 55 mm pour une voie unique C7.

- Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM.
- Pour chaînes en plastique : RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

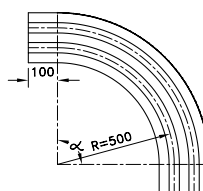
Magnetflex Combi-A Version C14



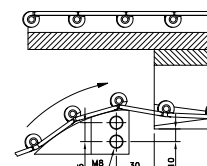
Nbr. de voies	1	2	3	4	5	6
Larg. W	111 mm	196 mm	281 mm	366 mm	451 mm	536 mm

Version C14

15°	704.19.16	704.19.17	704.19.18	704.19.19	704.19.20	704.19.21
30°	704.19.31	704.19.32	704.19.33	704.19.34	704.19.35	704.19.36
45°	704.19.46	704.19.47	704.19.48	704.19.49	704.19.50	704.19.51
60°	704.19.61	704.19.62	704.19.63	704.19.64	704.19.65	704.19.66
75°	704.19.76	704.19.77	704.19.78	704.19.79	704.19.80	704.19.81
90°	704.19.01	704.19.02	704.19.03	704.19.04	704.19.05	704.19.06



Rayon

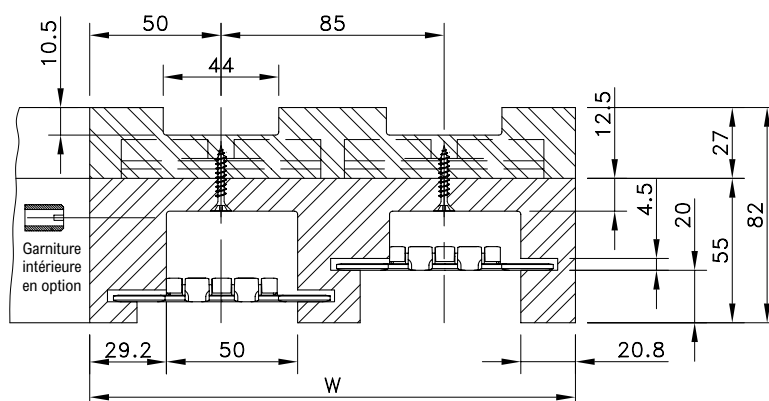


Sabot de guidage du retour

Plus de 6 voies sont disponibles sur demande. Les courbes C14 comprennent des garnitures intérieures à patron variant selon l'angle.

- Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM.
- Pour chaînes en plastique : RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

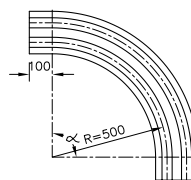
Magnetflex Combi-A Version CF6



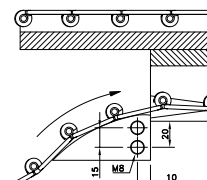
Nbr. de voies	1	2	3	4	5	6
Larg. W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	440 mm	525 mm

Version CF6

15°	624.38.16	624.38.17	624.38.18	624.38.19	624.38.20	624.38.21
30°	624.38.31	624.38.32	624.38.33	624.38.34	624.38.35	624.38.36
45°	624.38.46	624.38.47	624.38.48	624.38.49	624.38.50	624.38.51
60°	624.38.61	624.38.62	624.38.63	624.38.64	624.38.65	624.38.66
75°	624.38.76	624.38.77	624.38.78	624.38.79	624.38.80	624.38.81
90°	624.38.01	624.38.02	624.38.03	624.38.04	624.38.05	624.38.06



Radius

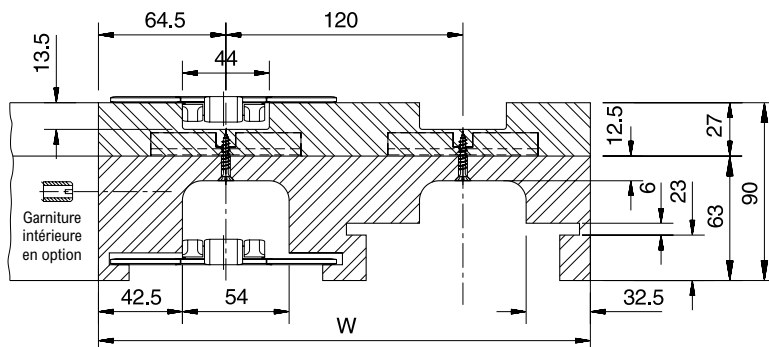


Return guide shoe

Plus de 6 chemins sur demande.

- Pour chaînes en acier : 661 M 31 SM, 661 M 84 SM.
 - D'autres courbes, telles que CF4, CF7, CF42 et CF5C peuvent également être fournies.
- Veuillez consulter l'Assistance technique pour tous les détails.

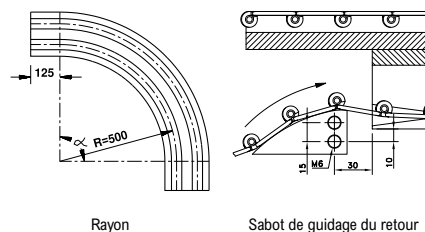
Magnetflex Combi-A Version C21A



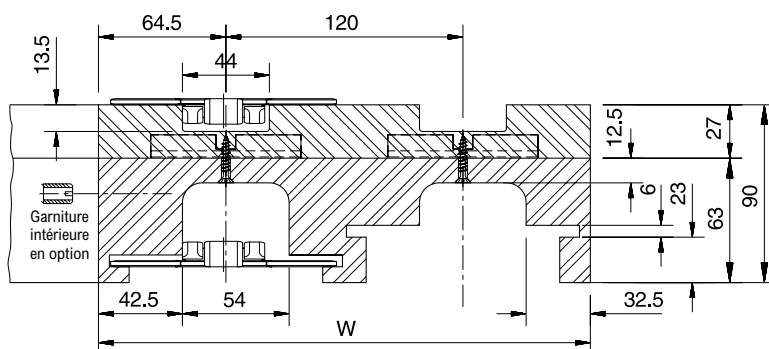
Nbr. de voies	1	2	3	4
Larg. W	129 mm	249 mm	369 mm	489 mm
Version C21A				
15°	714.08.16	714.08.17	714.08.18	714.08.19
30°	714.08.31	714.08.32	714.08.33	714.08.34
45°	714.08.46	714.08.47	714.08.48	714.08.49
60°	714.08.61	714.08.62	714.08.63	714.08.64
75°	714.08.76	714.08.77	714.08.78	714.08.79
90°	714.08.01	714.08.02	714.08.03	714.08.04

Plus de 4 voies sont disponibles sur demande.

- Pour chaînes en acier : 10/60 M 42 M.
- Pour chaînes en plastique : RHM 450, RHMD 450.



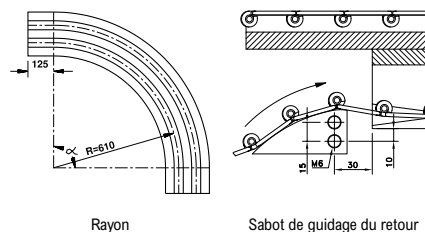
Magnetflex Combi-A Version C22A



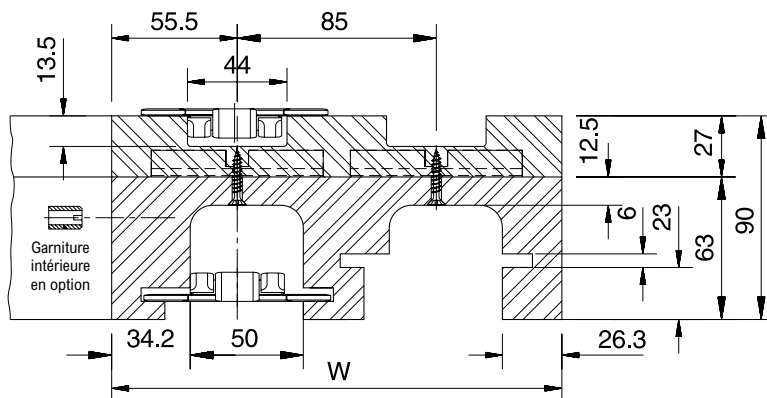
Nbr. de voies	1	2	3	4
Larg. W	129 mm	249 mm	369 mm	489 mm
Version C22A				
15°	714.09.16	714.09.17	714.09.18	714.09.19
30°	714.09.31	714.09.32	714.09.33	714.09.34
45°	714.09.46	714.09.47	714.09.48	714.09.49
60°	714.09.61	714.09.62	714.09.63	714.09.64
75°	714.09.76	714.09.77	714.09.78	714.09.79
90°	714.09.01	714.09.02	714.09.03	714.09.04

Plus de 4 voies sont disponibles sur demande.

- Pour chaînes en acier : 10/60 M 42 M.
- Pour chaînes en plastique : RHM 450, RHMD 450.



Magnetflex Combi-A Version C42



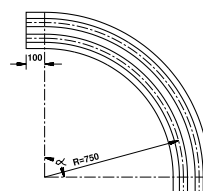
Nbr. de voies	1	2	3	4	5	6
Larg. W	111 mm	196 mm	281 mm	366 mm	451 mm	536 mm

Version C42

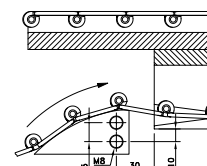
15°	704.28.16	704.28.17	704.28.18	704.28.19	704.28.20	704.28.21
30°	704.28.31	704.28.32	704.28.33	704.28.34	704.28.35	704.28.36
45°	704.28.46	704.28.47	704.28.48	704.28.49	704.28.50	704.28.51
60°	704.28.61	704.28.62	704.28.63	704.28.64	704.28.65	704.28.66
75°	704.28.76	704.28.77	704.28.78	704.28.79	704.28.80	704.28.81
90°	704.28.01	704.28.02	704.28.03	704.28.04	704.28.05	704.28.06

Plus de 6 voies sont disponibles sur demande.

- Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM.
- Pour chaînes en plastique : RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

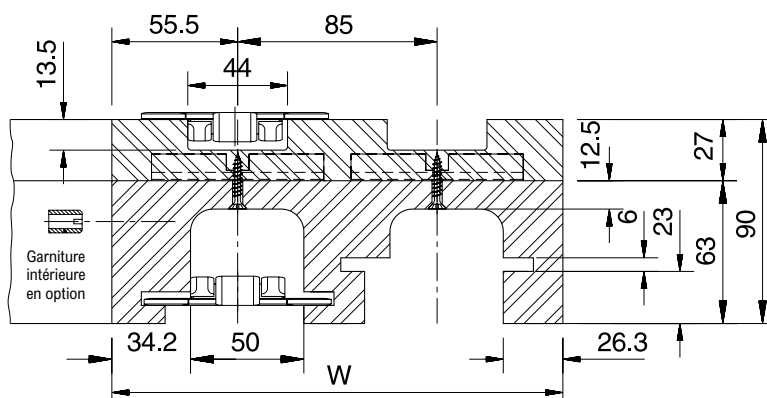


Rayon



Sabot de guidage du retour

Magnetflex Combi-A Version C43



Nbr. de voies	1	2	3	4	5	6
Larg. W	111 mm	196 mm	281 mm	366 mm	451 mm	536 mm

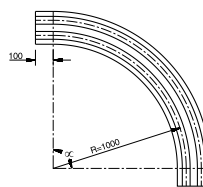
Version C43

15°	704.29.16	704.29.17	704.29.18	704.29.19	704.29.20	704.29.21
30°	704.29.31	704.29.32	704.29.33	704.29.34	704.29.35	704.29.36
45°	704.29.46	704.29.47	704.29.48	704.29.49	704.29.50	704.29.51
60°	704.29.61	704.29.62	704.29.63	704.29.64	704.29.65	704.29.66
75°	704.29.76	704.29.77	704.29.78	704.29.79	704.29.80	704.29.81
90°	704.29.01	704.29.02	704.29.03	704.29.04	704.29.05	704.29.06

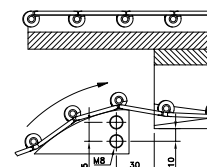
More than 6 tracks on request.

Plus de 6 voies sont disponibles sur demande.

- Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 31 M, 60/66 M 31 SM, 66 M 31 RM, 60/66 M 84 SM, SSC 581 M-K325.
- Pour chaînes en plastique : RHMP 325, RHMDP 325, RHMP 84.

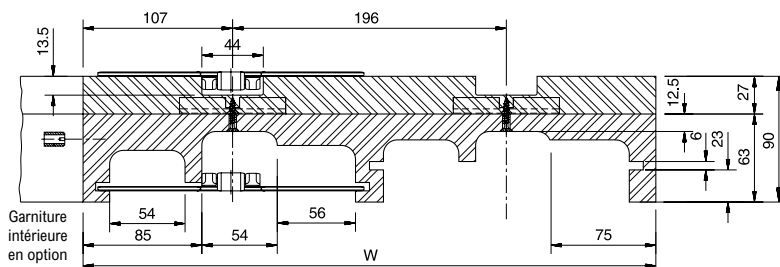


Rayon



Sabot de guidage du retour

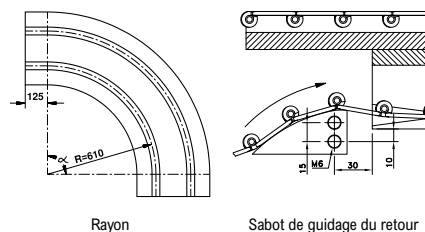
Magnetflex Combi-A Version C61



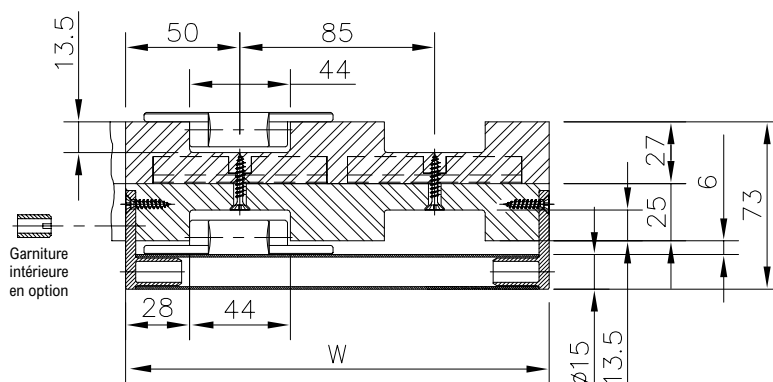
Nbr. de voies	1	2	3	4
Larg. W	214 mm	410 mm	606 mm	802 mm
Version C61				
15°	724.05.16	724.05.17	724.05.18	724.05.19
30°	724.05.31	724.05.32	724.05.33	724.05.34
45°	724.05.46	724.05.47	724.05.48	724.05.49
60°	724.05.61	724.05.62	724.05.63	724.05.64
75°	724.05.76	724.05.77	724.05.78	724.05.79
90°	724.05.01	724.05.02	724.05.03	724.05.04

Plus de 4 voies sont disponibles sur demande.

• Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 72 M, 66 M 72 RM.



Magnetflex Combi-A Version C6T



Nbr. de voies	1	2	3	4	5	6
Larg. W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	340 mm	525 mm
Version C6T						
15°	704.32.16	704.32.17	704.32.18	704.32.19	704.32.20	704.32.21
30°	704.32.31	704.32.32	704.32.33	704.32.34	704.32.35	704.32.36
45°	704.32.46	704.32.47	704.32.48	704.32.49	704.32.50	704.32.51
60°	704.32.61	704.32.62	704.32.63	704.32.64	704.32.65	704.32.66
75°	704.32.76	704.32.77	704.32.78	704.32.79	704.32.80	704.32.81
90°	704.32.01	704.32.02	704.32.03	704.32.04	704.32.05	704.32.06

6 voies et plus disponibles sur demande.

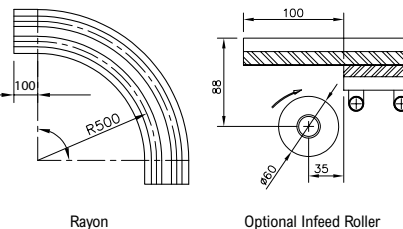
• Pour chaînes thermoplastiques: RHMP325, RHMDP325, RHMP84.

• Pas utilisable avec les chaînes métalliques.

Sur demande :

• Combi-A version CB6T pour: FGM1050 & FTM 1060.

• Combi-A version CC6T pour: FTM1055.



Magnetflex Combi-A Version C65



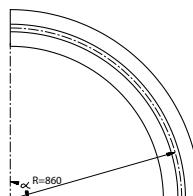
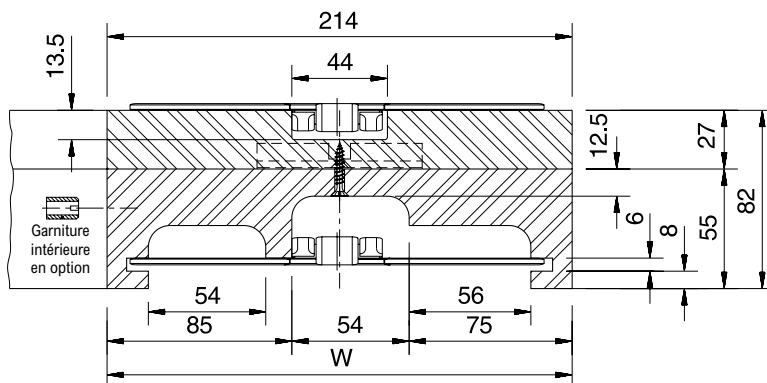
Nbr. de voies	1
Larg. W	214 mm

Version C65

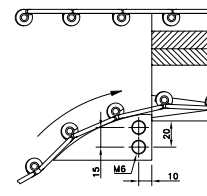
15°	724.07.16
30°	724.07.31
45°	724.07.46
60°	724.07.61
75°	724.07.76
90°	724.07.01

Plus de 1 voie sont disponibles sur demande.

• Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 72 M, 66 M 72 RM.



Rayon



Sabot de guidage du retour

Magnetflex Combi-A Version C66



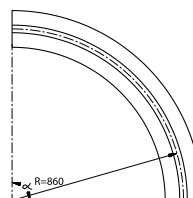
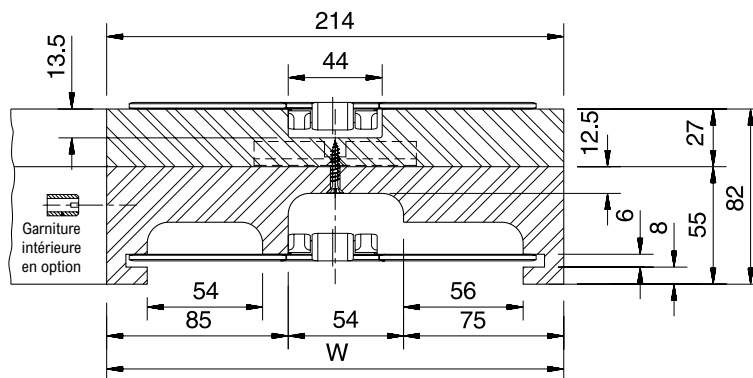
Nbr. de voies	1
Larg. W	214 mm

Version C66

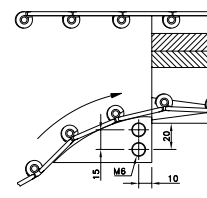
15°	724.11.16
30°	724.11.31
45°	724.11.46
60°	724.11.61
75°	724.11.76
90°	724.11.01

Plus de 1 voie sont disponibles sur demande.

• Pour chaînes en acier : 10/60/66 M 72 M, 66 M 72 RM.

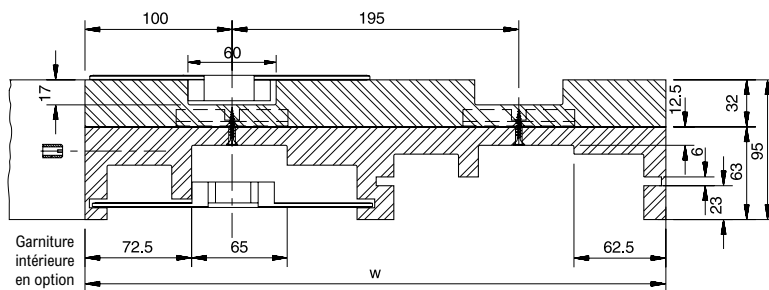


Radius



Return guide shoe

Magnetflex Combi-A Version C81



Pag. 19, 25



Pag. 32, 44

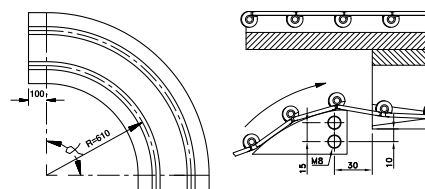
Nbr. de voies	1	2	3	4
Larg. W	200 mm	395 mm	590 mm	785 mm

Version C81

15°	724.31.16	724.31.17	724.31.18	724.31.19
30°	724.31.31	724.31.32	724.31.33	724.31.34
45°	724.31.46	724.31.47	724.31.48	724.31.49
60°	724.31.61	724.31.62	724.31.63	724.31.64
75°	724.31.76	724.31.77	724.31.78	724.31.79
90°	724.31.01	724.31.02	724.31.03	724.31.04

Plus de 4 voies sont disponibles sur demande.

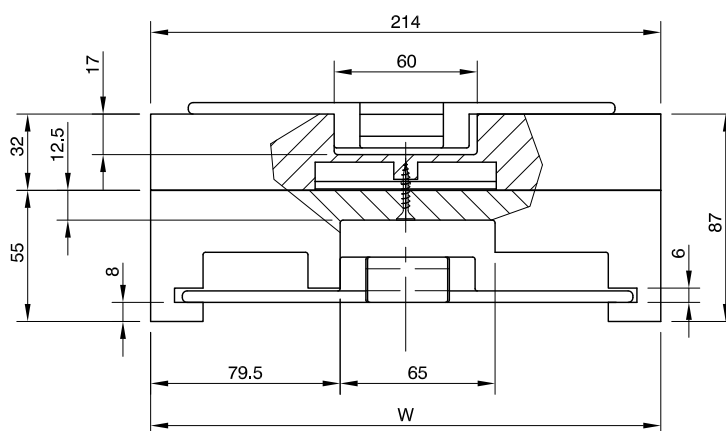
- Pour chaînes en acier : 60/66 M 75 M, 66 M 75 RM.
- Pour chaînes en plastique : HDFM 750 XL/SG.



Rayon

Sabot de guidage du retour

Magnetflex Combi-A Version C86



Pag. 19, 25



Pag. 32, 44

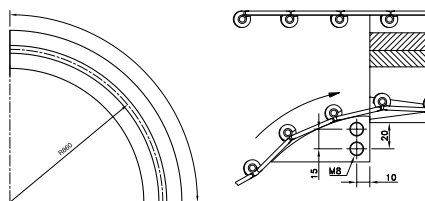
Nbr. de voies	1
Larg. W	214 mm

Version C86

15°	724.36.16
30°	724.36.31
45°	724.36.46
60°	724.36.61
75°	724.36.76
90°	724.36.01

Plus de 1 voie sont disponibles sur demande.

- Pour chaînes en acier : 60/66 M 75 M, 66 M 75 RM.
- Pour chaînes en plastique : HDFM 750 XL/SG.



Rayon

Sabot de guidage du retour

Magnetflex Combi-A Version C91

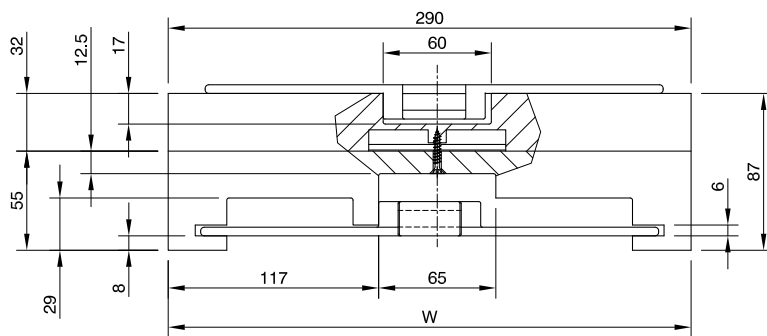


Nbr. de voies	1
Larg. W	290 mm

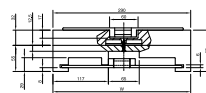
Version C91

15°	724.42.16
30°	724.42.31
45°	724.42.46
60°	724.42.61
75°	724.42.76
90°	724.42.01

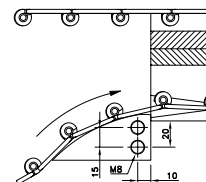
Plus de 1 voie sont disponibles sur demande.
• Pour chaînes en plastique : HDFM 1000 XL/SG.



Pag. 32, 44



Rayon



Sabot de guidage du retour

Magnetflex Combi-A Version C96

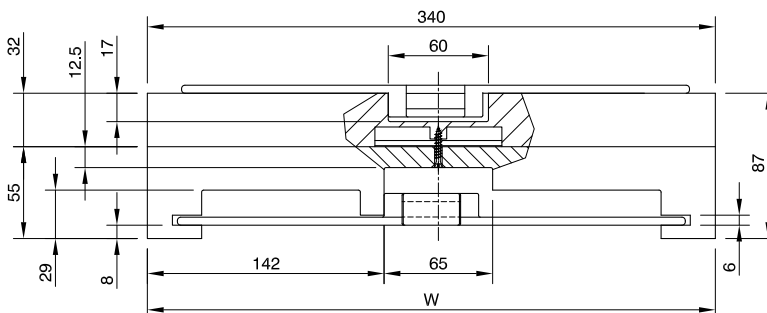


Nbr. de voies	1
Larg. W	340 mm

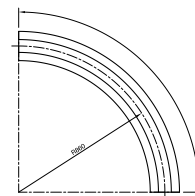
Version C96

15°	724.44.16
30°	724.44.31
45°	724.44.46
60°	724.44.61
75°	724.44.76
90°	724.44.01

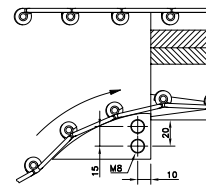
Plus de 1 voie sont disponibles sur demande.
• Pour chaînes en plastique : HDFM 1200 XL/SG.



Pag. 32, 44

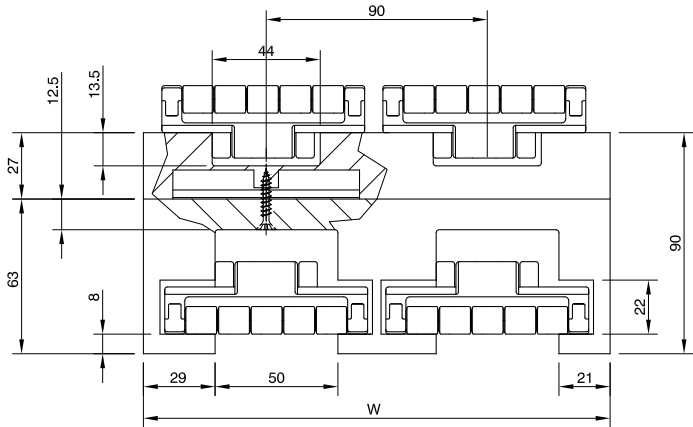


Rayon

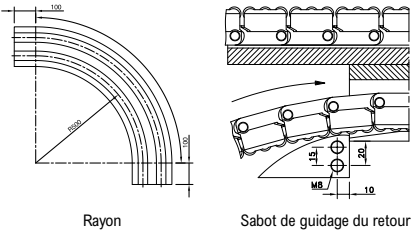


Sabot de guidage du retour

Magnetflex Combi-A Version LBP2

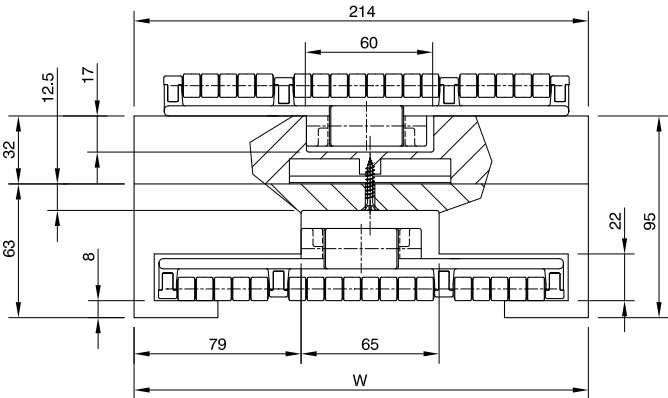


Nbr. de voies	1	2	3	4	5	6
Larg. W	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Version LBP2						
15°	704.34.16	704.34.17	704.34.18	704.34.19	704.34.20	704.34.21
30°	704.34.31	704.34.32	704.34.33	704.34.34	704.34.35	704.34.36
45°	704.34.46	704.34.47	704.34.48	704.34.49	704.34.50	704.34.51
60°	704.34.61	704.34.62	704.34.63	704.34.64	704.34.65	704.34.66
75°	704.34.76	704.34.77	704.34.78	704.34.79	704.34.80	704.34.81
90°	704.34.01	704.34.02	704.34.03	704.34.04	704.34.05	704.34.06

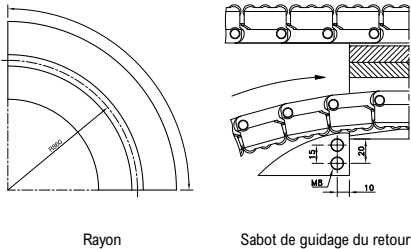


Plus de 6 voies sont disponibles sur demande.
• Pour chaînes en plastique : RHMD 325 LBP.

Magnetflex Combi-A Version LBP861



Nbr. de voies	1
Larg. W	214 mm
Version LBP861	
15°	724.47.16
30°	724.47.31
45°	724.47.46
60°	724.47.61
75°	724.47.76
90°	724.47.01



Plus de 1 voie sont disponibles sur demande.
• Pour chaînes en plastique : HDFM 750 LBP.

Magnetflex Combi-A Version LBP91

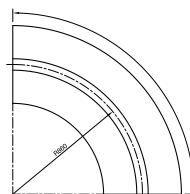
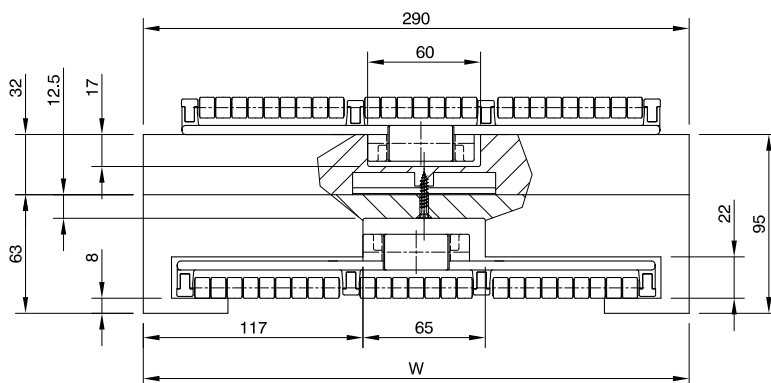


Nbr. de voies	1
Larg. W	290 mm

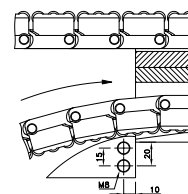
Version LBP91

15°	724.45.16
30°	724.45.31
45°	724.45.46
60°	724.45.61
75°	724.45.76
90°	724.45.01

Plus de 1 voie sont disponibles sur demande.
• Pour chaînes en plastique : HDFM 1000 LBP.



Rayon



Sabot de guidage du retour



Pag. 49

Magnetflex Combi-A Version LBP96

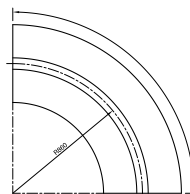
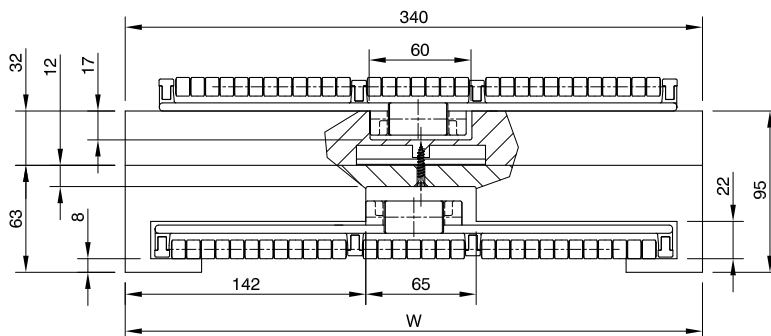


Nbr. de voies	1
Larg. W	340 mm

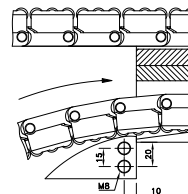
Version LBP96

15°	724.46.16
30°	724.46.31
45°	724.46.46
60°	724.46.61
75°	724.46.76
90°	724.46.01

Plus de 1 voie sont disponibles sur demande.
• Pour chaînes en plastique : HDFM 1200 LBP.



Rayon

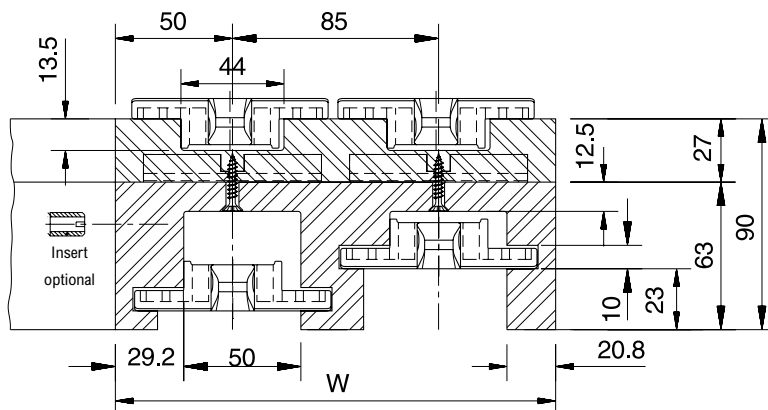


Sabot de guidage du retour



Pag. 49

Magnetflex Combi-A Version CB6



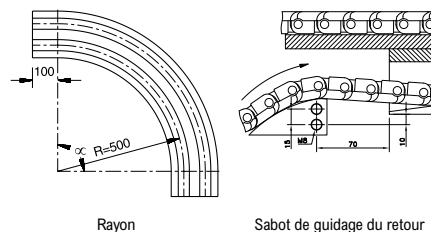
Nbr. de voies	1	2	3	4	5	6
Larg. W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	440 mm	525 mm

Version CB6

15°	604.14.16	604.14.17	604.14.18	604.14.19	604.14.20	604.14.21
30°	604.14.31	604.14.32	604.14.33	604.14.34	604.14.35	604.14.36
45°	604.14.46	604.14.47	604.14.48	604.14.49	604.14.50	604.14.51
60°	604.14.61	604.14.62	604.14.63	604.14.64	604.14.65	604.14.66
75°	604.14.76	604.14.77	604.14.78	604.14.79	604.14.80	604.14.81
90°	604.14.01	604.14.02	604.14.03	604.14.04	604.14.05	604.14.06

Plus de 6 voies sont disponibles sur demande.

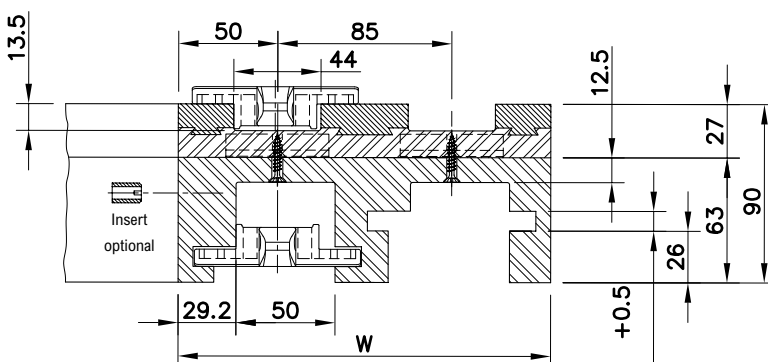
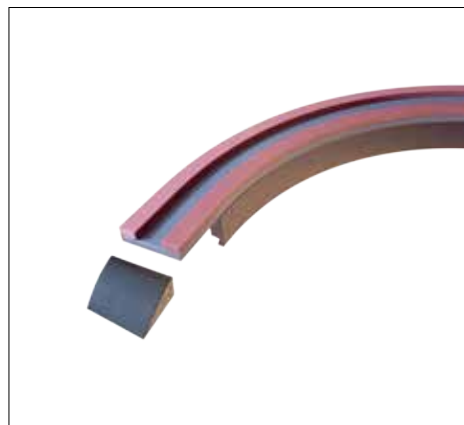
• Pour chaînes en plastique : FGM 1050, FTM 1060.



Rayon

Sabot de guidage du retour

Magnetflex Combi-X Version CXB6



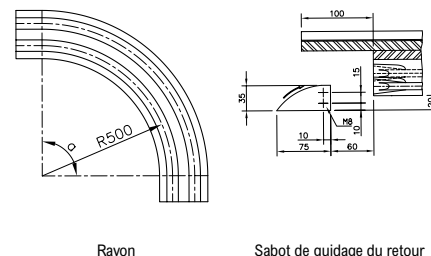
Nbr. de voies	1	2	3	4	5	6
Larg. W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	440 mm	525 mm

Version CXB6

15°	604.41.16	604.41.17	604.41.18	604.41.19	604.41.20	604.41.21
30°	604.41.31	604.41.32	604.41.33	604.41.34	604.41.35	604.41.36
45°	604.41.46	604.41.47	604.41.48	604.41.49	604.41.50	604.41.51
60°	604.41.61	604.41.62	604.41.63	604.41.64	604.41.65	604.41.66
75°	604.41.76	604.41.77	604.41.78	604.41.79	604.41.80	604.41.81
90°	604.41.01	604.41.02	604.41.03	604.41.04	604.41.05	604.41.06

Plus de 6 voies sont disponibles sur demande.

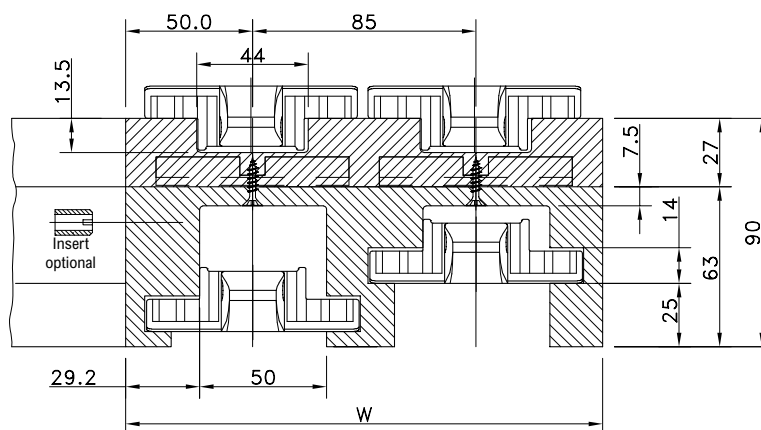
• Pour chaînes en plastique : FGM 1050, FTM 1060.



Rayon

Sabot de guidage du retour

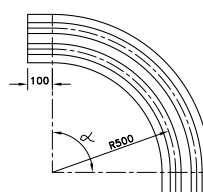
Magnetflex Combi-A Version CC6



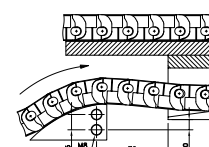
Nbr. de voies	1	2	3	4	5	6
Larg. W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	440 mm	525 mm

Version CC6

15°	614.02.16	614.02.17	614.02.18	614.02.19	614.02.20	614.02.21
30°	614.02.31	614.02.32	614.02.33	614.02.34	614.02.35	614.02.36
45°	614.02.46	614.02.47	614.02.48	614.02.49	614.02.50	614.02.51
60°	614.02.61	614.02.62	614.02.63	614.02.64	614.02.65	614.02.66
75°	614.02.76	614.02.77	614.02.78	614.02.79	614.02.80	614.02.81
90°	614.02.01	614.02.02	614.02.03	614.02.04	614.02.05	614.02.06



Rayon

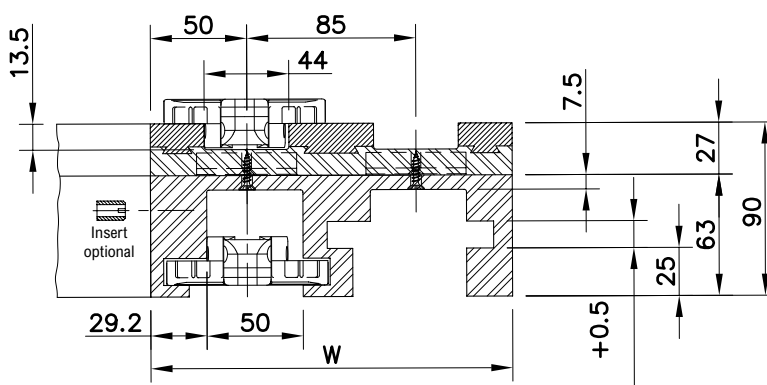
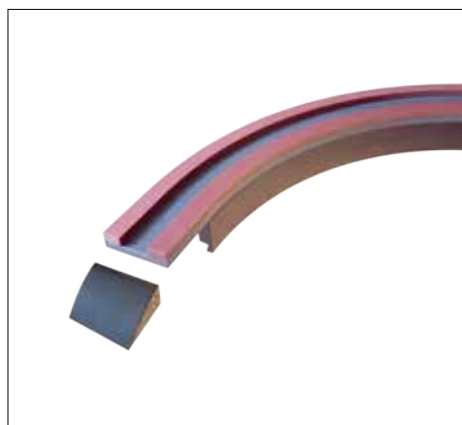


Sabot de guidage du retour

Plus de 6 voies sont disponibles sur demande.

• Pour chaînes en plastique: FTM 1055 K330.

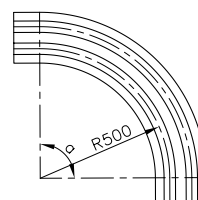
Magnetflex Combi-X Version CX6



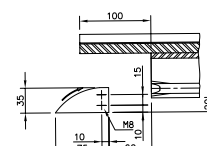
Nbr. de voies	1	2	3	4	5	6
Larg. W	100 mm	185 mm	270 mm	355 mm	440 mm	525 mm

Version CX6

15°	614.10.16	614.10.17	614.10.18	614.10.19	614.10.20	614.10.21
30°	614.10.31	614.10.32	614.10.33	614.10.34	614.10.35	614.10.36
45°	614.10.46	614.10.47	614.10.48	614.10.49	614.10.50	614.10.51
60°	614.10.61	614.10.62	614.10.63	614.10.64	614.10.65	614.10.66
75°	614.10.76	614.10.77	614.10.78	614.10.79	614.10.80	614.10.81
90°	614.10.01	614.10.02	614.10.03	614.10.04	614.10.05	614.10.06



Rayon

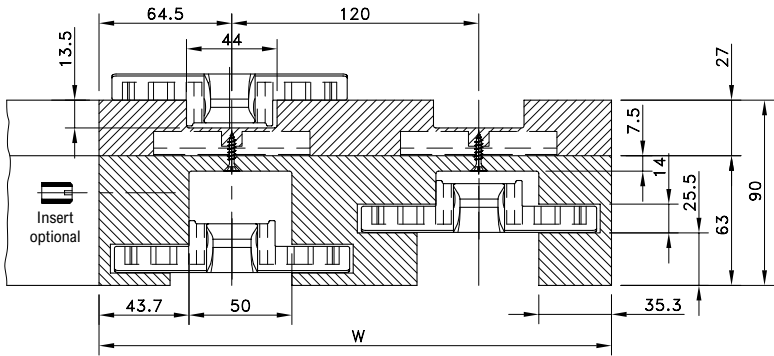


Sabot de guidage du retour

Plus de 6 voies sont disponibles sur demande.

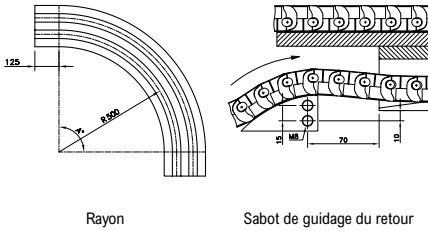
• Pour chaînes en plastique: FTM 1055 K330.

Magnetflex Combi-A Version CC21

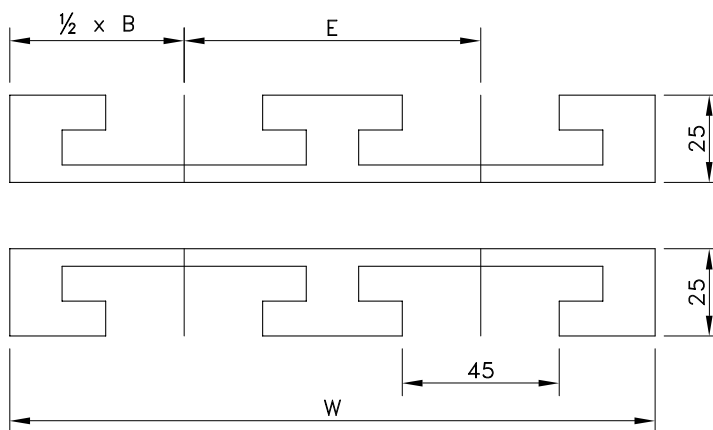


Nbr. de voies	1	2	3	4
Larg. W	129 mm	249 mm	369 mm	489 mm
Version CC21				
15°	614.08.16	614.08.17	614.08.18	614.08.19
30°	614.08.31	614.08.32	614.08.33	614.08.34
45°	614.08.46	614.08.47	614.08.48	614.08.49
60°	614.08.61	614.08.62	614.08.63	614.08.64
75°	614.08.76	614.08.77	614.08.78	614.08.79
90°	614.08.01	614.08.02	614.08.03	614.08.04

Plus de 4 voies sont disponibles sur demande.
• Pour chaînes en plastique: FTM 1055 K450.



KTX Pour chaînes à charnière simple



Pag. 17, 18, 25



Pag. 34, 37, 39, 40, 45, 46, 50, 54

Nbr. de voies	1	2	3	Pas E	Larg. de base M	Radius R
				mm	mm	mm

Version KTX 013

Larg. W	100 mm	190 mm	280 mm	Pour chaînes d'une largeur de 3,25		
15°	L0KTX649933	L0KTX649943	L0KTX649953	90	100	500
30°	L0KTX649963	L0KTX649973	L0KTX649983			
45°	L0KTX649993	L0KTX650003	L0KTX650013			
60°	L0KTX650023	L0KTX650033	L0KTX650043			
75°	L0KTX650053	L0KTX650063	L0KTX650073			
90°	L0KTX650083	L0KTX650093	L0KTX650103			

Version KTX 018

Larg. W	125 mm	245 mm	365 mm	Pour chaînes d'une largeur de 4,50		
15°	L0KTX650113	L0KTX650123	L0KTX650133	90	100	500
30°	L0KTX650143	L0KTX650153	L0KTX650163			
45°	L0KTX650173	L0KTX650183	L0KTX650193			
60°	L0KTX650203	L0KTX650213	L0KTX650223			
75°	L0KTX650233	L0KTX650243	L0KTX650253			
90°	L0KTX650263	L0KTX650273	L0KTX650283			

Version KTU 013

Larg. W	100 mm	190 mm	280 mm	Pour chaînes d'une largeur de 3,25		
15°	787.02.77	787.0 8.24	787.08.25	90	100	500
30°	787.05.60	787.08.29	787.08.30			
45°	787.03.08	787.04.06	787.08.34			
60°	787.05.71	787.08.38	787.08.39			
75°	787.05.77	787.08.43	787.08.44			
90°	787.00.02	787.00.51	787.00.50			

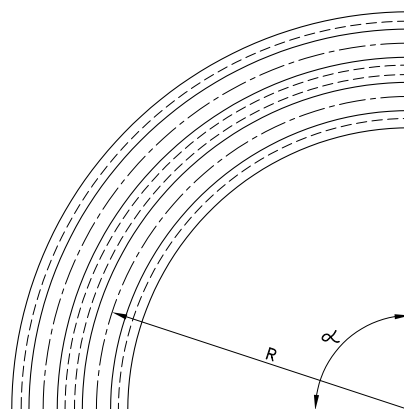
Version KTU 018

Larg. W	125 mm	245 mm	365 mm	Pour chaînes d'une largeur de 4,50		
15°	787.08.49	787.08.50	787.08.51	120	125	610
30°	787.08.55	787.08.56	787.08.57			
45°	787.07.37	787.08.61	787.08.62			
60°	787.08.66	787.08.67	787.08.68			
75°	787.08.72	787.08.73	787.08.74			
90°	787.01.09	787.00.87	787.01.10			

Version KTU 030

Larg. W	200 mm	395 mm	590 mm	Pour chaînes d'une largeur de 7,50		
15°	787.08.80	787.08.81	787.08.82	195	200	610
30°	787.08.86	787.08.87	787.08.88			
45°	787.08.92	787.08.93	787.08.94			
60°	787.08.98	787.08.99	787.09.00			
75°	787.09.04	787.09.05	787.09.06			
90°	787.00.07	787.01.11	787.01.12			

Le numéro de code comprend à la fois la partie supérieure et la partie inférieure.



Pour chaînes en acier :

- 8811 TAB
- 881 TAB
- 66 T 72 RM

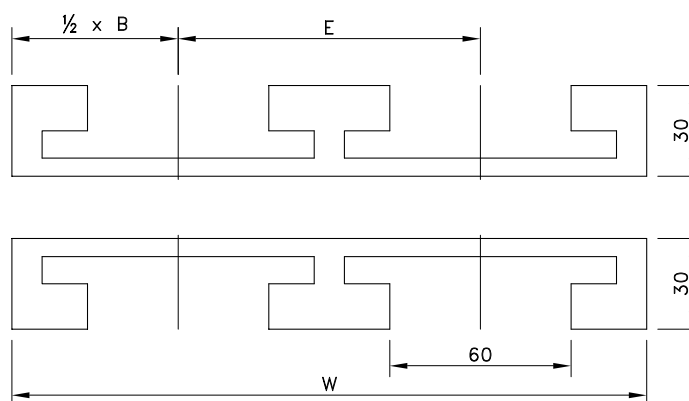
Pour chaînes en plastique :

- 880 TAB
- 880 TAB BO
- 879 TAB
- 879 TAB BO
- 880 TAB BOT
- RH
- RHD
- 1050 TAB
- 1055 TAB

KTU Pour chaînes à charnière simple



KTU 200 Pour chaînes à exécution renforcée



Nbr. de voies	1	2	3	Pas E	Larg. de base M	Radius R
				mm	mm	mm

Version KTU 215

Larg. W	110 mm	210 mm	310 mm	Pour chaînes d'une largeur de 3.25" et 3.75"		
15°	787.12.09	787.12.10	787.12.11	100	110	700
30°	787.12.15	787.12.16	787.12.17			
45°	787.12.21	787.12.22	787.12.23			
60°	787.12.27	787.12.28	787.12.29			
75°	787.12.33	787.12.34	787.12.35			
90°	787.00.05	787.12.39	787.12.40			

Version KTU 218

Larg. W	130 mm	250 mm	370 mm	Pour chaînes d'une largeur de 4.50"		
15°	787.11.08	787.11.09	787.11.10	120	130	610
30°	787.11.14	787.11.15	787.11.16			
45°	787.04.69	787.11.20	787.11.21			
60°	787.04.07	787.11.25	787.11.26			
75°	787.11.30	787.11.31	787.11.32			
90°	787.02.80	787.07.80	787.11.36			

Version KTU 230

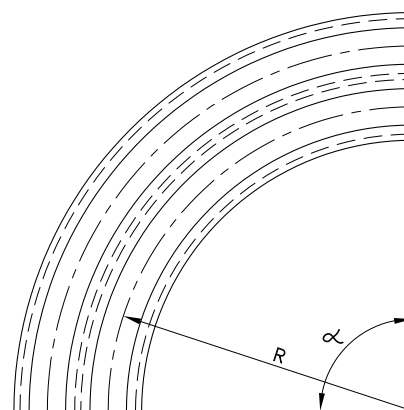
Larg. W	210 mm	405 mm	600 mm	Pour chaînes d'une largeur de 7.50"		
15°	787.11.40	787.11.41	787.11.42	195	210	610
30°	787.11.46	787.11.47	787.11.48			
45°	787.04.68	787.11.52	787.11.53			
60°	787.11.57	787.11.58	787.11.59			
75°	787.11.63	787.11.64	787.11.65			
90°	787.00.54	787.11.69	787.11.70			

Version KTU 240

Larg. W	270 mm	530 mm	790 mm	Pour chaînes d'une largeur de 10.00"		
15°	787.11.74	787.11.75	787.11.76	260	270	610
30°	787.11.80	787.11.81	787.11.82			
45°	787.11.86	787.11.87	787.11.88			
60°	787.11.92	787.11.93	787.11.94			
75°	787.11.98	787.11.99	787.12.00			
90°	787.00.06	787.03.26	787.12.04			

Version KTU 248

Larg. W	320 mm	630 mm	940 mm	Pour chaînes d'une largeur de 12.00" *		
15°	787.12.44	787.12.45	787.12.46	310	320	610
30°	787.12.50	787.12.51	787.12.52			
45°	787.12.56	787.12.57	787.12.58			
60°	787.12.62	787.12.63	787.12.64			
75°	787.12.68	787.12.69	787.12.70			
90°	787.00.21	787.12.74	787.12.75			



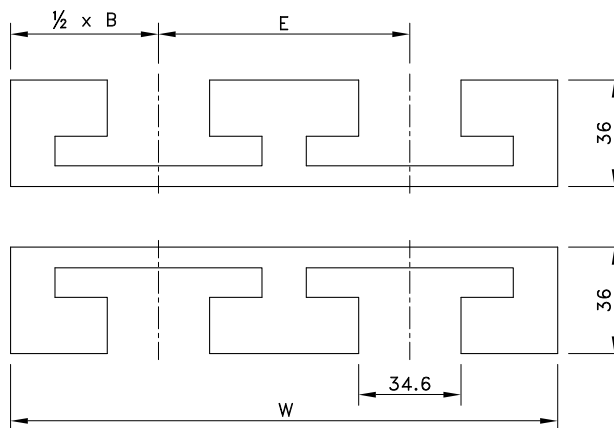
Pour chaînes en plastique :

- 882 TAB
- 883 TAB
- HDF

*Pas pour les chaînes lbp 1200.

Le numéro de code comprend à la fois la partie supérieure et la partie inférieure.

KTU 300 Pour chaînes à palettes



Pag. 94, 101

Nbr. de voies	1	2	3	Pas E	Larg. de base B	Rayon R
				mm	mm	mm

Version KTU 313

Larg. W	100 mm	190 mm	280 mm	Pour chaînes d'une largeur de 3.25"		
15°	787.09.13	787.09.14	787.09.15	90	100	500
30°	787.09.19	787.09.20	787.09.21			
45°	787.09.25	787.09.26	787.09.27			
60°	787.09.31	787.09.32	787.09.33			
75°	787.09.37	787.09.38	787.09.39			
90°	787.01.13	787.01.14	787.01.15			

Version KTU 318

Larg. W	125 mm	245 mm	365 mm	Pour chaînes d'une largeur de 4.50"		
15°	787.09.45	787.09.46	787.09.47	120	125	500
30°	787.09.51	787.09.52	787.09.53			
45°	787.07.50	787.09.57	787.09.58			
60°	787.09.62	787.09.63	787.09.64			
75°	787.09.68	787.09.69	787.09.70			
90°	787.01.16	787.01.17	787.01.18			

Version KTU 324

Larg. W	160 mm	320 mm	480 mm	Pour chaînes d'une largeur de 6.00"		
15°	787.09.77	787.09.78	787.09.79	160	160	610
30°	787.09.83	787.09.84	787.09.85			
45°	787.09.89	787.09.90	787.09.91			
60°	787.09.95	787.09.96	787.09.97			
75°	787.10.01	787.10.02	787.10.03			
90°	787.01.19	787.01.20	787.01.21			

Version KTU 330

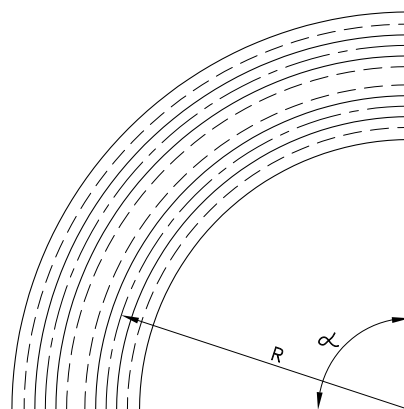
Larg. W	200 mm	395 mm	590 mm	Pour chaînes d'une largeur de 7.50"		
15°	787.10.10	787.10.11	787.10.12	195	200	610
30°	787.10.16	787.10.17	787.10.18			
45°	787.10.22	787.10.23	787.10.24			
60°	787.10.28	787.10.29	787.10.30			
75°	787.10.34	787.10.35	787.10.36			
90°	787.01.22	787.01.23	787.01.24			

Version KTU 340

Larg. W	260 mm	520 mm	780 mm	Pour chaînes d'une largeur de 10.00"		
15°	787.10.43	787.10.44	787.10.45	260	260	610
30°	787.10.49	787.10.50	787.10.51			
45°	787.04.70	787.10.55	787.10.56			
60°	787.10.60	787.10.61	787.10.62			
75°	787.10.66	787.10.67	787.10.68			
90°	787.01.25	787.01.26	787.01.27			

Version KTU 348

Larg. W	310 mm	620 mm	930 mm	Pour chaînes d'une largeur de 12.00"		
15°	787.10.75	787.10.76	787.10.77	310	310	610
30°	787.10.81	787.10.82	787.10.83			
45°	787.10.87	787.10.88	787.10.89			
60°	787.10.93	787.10.94	787.10.95			
75°	787.10.99	787.11.00	787.11.01			
90°	787.01.28	787.01.29	787.01.30			

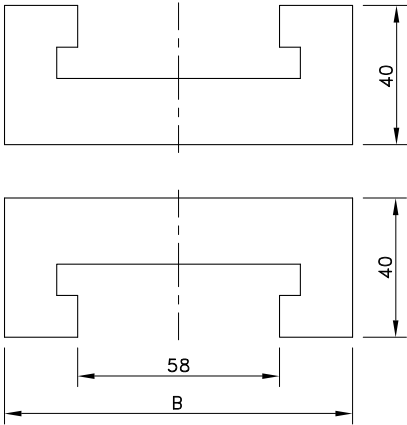


For plate top chains:

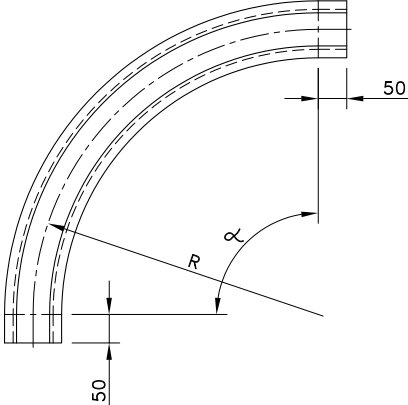
- 1873 TAB
- 1874 TAB
- 3873 TAB

Le numéro de code comprend à la fois la partie supérieure et la partie inférieure.

KTU 500 Pour Chaînes Multiflex



Nbr. de voies	1		Larg. de base B
			mm
Version KTU 508			
Rayon	250 mm	500 mm	Pour 1700 TAB K
15°	787.12.79	787.12.89	100
30°	787.12.80	787.04.35	
45°	787.12.81	787.12.90	
60°	787.12.82	787.12.91	
75°	787.12.83	787.12.92	
90°	787.03.31	787.01.81	
Version KTU 515			
Rayon	250 mm	500 mm	Pour 1710 TAB K
15°	787.12.84	787.12.93	110
30°	787.12.85	787.12.94	
45°	787.12.86	787.12.95	
60°	787.12.87	787.12.96	
75°	787.12.88	787.12.97	
90°	787.02.97	787.00.40	
Version KTU 540			
Rayon	500 mm		Pour 1713 TAB K
15°	787.12.98		270
30°	787.12.99		
45°	787.13.00		
60°	787.13.01		
75°	787.13.02		
90°	787.03.63		

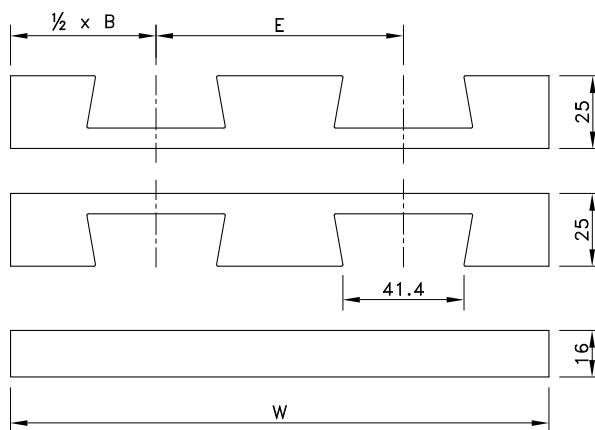


For plastic Multiflex chains:

- 1700 TAB K
- 1710 TAB K
- 1713 TAB K

Le numéro de code comprend à la fois la partie supérieure et la partie inférieure.

KSU pour chaînes à charnière simple



Pag. 16, 17, 24



Pag. 32, 33

Nbr. de voies	1	2	3	Pas E	Larg. de base B	Rayon R
				mm	mm	mm

Version KSU 013

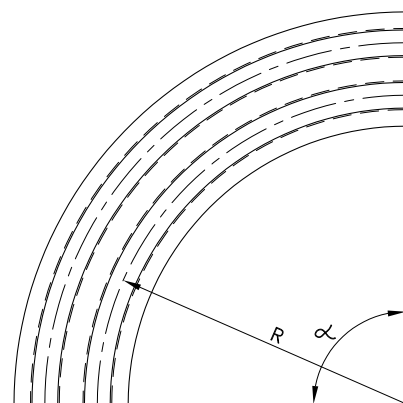
Larg. W	100 mm	190 mm	280 mm	Pour chaînes d'une largeur de 3.25"		
15°	787.13.03	787.13.04	787.13.05	90	100	500
30°	787.02.50	787.13.09	787.13.10			
45°	787.02.51	787.13.14	787.13.15			
60°	787.13.19	787.13.20	787.13.21			
75°	787.13.25	787.13.26	787.13.27			
90°	787.00.85	787.00.97	787.00.75			

Version KSU 018

Larg. W	125 mm	245 mm	365 mm	Pour chaînes d'une largeur de 4.50"		
15°	787.13.33	787.13.34	787.13.35	120	125	610
30°	787.13.39	787.13.40	787.13.41			
45°	787.13.45	787.13.46	787.13.47			
60°	787.13.51	787.13.52	787.13.53			
75°	787.13.57	787.13.58	787.13.59			
90°	787.00.17	787.00.98	787.00.99			

Version KSU 030

Larg. W	200 mm	395 mm	590 mm	Pour chaînes d'une largeur de 7.50"		
15°	787.13.66	787.13.67	787.13.68	195	200	610
30°	787.13.72	787.13.73	787.13.74			
45°	787.13.78	787.13.79	787.13.80			
60°	787.13.84	787.13.85	787.13.86			
75°	787.13.90	787.13.91	787.13.92			
90°	787.00.94	787.01.00	787.01.01			



For steel chains:

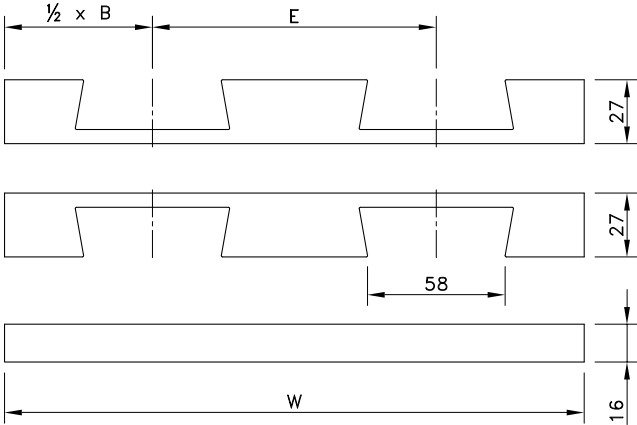
- 8811
- 881
- 66 B 72 RM

For plastic chains:

- 880
- 879

Le numéro de code comprend à la fois la partie supérieure et la partie inférieure.

KSU pour chaînes à exécution renforcée



Pag. 33

Nbr. de voies	1	2	3	Pas E	Larg. de base B	Rayon R
				mm	mm	mm

Version KSU 218

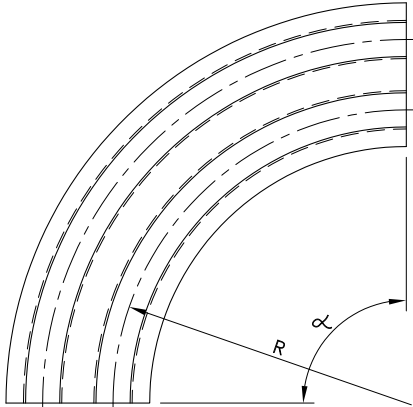
Larg. W	125 mm	245 mm	365 mm	Pour chaînes d'une largeur de 4.50"		
15°	787.13.99	787.14.00	787.14.01	120	125	610
30°	787.14.05	787.14.06	787.14.07			
45°	787.14.11	787.14.12	787.14.13			
60°	787.14.17	787.14.18	787.14.19			
75°	787.14.23	787.14.24	787.14.25			
90°	787.00.95	787.01.02	787.01.03			

Version KSU 230

Larg. W	200 mm	395 mm	590 mm	Pour chaînes d'une largeur de 7.50"		
15°	787.14.32	787.14.33	787.14.34	195	200	610
30°	787.14.38	787.14.39	787.14.40			
45°	787.14.44	787.14.45	787.14.46			
60°	787.14.50	787.14.51	787.14.52			
75°	787.14.56	787.14.57	787.14.58			
90°	787.00.96	787.01.04	787.01.05			

Version KSU 240

Larg. W	265 mm	525 mm	785 mm	Pour chaînes d'une largeur de 10.00"		
15°	787.14.65	787.14.66	787.14.67	260	265	610
30°	787.14.71	787.14.72	787.14.73			
45°	787.14.77	787.14.78	787.14.79			
60°	787.14.83	787.14.84	787.14.85			
75°	787.14.89	787.14.90	787.14.91			
90°	787.01.06	787.01.07	787.01.08			



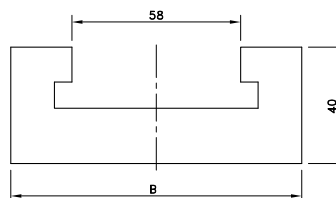
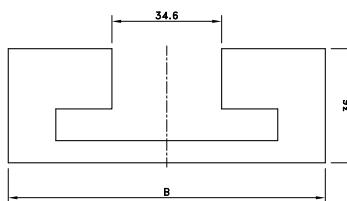
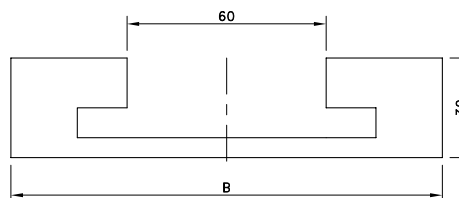
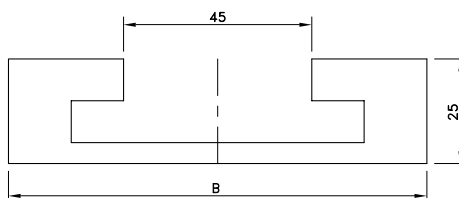
Pour chaînes en plastique :
• 882

Le numéro de code comprend à la fois la partie supérieure et la partie inférieure.

STU pour chaînes tab (à patte équerre)



Type	N°. De Code	Larg. de base B	For Chain Types
Version STU			
STU 013	787.90.09	100	• 8811 TAB • 881 TAB • 880 TAB/BO/BOT • 879 TAB/BO • RH/RHD • 1050/1055 TAB
STU 018	787.90.04	130	
Version STU 200			
STU 218	787.90.17	130	• 882 TAB • 883 TAB • HDF
STU 230	787.90.05	210	
STU 240	787.90.06	270	
STU 248	787.90.07	320	
Version STU 300			
STU 313	787.45.27	100	• 1873 TAB • 1874 TAB • 3873 TAB
STU 318	787.47.56	125	
STU 324	787.47.97	160	
STU 330	787.46.85	200	
STU 340	787.48.04	260	
STU 348	787.90.16	310	
Version STU 500			
STU 508	787.40.74	100	• 1700 TAB K • 1710 TAB K • 1713 TAB K
STU 515	787.90.11	110	
STU 540	787.90.20	270	



SSU POUR CHAÎNES BEVEL (à guidage queue d'aronde)

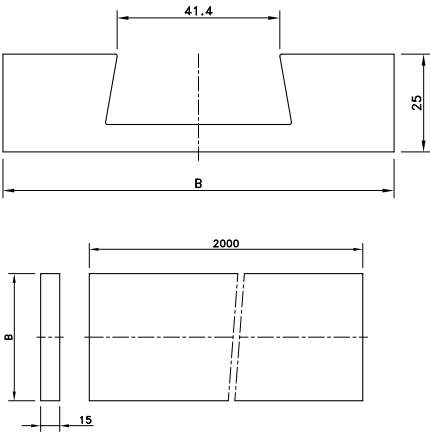


Pag. 16, 17



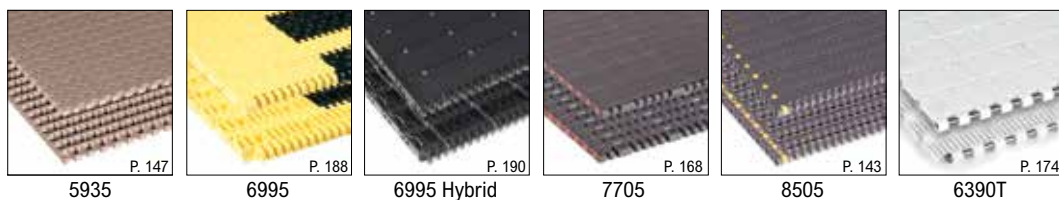
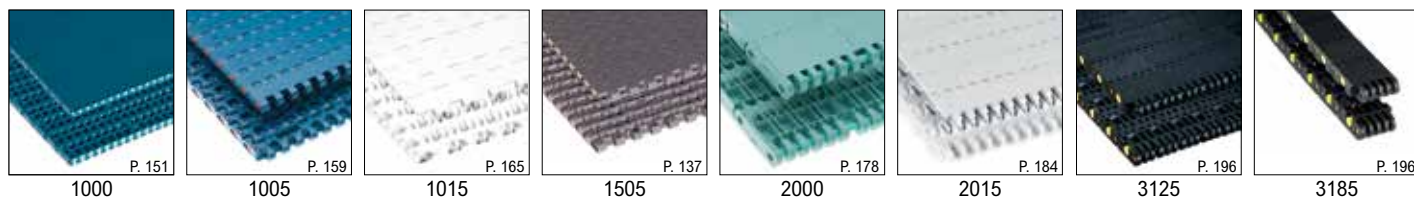
Type	N°. De Code	Larg. de base B	For Chain Types
Version SSU			
SSU 013	787.90.02	100	• 8811 • 881 • 880 • 879
SSU 018	787.90.18	130	
Palettes de retour			
SSU 013 P	787.90.03	100	• 8811 • 881 • 880 • 879
SSU 018 P	787.90.19	130	

Tous les guides droits ont une longueur standard de 2 mètres ; d'autres longueurs sont disponibles sur demande.

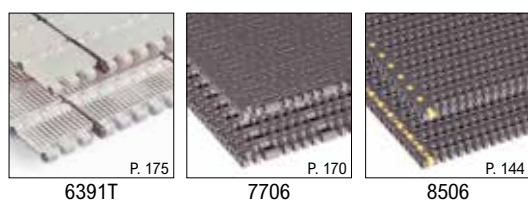
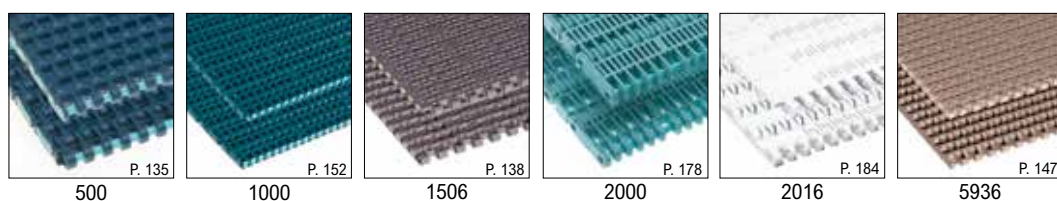


Tapis Modulaires

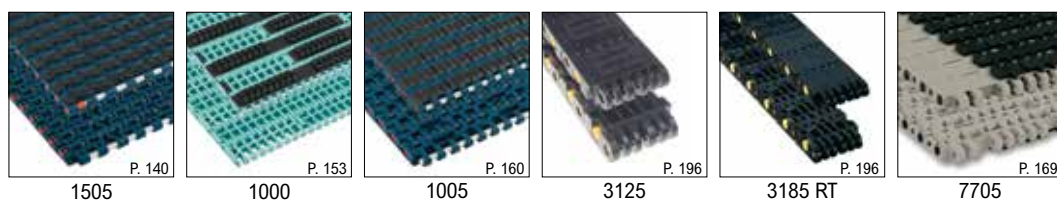
Chaînes Surface Pleine



Chaînes Surface Perforée

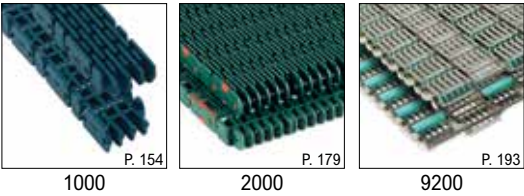


Chaînes RubberTop®

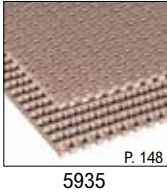


Tapis Modulaires

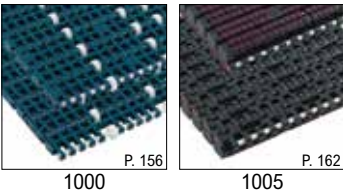
Chaînes nervure surélevée (Raised Rib)



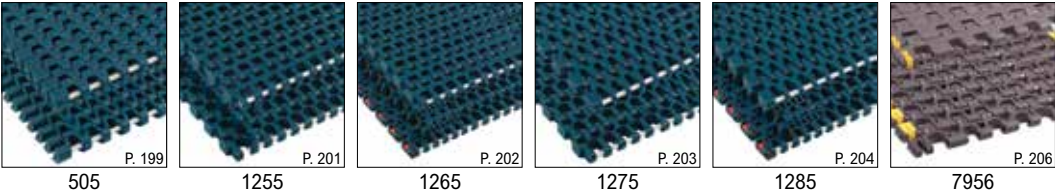
Chaînes Vacuum Holes



Low Backline Pressure (LBP)



Chaînes à Flexion Latérale



Avec son grand choix d'exécutions et de matériaux MatTop, Rexnord est en mesure de fournir une solution pour pratiquement tout genre d'application de convoyage, en particulier grâce aussi à son large programme des chaînes TableTop. L'industrie des boissons considère aujourd'hui la marque MCC comme étant leur standard en matière de tapis de convoyage modulaires ; de plus, plusieurs séries MatTop de Rexnord sont, aujourd'hui aussi, très appropriées à l'industrie alimentaire grâce à leurs structures nettoyables et aux accessoires spécifiques. Beaucoup d'autres industries, comme l'industrie pharmaceutique, automobile, et de la fabrication de conteneurs, sont équipées avec des Rexnord chaînes MatTop.

Les chaînes MatTop offrent une conception d'entraînement fiable grâce à l'immense expérience de Rexnord en matière technologie de l'entraînement des chaînes.

La conception des tapis et celle des pignons forment un ensemble idéal répondant aux normes exigeantes en matière d'engagement des dents et tapis, de séparation du tapis des pignons, et d'allongement acceptable. Les chaînes de Rexnord et MCC sont aussi prisées pour leurs systèmes intelligents de rétention d'axe, garantissant une installation et des entretiens aisés.

Chaînes MatTop

La gamme des chaînes MatTop proposent diverses exécutions, du pas de ½ inch à flexion latérale au pas de 2½ inch à parcours rectiligne pour utilisation intensive. Les différentes séries sont proposées en beaucoup de variétés pour répondre à toute application :

Surface pleine/Surface lisse (« Flat Top »)

Une surface entièrement fermée est utilisée pour les produits nécessitant un soutien maximal - à cause de leur fragilité ou leur instabilité - et pour les petites pièces (comme du verre brisé, des écrous et boulons, des os, ou des petits produits) pour empêcher qu'elles soient prises dans la surface du tapis et par conséquent pour éviter d'endommager ces produits ou le tapis ou de bloquer le tapis.

Surface perforée/Surface ajourée (« Flush grid »)

Une surface ouverte permet à l'eau de passer ou à l'air de circuler au travers du tapis pour ainsi enlever des saletés ; cette solution permet de maintenir une surface de contact propre, entre le tapis et les produits convoyés. Les saletés sont enlevées par un programme de nettoyage normal. La surface d'ouverture varie selon le type de tapis.

Surface surélevée/Nervure surélevée

Les tapis à surface surélevée (« raised top ») et peignes sont utilisés pour convoyer des produits peu stables vers un tapis ou une chaîne, ou venant d'un tapis ou d'une chaîne. Les peignes de transfert prennent dans et sous la surface des nervures du tapis. Les peignes sont disponibles en version longue ou courte; les peignes courts sont généralement utilisés pour ne pas briser des produits en verre.

Surface aspiratrice

Les convoyeurs aspirateurs sont principalement utilisés dans la fabrication ou la vidange de boîtes boissons dans l'industrie des boissons. De petits orifices dans le tapis à surface pleine permettent de convoyer des boîtes boissons vides par aspiration du dessous du tapis.

Revêtement caoutchouc/Supergrrip

Les convoyeurs inclinés permettent de transporter des boîtes et caisses grâce au revêtement caoutchouc moulé sur la surface d'un module spécialement préparé à l'aide d'une technique de surmoulage ou de 2 composants pour garantir une prise fiable à 100 %. Les chaînes à revêtement caoutchouc peuvent être utilisées pour les inclinaisons jusque 20 degrés en fonction du type d'emballage et des produits.

Faible pression sur les produits convoyés (« LBP » – « Low Backline Pressure »)

Les chaînes LBP sont idéales pour les convoyage de produits accolés (boîtes en carton, produits dans un emballage moulant, caisses à fond plat, pneus, etc.). Les chaînes LBP1005 sont conseillées pour les produits dans un emballage moulant sans fond (en carton) solide et pour les petits paquets, alors que les chaînes LBP7703 sont parfaites pour les caisses (en carton), les paquets dans un emballage moulant avec un fond en carton et pour les produits plus grands. Chacune de ces exécutions garantissent une protection optimale des produits et un fonctionnement à un niveau sonore peu élevé.

Flexion latérale

Ce tapis apporte une solution à presque toutes les applications à courbes.



Largeurs en unités de mesure métriques et cotes pouce

La plupart des séries de tapis sont disponibles en largeurs en unités de mesure métriques ou cotes pouce. Les unités de mesure métriques sont utilisées en standard pour l'industrie (européenne) des boissons, avec un pas standard de 85 mm entre les différentes voies des chaînes à charnières. Ceci permet une meilleure standardisation pour la conception des convoyeurs TableTop et MatTop. Les largeurs en unités de cotes pouce sont généralement utilisées sur le marché nord-américain et sont utilisées en standard pour beaucoup d'applications dans l'industrie non européenne des boissons.

Dispositif de guidage Positrack

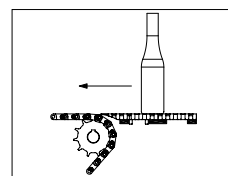
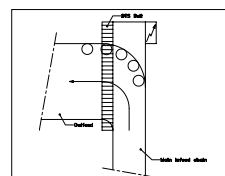
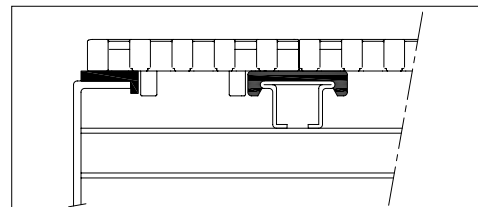
Plusieurs séries MatTop de Rexnord proposent le guidage Positrack ou Tab. Ce dispositif comprend deux pattes de guidage sous le tapis pour mieux guider celui-ci dans le convoyeur. Le dispositif Positrack est utile en présence de forces latérales, comme lors des transferts latéraux de conteneurs de boissons ou des produits entrants du côté. Ce dispositif système maintient le tapis sur le châssis du convoyeur sans avoir besoin de bandes de protection supplémentaires sur les côtés. Les pattes de guidage sont généralement situées d'un côté seulement (Positrack double) pour permettre au tapis de s'étendre sans interférer avec son guidage précis.

Dispositif dynamique de transfert (Dynamic Transfer System – « DTS/FreeFlow »)

L'option DTS® permet d'obtenir des transferts à déchargement automatique sur 90 degrés sans laisser de produits, évitant ainsi l'utilisation de plateaux tampons. Un tapis DTS ou FreeFlow étroit est souvent utilisé aux côtés du tapis de convoyage principal. La pression entre les produits est fortement réduite par rapport aux transferts à plaques tampons à cause du mouvement constant du tapis sous les produits ; le niveau sonore et les dommages aux produits sont ainsi aussi minimisés. Ce dispositif est disponible pour les séries 1500, 8500, 1000, 1005 et 7700.

Tasseaux et écailles de rive

Plusieurs séries peuvent être équipées avec des tasseaux et des écailles de rive. Ces chaînes n'ont pas de numéros de code fixes à cause de toutes les positions différentes de ces accessoires. Un tableau décrivant les possibilités est ajouté à la page produits ; des exemples sont montrés pour définir le numéro de code de la configuration souhaitée du produit.



Application

Séries de tapis à parcoures rectiligne Type Pas		Petits produits (paquets)	Convoyage du verre	Convoyage des produits PET	Convoyage des boîtes boissons	Convoyage des paquets	Accumulation de paquets	Convoyeurs inclinés pour paquets	Pasteuriseurs, réchauffeurs, refroidisseurs	Tables d'accumulation	Caisses, boîtes de pain	Contact direct avec les aliments	Blanchisseurs, cuiseurs, refroidisseurs	Convoyeurs inclinés pour aliments en vrac	Couper	Automobile
500	1/2"															
1500	15 mm															
8500	3/4"															
5930	3/4"															
1000	1"															
1005	1"															
1010	1"															
7700	1"															
6300T	50 mm															
2000	2"															
2010	2"															
6990	2 1/4"															
9200	2 1/4"															
2500	2 1/2"															
3120	3"															

Application

Types de tapis à flexion latérale Type Pas		Petits paquets	Paquets standards	Convoyeurs à 180 degrés	Convoyeurs à haute vitesse	Petit rayon	Caisses, boîtes de pain	Convoyeurs inclinés	Contact direct avec les aliments
505	1/2"								
1255	1 1/4"								
1265	1 1/4"								
1275	1 1/4"								
1285	1 1/4"								
7956	1 1/4"								

Application

Matériaux	Transport en masse	Aligner standard	Aligner / vitesse élevée / PET	Abrasif mouillé	Abrasif sec	Sensible à l'électricité statique (à sec)	Produits chimiques, produits nettoyants forts	Contact direct avec les aliments (approuvé FDA)	Couper	Hautes températures	Congeler	Convoyage normal pour l'industrie alimentaire	Automobile
LF													
XLG													
PSX													
BWX													
DKA													
AS													
XP/HT													
WSM*													
WHT*													
WLT*													
BSM/BYSM													

* Les mêmes recommandations s'appliquent pour les différentes couleurs de matériaux similaires (par ex. SMB, BHT, etc.).

Tous les matériaux ne sont pas toujours disponibles pour chaque série de tapis ; les meilleurs matériaux sont choisis pour les applications particulières.

*) Pour applications spéciales, merci de contacter votre interlocuteur habituel

En option

Meilleur choix

Le tapis de la Série 500 est, avec son pas de ½ pouces, le plus petit pas disponible sur le marché. Ce pas rend ce tapis fort approprié pour le convoyage de petits produits ou de produits instables qui demandent des transferts en ligne étroits, comme pour les convoyeurs d'alimentation d'équipements de conditionnement et de fabrication de boîtes de boisson. Les tapis sont fournis en standard en acétal à faible frottement.

Caractéristiques

- Convoyage parfait des produits grâce au très petit pas qui assure un fonctionnement souple et à l'acétal à faible frottement.
- Le petit pas de 12,7 mm réduit l'action à la corde et permet l'utilisation de petits plateaux ou de plateaux non de tampon lors des transferts en ligne.
- Bords extérieurs arrondis pour de meilleurs transferts latéraux et un meilleur convoyage du produit.
- Dispositif de rétention d'axe avec attaches pour accès aisé aux axes lors de l'installation ou des entretiens.

Convoyeur avec tapis 500

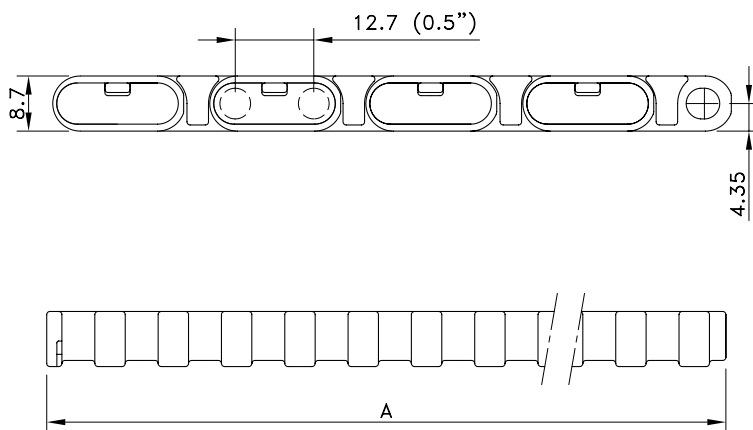
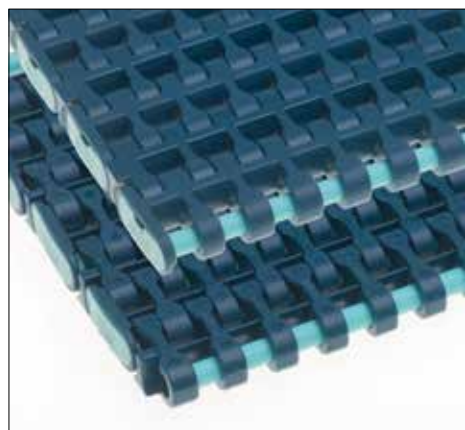


Programme	
Surface ajourée (« Flush grid ») 500	Surface d'ouverture de 16 % pour garantir une circulation optimale de l'eau ou de l'air ; ces ouvertures permettent aux saletés de tomber au travers du tapis et permettent ainsi de maintenir la propreté de la surface de contact entre les produits et le tapis ; approprié, par exemple, pour la fabrication et le traitement des boîtes de boisson.
Positrack	Les petites pattes de guidage sur un côté ou sur les deux côtés du tapis garantissent un meilleur guidage du tapis, même sur les convoyeurs longs et lors des transferts latéraux. Le dispositif Positrack est aussi recommandé sur les exécutions avec un tapis à voie unique d'une largeur de 85 mm.



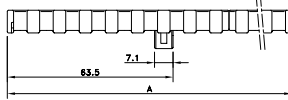
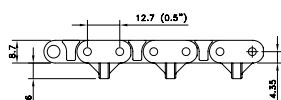
Convoyeur avec tapis 500

Surface ajourée (« FLUSH GRID ») 500



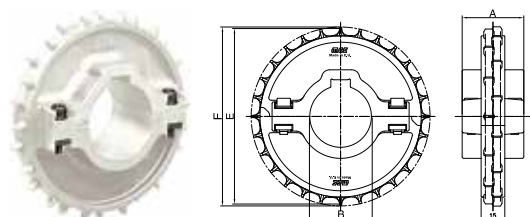
Exécution	Type de tapis	N° de code*	Temperature range °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			sec	mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
XLG-Acetal With Polypropylene Pins							
STANDARD	FG 500 XLG	857.40.xx	4 to 80	4 to 65	13000	6.00	8
POSITRACK LEFT	FGP 500 XLG	874.05.xx					
POSITRACK RIGHT	FGP 500 XLG	874.06.xx					
POSITRACK TWO SIDES	FGP 500 XLG	874.04.xx					

* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 10 pour 85 mm, 11 pour 170 mm et ainsi de suite en incréments de 85 mm. Voir page 208 pour tous les numéros de code. Sur demande, les tapis peuvent être coupés à la largeur souhaitée

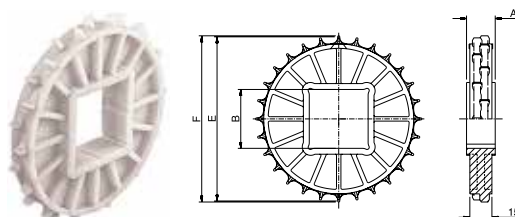


Gauche: Tapis 500 à Surface ajourée avec positrack
Droit: Positrack

Pignons en deux parties avec axes polypropylène



Pignons Classiques



Type	N° de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif E	Diamètre extérieur F	Larg. du moyeu A
			B mm/inch	mm	mm	mm
Alésages ronds						
SSW 500 28-30	899.14.17	28	30 mm	113.4	113.4	39
SSW 500 28-40	899.14.11	28	40 mm			
SSW 500 28-1½	899.14.31	28	1.5"			
Alésages carrés						
SSW 500 28-40x40	899.14.21	28	40 mm	113.4	113.4	39
SSW 500 28-1½ x1½	899.14.41	28	1.5"			
Pignons Classiques						
Alésages ronds						
CS 500 16-25	895.26.16	16	25 mm	65.2	65.2	20
CS 500 16-30	895.26.17	16	30 mm			
CS 500 28-25	895.24.16	28	25 mm	113.4	113.4	
CS 500 28-30	895.24.17	28	30 mm			
CS 500 28-40	895.24.11	28	40 mm			
CS 500 28-1½	895.24.41	28	1.5"			
CS 500 38-40	895.20.11	38	40 mm	153.8	153.1	
Alésages carrés						
CS 500 28-40x40	895.24.21	28	40 mm	113.4	113.4	20
CS 500 28-60x60	895.24.28	28	60 mm			

La Série 1500 propose un tapis avec un pas de 15 mm pour éliminer le basculement et l'accumulation de conteneurs aux points de transfert du convoyeur. Ces tapis sont conçus pour assurer en souplesse des transferts frontaux rapprochés et sur 90°. La série 1500 propose des surfaces ouvertes, fermées ou avec un revêtement caoutchouc ; ces deux derniers disposent de largeurs exprimées en unités de mesure métriques et cotes pouce. Les bandes sont fournies en version standard en acétal à rendement élevé et en polypropylène résistant aux températures élevées pour les applications pour boissons.

Caractéristiques

- Le pas de 15 mm en combinaison avec le dessous courbé du tapis, réduisent l'action à la corde et permet l'utilisation de plaques de transfert extrêmement courts, ou même d'aucune plaque de transfert.
- Le petit pas assure un convoyage parfait des produits, même des produits les plus vulnérables.
- Le dispositif pratique des embouts de rétention d'axe facilite l'installation et les entretiens ; les versions à unités de mesure métriques ont des embouts oranges, et les versions à unités de cotes pouce des embouts jaunes.
- La conception de tapis et des pignons assurent un engagement optimal ainsi qu'un entraînement bidirectionnel fiable.



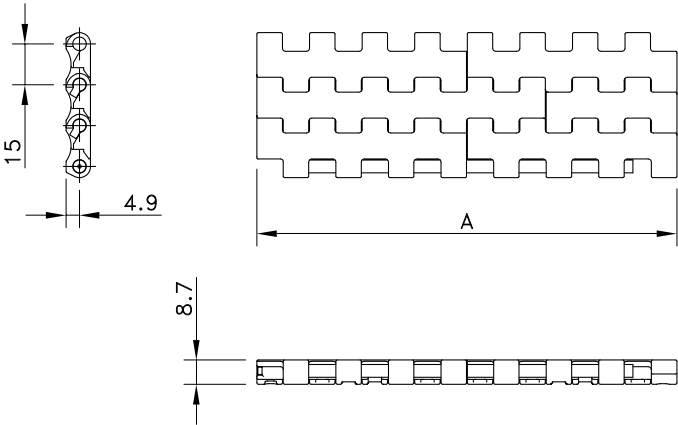
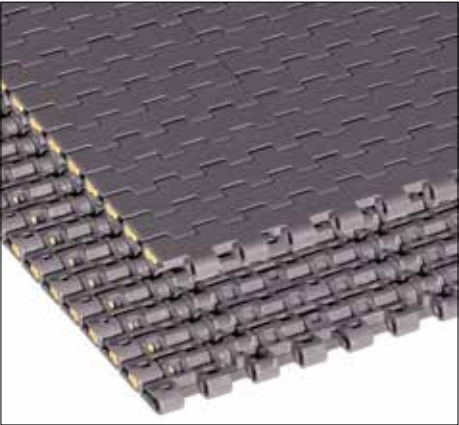
Convoyeur à bouteilles de vin avec tapis 1505



CONVOYEUR AVEC TAPIS SGDP1505 XP

Programme	
1505 à surface lisse (« Flat Top »)	Surface fermée ; approprié aux produits en verre et conteneurs PET (instables) ou autres produits vulnérables
1506 Surface ajourée (« Flush grid »)	Surface ouverte sur 26 % pour une circulation optimale de l'eau ou de l'air ; approprié au traitement de boîtes de boisson, par exemple.
1505 SuperGrip	Surface à revêtement caoutchouc pour les convoyeurs de paquets, en pente ascendante ou descendante, et pour les applications de comptage ; disponibilité du dispositif Positrack et d'un retrait latéral de 44 mm. Inclinaisons standards jusque 20°.
DTS®	Dispositif de transfert dynamique (« Dynamic Transfer System » – DTS) à module unique pour les transferts gauches ou droits sur 90° à déchargement automatique pour éviter les plateaux d'accumulation ; équipé en standard avec le dispositif de guidage Positrack.
Positrack	Pattes de guidage pour le guidage précis du tapis dans le convoyeur (uniquement exécution métrique et DTS).
Accessoires pour bandes	Tasseaux et écailles de rive pour applications spéciales dans l'industrie alimentaire (uniquement exécution en cotes pouce).

Surface Lisse 1505 Cotes Pouce



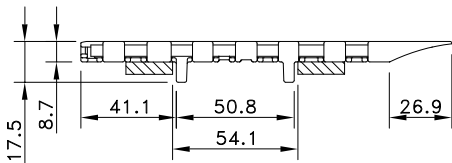
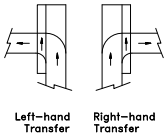
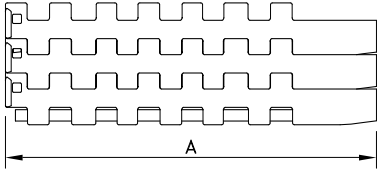
Assembly	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acetal HP avec axes PBT							
Standard	HP 1505	I1505HPKxx	-40 to +80	-40 to +65	13200	6.24	25
DTS gauche	HP 1505 DTS SX	81413971					
DTS droite	HP 1505 DTS DX	81414111					
Polypropylene HT avec axes Polypropylene							
Standard	HT 1505	I1505HTKxx	5 to 105	5 to 105	7300	4.52	25
Polypropylene WHT-avec axes PBT							
Standard	WHT 1505	I1505WHTKxx	4 to 80	4 to 65	7300	4.50	25
WSM Acetal-avec axes PBT							
Standard	WSM 1505	I1505WSMKxx	-40 to +80	-40 to +65	13200	6.20	25
Acetal SMB-avec axes PBT							
Standard	SMB 1505	I1505SMBKxx	-40 to +80	-40 to +65	13200	6.20	25

* xx correspond à la largeur de tapis (A). Les largeurs nominales standards de ces tapis commencent à partir de 3" en incréments de 3", ou, en option, ¾" jusque 96". REMARQUE : 3¾" ne sont pas possibles. Exemple : I1505HPK06.75 est un tapis d'une largeur de 6.75". Voir aussi page 208.

Décrivez le tapis en choisissant parmi les options de la 2e colonne du tableau si vous avez besoin de tasseaux ou de écailles de rive :

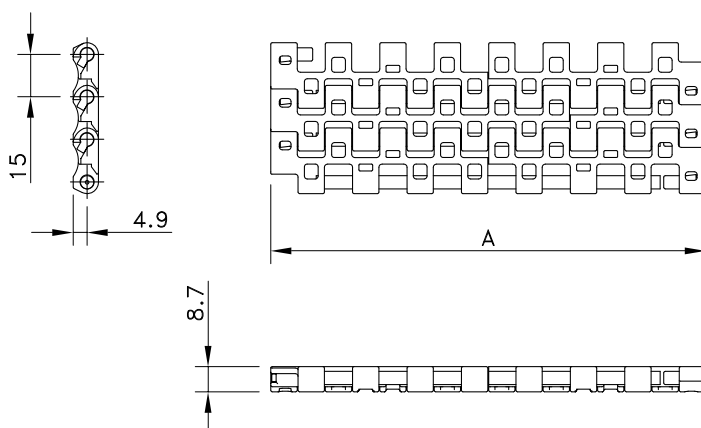
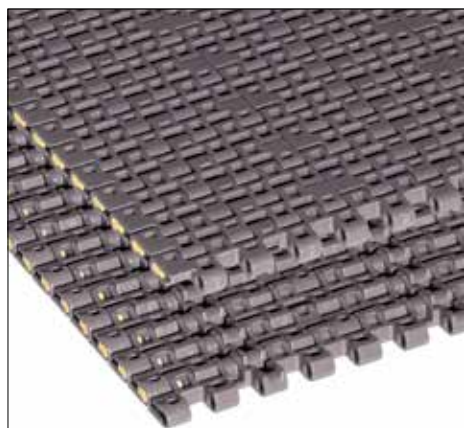
Matériaux	WHT ou WSM ou SMB	
Type de tapis	1505	
Largeur (A)	K.. (en pouces)	
Tasseaux	F1 ou F2 ou H..	Hauteur standard de 14" (25,4 mm), 2" (50,8 mm) ou spéciale en mm
Pas entre tasseaux	T..P	Des tasseaux toutes les ..e rangées
Tasseau à retrait latéral	N.. (en pouces)	Au moins 1 7/8" (48 mm) avec incréments ¾" (19 mm)
Écailles de rive	SG2	Hauteur standard 2"

Exemple : BLT 1505 K-12 H50 T4P N1½ SG2 est un tapis 1505 à surface lisse en polyéthylène bleu, largeur 12", tasseaux hauteur spéciale 50 mm sur chaque 4ième rangée à 1 7/8" des bords, avec des écailles de rive d'une hauteur de 2"



Le dispositif de transfert dynamique DTS® (« Dynamic Transfer System ») de la série 1500

Surface ajourée (« Flush Grid ») 1506, cotes pouce



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acetal HP avec axes PBT							
Standard	HP 1506	I1506HPKxx	-40 à +80	-40 à +65	13200	6.24	25
DTS gauche	HP 1505 DTS SX	81413971					
DTS droite	HP 1505 DTS DX	81414111					
Polypropylène HT avec axes Polypropylène							
Standard	HT 1506	I1506HTKxx	5 à 105	5 à 105	7300	4.52	25
Polyéthylène BLT avec axes Polyéthylène							
Standard	BLT 1506	I1506BLTKxx	-70 à +35	-70 à +35	2800	4.80	25
Polypropylène WHT avec axes PBT							
Standard	WHT 1506	I1506WHTKxx	4 à 80	4 à 65	7300	4.50	25
Polypropylène BHT avec axes PBT							
Standard	BHT 1506	I1506BHTKxx	4 à 80	4 à 65	7300	4.50	25
Acetal SMB avec axes PBT							
Standard	SMB 1506	I1506SMBKxx	-40 à +80	-40 à +65	13200	6.20	25

* xx correspond à la largeur de tapis (A). Les largeurs nominales standards de ces tapis commencent à partir de 3" (76,2 mm) en incréments de 3", ou en option, 3/4" jusque 120". REMARQUE : 3 3/4" ne sont pas possibles. Exemple : I1506HPK06.75 est un tapis d'une largeur de 6.75". Voir aussi page 208.

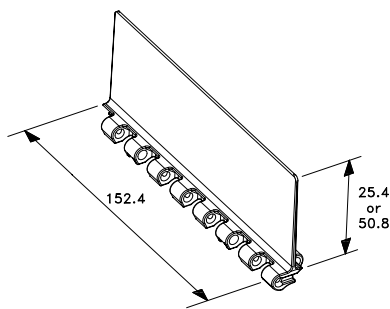
Décrivez le tapis en choisissant parmi les options de la 2e colonne du tableau si vous avez besoin de tasseaux ou de écailles de rive :

Matériaux	BLT ou WHT ou BHT ou SMB	
Type de tapis	1506	
Largeur (A)	K... (en pouces)	
Tasseaux	F1 ou F2 ou H..	Hauteur standard de 14" (25,4 mm), 2" (50,8 mm) ou spéciale en mm
Pas entre tasseaux	T..P	Des tasseaux toutes les .. ^e rangées
Tasseau à retrait latéral	N.. (en pouces)	Au moins 1 7/8" (48 mm) avec incréments de 3/4" (19 mm)
Écailles de rive	SG2	Hauteur standard 2"

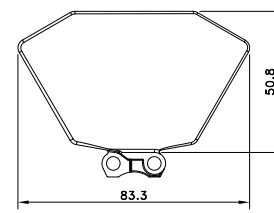
Exemple : WSM 1506 K-15 3/4 F1 T8P N1 7/8 SG1 est un tapis 1506 à surface ajourée en acétal blanc, largeur 15 3/4", tasseaux d'une hauteur de 1" toutes les 8 rangées à 1 7/8" des bords, et avec des écailles de rive d'une hauteur de 1".



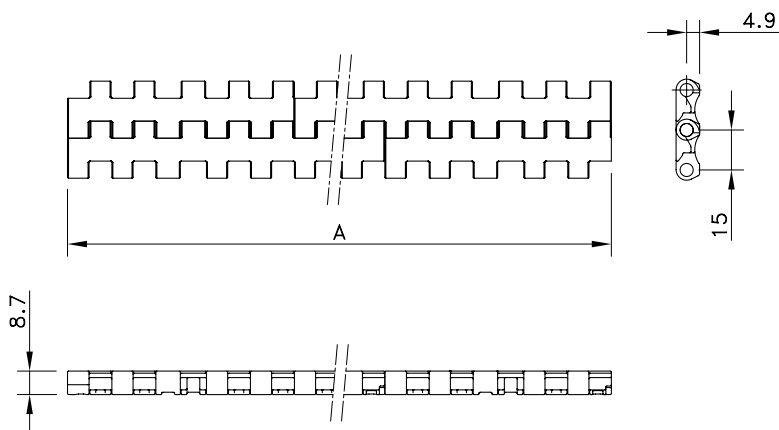
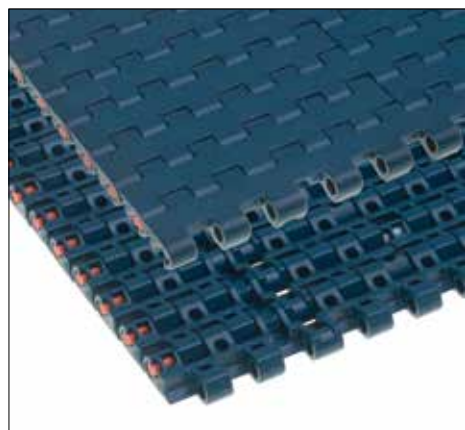
Tasseau pour la série 1500 ango-saxonnene



Écailles de rive pour la série 1500 ango-saxonnene

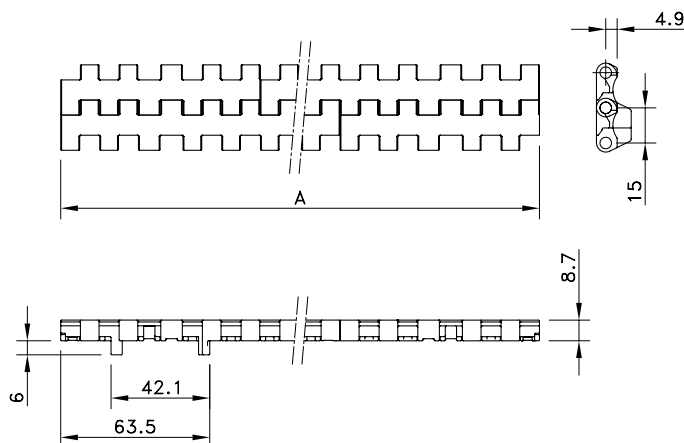
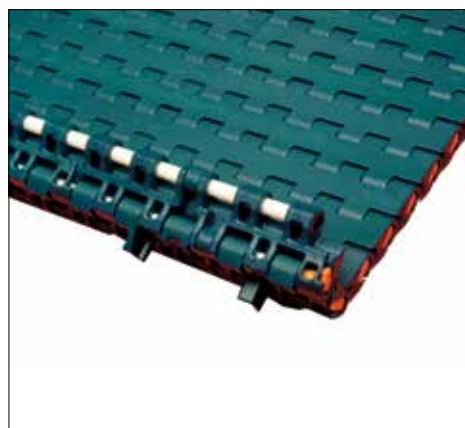


Surface Lisse 1505 Mesures Métriques



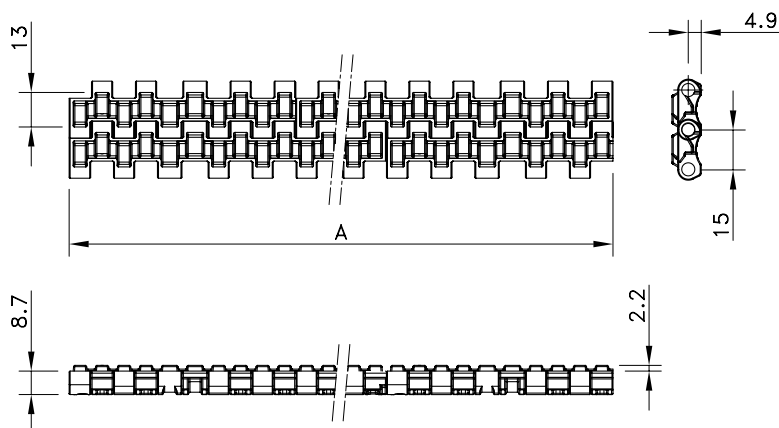
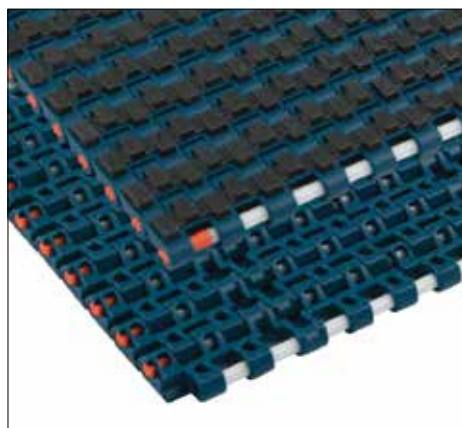
Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acetal XLG avec axes PBT							
Standard	FT 1505 XLG	873.44.xx	-40 à +80	-40 à +65	13200	6.35	25
Double Positrack	FTDP 1505 XLG	873.54.xx					
PSX Advanced Performance Polymer Alloy with PBT pins							
Standard	FT 1505 PSX	873.77.xx	4 à 104	4 à 104	13200	4.49	25
Double Positrack	FTDP 1505 PSX	873.76.xx					
Polypropylène XP avec axes Polypropylène							
Standard	FT 1505 XP	873.46.xx	4 à 104	4 à 104	7300	4.49	25
Double Positrack	FTDP 1505 XP	873.56.xx					
Acetal WSM avec axes PBT							
Standard	WSM 1505 FT	873.48.xx	-40 à +80	-40 à +65	13200	6.35	25
Double Positrack	WSM 1505 FTDP	873.57.xx					
Polypropylène WHT avec axes PBT							
Standard	WHT 1505 FT	873.49.xx	4 à 104	4 à 104	7300	4.49	25
Double Positrack	WHT 1505 FTDP	873.58.xx					

* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 11 pour 170 mm, 12 pour 255 mm et ainsi de suite en incréments de 85 mm, jusque 6120 mm ; des largeurs de tapis plus grandes sont disponibles sur demande. Voir page 208 pour tous les numéros de code. Les tapis peuvent être coupés à la largeur souhaitée.



Positrack 1505 métrique

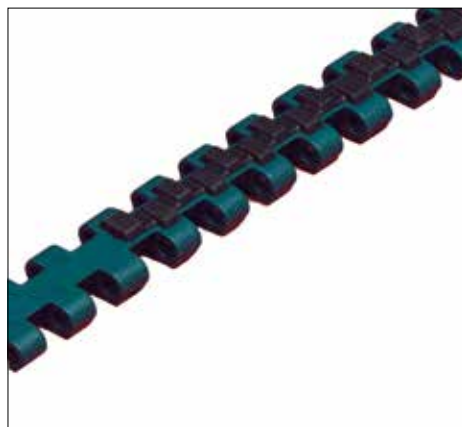
Surface Lisse 1505 Supergrip



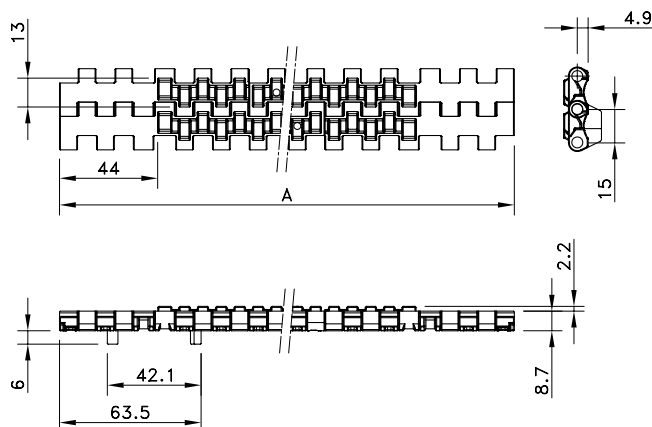
Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			sec	mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acetal XLG avec axes PBT							
Standard	SG 1505 XLG	878.00.xx	-40 à +8 0	-40 à +65	13200	6.35	25
Double Positrack	SGDP 1505 XLG	878.12.xx					
Retrait Latéral	SGS 1505 XLG	878.01.xx					
Retrait Latéral Double Positrack	SGSDP 1505 XLG	878.13.xx					
XP-Polypropylene with Polypropylene Pins							
Standard	SG 1505 XP	878.02.xx	4 à 80	4 à 65	7300	4.49	25
Double Positrack	SGDP 1505 XP	878.14.xx					
Retrait Latéral	SGS 1505 XP	878.03.xx					
Retrait Latéral Double Positrack	SGSDP 1505 XP	878.15.xx					
Acetal WSM avec axes PBT							
Standard	SG 1505 WSM	878.06.xx	-40 à +80	-40 à +65	13200	6.35	25
Double Positrack	SGDP 1505 WSM	878.16.xx					
Retrait Latéral	SGS 1505 WSM	878.07.xx					
Retrait Latéral Double Positrack	SGSDP 1505 WSM	878.17.xx					
Polypropylene WHT avec axes PBT							
Standard	SG 1505 WHT	878.04.xx	4 à 80	4 à 65	7300	4.49	25
Double Positrack	SGDP 1505 WHT	878.18.xx					
Retrait Latéral	SGS 1505 WHT	878.05.xx					
Retrait Latéral Double Positrack	SGSDP 1505 WHT	878.19.xx					

* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 11 pour 170 mm, 12 pour 255 mm et ainsi de suite en incréments de 85 mm, et ce, jusque 6120 mm. Les versions SuperGrip à retrait latéral commencent à partir d'une largeur de 255 mm. Voir page 208 pour tous les numéros de code. Les tapis peuvent être coupés à la largeur souhaitée. Le retrait latéral sur les versions Supergrip s'élève à 44 mm.

Caoutchouc Top est un revêtement élastomère noir, d'une dureté Shore A de 40 (XP) ou 50 (XLG, WSM) ou 60 (WHT).



1505 Supergrip à retrait latéral

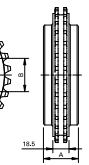
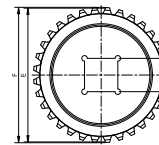
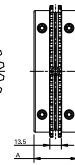
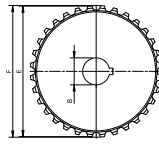
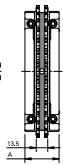
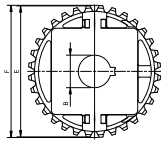


1505 Supergrip à retrait latéral avec le dispositif positrack

Pignons En Deux Parties 1505 Moulées Par Injection

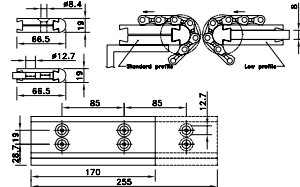
Pignons En Deux Parties 1505 Usinées

Pignons Traditionnels 1505 Usinés



Type	N° de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Larg. du moyeu
			B	E	F	A
			mm	mm	mm	mm
Pignons En Deux Parties 1505 Moulées Par Injection						
Alésages ronds						
NS 1500 T24 R25	614-213-7	24	25	114.9	115.5	40.0
NS 1500 T24 R30	614-213-1	24	30			
NS 1500 T24 R35	614-213-6	24	35			
NS 1500 T24 R40	614-213-4	24	40			
NS 1500 T32 R25	614-212-8	32	25	153.4	154.8	
NS 1500 T32 R30	614-212-1	32	30			
NS 1500 T32 R35	614-212-6	32	35			
NS 1500 T32 R40	614-212-2	32	40			
Alésages carrés						
NS 1500 T24 S40	614-142-2	24	40	114.9	115.5	40.0
NS 1500 T24 S60	614-142-1	24	60			
NS 1500 T32 S40	614-211-1	32	40	153.4	154.8	
NS 1500 T32 S60	614-211-2	32	60			
Pignons En Deux Parties 1505 Usinées						
Alésages ronds						
KUS 1500 T24 R25	614-284-5	24	25	114.9	115.5	50.8
KUS 1500 T24 R30	614-284-1	24	30			
KUS 1500 T24 R35	614-284-6	24	35			
KUS 1500 T24 R40	614-284-2	24	40			
Pignons Traditionnels 1505 Usinés						
Alésages ronds						
KU 1500 T12 R30	114-3625-22	12	30	58.1	58.2	24.1
KU 1500 T16 R30	114-3756-28	16	30	77.1	77.7	31.8
KU 1500 T24 R30	114-2727-7	24	30	114.9	115.5	40.0
KU 1500 T24 R40	114-2727-8	24	40			
KU 1500 T32 R30	114-2812-6	32	30	153.4	154.8	40.0
KU 1500 T32 R40	114-2812-12	32	40			
Alésages carrés						
KU 1500 T24 S25	114-4518-4	24	25	114.9	115.5	40.0
KU 1500 T32 S40	114-2813-10	32	40	153.4	154.8	40.0

Sabres



Numéro de pièce	Largeur	Espaces entre orifices	Dim. de plaquette	Garnitures intérieures
Version standard				
905-655711	6"	3"	-	-
Version basse				
905-656301	170 mm	85 mm	8 mm	M6
905-656291	255 mm	85 mm	8 mm	M6
905-655721	6"	3"	8 mm	M6
905-655731	6"	3"	¼"	¼-20

D'autres versions sont disponibles sur demande.

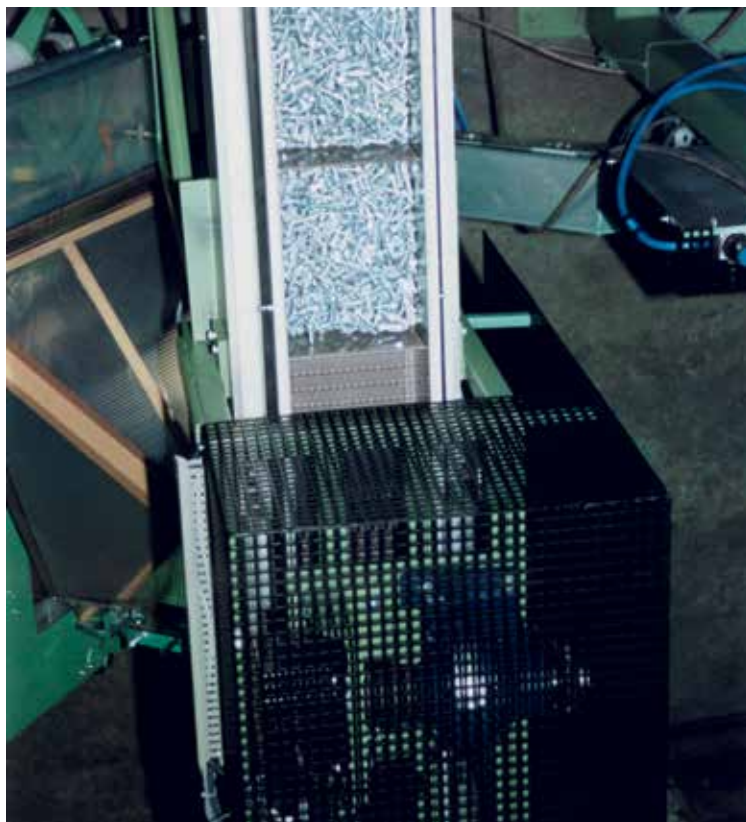
Le tapis à pas de $\frac{3}{4}$ pouce de la série 8500 a plusieurs avantages grâce auxquels il est très approprié pour, par exemple, les industries des boissons, du conditionnement et alimentaire. Le petit pas de tapis assure un fonctionnement souple. La série 8500 est disponible en exécution fermée ou ouverte. Des exécutions moulées à la largeur sont disponibles avec des guides Tab (guides pour pattes équerres) pour les applications à une seule chaîne. Les tapis sont fournis de série en acétal à rendement élevé et en polypropylène.

Caractéristiques

- Traitement parfait des produits grâce au très petit pas et au matériau HP à faible frottement. La rigidité des modules garantit une planéité optimale du tapis.
- Le petit pas de 19,05 mm réduit l'effet polygonal et permet l'utilisation de plaques de transfert courts.
- Bords extérieurs arrondis pour de meilleurs transferts latéraux et un meilleur convoyage du produit.
- La rétention d'axe Twist-lock™ à l'aide d'un embout à charnière empêche la perte d'embouts et facilite l'accès à l'axe lors de l'installation et des entretiens.
- Le tapis de la série 8500 est fourni avec les tapis articulés FTM 1060, FGM 1050 ou FT 1050 pour offrir une combinaison idéale entre les convoyeurs à parcours rectiligne et à flexion latérale



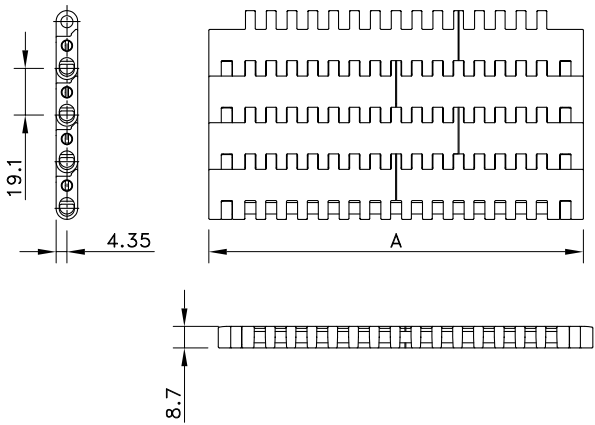
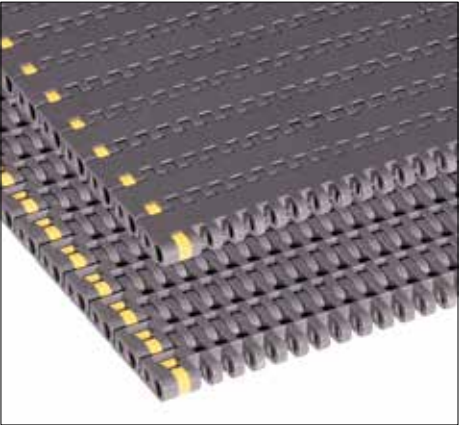
Canettes vides de 3 pièces sur HP8506 K450 MTW



Montée de boulons sur un tapis 8505

Programme	
Surface pleine (« Solid Top ») 8505	Idéal pour les conteneurs de verre et PET grâce à la surface fermée et à la résistance élevée.
Surface perforée 8506	Surface ouverte sur 22 % pour une circulation optimale de l'eau ou de l'air ; approprié aux environnements de fabrication et de traitement des boîtes de boisson, par exemple.
DTS®	Dispositif de transfert dynamique à module unique pour les transferts gauches ou droits à déchargement automatique pour éviter les plateaux d'accumulation aux transferts sur 90° ; équipé de série avec le dispositif de guidage Positrack.
Accessoires pour bandes	Tasseaux, écailles de rive et pattes équerres de retenue pour applications spéciales dans l'industrie alimentaire.

Surface Pleine 8505



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			sec	mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm

Acetal HP avec axes Polypropylene							
Standard	HP 8505	I8505HPKxx	-40 à +80	-40 à +65	29000	8.89	25
DTS gauche/Positrack	HP 8505 K450 DTS-SX	81415811					
DTS droite/Positrack	HP 8505 K450 DTS-DX	81415791					

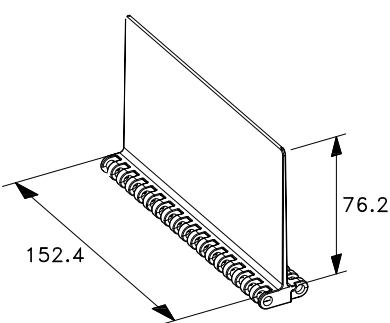
Polypropylene WHT avec axes Polypropylene							
Standard	WHT 8505	I8505HTKxx	5 à 105	5 à 105	16000	5.96	25

* xx correspond à la largeur de tapis (A). Les largeurs standards de ces tapis commencent à partir de 6" en incréments de 6" et ce, jusque 120" ; les largeurs spéciales commencent à 2 1/3" en incréments de 1/3". Voir aussi page 208.

Décrivez le tapis en choisissant parmi les options de la 2^e colonne du tableau si vous avez besoin de tasseaux, de écailles de rive, ou de guides pour pattes équerres :

Matériaux	HP or WHT	
Type de tapis	8505	
Largeur (A)	K.. (en pouces)	Les tapis avec tasseaux ont une largeur minimale de 6".
Tasseaux	F3 or F2 or F1 or H..	Hauteur standard de 3", 2", 1" ou hauteur spéciale en mm
Pas entre tasseaux	T..P	Tasseaux à chaque ..ième rangée ; avec écailles de rive (doit correspondre à un nombre pair de rangées)
Tasseau à retrait latéral	N.. (en pouces)	Au moins 1 1/3" en incréments de 1/3" ; seulement 1 1/2" ou 2 1/4" en cas de retraits pour écailles de rive
Écailles de rive	SG2 ou SG1	Hauteur standard de 2" ou 1"
Guides pour pattes équerres (« tabs »)	TAB1 ou TAB2	TAB1 pour une seule rangée ; TAB2 pour deux rangées
Distance entre les pattes équerres (« tabs »)	D..	Au moins 3" en incréments de 2/3"
Pas entre pattes équerres (« tabs »)	D..P	Doit correspondre à un nombre pair de rangées

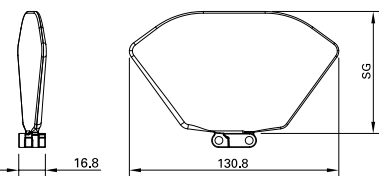
Exemple : HP 8505 K16 1/3 F3 T4P N21/3 TAB2 D3 D4P est un tapis 8505 à surface pleine en acétal gris foncé, largeur 16 1/3", tasseaux à une hauteur de 3" à chaque 4ième rangée à 2 1/3" des bords, pas de écailles de rive, et 2 rangées de pattes équerres (« tabs ») avec un espace de 3" entre chacune à chaque 4ième rangée.

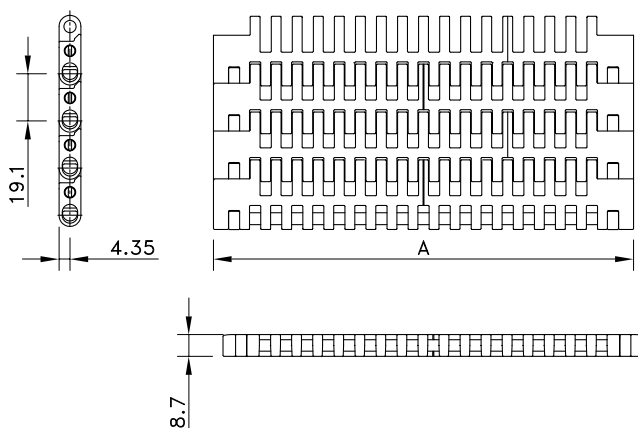
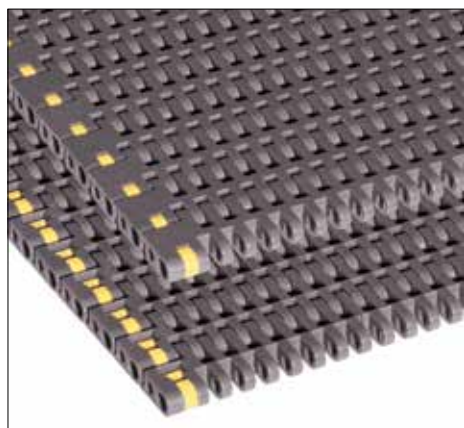


Tasseau pour la série 8500 pour les applications inclinées



Écailles de rive sur la série 8500





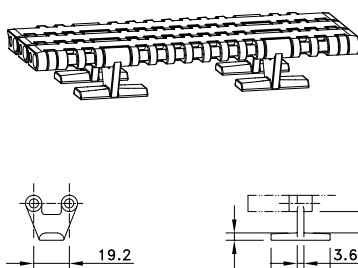
Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			sec	mouillé			
Acetal HP avec axes Polypropylène							
Standard	HP 8505	I8506HPKxx	-40 à +80	-40 à +65	29000	8.89	25
DTS Left/Positrack	HP 8505 K450 DTS-SX	81415811					
DTS Right/Positrack	HP 8505 K450 DTS-DX	81415791					
Polypropylène WHT avec axes Polypropylène							
Standard	WHT 8506	I8506WHTKxx	5 à 105	5 à 105	16000	5.96	25

* xx correspond à la largeur de tapis (A). Les largeurs standards de ces tapis commencent à partir de 6" en incréments de 6" et ce, jusque 120" ; les largeurs spéciales commencent à 2 1/3" en incréments de 1/3". Voir aussi page 208.

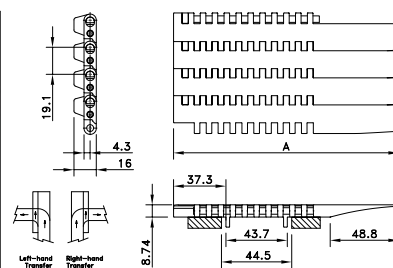
Décrivez le tapis en choisissant parmi les options de la 2^e colonne du tableau si vous avez besoin de tasseaux, de écailles de rive, ou de guides pour pattes équerres :

Matériaux	HP or WHT	
Type de tapis	8506	
Largeur (A)	K.. (en pouces)	Les tapis avec tasseaux ont une largeur minimale de 6".
Tasseaux	F3 ou F2 ou F1 ou H..	Hauteur standard de 3", 2", 1" ou une hauteur spéciale en mm
Pas entre tasseaux	T..P	Tasseaux à chaque ..ième rangée ; avec écailles de rive (doit correspondre à un nombre pair de rangées)
Tasseau à retrait latéral	N.. (en pouces)	Au moins 1 1/3" en incréments de 1/3" ; seulement 1 1/2" ou 2 1/4" en cas de retraits pour écailles de rive
Écailles de rive	SG2 ou SG1	Hauteur standard de 2" ou 1"
Guides pour pattes équerres (« tabs »)	TAB1 ou TAB2	TAB1 pour une seule rangée ; TAB2 pour deux rangées
Distance entre les pattes équerres (« tabs »)	D..	Au moins 3" en incréments de 2/3"
Pas entre pattes équerres (« tabs »)	D..P	Doit correspondre à un nombre pair de rangées

Exemple : WHT 8506 K7.50 SG2 N1 1/2 est un tapis 8506 à surface perforée en polypropylène blanc, largeur 7.5", écailles de rive à une hauteur de 2" à 1 1/2" des bords. Pas de tasseaux, guides pour pattes équerres (« tabs ») et dispositif DTS

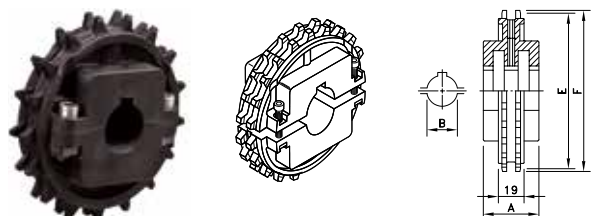


Guide pour pattes équerres (« TAB ») pour la série 8500

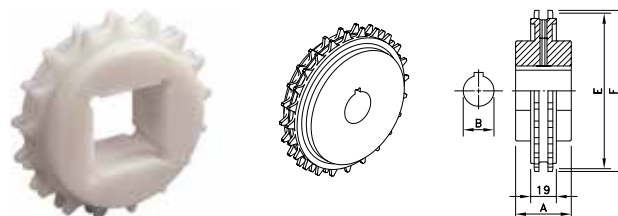


Dispositif de transfert dynamique dts (« DYNAMIC TRANSFER SYSTEM ») pour la série 8500

Pignons en deux parties



Pignons Classiques



Type	N° de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Larg. du moyeu	
			B mm	E mm	F mm	A mm	
Pignons en deux parties							
Alésages ronds							
NS 8500 T17 R25	614-176-25	17	25	104.7	105.4	39	
NS 8500 T17 R30	614-176-30	17	30				
NS 8500 T17 R35	614-176-35	17	35				
NS 8500 T21 R25	614-239-1	21	25	129.0	130.0		
NS 8500 T21 R30	614-239-2	21	30				
NS 8500 T21 R35	614-239-3	21	35				
NS 8500 T21 R40	614-239-4	21	40	147.3	148.3		
NS 8500 T24 R25	614-188-25	24	25				
NS 8500 T24 R30	614-188-30	24	30				
NS 8500 T24 R35	614-188-35	24	35	153.4	154.7		
NS 8500 T25 R25	614-192-25	25	25				
NS 8500 T25 R30	614-192-30	25	30				
NS 8500 T25 R35	614-192-35	25	35				
Alésages carrés							
NS 8500 T17 S25	614-177-1	17	25	104.7	105.4	39	
NS 8500 T17 S30	614-177-2	17	30				
NS 8500 T17 S35	614-177-3	17	35				
NS 8500 T21 S25	614-240-1	21	25	129.0	130.0		
NS 8500 T21 S40	614-240-2	21	40				
NS 8500 T21 S60	614-240-3	21	60				
NS 8500 T24 S25	614-189-1	24	25	147.3	148.3		
NS 8500 T24 S30	614-189-5	24	30				
NS 8500 T24 S35	614-189-4	24	35				
NS 8500 T25 S25	614-193-1	25	25	153.4	154.7		
NS 8500 T25 S30	614-193-6	25	30				
NS 8500 T25 S35	614-193-5	25	35				
Pignons Classiques							
Alésages ronds							
KU 8500 T24 R30	114-3046-8	24	30	147.3	148.3	35	
KU 8500 T25 R50	114-3266-2	25	50	153.4	154.7		
Alésages carrés							
KU 8500 T17 S40	114-3215-2	17	40	104.7	105.4	35	
KU 8500 T25 S40	114-3216-2	25	40	153.4	154.7		

Le tapis à pas de ¾ pouce de la Série 5930 est conçu pour les charges légères à moyennes des applications dans les industries de la fabrication de boîtes de boisson, du traitement des boîtes de boisson et alimentaire. Le tapis assure un fonctionnement souple. La série 5930 est disponible en exécution fermée ou ouverte. Les tapis sont fournis de série en polypropylène et en acétal.

Caractéristiques

- Le pas de 19,05 mm réduit l'effet polygonal.
- Le petit pas autorise l'utilisation de plaques de transfert courts.
- Les bords souples et les charnières fermées assurent le traitement parfait des produits.
- Rétention d'axe à l'aide d'un module de fin enfiché et un module de fin borgne.
- Les tapis de la série 5930 avec tasseaux, écailles de rive et pattes équerres (« tabs ») de retenue ont été remplacés par la série 8500 ; cette série propose un même pas, une même épaisseur et les largeurs standards.

Programme	
Surface pleine (« Solid Top ») 5935	Surface fermée ; approprié aux conteneurs PET et autres produits légers.
Surface perforée 5936	Surface ouverte sur 16 % pour une circulation optimale de l'eau ou de l'air ; approprié aux environnements de fabrication et de traitement des boîtes de boisson, par exemple.
Surface aspiratrice 5935	Exécution à surface pleine avec de petits orifices pour, par exemple, les convoyeurs aspirateurs sur les chaînes de production de boîtes de boisson

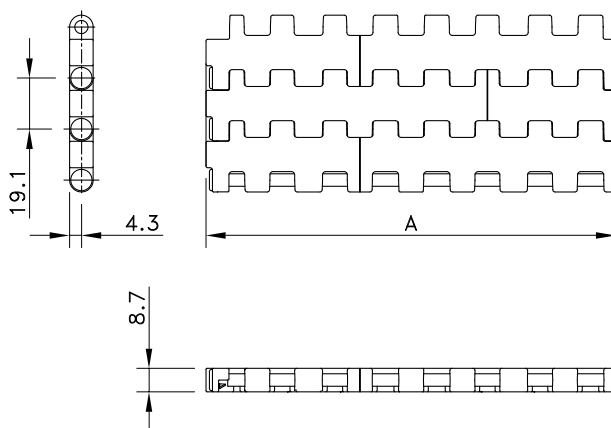
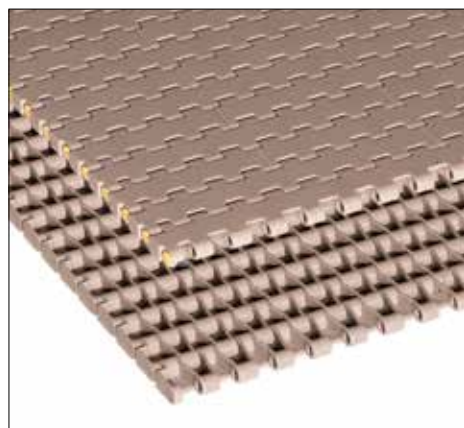


Can washer equipped with 5936 Series Chain



Empty cans on a 5935 Vacuum chain

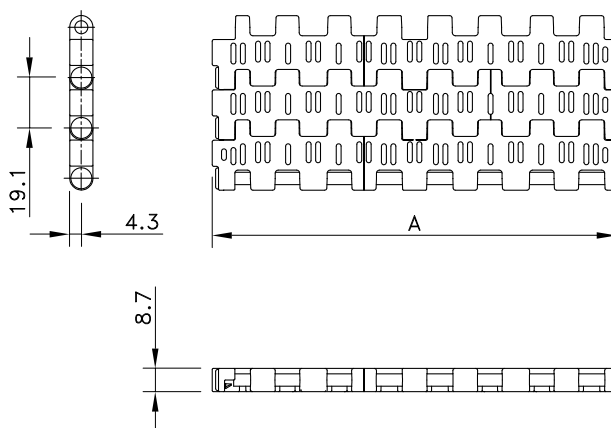
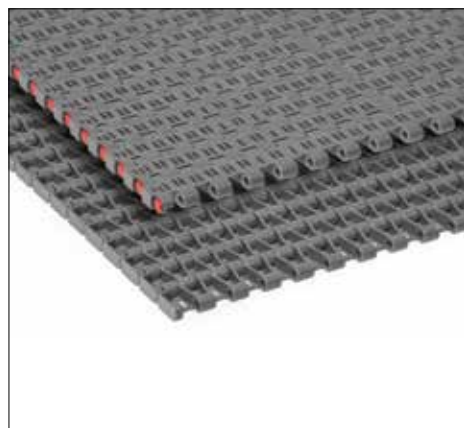
Surface Pleine 5935



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			sec	mouillé			
Acetal HP avec axes Polyester							
Standard	HP 5935	I5935HPKxx	-40 à +80	-40 à +65	13000	6.35	25
Standard	HP 5935 K24		-40 à +80	-40 à +65	13000	6.35	25
Standard	HP 5935 K48		-40 à +80	-40 à +65	13000	6.35	25
Standard	HP 5935 K96		-40 à +80	-40 à +65	13000	6.35	25
Acetal LF avec axes Polypropylène							
Standard	LF 5935	I5935LFKxx	+4 à +80	-40 à +65	13000	6.35	25
Polypropylène HT avec axes Polypropylène							
Standard	HT 5935	I5935HTKxx	+4 à +104	+4 à +104	7000	4.92	25

* xx correspond à la largeur de tapis (A). Les largeurs standards de ces tapis commencent à partir de 9" en incréments de 3" et ce, jusque 120" ; les largeurs spéciales commencent à 3" en incréments de ¾". Voir aussi page 208.

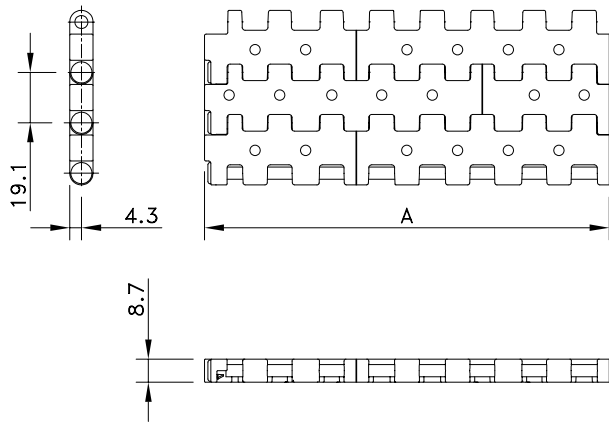
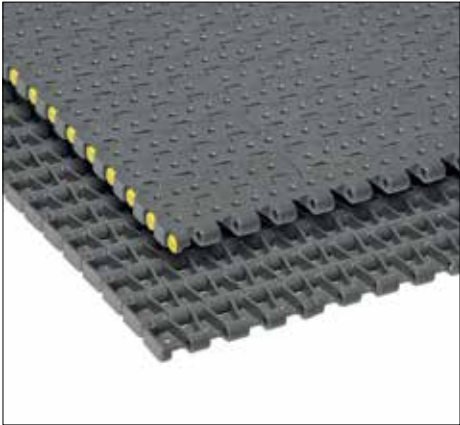
Surface Perforée 5936



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			sec	mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acetal HP avec axes Polypropylène							
Standard	HP 5936	I5936HPKxx	-40 à +80	-40 à +65	13000	5.90	25
Standard	HP 5936 K24	I5936HP653743	-40 à +80	-40 à +65	13000	5.90	25
Standard	HP 5936 K48	I5936HP653753	-40 à +80	-40 à +65	13000	5.90	25
Standard	HP 5936 K96	I5936HP653763	-40 à +80	-40 à +65	13000	5.90	25
Acetal LF avec axes Polypropylène							
Standard	LF 5936	I5936LFKxx	+4 à +80	+4 to +65	13000	5.90	25
Polypropylène HT avec axes Polypropylène							
Standard	HT 5936	I5936HTKxx	+4 à +104	+4 à +104	7000	4.49	25

* xx correspond à la largeur de tapis (A). Les largeurs standards de ces tapis commencent à partir de 9" en incréments de 3" et ce, jusque 120" ; les largeurs spéciales commencent à 3" en incréments de ¾". Voir aussi page 211

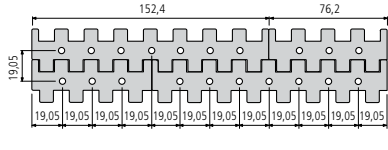
Vacuum Top 5935



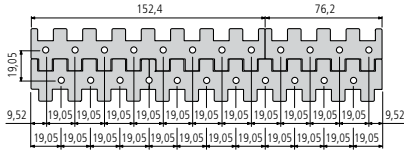
Exécution	Type de tapis	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
		Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acetal HP avec axes Polypropylene						
Standard	HP 5935 VAC	-40 à +80	-40 à +65	13000	6.35	25
Acetal LF avec axes Polypropylene						
Standard	LF 5935 VAC	-40 à +80	-40 à +65	13000	6.35	25
Polypropylene HT avec axes Polypropylene						
Standard	HT 5935 VAC	5 à 105	5 à 105	7000	4.92	25

Parce que les patrons des orifices sont fabriqués sur mesure, ces tapis sont fournis sur demande.

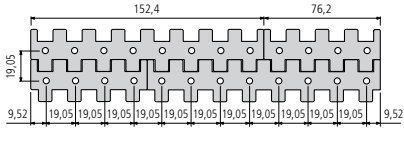
Version E7 (holes in line) Holes diameter: 3,2 - 4 - 5,1 mm.



Version E78 (holes in "diamond" pattern) Holes diameter: 3,2 - 4 - 5,1 mm.



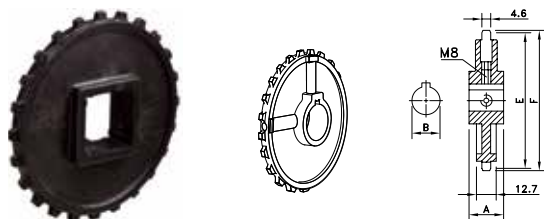
Version E8 (holes in line) Holes diameter: 3,2 - 4 - 5,1 mm.



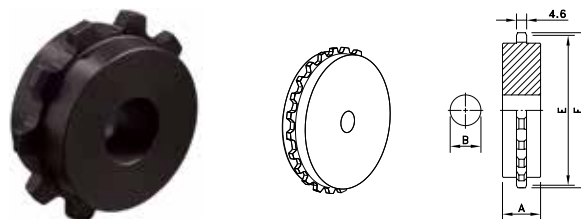
Hole Diameter		Hole Spacing		Holes per Module	Open Area
in	mm	in	mm		
1/8	3.18	3/8	9.53	15	6.2%
1/8	3.18	3/4	19.05	8	4.3%
9/64	3.57	3/4	19.05	8	4.9%
9/64	3.57	3/8	9.53	15	7.3%
5/32	3.97	3/4	19.05	8	5.5%
3/16	4.76	3/4	19.05	8	7.0%
7/32	5.56	3/4	19.05	8	8.8%
1/4	6.35	3/4	19.05	8	10.8%

Standard hole sizes listed per 6 in (152.4 mm) module. All vacuum holes are centered on the chain.

Pignons Traditionnels Moulés Par Injection



Pignons Classiques Usinés



Type	N° de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Larg. du moyeu
			B	E	F	A
			mm	mm	mm	mm

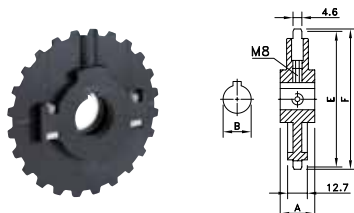
Pignons Traditionnels Moulés Par Injection

Alésages ronds						
N 5936 T10 R25	114-811-8	10	25	62.2	63.5	25
N 5936 T24 R25	114-699-8	24	25	147.3	149.2	
N 5936 T24 R30	114-699-9	24	30			
N 5936 T24 R35	114-699-10	24	35			
N 5936 T24 R40	114-700-11	24	40			
N 5936 T24 R50	114-700-13	24	50			
Alésages carrés						
N 5936 T24 S40	114-696-11	24	40	147.3	149.2	25
N 5936 T24 S50	114-697-13	24	50			
N 5936 T24 S65	114-698-16	24	65			
N 5936 T25 S40	114-692-11	25	40	153.4	156.2	25
N 5936 T25 S50	114-692-13	25	50			
N 5936 T25 S65	114-692-16	25	65			

Pignons Classiques Usinés

Alésages ronds						
KU 5936 T10 R20	I5936647701	10	20	63.2	63.5	25
KU 5936 T24 R20	I5936644081	24	20	147.3	149.2	
KU 5936 T31 R20	I5936600402	31	20	190.1	193.3	

Pignons En Deux Parties, Moulés Par Injection



Type	N° de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Larg. du moyeu
			B	E	F	A
			mm	mm	mm	mm

Pignons En 2 Parties Moulés Par Injection

Alésages ronds						
NS 5936 T24 R25	614-107-25	24	25	147.3	149.2	25
NS 5936 T24 R30	614-107-30	24	30			
NS 5936 T24 R35	614-107-35	24	35			
NS 5936 T24 R40	614-107-40	24	40			
Alésages carrés						
NS 5936 T24 S40	614-325-4	24	40	147.3	149.2	25

Le tapis à pas de 1 pouce de la Série 1000 combine une excellente conception avec un pas pour utilisation générale, faisant de ce tapis un tapis à usages multiples ; il convient parfaitement pour, par exemple, les industries des boissons, du conditionnement et alimentaire. Des exécutions moulées à la largeur sont disponibles avec le guidage PosiTrack pour les applications à une seule chaîne et les machines de conditionnement. La série 1000 peut être équipée avec des tasseaux pour les applications de l'industrie des boissons. Les bandes sont fournies de série en acétal et polypropylène.

Caractéristiques

- Pas à multiple usages de 1 pouce et tapis rigide à nervures croisées pour une planéité optimale pour traiter les produits d'une manière exceptionnelle.
- Le dispositif de rétention d'axe par agrafe en combinaison avec le dispositif à 2 modules rendent ce tapis facile à installer et à entretenir.
- Bords extérieurs arrondis pour de meilleurs transferts latéraux et un meilleur convoyage du produit.
- Le tapis de la série 1000 est fourni avec les tapis articulés FTM 1060, FGM 1050 ou FT 1050 pour offrir une combinaison idéale entre les convoyeurs à parcours rectiligne et à flexion latérale.

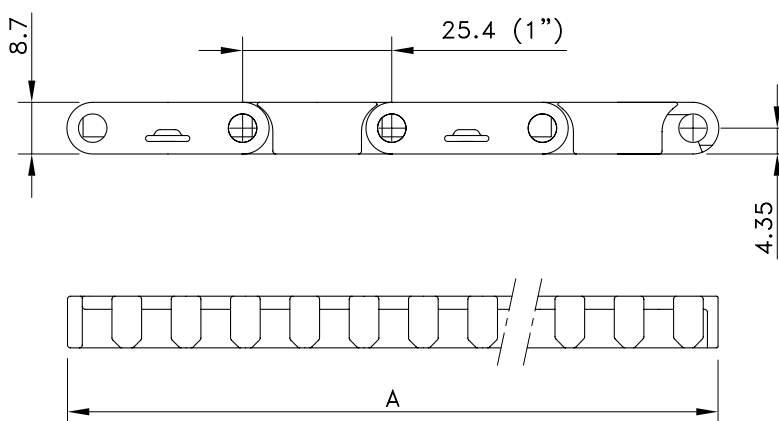
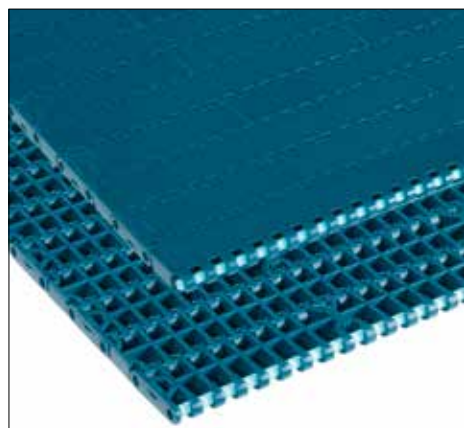
Programme	
1000 Surface lisse (« Flat Top ») (FT)	Surface fermée ; approprié aux produits en verre et conteneurs PET par la résistance élevée. L'absence d'espaces empêche les petites particules (de verre) d'aller se coincer dans la surface du tapis ; la surface entièrement fermée donne un support maximal aux produits convoyés.
1000 Surface ajourée (« Flush grid ») (FG)	Surface ouverte sur 40 % pour garantir une circulation optimale de l'eau et de l'air pour permettre aux saletés de tomber au travers du tapis pour ainsi maintenir la propreté de la surface de contact entre les produits et le tapis. Approprié pour la fabrication et le traitement de boîtes de boisson, par exemple.
1000 Nervure surélevée (« raised rib ») (RR)	Surface ouverte sur 40 % ; la surface à nervures surélevées (« raised rib »), en combinaison avec les peignes spéciaux Click-Comb, crée des transferts souples sur les tables d'accumulation, (dé)palettiseurs et tables de déchargement.
1000 N. s. (« raised rib ») à rails (« railtrack ») (RRR)	Surface ouverte sur 13 % ; approprié pour les machines de conditionnement.
1000 Raised Rib Railtrack (RRR)	Tapis 1000 RR étroit avec Railtrack pour un guidage optimal et une mise en service économique du convoyeur
1000 SuperGrip (SG)	Surface de caoutchouc à frottement élevé pour le traitement de paquets sur les convoyeurs inclinés. Inclinaisons standards jusque 20°.
1000 LBP	Exécution à faible pression sur les produits convoyés avec des rouleaux à faible niveau sonore pour le traitement optimal des produits conditionnés et vulnérables, comme les plateaux dans un emballage moulant avec ou sans fond en carton.
FreeFlow	Dispositif de transfert dynamique (Dynamic Transfer System) pour éliminer les plateaux d'accumulation sur les transferts sur 90°, créant ainsi des transferts à déchargement automatique.
Positrack	Pattes de guidage pour le guidage sûr et fiable des produits convoyés sur des tapis à convoyage en masse et à voie unique, résultant en un traitement optimal des produits.
Accessoires pour bandes	Tasseaux pour le traitement d'aliments en vrac sur des convoyeurs inclinés ; peignes RR 1000 et RR 1000 étroit pour les transferts de précision.



Bottles conveyor with FT1000 XLG MatTop® chain



Bottles conveyor with FTDP1000 XLG MatTop® chain



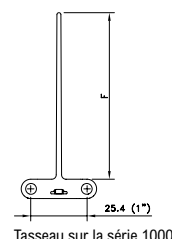
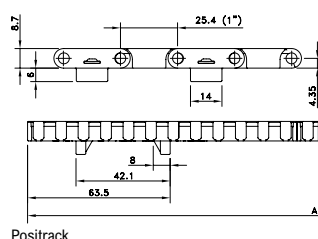
Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acétal XLG Avec Axes Polypropylène (Largeur 84 Avec Axes PBT)							
Standard	FT 1000 XLG	817.30.xx	4 à 80	4 à 65	22000	6.50	25
Double positrack	FTDP 1000 XLG	873.27.xx					
Positrack 1 side, freeflow 1 side	FFTP 1000 XLG 1xP	873.08.xx					
Positrack 2 sides, freeflow 1 side	FFTP 1000 XLG 2xP	873.07.xx	-30 à +80	jusqu'à 65			
Double positrack 84	FTDP 1000 XLG 84	873.21.09					
PSX Advanced Performance Polymer Alloy with PBT pins							
Standard	FT 1000 PSX	873.78.xx	4 à 80	4 à 65	22000	6.50	25
Double positrack	FTDP 1000 PSX	873.79.xx					
Positrack 1 side, freeflow 1 side	FFTP 1000 PSX 1xP	873.81.xx					
Positrack 2 sides, freeflow 1 side	FFTP 1000 PSX 2xP	873.82.xx	-30 à +80	jusqu'à 65			
Double positrack 84	FTDP 1000 PSX 84	873.79.09					
Polypropylene XP avec axes Polypropylène							
Standard	FT 1000 XP	818.30.xx	4 à 104	4 à 104	11000	4.25	25
Double positrack	FTDP 1000 XP	873.29.xx					
Polyethylene WLT avec axes Polypropylène							
Standard	WLT 1000 FT	812.60.xx	-70 à +35	-70 à +35	5000	4.60	25
Polypropylene WHT avec axes Polypropylène							
Standard	WHT 1000 FT	811.80.xx	4 à 104	4 à 104	11000	4.30	25
Acetal WSM avec axes Polypropylène							
Standard	WSM 1000 FT	815.70.xx	4 à 80	4 à 65	22000	6.50	25
Double positrack	WSM 1000 FTDP	873.28.xx					

*xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 10 pour 85 mm, 11 pour 170 mm et ainsi de suite en incréments de 85 mm (ou, en option, de 5 mm), et ce, jusqu'à 6120 mm ; voir aussi page 208.

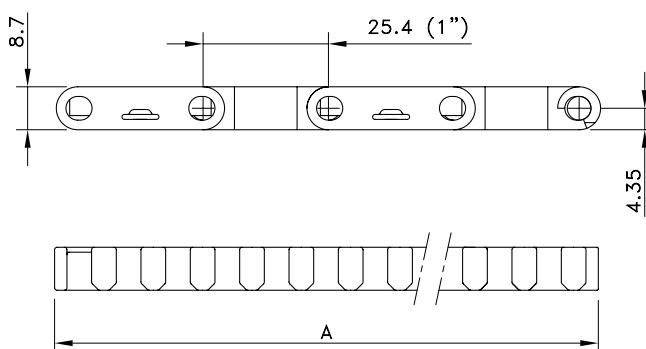
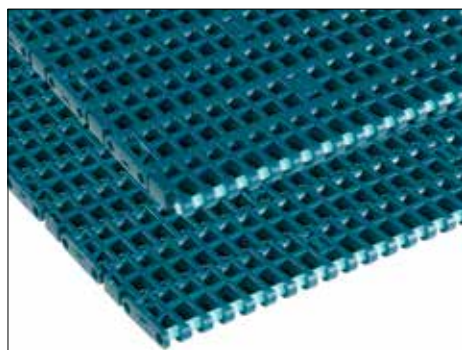
Décrivez le tapis en choisissant parmi les options de la 2e colonne du tableau si vous avez besoin de tasseaux :

Matériaux	WLT ou WHT ou WSM	
Type de tapis	1000 FT ou 1000 FTDP	(Double) Positrack non disponible avec WLT, BLT et WHT
Largeur (A)	KM-.. (in mm)	Les tapis avec tasseaux ont une largeur minimale de 130 mm en incréments de 10 mm.
Tasseaux	F3 ou F2 ou F1 ou H..	Hauteur standard de 3", 2", 1" ou une hauteur spéciale en mm
Pas entre tasseaux	T..P	Tasseaux à chaque ..ième rangée (doit correspondre à un nombre pair de rangées).
Tasseau à retrait latéral	N.. (in mm)	Au moins 40 mm en incréments de 5 mm.

Exemple : WSM 1000 FTDP KM-430 H50 T6P N45 est un tapis 1000 à surface lisse (« Flat Top ») équipé avec le dispositif Double Positrack, exécuté en acétal, largeur spéciale 430 mm, tasseaux spéciaux d'une hauteur de 50 mm sur chaque 6ième rangée à 45 mm des bords.



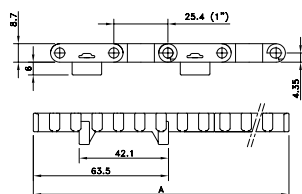
Surface Ajourée (« Flush Grid »)1000



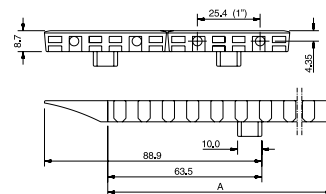
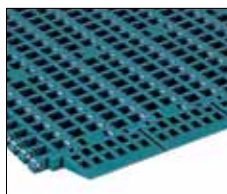
Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acétal XLG avec axes Polypropylène (largeur 84 avec axes PBT)							
Standard	FG 1000 XLG	817.40.xx	4 à 80	4 à 65	22000	5.40	25
Double Positrack	FGDP 1000 XLG	874.43.xx					
Positrack 1 side, freeflow 1 side	FFGP 1000 XLG 1xP	874.08.xx					
Positrack 2 sides, freeflow 1 side	FFGP 1000 XLG 2xP	874.07.xx					
Double positrack 84	FGDP 1000 XLG 84	874.30.09	-30 à +80	jusqu'à 65			
PSX Advanced Performance Polymer Alloy with PBT pins							
Standard	FG 1000 PSX	874.63.xx	4 à 80	4 to 65	22000	5.40	25
Double Positrack	FGDP 1000 PSX	874.64.xx					
Positrack 1 side, freeflow 1 side	FFGP 1000 PSX 1xP	874.68.xx					
Positrack 2 sides, freeflow 1 side	FFGP 1000 PSX 2xP	874.69.xx					
Double positrack 84	FGDP 1000 PSX 84	874.64.09	-30 à +80	jusqu'à 65			
Polypropylène XP avec axes Polypropylène							
Standard	FG 1000 XP	818.40.xx	4 à 104	4 à 104	11000	3.53	25
Double positrack	FGDP 1000 XP	874.45.xx					
Polyéthylène WLT avec axes Polyéthylène							
Standard	WLT 1000 FG	812.70.xx	-70 à +35	-70 à +35	5000	3.70	25
Polypropylène WHT avec axes Polypropylène							
Standard	WHT 1000 FG	811.90.xx	4 à 104	4 à 104	11000	3.50	25
BHT-Polypropylène with Polypropylène Pins							
Standard	BHT 1000 FG	810.08.xx	4 à 104	4 à 104	11000	3.50	25
Acetal WSM avec axes Polypropylène							
Standard	WSM 1000 FG	815.80.xx	4 à 80	4 à 65	22000	5.40	25
Double positrack	WSM 1000 FGDP	874.44.xx					
Acetal SMB avec axes Polypropylène							
Standard	SMB 1000 FG	810.07.xx	4 à 80	4 à 65	22000	5.40	25

* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 10 pour 85 mm, 11 pour 170 mm et ainsi de suite en incréments de 85 mm (ou, en option, de 5 mm), et ce, jusque 6120 mm ; voir aussi page 208. Décrivez le tapis en choisissant parmi les options de la 2e colonne du tableau si vous avez besoin de tasseaux :

Matériaux	WLT or BLT or WHT or BHT or WSM or SMB	
Type de tapis	1000 FG or 1000 FGDP	
Largeur (A)	KM-.. (in mm)	
Tasseaux	F3 or F2 or F1 or H..	
Pas entre tasseaux	T..P	
Tasseau à retrait latéral	N.. (in mm)	
	(Double) Positrack non disponible avec WLT, BLT, WHT, BHT et SMB	
	Les tapis avec tasseaux ont une largeur minimale de 130 mm en incréments de 10 mm.	
	Hauteur standard de 3", 2", 1" ou une hauteur spéciale en mm	
	Tasseaux à chaque ..ième rangée (doit correspondre à un nombre pair de rangées).	
	Au moins 40 mm en incréments de 5 mm..	

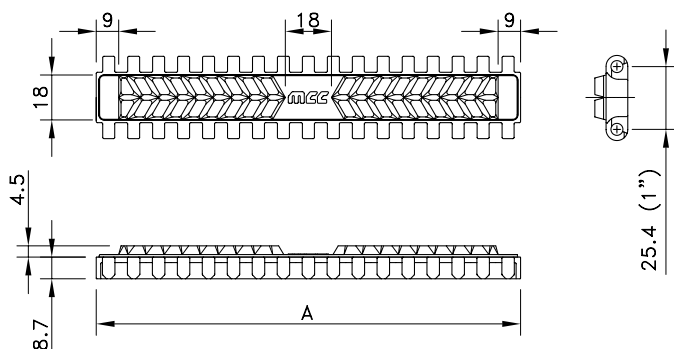
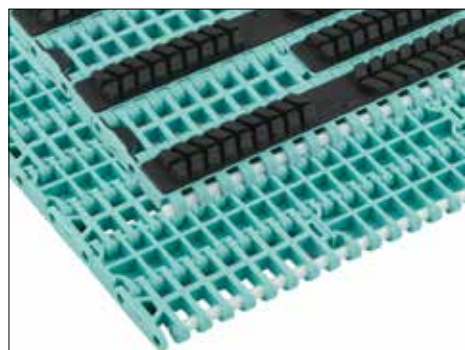


Positrack



FreeFlow sur la série 1000

Supergrip 1000



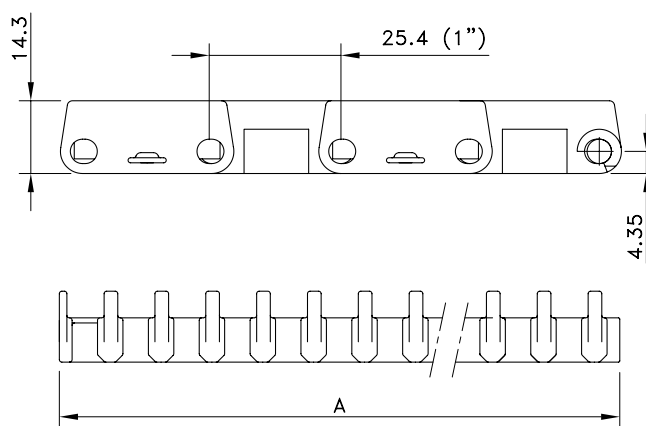
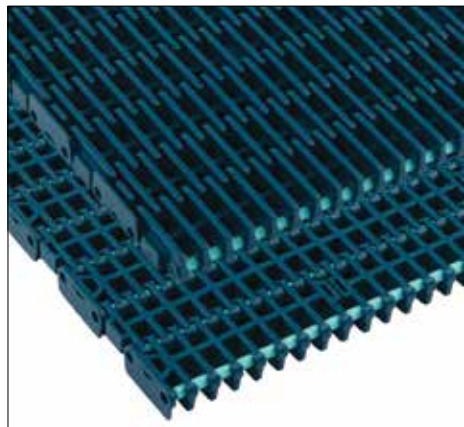
Exécution	Type de tapis	N° de code*	Largeur A	Plage de température °C		Charge de travail (max.) N/m (21°C)	Poids kg/m²	Rayon de flexion arrière (min.) mm
			mm	Sec	Mouillé			
Polypropylène XP avec axes Polypropylène								
Standard	SG 1000 XP 170	875.00.11	170	4 à 65	4 à 65	11000	5.00	30
	SG 1000 XP 255	875.00.12	255				5.33	
	SG 1000 XP 340	875.00.13	340				5.50	
	SG 1000 XP 425	875.00.14	425				5.60	
	SG 1000 XP 510	875.00.15	510				5.66	
	SG 1000 XP 595	875.00.16	595				5.71	
	SG 1000 XP 680	875.00.17	680				5.75	
Double positrack	SGDP 1000 XP 170	875.54.11	170	4 à 65	4 à 65	11000	5.00	30
	SGDP 1000 XP 255	875.54.12	255				5.33	
	SGDP 1000 XP 340	875.54.13	340				5.50	
	SGDP 1000 XP 425	875.54.14	425				5.60	
	SGDP 1000 XP 510	875.54.15	510				5.66	
	SGDP 1000 XP 595	875.54.16	595				5.71	
	SGDP 1000 XP 680	875.54.17	680				5.75	
Acetal XLG avec axes Polypropylène								
Standard	SG 1000 XLG 170	875.30.11	170	4 à 65	4 à 65	19000	7.34	30
	SG 1000 XLG 255	875.30.12	255				7.70	
	SG 1000 XLG 340	875.30.13	340				7.88	
	SG 1000 XLG 425	875.30.14	425				7.99	
	SG 1000 XLG 510	875.30.15	510				8.06	
	SG 1000 XLG 595	875.30.16	595				8.12	
	SG 1000 XLG 680	875.30.17	680				8.16	
Double positrack	SGDP 1000 XLG 170	875.59.11	170	4 à 65	4 à 65	19000	7.34	30
	SGDP 1000 XLG 255	875.59.12	255				7.70	
	SGDP 1000 XLG 340	875.59.13	340				7.88	
	SGDP 1000 XLG 425	875.59.14	425				7.99	
	SGDP 1000 XLG 510	875.59.15	510				8.06	
	SGDP 1000 XLG 595	875.59.16	595				8.12	
	SGDP 1000 XLG 680	875.59.17	680				8.16	
Polypropylène WHT avec axes PBT								
Standard	SG 1000 WHT 255	875.25.12	255	4 à 104	4 à 104	11000	5.33	30
	SG 1000 WHT 340	875.25.13	340				5.50	
	SG 1000 WHT 425	875.25.14	425				5.60	
	SG 1000 WHT 510	875.25.15	510				5.66	
	SG 1000 WHT 595	875.25.16	595				5.71	
	SG 1000 WHT 680	875.25.17	680				5.75	

Les largeurs spéciales commencent à 85 mm en incréments de 5 mm. Des tapis plus larges sont disponibles sur demande.

Version standard caoutchouc 100 % ; d'autres pourcentages sont disponibles sur demande.

Caoutchouc Top est un revêtement élastomère noir, d'une dureté Shore A de 40 (XP) ou 50 (XLG) ou 60 (WHT).

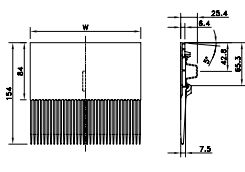
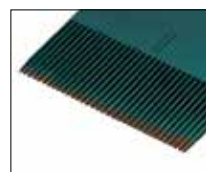
Nervure Surélevée (« Raised Rib ») 1000



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Temperature range °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acetal XLG avec axes Polypropylène							
Standard	RR 1000 XLG	817.10.xx	4 à 80	4 à 65	22000	7.95	50
Acetal AS avec axes Polypropylene							
Standard	RR 1000 AS	814.10.xx	4 à 80	—	130 00	7.47	50

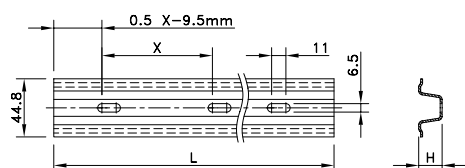
* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 10 pour 85 mm, 11 pour 170 mm et ainsi de suite en incréments de 85 mm, et ce, jusque 6120 mm ; voir aussi page 208. Les largeurs spéciales commencent à 85 mm en incréments de 5 mm.

Peignes Nervure Surélevée (« Raised Rib »)



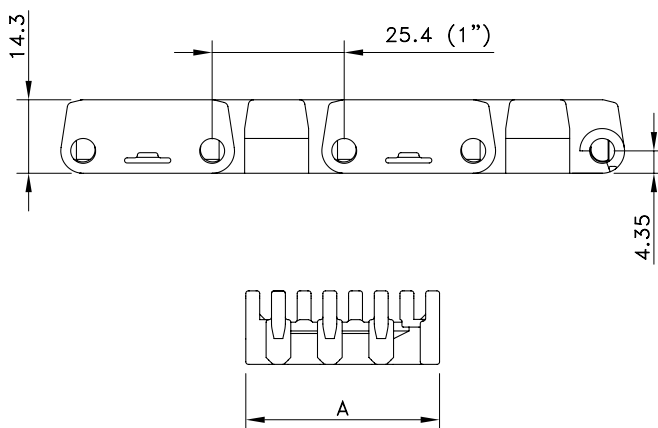
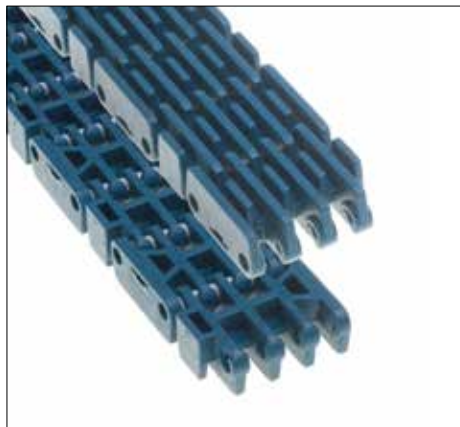
Type	N° de code	Poids	Largeur W	Longueur
		kg	mm	mm
Acetal XLG				
1000 XLG 154 x 170	817.12.05	0.14	168	154
1000 XLG 154 x 85	817.12.04	0.07	83	
Acetal AS				
1000 AS 154 x 170	814.12.05	0.13	168	154
1000 AS 154 x 85	814.12.04	0.06	83	

Profils Pour Peignes



N° de code	Nombres de pas	Longueur L	Pour largeur de tapis	Poids	Hauteur H	Pas X	
		mm	mm	kg	mm	mm	inch
Acier Inoxydable							
801.55.10	7	672	0 < W ≤ 595	0.54	18	85.0	3.35
801.55.11	13	1182	595 < W ≤ 1105	0.95			
801.55.13	19	1692	1105 < W ≤ 1615	1.35			
801.55.14	25	2202	1615 < W ≤ 2125	1.76			
801.55.16	31	2712	2125 < W ≤ 2635	2.17			
801.55.19	43	3732	2635 < W ≤ 3655	2.99			
801.55.22	55	4752	3655 < W ≤ 4675	3.80			
801.55.01	70	6027	4675 < W ≤ 5950	4.82			

Nervure Surélevée (« Raised Rib ») 1000, Étroit

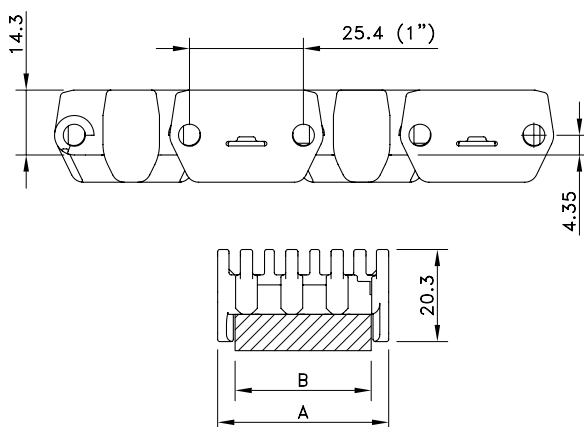
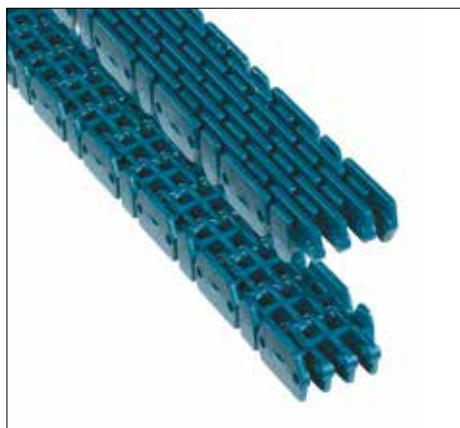


Pag. 156, 157

Exécution	Type de tapis	N° de code	Largeur A	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			mm	Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acetal XLG avec axes PBT								
Standard	RR 1000-28 XLG	871.01.03	28	-30 à +80	jusqu'à 65	400	0.35	50
	RR 1000-38 XLG	871.01.00	38	-30 à +80	jusqu'à 65	400	0.39	
	RR 1000-48 XLG	871.01.01	48	-30 à +80	jusqu'à 65	600	0.48	
	RR 1000-58 XLG	871.01.02	58	-30 à +80	jusqu'à 65	800	0.59	

Longueur standard : 6,096 m - 20 pieds.

Nervure Surélevée (« Raised Rib ») 1000, Rails (« Railtrack »), Étroit

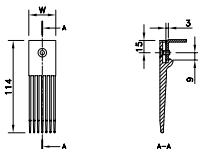


Pag. 156, 157

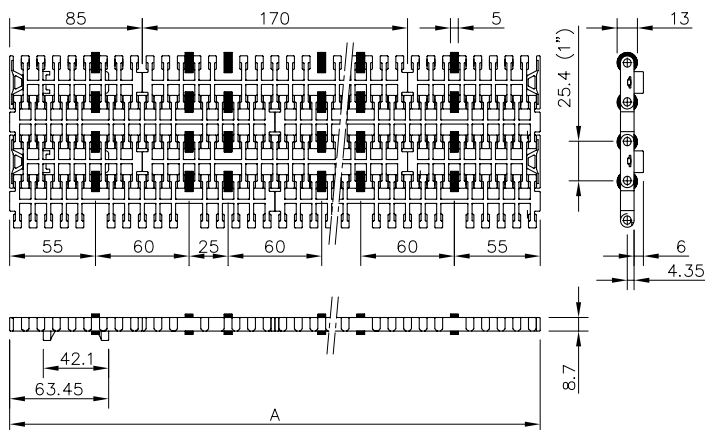
Exécution	Type de tapis	N° de code	Largeur A	Plage de température		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			mm	Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acetal XLG avec axes PBT								
Standard	RRR 1000-28 XLG	871.00.03	28	-30 à +80	jusqu'à 65	200	0.33	50
	RRR 1000-38 XLG	871.00.00	38	-30 à +80	jusqu'à 65	400	0.43	
	RRR 1000-48 XLG	871.00.01	48	-30 à +80	jusqu'à 65	600	0.53	
	RRR 1000-58 XLG	871.00.02	58	-30 à +80	jusqu'à 65	800	0.62	

Longueur standard : 6,096 m - 20 pieds.

Peignes Nervure Surélevée (« Raised Rib ») Étroit



Type	N° de code	Poids	Largeur W	Longueur
		kg	mm	mm
Acetal XLG				
1000 XLG 114 x 23	817.12.13	0.01	23	114
1000 XLG 114 x 33	817.12.10	0.02	33	
1000 XLG 114 x 43	817.12.11	0.02	43	
1000 XLG 114 x 53	817.12.12	0.03	53	

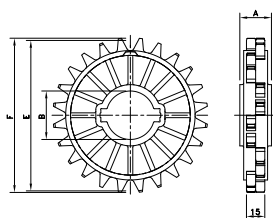


* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 11 pour 170 mm, 12 pour 255 mm et ainsi de suite en incréments de 85 mm, et ce, jusque 6120 mm: Voir aussi page 211.

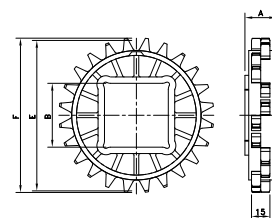
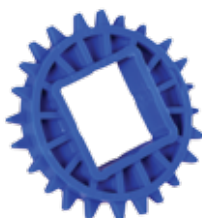
Une rainure de clavette suffit pour les pignons à moyeu large avec alésage rond.

Des pignons spéciaux sont disponibles pour les applications humides ou chaudes (comme la pasteurisation) ; voir page suivante.

Pignons Classiques



Pignons Classiques pour applications humides ou chaudes, comme la pasteurisation



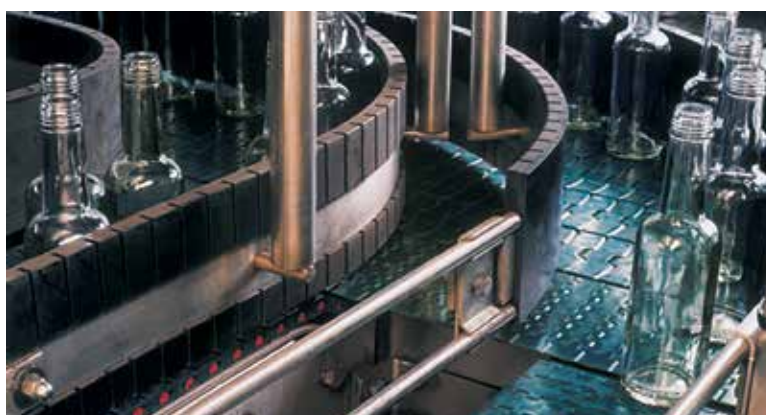
Type de pignon	N° de code	Nbr.de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Larg. du moyeu		
			B mm/inch	E mm	F mm	A mm		
Alésages Ronds								
CS 1000 12-30	895.02.17	12	30 mm	98.1	96.5	20		
CS 1000 12-40	895.02.11	12	40 mm					
CS 1000 12-50	895.02.12	12	50 mm					
CS 1000 18-30	895.08.17	18	30 mm	146.3	145.9		30	
CS 1000 18-35	895.08.10	18	35 mm					
CS 1000 18-40	895.08.11	18	40 mm					
CS 1000 18-45	895.08.15	18	45 mm					
CS 1000 18-50	895.08.12	18	50 mm					
CS 1000 18-65	895.08.13	18	65 mm					
CS 1000 20-35	895.09.10	20	35 mm	162.4	161.7	20		
CS 1000 20-40	895.09.11	20	40 mm					
CS 1000 20-50	895.09.12	20	50 mm					
CS 1000 12-1	895.02.46	12	1.0"	98.1	96.5		146.3	
CS 1000 18-1	895.08.46	18	1.0"	146.3	145.9			
CS 1000 18-1½	895.08.41	18	1.5"					
CS 1000 18-2	895.08.42	18	2.0"					
CS 1000 20-1	895.09.46	20	1.0"					162.4
CS 1000 20-1½	895.09.41	20	1.5"					
Alésages Carrés								
CS 1000 18-40x40	895.08.21	18	40 mm	146.3	145.9	20		
CS 1000 18-60x60	895.08.28	18	60 mm			162.4	161.7	30
CS 1000 18-65x65	895.08.23	18	65 mm					20
CS 1000 20-40x40	895.09.21	20	40 mm	162.4	161.7			
CS 1000 20-60x60	895.09.28	20	60 mm			162.4	161.7	
CS 1000 20-65x65	895.09.23	20	65 mm					
CS 1000 12-1½x1½	895.02.51	12	1.5"	98.1	96.5			
CS 1000 18-1½x1½	895.08.51	18	1.5"	146.3	145.9	20		
CS 1000 20-1½x1½	895.09.51	20	1.5"	162.4	161.7			
Pignons Classiques pour applications humides ou chaudes, comme la pasteurisation								
Alésages Carrés								
CS 1000 12-40x40 POM	893.02.21	12	40 mm	98.1	96.5	20		
CS 1000 18-40x40 POM	893.08.21	18	40 mm	146.3	145.9	20		
CS 1000 18-60x60 POM	893.08.28	18	60 mm			30		
CS 1000 20-40x40 POM	893.09.21	20	40 mm	162.4	161.7	20		
CS 1000 20-60x60 POM	893.09.28	20	60 mm			30		

Le tapis à pas de 1 pouce de la série 1005 combine une épaisseur de ½ pouce avec la conception robuste du tapis et un pas à multiples usages ; il est ainsi une tapis pour beaucoup de genres d'usages comme, par exemple, les applications dans industries des boissons, verrières et de conditionnement. Les tapis sont fournis de série en acétal à faible frottement, en polyamide à résistance extrême à l'usure et en polypropylène.

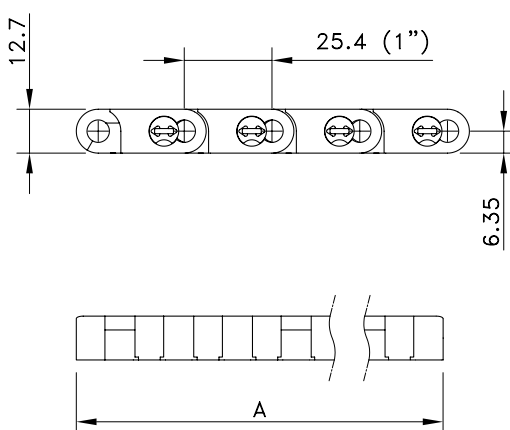
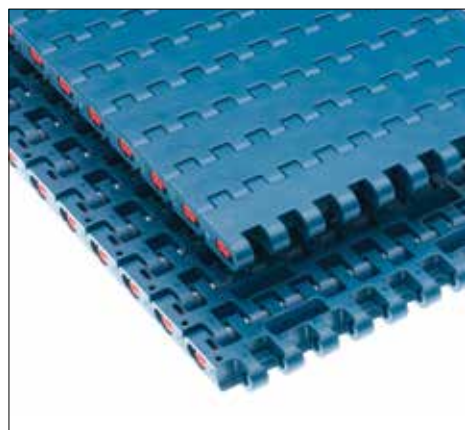
Caractéristiques

- Conception robuste du tapis et grande résistance pour répondre aux applications les plus exigeantes dans les industries des boissons, verrières et du conditionnement.
- Le dispositif révolutionnaire Easy Lock pour la rétention d'axe en combinaison avec le dispositif à 2 modules rendent ce tapis facile à installer et à entretenir.
- Bords extérieurs arrondis pour de meilleurs transferts latéraux et un meilleur convoyage du produit.
- Les positions fixes des pignons sur un pas de 85 mm améliorent les caractéristiques d'entraînement et contribuent à la standardisation de la conception de convoyeurs.
- Équipé avec des axes en polyester résistant à l'usure (PBT) pour une excellente utilisation à long terme.
- Le tapis de la série 1005 est fourni avec les tapis articulés FTM 1055 ou FT 1055 pour offrir une combinaison idéale entre les convoyeurs à parcours rectiligne et à flexion latérale.

Programme	
1005 Surface lisse (« Flat Top ») (FT)	Surface fermée ; approprié pour les applications intensives du traitement du verre ou d'autres environnements abrasifs.
1005 SuperGrip (SG)	Execution with high friction rubber surface to handle packages on inclined, declined and metering conveyors; standard angles up to 20°. Special design of the rubber profile makes it suitable for crate handling as well
1005 LBP	Exécution à faible pression sur les produits convoyés avec des rouleaux à faible niveau sonore pour le traitement optimal des produits conditionnés et vulnérables, comme les plateaux dans un emballage moulant avec ou sans fond en carton.
FreeFlow	Dispositif de transfert dynamique (Dynamic Transfer System) pour éliminer les plateaux d'accumulation sur les transferts sur 90°, créant ainsi des transferts à déchargement automatique.
Positrack	Pattes de guidage pour le guidage sûr et fiable des produits convoyés sur des tapis à convoyage en masse et à voie unique, résultant en un traitement optimal des produits.

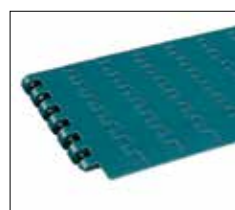


Surface Lisse (« Flat Top ») 1005

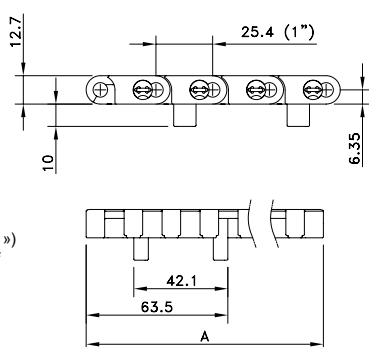


Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acétal XLG avec axes PBT Pins							
Standard	FT 1005 XLG	877.00.xx	-40 à +80	jusqu'à 65	35000	13.50	25
Double positrack	FTDP 1005 XLG	877.01.xx					
Double positrack, freeflow	FFTD 1005 XLG	877.02.xx					
Mould to width (MTW)	FT 1005 XLG K450 MTW	877.00.00					
MTW double positrack	FTDP 1005 XLG K450 MTW	877.01.00					
PSX Alliage de Polymères hautement performant							
Standard	FT 1005 PSX	877.25.xx	-40 à +80	jusqu'à 65	35000	13.50	25
Double positrack	FTDP 1005 PSX	877.26.xx					
Composite de Polyamide WX avec axes PBT							
Standard	FT 1005 BWX	877.27.xx	-40 à +80	non recommandé	35000	13.50	25
Double positrack	FTDP 1005 BWX	877.28.xx					
Mould to width (MTW)	FT 1005 BWX K450 MTW	877.14.00					
MTW double positrack	FTDP 1005 BWX K450 MTW	877.15.00					
Polypropylène XP Avec Axes PBT							
Standard	FT 1005 XP	877.05.xx	4 à 65	4 to 65	17500	9.00	25
Double positrack	FTDP 1005 XP	877.06.xx					

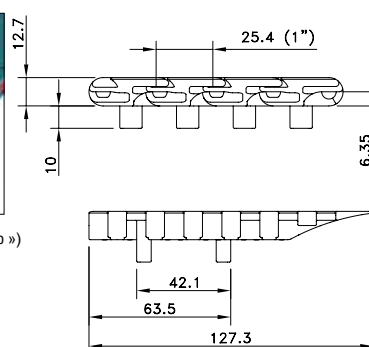
* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 10 pour 85 mm, 11 pour 170 mm et ainsi de suite en incréments de 85 mm, et ce, jusque 6120 mm ; d'autres dimensions sont disponibles sur demande. Voir page 208 pour tous les numéros de code.



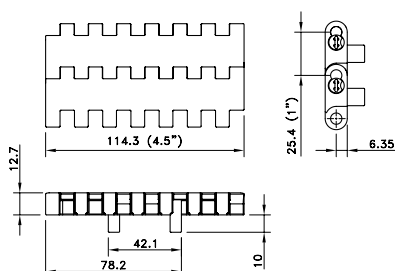
Tapis 1005 à surface lisse (« flat top ») pour usage intensif avec le dispositif Positrack



Tapis 1005 à surface lisse (« flat top ») pour usage intensif avec FreeFlow intégré

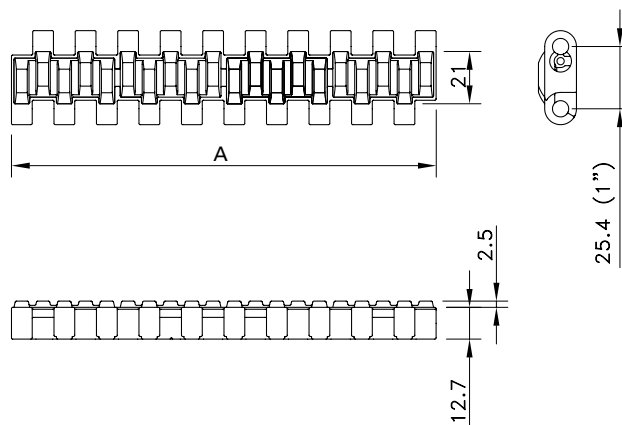
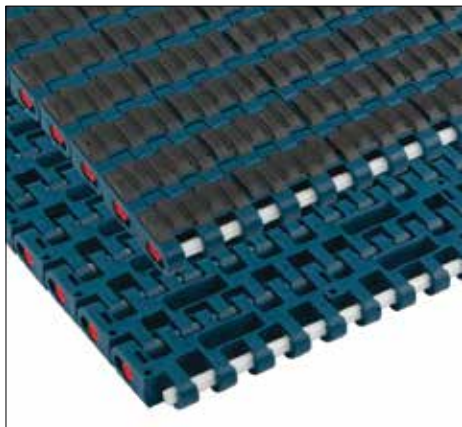


Les doubles pattes de guidage du dispositif Positrack sont positionnées sur un côté du tapis pour des transferts avec une grande précision.



Le tapis 1005 moulé à la largeur avec le double Positrack

Supergrip 1005

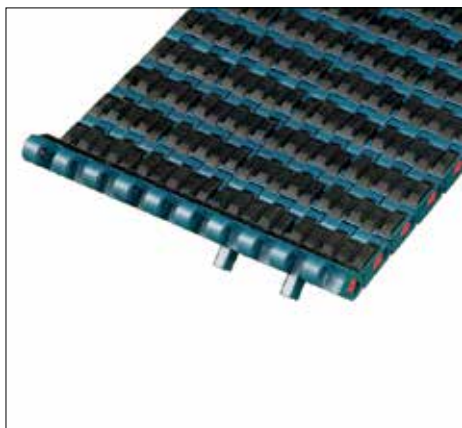


Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acetal XLG avec axes PBT							
Standard	SG 1005 XLG	877.50.xx	-40 à +65	jusqu'à +65	35000	14.00	25
Double Positrack	SGDP 1005 XLG	877.51.xx					
Polypropylène XP-avec axes PBT							
Standard	SG 1005 XP	877.64.xx	4 à 65	4 à 65	17500	10.00	25
Double Positrack	SGDP 1005 XP	877.66.xx					
TCF-Tough composite friction avec axes acier inoxydable							
Standard	SG 1005 TCF	877.71.xx	-18 à +82	-18 à + 60	32000	19.30	25
Double Positrack	SGDP 1005 TCF	877.72.xx					

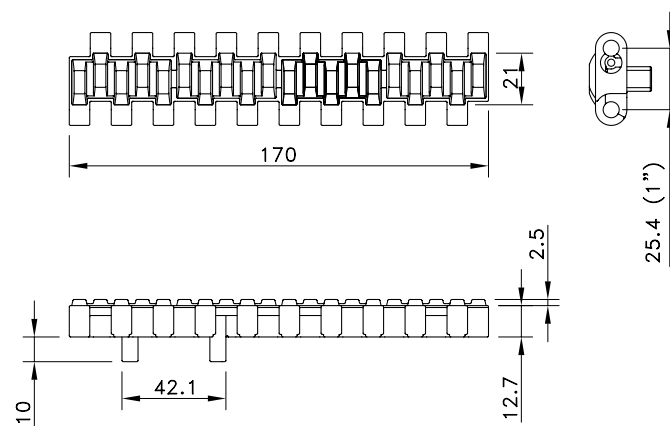
* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 11 pour 170 mm, 12 pour 255 mm et ainsi de suite en incréments de 85 mm, et ce, jusque 6120 mm; Voir aussi page 208.

Version standard caoutchouc 100%; d'autres pourcentages sont disponibles sur demande.

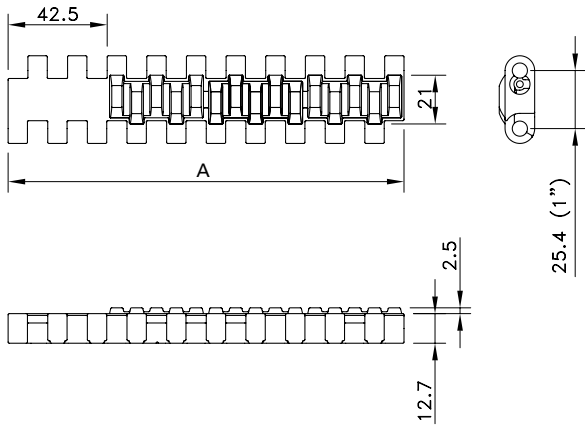
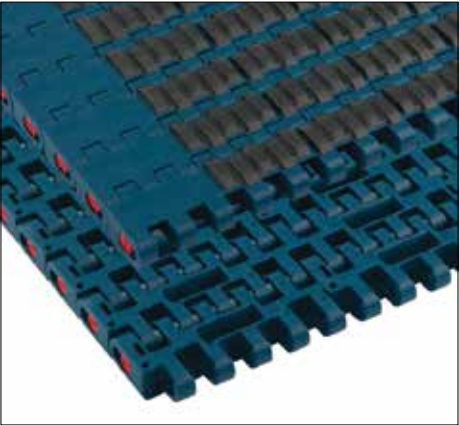
Le revêtement caoutchouc est un élastomère noir, avec dureté de 40 (XP) ou 50 (XLG) ou 55 (TCF) Shore A.



Tapis 1005 Supergrip avec double Positrack d'un côté du tapis



Supergrip Retrait Latéral 1005



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.) N/m (21°C)	Poids kg/m²	Rayon de flexion arrière (min.) mm
			Sec	Mouillé			

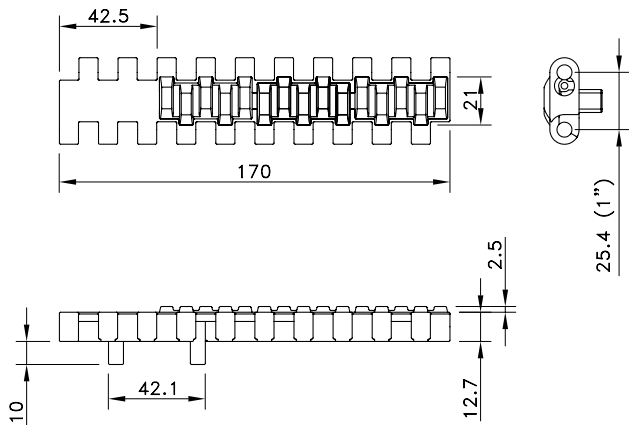
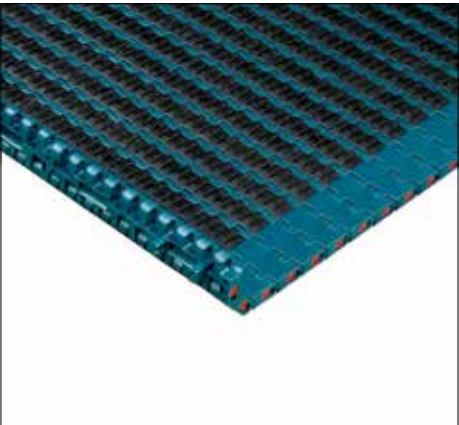
Acetal XLG-avec axes PBT

Standard	SGS 1005 XLG	877.52.xx	-40 à +65	jusqu'à 65	35000	14.00	25
Double Positrack	SGSDP 1005 XLG	877.53.xx					

Polypropylène XP avec axes PBT

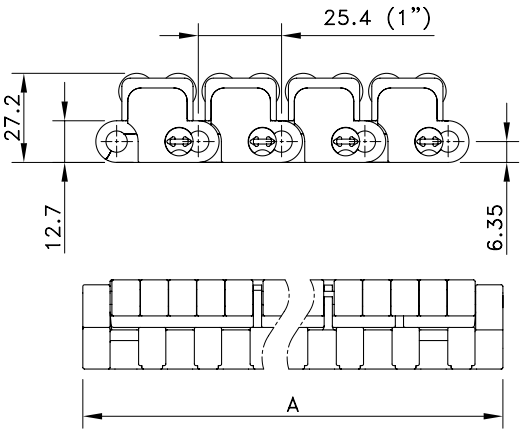
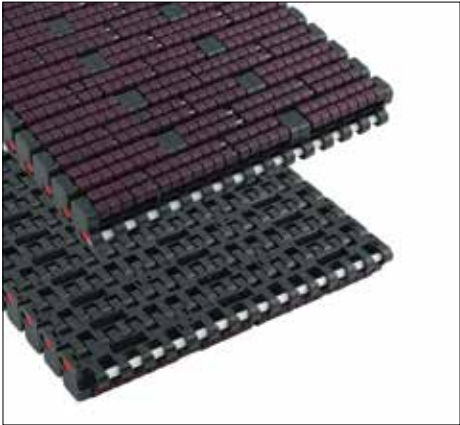
Standard	SGS 1005 XP	877.65.xx	4 à 65	4 à 65	17500	10.00	25
Double Positrack	SGSDP 1005 XP	877.67.xx					

* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 12 pour 255 mm, 13 pour 340 mm et ainsi de suite en incréments de 85 mm, et ce, jusque 6120 mm; Voir aussi page 208. Version standard caoutchouc 100%; d'autres pourcentages sont disponibles sur demande.
Le revêtement caoutchouc est un élastomère noir, avec dureté de 40 (XP) ou 50 (XLG) Shore
Une interruption centrale de 85 mm est possible à partir de la largeur 765 mm , avec des incréments de 170 mm



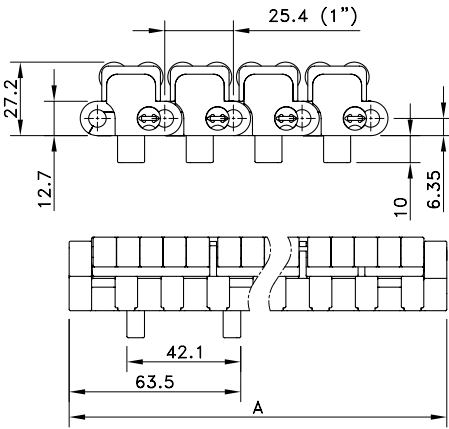
Tapis 1005 supergrip à retrait latéral avec double Positrack

LBP 1005

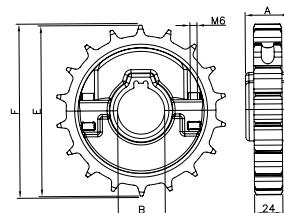
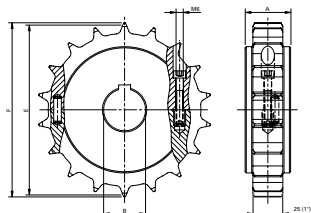


Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acetal XLA avec axes PBT							
Standard	LBP 1005SR XLA	877.17.xx	-40 à +80	1 à 65	35000	30	120
Double Positrack	LBPD 1005SR XLA	877.18.xx					

* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 11 pour 170 mm, 12 pour 255 mm et ainsi de suite en incréments de 85 mm, et ce, jusqu'à 6120 mm ; d'autres dimensions sont disponibles sur demande. Voir page 208 pour tous les numéros de code.



Tapis 1005 pour usage intensif, avec double Positrack d'un côté du tapis



Type de pignon	N° de code	Nbr.de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Larg. du moyeu A
			B mm/inch	E mm	F mm	

Pignons et Poulies Tendeurs Usinés

Pignons avec alésages ronds

Engineered message panel						
SS 1005 18-30	894.30.67	18	30 mm	146.3	145.3	38
SS 1005 18-40	894.30.61	18	40 mm			
SS 1005 21-30	894.33.67	21	30 mm	170.4	169.7	
SS 1005 21-40	894.33.61	21	40 mm			
SS 1005 18-1	894.30.86	18	1.0"	146.3	145.3	
SS 1005 18-1½	894.30.81	18	1.5"			
SS 1005 21-1	894.33.86	21	1.0"	170.4	169.7	
SS 1005 21-1½	894.33.81	21	1.5"			

Poulies Tendeurs

Fences - Fences						
SI 1005 18-30	894.30.77	18	30 mm	146.3	145.3	38
SI 1005 18-40	894.30.71	18	40 mm			
SI 1005 21-30	894.33.77	21	30 mm	170.4	169.7	
SI 1005 21-40	894.33.71	21	40 mm			
SI 1005 18-1	894.30.96	18	1.0"	146.3	145.3	
SI 1005 18-1½	894.30.91	18	1.5"			
SI 1005 21-1	894.33.96	21	1.0"	170.4	169.7	
SI 1005 21-1½	894.33.91	21	1.5"			

Pignons avec Alésages Carrés

SS 1005 18-40x40	894.30.21	18	40 mm	146.3	145.3	38
SS 1005 21-40x40	894.33.21	21	40 mm	170.4	169.7	
SS 1005 18-1½x1½	894.30.51	18	1.5"	146.3	145.3	
SS 1005 21-1½x1½	894.33.51	21	1.5"	170.4	169.7	

Les pignons en deux parties avec rainures de clavette sont bien serrés dans l'arbre ; ils sont utilisables pour des largeurs de tapis jusque 680 mm et des différences maximales de température de 30 °C.

Utilisez des alésages carrés pour des tapis plus larges ou pour des plus grandes différences de température.

Des pignons carrés peuvent être utilisés sur l'arbre d'entraînement et de la poulie tendeur. Ils « flottent » librement sur l'arbre.

Pignons Et Poulies Tendeursmoulés Par Injection

Pignons

NSH 1005 13-40	899.20.61	13	40 mm	106,1	104,2	38
NSH 1005 14-40	899.24.61	14	40 mm	114,1	112,5	
NSH 1005 15-40	899.21.61	15	40 mm	122,1	120,7	
NSH 1005 16-40	899.25.61	16	40 mm	130,2	128,9	
NSH 1005 18-40	899.22.61	18	40 mm	146,3	145,3	
NSH 1005 21-40	899.23.61	21	40 mm	170,4	169,7	

Poulies Tendeurs

NSH 1005 13-40	899.20.71	13	40 mm	106,1	104,2	38
NSH 1005 14-40	899.24.71	14	40 mm	114,1	112,5	
NSH 1005 15-40	899.21.71	15	40 mm	122,1	120,7	
NSH 1005 16-40	899.25.71	16	40 mm	130,2	128,9	
NSH 1005 18-40	899.22.71	18	40 mm	146,3	145,3	
NSH 1005 21-40	899.23.71	21	40 mm	170,4	169,7	

Le tapis à pas de 1 pouce de la Série 1010 est conçu pour répondre à la demande croissante de l'industrie alimentaire pour une meilleure hygiène et pour des produits qui peuvent être mieux nettoyés. Il offre ainsi une solution pour les applications à charge légère ou moyenne nécessitant une rigueur extrême en matière de nettoyabilité et d'hygiène. Il est idéal pour les viandes, volailles, fruits de mer, salades et fruits après découpe ou autre traitement.

Caractéristiques

- L'ouverture des charnières à l'enroulement sur un petit diamètre permet une exposition maximale de l'axe, offrant ainsi un excellent accès pour un nettoyage adéquat. La forme des charnières est très ouverte et accessible permettant le nettoyage direct d'une large surface de l'axe et de l'intérieur de la charnière. La face intérieure du module est courbée pour améliorer l'égouttage et réduire la durée de séchage du tapis après le nettoyage.
- La combinaison d'un axe moulé à tête en « T » et d'une charnière extérieure à excentrique maintient l'axe en place. Le tapis peut ainsi facilement être entretenu et nettoyé.
- Le tapis est fourni moulé à la largeur et ce, jusque 24 pouces, évitant ainsi des surfaces adjacentes entre les modules. Les charnières ont une largeur de ½ pouce, réduisant le nombre de surfaces adjacentes entre elles.
- Les pignons sont usinés et entièrement fermés, idéal pour le nettoyage. Ils sont bidirectionnels et peuvent facilement être positionnés grâce aux doubles rangées de dents.

Programme	
Surface pleine (« Solid Top ») 1015	Surface fermée ; le meilleur support pour les produits fragiles et une prévention contre la perte de petits produits.
Accessoires pour tapis	Tasseaux pour le maniement des aliments en vrac sur les convoyeurs inclinés (en montée et en descente). Nervurés sur chaque face, ils offrent ainsi un meilleur effet antiadhésif pour les produits surgelés ou collants. Les tasseaux peuvent être placés jusqu'au bord du tapis ou en retrait latéral de 1 pouce sur tous les pas nécessaires. D'autres retraits latéraux sont disponibles sur simple demande.

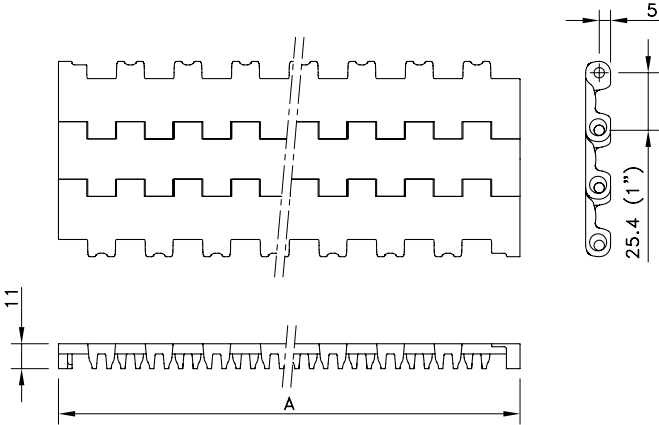
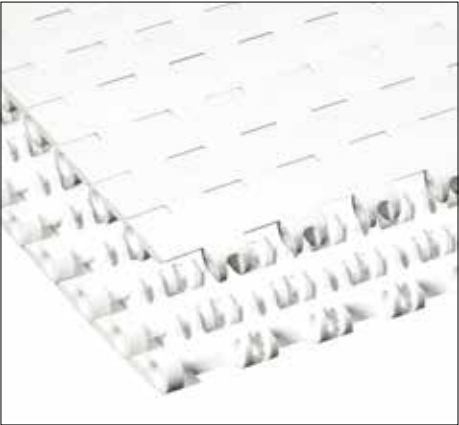


Tapis 1015



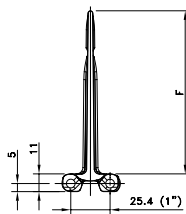
Traitement de bâtonnets de poisson sur un tapis 1015

Surface Pleine 1015



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Working Load (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé			
Polyethylene WLT avec axes Polyethylene							
Standard	WLT 1015	846.22.xx	-70 à +35	-70 à +35	5000	4.80	40
Polypropylene WHT avec axes Polypropylene							
Standard	WHT 1015	849.22.xx	4 à 104	4 à 104	6000	4.40	40
Polypropylene BHT avec axes Polypropylene							
Standard	BHT 1015	849.22.xx	4 à 104	4 à 104	6000	4.40	40

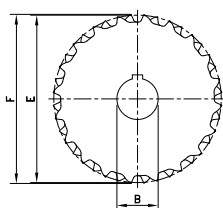
* xx correspond à la largeur du tapis (A), pour les tapis blancs (WLT, WHT) à partir de 00 pour 4", 01 pour 5", pour les tapis bleus (BHT) à partir de 50 pour 4", 51 pour 5" et ainsi de suite par pas de 1" et ce, jusque 44". Les incréments par ½" sont disponibles en option jusque 24". Voir aussi page 208.



Matériaux	WLT or BLT ou WHT ou BHT ou WSM ou SMB	
Type de tapis	1015	
Largeur (A)	K.. (in inches)	Largeur minimale de 6"
Tasseaux	RF3 ou RF4 ou RH..	Nervuré ; hauteur 3 à 4" ou hauteur spéciale en mm
Pas entre tasseaux	T..P	Des tasseaux toutes les ..e rangées
Tasseaux à retrait latéral	N0 ou N1 ou N..	Standard 0 ou 1" ; ou plus large en incréments de 1/2"

Pour vous faire une idée, définissez la chaîne en choisissant les options requises indiquées dans la 2ème colonne du tableau.

Pignons Classiques



Type de pignon	N° de code	Nbr.de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Larg. du moyeu
			B	E	F	A
			mm/inch	mm	mm	mm
Alésages Ronds						
KU 1010 T10 R40	897.10.33	10	40	82.2	82.7	25
KU 1010 T12 R40	897.10.42	12	40	98.1	98.9	
KU 1010 T16 R40	897.10.71	16	40	130.2	131.5	
KU 1010 T18 R40	897.10.86	18	40	146.3	147.8	
KU 1010 T20 R40	897.11.01	20	40	162.4	164.0	
Alésages Carrés						
KU 1010 T10 S40	897.10.35	10	40	82.2	82.7	25
KU 1010 T12 S40	897.10.44	12	40	98.1	98.9	
KU 1010 T16 S40	897.10.73	16	40	130.2	131.5	
KU 1010 T18 S40	897.10.88	18	40	146.3	147.8	
KU 1010 T20 S40	897.11.03	20	40	162.4	164.0	

Le tapis de la série 7700 à pas de 1 pouce et pour usage intensif est utilisé pour une large variété d'applications. La conception robuste de ces tapis les rend particulièrement utiles pour le traitement du verre et dans l'industrie automobile. La série 7700 est disponible en exécution fermée, en deux exécutions ouvertes, en exécution avec revêtement caoutchouc, et en exécution LBP. Plusieurs exécutions moulées à la largeur avec des guides pour pattes équerres sont disponibles pour le convoyage à une voie. Le dispositif de transfert dynamique (« Dynamic Transfer System » - DTS) s'avère être une excellente solution pour les applications de l'industrie verrière et des boissons. Les tapis sont fournis de série en polypropylène et acétal de haute performance.

Caractéristiques

- Conception très robuste grâce à l'épaisseur de ½.
- L'acétal HP réduit le frottement, dispose d'une excellente résistance à l'usure, et permet le fonctionnement à sec.
- Bords extérieurs arrondis pour de meilleurs transferts latéraux et un meilleur convoyage du produit.
- La rétention d'axe Twist-lock™ à l'aide d'un embout à charnière empêche la perte d'embouts et facilite l'accès à l'axe lors de l'installation et des entretiens.
- Le dispositif de transfert dynamique DTS® (« Dynamic Transfert System ») permet des transferts souples sur 90°.
- La conception de tapis et des pignons assurent un engagement optimal ainsi qu'un entraînement fiable.
- Les tapis de la série 7700 sont fournis avec les tapis articulés FTM 1055 ou FT 1055 pour offrir une combinaison idéale entre les convoyeurs à parcours rectiligne et à flexion latérale ; le 1055 peut aussi être entraîné par les pignons NS 7700.

Programme	
Surface pleine (« Solid Top ») 7705	Surface fermée ; les versions métriques pour les applications verrières et PET à usage intensif peuvent être équipées en option avec Positrack.
Surface perforée 7706	Surface ouverte sur 8 % ; pour le traitement des boîtes de boissons, par exemple.
Surface perforée 7708	Surface ouverte sur 20 % ; pour réchauffeurs et refroidisseurs, par exemple
Revêtement caoutchouc (« Rubber Top ») 7705	Pour convoyeurs inclinés jusque 20° ; disponible sur demande.
Positrack	Pattes équerres pour le guidage précis du tapis dans le convoyeur (uniquement exécution métrique et DTS).
DTS®	SDispositif de transfert dynamique (« Dynamic Transfer System » - DTS) à module unique pour les transferts gauches ou droits à déchargement automatique pour éviter les plateaux d'accumulation aux transferts sur 90° ; équipé de série avec le dispositif de guidage Positrack.

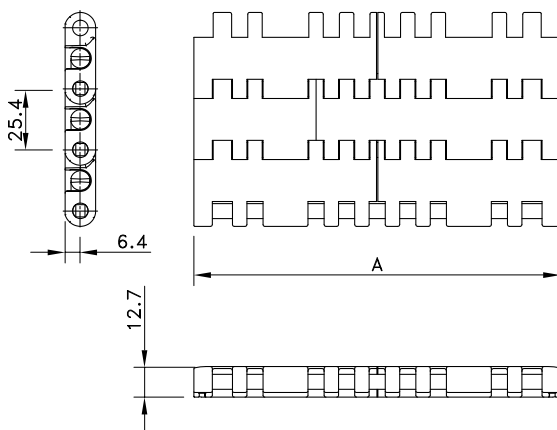
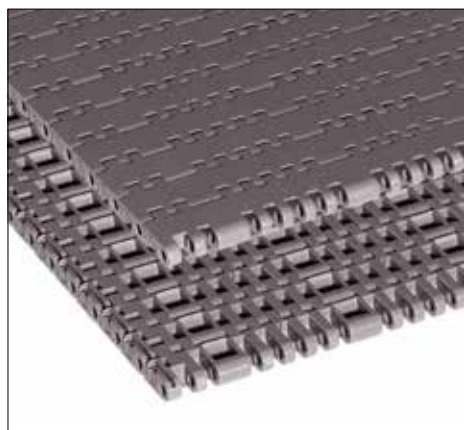


Transfert de bouteilles avec le tapis 7705



Convoyeur avec tapis TCF7705

Surface Pleine 7705

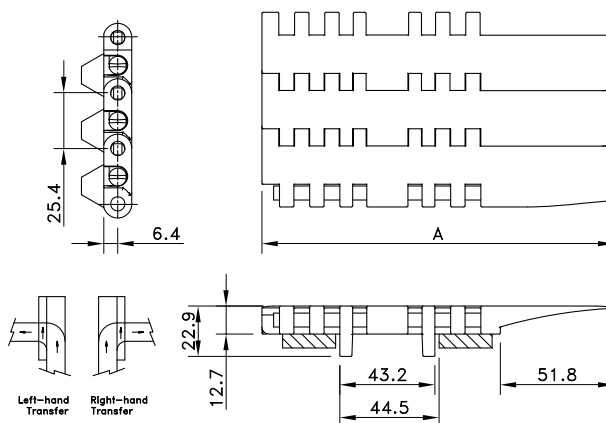


Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acetal HP avec axes PBT							
Standard	HP 7705	I7705HPKxx	-40 à +80	-40 à +65	43000 N/m	13.47 kg/m²	25
DTS gauche Positrack	HP 7705 K450 DTS-SX LEFT (PT)	81413921					
	HP 7705 K750 DTS-SX LEFT (PT)	81413922					
DTS droite Positrack	HP 7705 K450 DTS-DX RIGHT (PT)	81413931					
	HP 7705 K750 DTS-DX RIGHT (PT)	81413932					
Moulé à la largeur	HP7705PTK325 (MTW-PT)	81415101			3047 N	1.03 kg/m	
	HP7705PTK450 (MTW-PT)	81415141			4559 N	1.39 kg/m	
	HP7705PTK750 (MTW-PT)	81415181			7784 N	2.58 kg/m	
Acetal BWX avec axes PBT							
Standard	BWX7705	BWX7705-xx	-40 à +80	Not recom- mended	43000 N/m	13.47 kg/m²	25
Moulé à la largeur	BWX7705PTK325 (MTW-PT)	I7705WX645713			3047 N	1.03 kg/m	
	BWX7705PTK450 (MTW-PT)	81445361			4559 N	1.39 kg/m	
	BWX7705PTK750 (MTW-PT)	I7705WX651333			7784 N	2.58 kg/m	

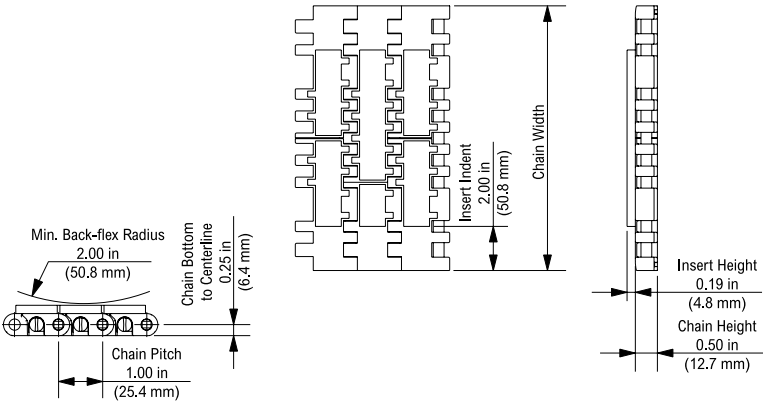
* xx correspond à la largeur de tapis (A). Les largeurs standards de ces tapis commencent à partir de 6" en incréments de 3" et ce, jusque 120". Les largeurs spéciales commencent à 5" en incréments de 1/2". Les tapis 7705 sont disponibles sur demande en version métrique. Les tapis 7705 sont aussi disponibles avec un revêtement caoutchouc sur les versions HTF et TCF. Consultez notre service après-vente pour plus d'information. Voir aussi page 208.



Le dispositif de transfert dynamique (DTS) (« dynamic transfer system ») à module unique



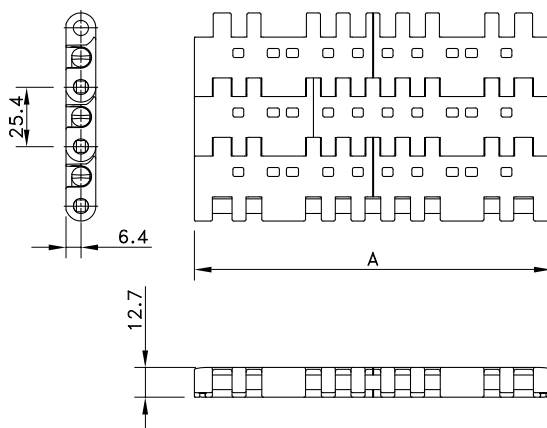
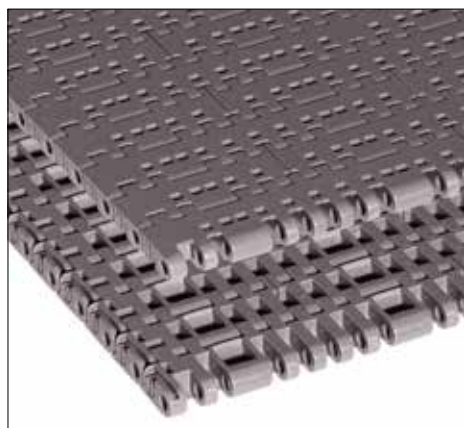
Rubber Top 7705



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
TCF-Composite Haute Friction							
Standard	TCF 7705	TCF7705-xx	-40 à +80	-40 à +65	32000 N/m	12.84 kg/m²	25
HTF-Haute Température Friction							
Standard	HTF 7705	HTF7705-xx	+4 à +104	+4 à +104	26000 N/m	10.59 kg/m²	25



Surface Perforée 7706



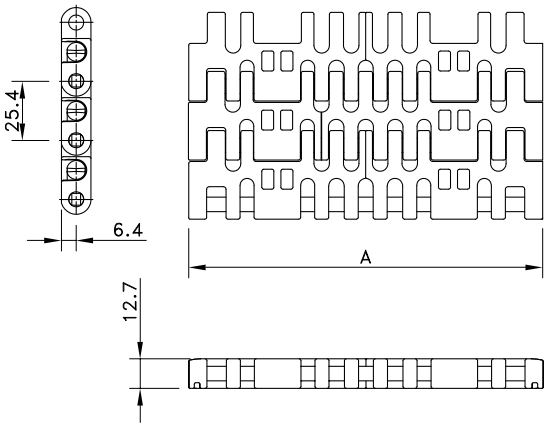
Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acétal HP avec axes Polypropylène							
Standard	HP 7706	I7706HPKxx	-40 à +80	-40 à +65	43000	13.18	25

* xx correspond à la largeur de tapis (A). Les largeurs standards de ces tapis commencent à partir de 6" en incréments de 3" et ce, jusque 120". Les largeurs spéciales commencent à 5" en incréments de 1/2". Voir aussi page 208.

Pour DTS des modules de la page 172 sont utilisés.

Les tapis 7706 sont disponibles sur demande en version métrique.

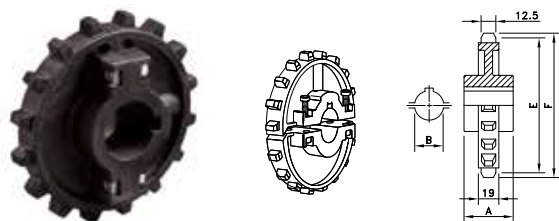
Surface Perforée 7708



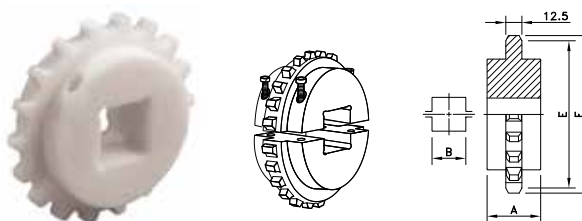
Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Polypropylene HT avec axes Polypropylene							
Standard	HT 7708	I7708HTKxx	4 à 100	4 à 100	26000	7.81	25
Polypropylene USP avec axes Polypropylene							
Standard	USP 7708	USP7708Kxx	4 à 100	4 à 100	26000	7.81	25

* xx correspond à la largeur de tapis (A). Les largeurs standards de ces tapis commencent à partir de 9" en incréments de 3" et ce, jusque 120". Les largeurs spéciales commencent à 5" en incréments de ½". Voir aussi page 208.

Pignons en Deux Parties Moulés par Injection

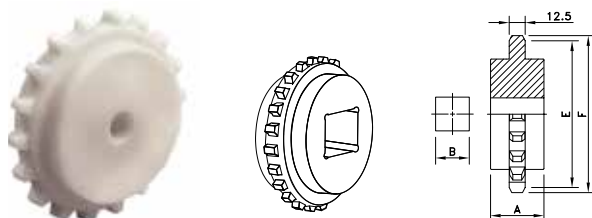


Pignons En Deux Parties, Usinés



Type de pignon	N° de code	Nbr.de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Larg. du moyeu
			B mm/inch	E mm	F mm	A mm
Alésages Ronds						
NS 7700 T16 R25	614-62-25	16	25	130.2	130.6	51
NS 7700 T16 R30	614-62-30	16	30			
NS 7700 T16 R35	614-62-35	16	35			
NS 7700 T16 R40	614-62-40	16	40			
NS 7700 T18 R25	614-60-25	18	25	146.3	146.9	
NS 7700 T18 R30	614-60-30	18	30			
NS 7700 T18 R35	614-60-35	18	35			
NS 7700 T18 R40	614-60-40	18	40			
NS 7700 T21 R25	614-63-25	21	25	170.4	170.7	
NS 7700 T21 R30	614-63-30	21	30			
NS 7700 T21 R35	614-63-35	21	35			
NS 7700 T21 R40	614-63-40	21	40			
Alésages Carrés						
KUS 7700 T16 S40	614-370-4	16	40	130.2	130.6	51
KUS 7700 T18 S40	17700604166	18	40	146.3	146.9	
KUS 7700 T18 S50	7700604176	18	50			
KUS 7700 T21 S40	614-383-4	21	40	170.3	170.7	
KUS 7700 T21 S50	614-383-6	21	50			
KUS 7700 T21 S60	614-383-8	21	60			

Pignons Classiques Usinés



Type de pignon	N° de code	Nbr.de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Larg. du moyeu
			B mm/inch	E mm	F mm	A mm
Alésages Carrés						
KU 7700 T18 S50	114-3926-10	18	50	146.3	146.9	48
KU 7700 T18 S60	114-3926-12	18	60			
KU 7700 T21 S50	114-3925-12	21	50	170.3	170.7	
KU 7700 T21 S60	114-3925-14	21	60			
KU 7700 T21 S65	114-3925-15	21	65			
KU 7700 T25 S50	114-3927-13	25	50	202.7	204.2	

Les alésages ronds sont disponibles sur demande.

Pour les séries de chaînes en plastique : 1050, 1055, 1060

Le tapis hybride à pas de 50 mm de la Série 6300 fait appel à des composants en acier et en plastique et propose les avantages d'un vrai système modulaire. La nouvelle série 6300T propose un patron dallé en combinaison avec un dispositif réutilisable de rétention d'axe. Ce tapis – combinant tasseaux et écailles de rive – est souvent préféré pour les applications de l'industrie alimentaire. Les tapis sont fournis de série en polypropylène et en polyéthylène.

Caractéristiques

- Surface de soutien de produits entièrement en plastique grâce aux plaquettes de tension intelligemment placées sous la surface du tapis.
- Les modules de tapis 6391 et 6392 sont en forme de diamant pour une surface de contact minimale avec les produits et pour réduire au maximum le risque que les produits collent à la surface du tapis.
- Dispositif de rétention d'axe facile à opérer.
- La série 6300T est fort recommandée pour les applications à températures élevées, comme les cuiseurs et blancheurs.
- Résistance élevée et bonne stabilité dimensionnelle grâce au cadre en acier inoxydable des plaquettes et axes de tension ; pas d'allongement élevé du pas dû à la dilatation thermique en cours de service.
- Modules et bords entièrement alignés.
- Le patron en forme de dalles améliore la robustesse du tapis et facilite son entretien et assemblage.
- Les tapis de la série 6300T remplacent ceux de la série 6300 d'origine et proposent des avantages importants relatifs à la rétention d'axe et au traitement des produits. Les séries 6300T et 6300 utilisent les mêmes pignons. Les tapis de la série 6300 sont encore disponibles pour des remplacements.

Programme

Surface pleine (« Solid Top ») 6390T	Surface fermée ; approprié pour le traitement de petits et de grands produits sans perte de produits et sans besoin d'égoutter.
Surface perforée 6391T	La surface ouverte sur 26 % et le maillage fin autorisent des applications traitant des produits très petits qui nécessitent un bon égouttage ou une bonne circulation d'air, comme les blancheurs, les cuiseurs et les refroidisseurs.
Surface perforée 6392T	Surface ouverte sur 48 % pour une circulation d'eau et d'air optimale ; destiné aux produits plus grands à cause des orifices plus grands ; aussi pour blancheurs, cuiseurs et refroidisseurs.
Accessoires pour tapis	Des tasseaux et écailles de rive sont livrés sur demande ; contactez la Service Technique svp.

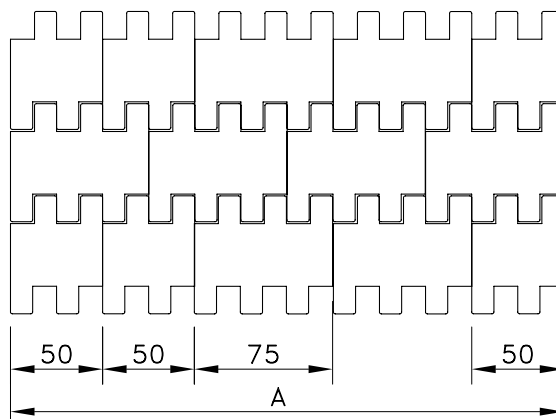
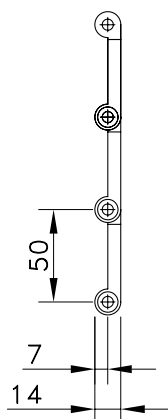


Cuiseur de haricots verts avec le tapis 6391



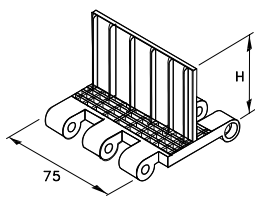
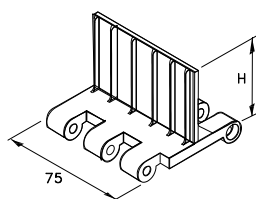
Montée d'épinards sur le tapis 6391

Surface Pleine 6390T



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé			
					N/m (21°C)	kg/m²	mm
Polypropylène WHT avec axes Polypropylène							
Standard	WHT 6390T	I6390TWHTKxx	5 à 105		1500 par rangée de lames de tension	9.55	50
Polypropylène BHT avec axes Polypropylène							
Standard	BHT 6390T	I6390TBHTKxx	5 à 105		1500 par rangée de lames de tension	9.55	50

* xx correspond à la largeur de tapis (A), à commencer à partir de 225 mm en incréments de 75 mm, et ce, jusqu'à 2475 mm. D'autres dimensions sont disponibles sur demande. Voir aussi page 208.



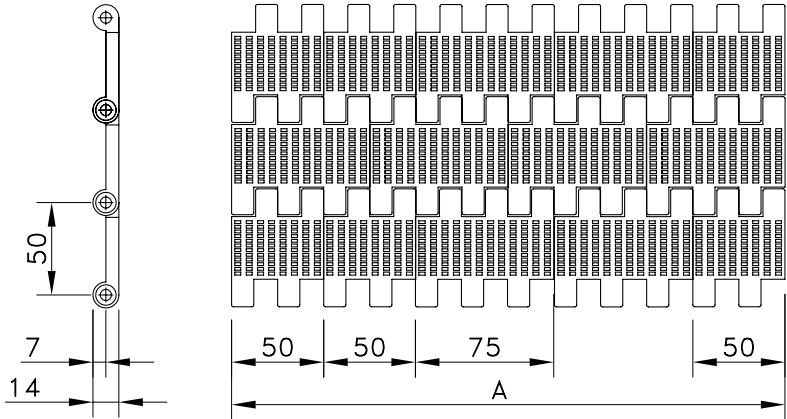
Tasseau pour la série 6390 pour les applications inclinées

Écailles de rive sur la série 6390

Les tapis de la série 6390 sont équipés d'axes en acier inoxydable et de plaquettes de tension comme illustré dans ce tableau :

Largeur de tapis mm	Nombre standard de plaquettes de tension	Nombre max. de plaquettes de tension sans écailles de rive	Nombre max. de plaquettes de tension avec écailles de rive
225	1	$\frac{\text{Largeur de tapis} - 225}{75} + 1$	$\frac{\text{Largeur de tapis} - 225}{75}$
300 - 750	2		
825 - 1200	4		
1275 - 1500	6		
1575 - 1800	8		
1875 - 2475	10		

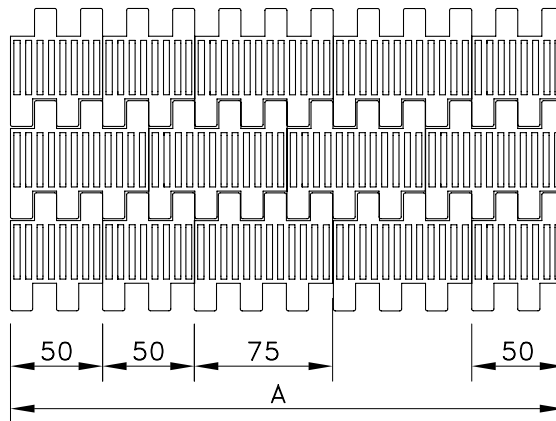
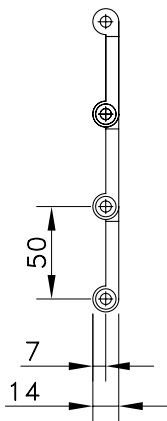
Surface Perforée 6391T



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Polypropylène WHT avec axes Polypropylène							
Standard	WHT 6391T	I6391TWHTKxx	5 à 105		1500 par rangée de lames de tension	9.02	50
Polypropylène BHT avec axes Polypropylène							
Standard	BHT 6391T	I6391TBHTKxx	5 à 105		1500 par rangée de lames de tension	9.02	50
Polyéthylène WLT avec axes TH Polyéthylène							
Standard	WLT 6391T	I6391TWLTxx	-70 à +25		1500 par rangée de lames de tension	9.02	50

* xx correspond à la largeur de tapis (A). Les largeurs standards de ces tapis commencent à partir de 225 mm en incréments de 75 mm et ce, jusqu'à 2475 mm. D'autres dimensions sont disponibles sur demande. Voir aussi page 208.

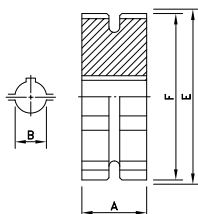
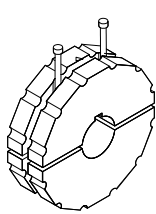
Surface Perforée 6392T



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé			
Polypropylène WHT avec axes Polypropylène							
Standard	WHT 6392T	I6392TWHTKxx	5 à 105		1500 par rangée de lames de tension	8.75	50
Polypropylène BHT avec axes Polypropylène							
Standard	BHT 6392T	I6392TBHTKxx	5 à 105		1500 par rangée de lames de tension	8.75	50
Polyéthylène WLT avec axes Polyéthylène							
Standard	WLT 6392T	I6392TWLTxx	-70 à +25		1500 par rangée de lames de tension	8.75	50

* In code numbers xx corresponds with the belt width (A). Standard nominal widths of these belts begin at 225 mm with 75 mm increments up to 2475 mm. Other sizes upon request. See also page 208.

Pignons en Deux Parties



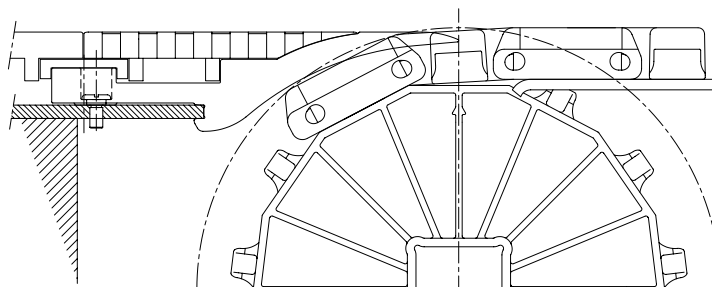
D'autres alésages sont disponibles sur demande.

Type de pignon	N° de code	Nbr.de dents	Alésage	Diamètre primitif E	Diamètre extérieur F	Larg. du moyeu A
			B			
			mm	mm	mm	mm
Alésages Ronds						
KUS 6390 T08 R30	I6390630652	8	30	130.6	120.7	60
KUS 6390 T08 R40	I6390630692	8	40			
KUS 6390 T10 R30	I6390631462	10	30	161.8	153.9	
KUS 6390 T10 R40	I6390631482	10	40			
KUS 6390 T12 R30	I6390631572	12	30	193.1	186.6	
KUS 6390 T12 R40	I6390631592	12	40			
KUS 6390 T16 R30	I6390631682	16	30	256.3	251.4	
KUS 6390 T16 R40	I6390631702	16	40			
Alésages Carrés						
KUS 6390 T08 S40	I6390603836	8	40	130.6	120.7	60
KUS 6390 T10 S40	I6390630512	10	40	161.8	153.9	
KUS 6390 T12 S40	I6390630532	12	40	193.1	186.6	
KUS 6390 T16 S40	I6390630552	16	40	251.4	256.3	

Le tapis de la Série 2000 à pas de 2 pouce est surtout utilisé pour des applications intensives, comme les pasteurisateurs, les palettiseurs et les tables d'accumulation. Les modules sont conçus avec des nervures rigides croisées ; les pignons multiangulaires soutiennent les modules de manière optimale. Les tapis sont fournis de série en polypropylène résistant aux températures élevées et aux produits chimiques.

Caractéristiques

- Rétention d'axe par agrafes pour installation et entretiens aisés.
- Nervures croisées offrant une rigidité élevée aux modules pour le traitement d'immenses charges de produits et garantissant une surface plane pour le traitement optimal des produits.
- Traitement parfait des produits entrants et sortants du tapis grâce au dispositif DTS-C® combiné avec Raised Rib (nervure surélevée) 2000.



Ce dispositif comprend un peigne statique combiné avec un tapis mobile à dispositif DTS® ou FreeFlow. Le tapis est placé sur la surface du peigne DTS-C® pour permettre des transferts à déchargement automatique ; ceci est important lors des changements d'un lot de produits à un autre sur une chaîne de remplissage/de traitement et lorsque des produits à contenu chaud ne doivent pas traîner sur le transfert d'alimentation du refroidisseur.

Le transfert DTS-C® élimine les balayages pour un meilleur rendement de chaîne. Le tapis DTS® dans le dispositif et la chaîne ou le tapis sur les convoyeurs d'alimentation ou d'évacuation sont soutenus par la même bande centrale de protection sur le peigne pour accélérer l'installation et éviter de devoir régler la hauteur du convoyeur.

Programme	
Surface lisse (« Flat Top ») (FT) 2000	Surface fermée ; pour produits larges et lourds.
2000 Surface ajourée (« Flush grid ») (FG)	Surface ouverte sur 31 % pour garantir une circulation optimale de l'eau et de l'air pour permettre aux saletés de tomber au travers du tapis ; approprié aux applications des industries alimentaire et automobile.
2000 Nervure surélevée (« Raised Rib ») pour usage intensif (RRHD)	Surface ouverte sur 27 % ; exécution renforcée pour les traitements dans des conditions difficiles dans les applications (unidirectionnelles) de pasteurisateurs en verre et les applications (unidirectionnelles) à double fonction (boîtes de boissons et bouteilles).
2000 Super Rib (SR)	Surface ajourée à 27% ; Dessin renforcé Super Rib. Conçu pour conditions difficiles dans pasteurisateurs à double utilisation (boîtes et bouteilles verre). Les chaînes MAT TOP SR2000 sont aussi adaptées pour les bouteilles PET.
Positrack	Pattes de guidage en exécution à nervures surélevées (« Raised Rib ») pour l'alignement fiable et précis du tapis dans les tunnels de pasteurisation pour obtenir une utilisation optimale de la surface du tapis.
Peignes	Dispositif DTS® pour les transferts à déchargement automatique, exécution Click-Comb (à agrafes) standard pour les applications traitant des boîtes de boissons et exécution Click-Comb pour les applications traitant le verre, pour garantir des transferts précis.

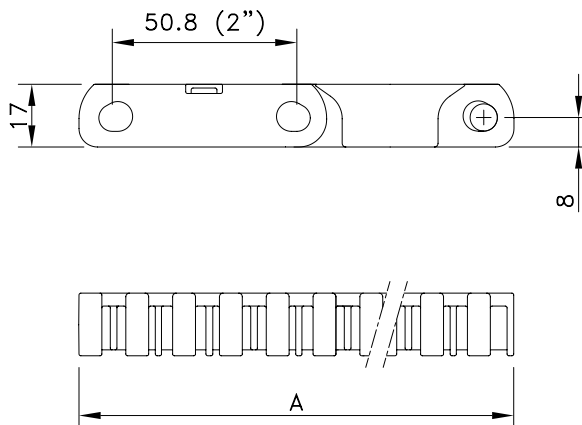
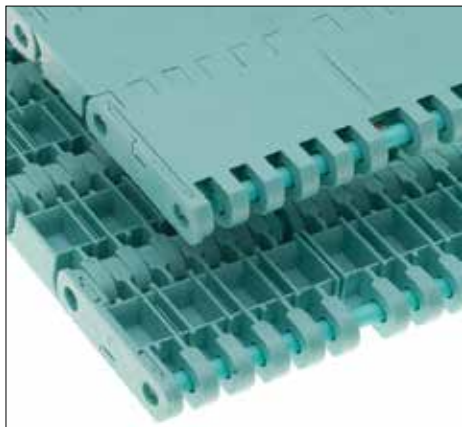


Réchauffeur de bouteilles en verre avec le tapis 2000 à nervures surélevées (« raised rib ») et le dispositif DTS-C®



Accumulation de bouteilles sur le tapis 2000

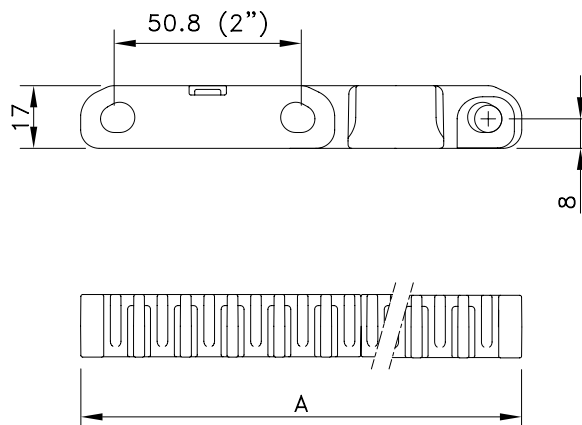
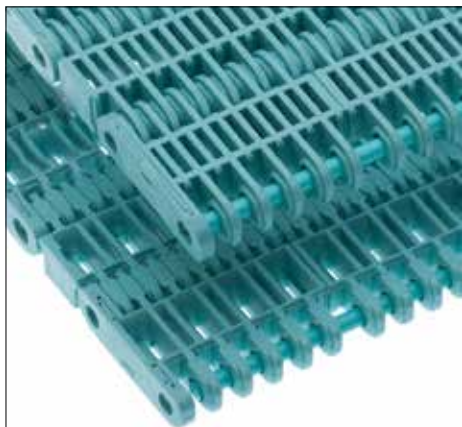
Surface lisse (« Flat top ») 2000



Exécution	Type de tapis	N° de code* *	Plage de température °C		Charge de travail (max.) N/m (21°C)	Poids kg/m²	Rayon de flexion arrière (min.) mm
			Sec	Mouillé			
Polypropylène XP avec axes Polypropylène							
Standard	FT 2000 XP	838.30.xx	4 à 104	4 à 104	29500	8.20	45

* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 10 pour 3", 11 pour 6" et ainsi de suite en incréments de 3". Voir aussi page 208.

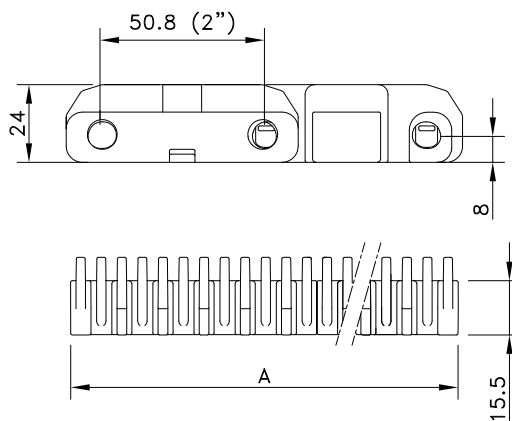
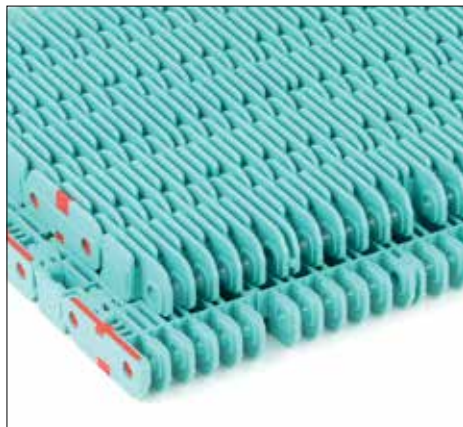
Surface Ajourée (« Flush Grid ») 2000



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.) N/m (21°C)	Poids kg/m²	Rayon de flexion arrière (min.) mm
			Sec	Mouillé			
Polypropylène XP-avec axes Polypropylène							
Standard	FG 2000 XP	838.40.xx	4 à 104	4 à 104	29500	7.55	35

* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 10 pour 3", 11 pour 6" et ainsi de suite en incréments de 3". Voir aussi page 208.

Raised Rib 2000 Heavy Duty

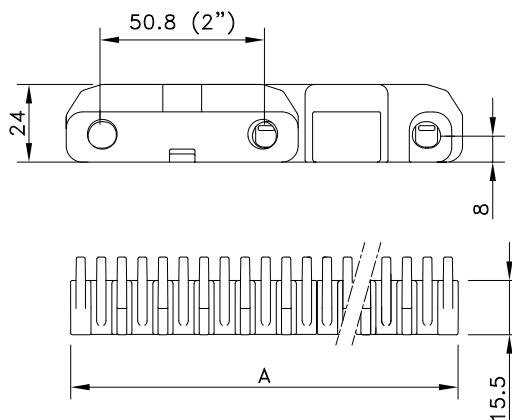


Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Polypropylène XP avec axes Polypropylène							
Standard	RRHD 2000 XP	838.10.xx	4 à 104	4 à 104	29500	10.60	75
Positrack	RRHDP 2000 XP	838.90.xx					

* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 10 pour 3", 11 pour 6" et ainsi de suite en incréments de 3". Les tapis de la série 2000 avec le dispositif Positrac commencent avec 12 pour 9". Voir aussi page 208.

Outil d'assemblage du tapis (tendeur de chaîne) code 800.00.04.

Raised Rib 2000 Heavy Duty

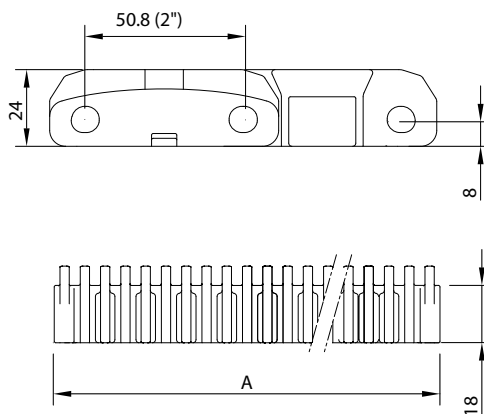
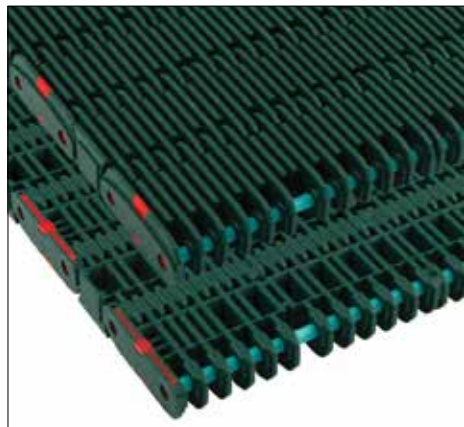


Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Polypropylène USP avec axes Polypropylène							
Standard	RRHD 2000 USP	881.60.xx	4 à 104	4 à 104	29500	11.20	75
Positrack	RRHDP 2000 USP	881.90.xx					

* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 10 pour 3", 11 pour 6" et ainsi de suite en incréments de 3". Les tapis de la série 2000 avec le dispositif Positrac commencent avec 12 pour 9". Voir aussi page 208.

Outil d'assemblage du tapis (tendeur de chaîne) code 800.00.04.

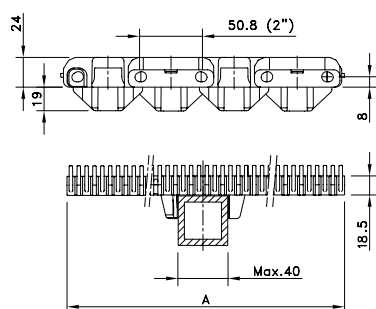
Super Rib 2000



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Polypropylène USP avec axes Polypropylène							
Standard	SR 2000 USP	881.50.xx	4 à 104	4 à 104	29500	11.20	75
Positrack	SRP 2000 USP	881.80.xx					

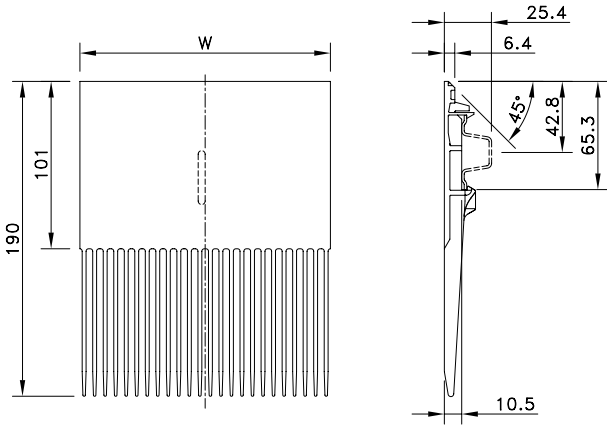
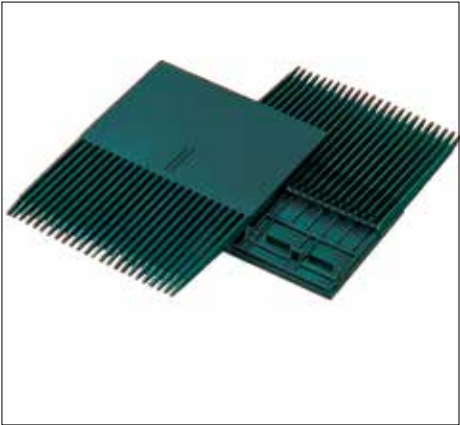
* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 10 pour 3", 11 pour 6" et ainsi de suite en incréments de 3". Les tapis de la série 2000 avec le dispositif Positrack commencent avec 12 pour 9". Voir aussi page 208.

Outil d'assemblage du tapis (tendeur de chaîne) code 800.00.44.



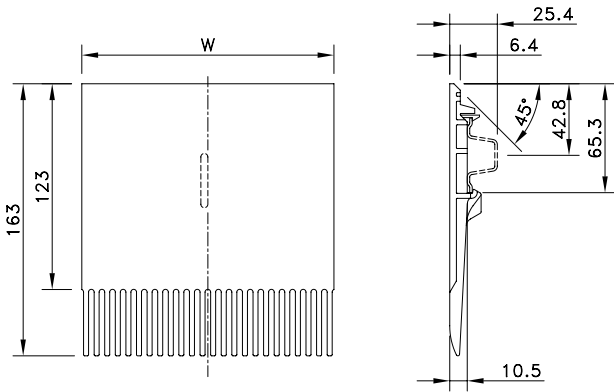
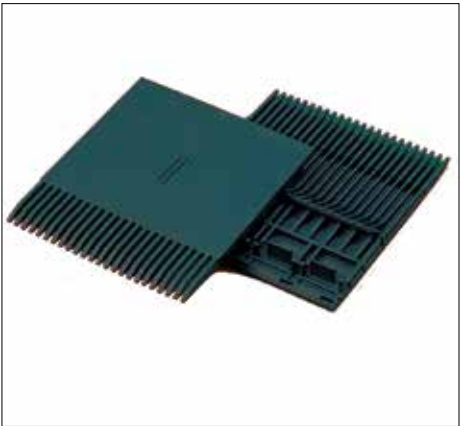
Super 2000 nervure surélevée (« raised rib ») avec Positrack au milieu du tapis ou en retrait sur 1,5" en fonction de la largeur.

Peignes Avec Agrafes « Click-Comb » Standard

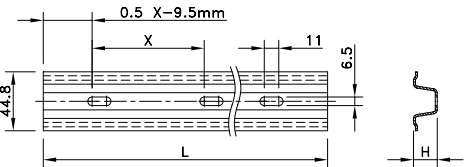


Peignes avec agrafes « Click-Comb »	N° de code	Longueur	Largeur W	Poids
		mm	mm	kg
Acétal XLG				
2000 XLG 190 x 152	837.12.01	190	151	0.16
2000 XLG 190 x 74	837.12.02	190	74	0.08

Peignes Avec Agrafes « Click-Comb » Pour Le Traitement Du Verre

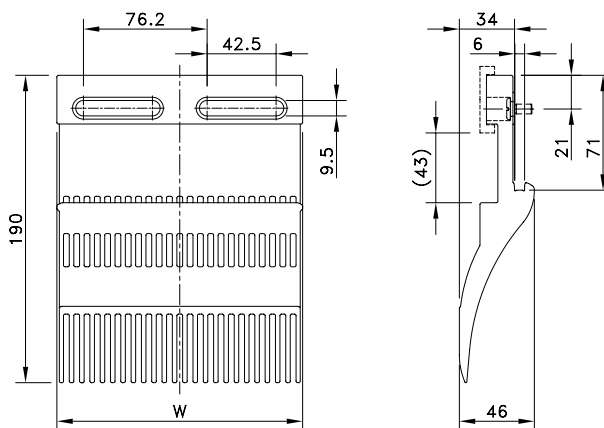


Peignes avec agrafes « Click-Comb »	N° de code	Longueur	Largeur W	Poids
		mm	mm	kg
Acétal XLG				
GL 2000 XLG 163 x 152	837.12.09	163.1	151	0.16
GL 2000 XLG 163 x 74	837.12.03	163.1	74	0.08



N° de code	Nombre de pas	Longueur L	Pour largeur de tapis	Poids	Diamètre X		Haut H
		mm	mm	kg	mm	inch	mm
Profils pour Peignes							
Acier Inoxydable							
801.55.28	7	602	0 < W ≤ 533	0.44	76.2	3.00	15
801.55.29	13	1059	533 < W ≤ 991	0.77			
801.55.31	19	1516	991 < W ≤ 1448	1.11			
801.55.32	25	1973	1448 < W ≤ 1905	1.44			
801.55.34	31	2430	1905 < W ≤ 2362	1.77			
801.55.37	43	3345	2362 < W ≤ 3277	2.44			
801.55.40	55	4259	3277 < W ≤ 4191	3.11			
801.55.43	67	5174	4191 < W ≤ 5105	3.78			
801.55.02	78	6012	5105 < W ≤ 5944	4.39			

Dispositif DTS-C® Pour Pasteurisateurs



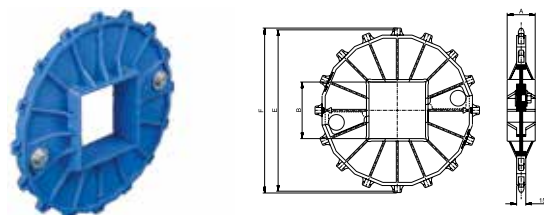
Pag. 179, 180

Produit	N° de code	Longueur	Largeur W	Poids ≈
		mm	mm	kg
Polyamide Renforcé				
DTS-C 2000-1005 190 x 152	834.12.79*	190	152	0.25

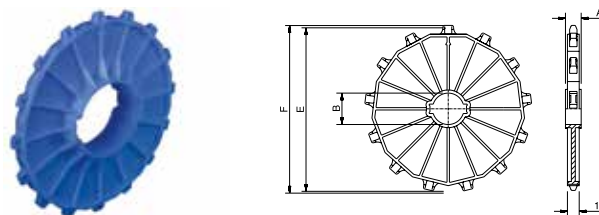
*DTS-C est optimisé pour le pignon en 16 dents

Bande de Protection DTS-C 2000			
Bande de protection DTS-C 2000	S0 362 694 341	3	
Bande de protection DTS-C 2000	S0 362 617 26	6	

Pignons En Deux Parties



Pignons Classiques



Type	N° de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Larg. du moyeu
			B mm/inch	E mm	F mm	A mm

Pignons En Deux Parties

Square bores

Square boxes						
SS 2000 13-90x90 POM	893.73.24	13	90	212.3	209.0	45
SS 2000 16-65x65 POM	893.76.23	16	65	260.4	262.0	
SS 2000 16-90x90 POM	893.76.24	16	90			
SS 2000 16-120x120 POM	893.76.29	16	120			

Pignons Classiques

Alésages Ronds

CS 2000 10-40 POM	893.10.11	10	40	164.4	163.1	20
CS 2000 10-50 POM	893.10.12	10	50	164.4	163.1	
CS 2000 12-40 POM	893.12.11	12	40	196.3	196.3	
CS 2000 13-65 POM	893.13.13	13	65	212.3	209.0	30
CS 2000 13-90 POM	893.13.14	13	90	212.2	209.0	
CS 2000 16-90 POM	893.16.14	16	90	260.4	262.0	45
CS 2000 16-2½ POM	893.16.43	16	2.5"	260.4	262.0	

Alésages Carrés

CS 2000 10-40x40 POM	893.10.21	10	40	164.4	163.1	20
CS 2000 10-60x60 POM	893.10.28	10	60	164.4	163.1	30
CS 2000 10-65x65 POM	893.10.23	10	65	164.4	163.1	
CS 2000 12-40x40 POM	893.12.21	12	40	196.3	196.3	20
CS 2000 12-60x60 POM	893.12.28	12	60	196.3	196.3	30
CS 2000 12-65x65 POM	893.12.23	12	65	196.3	196.3	
CS 2000 13-40x40 POM	893.13.21	13	40	212.3	209.0	20
CS 2000 13-65x65 POM	893.13.23	13	65	212.3	209.0	30
CS 2000 13-90x90 POM	893.13.24	13	90	212.3	209.0	45
CS 2000 16-65x65 POM	893.16.23	16	65	260.4	262.0	30
CS 2000 16-90x90 POM	893.16.24	16	90	260.4	262.0	45
CS 2000 16-120x120 POM	893.16.29	16	120	260.4	262.0	

Les tapis de la Série 2010 à pas de 2 pouces peuvent être utilisés dans une large variété d'applications de l'industrie alimentaire. Ces tapis sont utilisés sur les chaînes de désossage et de parage, ainsi que sur les élévateurs à usage moyen et intensif. Une solution pour une application de traitement d'aliments peut être conçue sur mesure grâce aux différentes exécutions et au grand choix d'accessoires.

Caractéristiques

- Les modules sont partout de niveau et ne comprennent aucun logement fermé ou caché. La grande surface ajourée entre les rangées de charnières sous le tapis permet en particulier un accès très facile pour le nettoyage. La zone de rétention d'axe est très facile à nettoyer et, du fait de l'absence d'aspérités ou de zones de rétention sur les modules, il n'y a aucun risque d'accumulation d'impuretés ni de résidus.
- Ce tapis est très facile à monter et à démonter grâce à son système de verrouillage intégré. Un tournevis suffit pour mettre la broche de rétention d'axe en position verrouillée ou déverrouillée.
- Les yeux de charnière élargis sous le tapis permettent une surface de contact plus importante, réduisant ainsi la force de pression et donc l'usure. Leur connexion avec la surface supérieure est très rigide, permettant au tapis de résister parfaitement aux chocs. Le diamètre important de l'axe réduit également la pression exercée sur les charnières et donc leur usure.
- La conception du pignon et du tapis a été optimisée pour assurer un entraînement parfait même si le tapis est soumis à des charges maximales durant toute sa durée de service. Les pignons usinés sont très robustes et très faciles à nettoyer.

Programme	
Surface pleine 2015	Surface fermée ; pour le découpage et le désossage sur la surface du tapis ; le meilleur support pour les produits fragiles et une prévention contre la perte de petits produits.
Surface perforée 2016	Surface ouverte sur 20 %, permettant un égouttage optimal, une excellente circulation d'air et un soutien parfait des produits grâce aux fentes rectangulaires.
Surface structurée (« Textured Top ») 2011	De petits tenons de support empêchent les produits souples et congelés de coller à la surface du tapis ou de glisser sur celle-ci.
Accessoires pour tapis	Écailles de rive et tasseaux droits, “buckets” et courbés pour élévateurs, descenseurs et autres applications alimentaires.



Montées de chips sur le tapis 2015 fr



Montées de confiseries sur le tapis 2015



Chaîne de désossage de poulets avec le tapis 2015

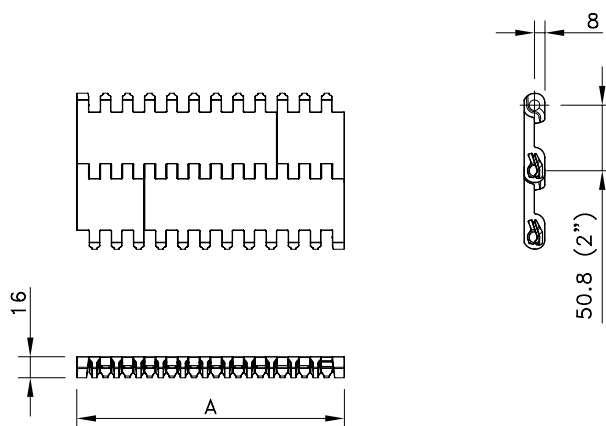


Montées de chips sur le tapis 2015 isr6



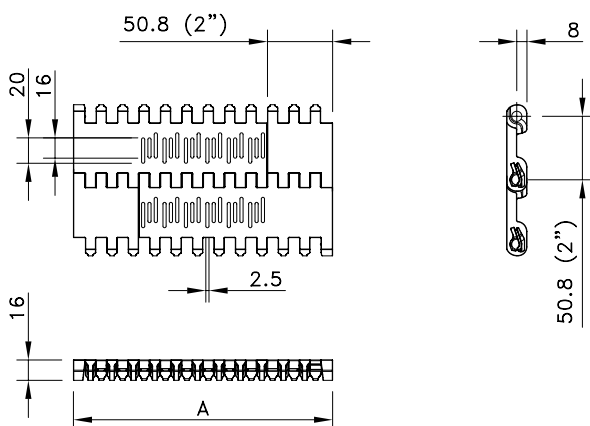
Triage Des Tomates Avec Le Tapis 2015

Surface Pleine 2015



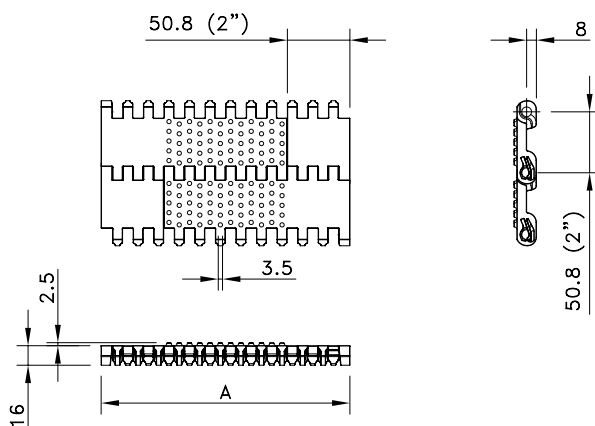
Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Polyéthylène avec axes Polyéthylène							
Standard	WLT 2015	846.04.10	-70 à +35	-70 à +35	7500	9.50	87
Standard	BLT 2015	846.05.10	-70 à +35	-70 à +35	7500	9.50	87
Polypropylène avec axes Polypropylène							
Standard	WHT 2015	849.04.10	4 à 104	4 à 104	15000	8.90	87
Standard	BHT 2015	849.03.600	4 à 104	4 à 104	15000	8.90	87
Acétal avec axes Polypropylène							
Standard	WSM 2015	844.03.10	4 à 80	4 à 65	20000	13.60	87
Standard	SMB 2015	844.02.510	4 à 80	4 à 65	20000	13.60	87

Surface Perforée 2016



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Polyéthylène avec axes Polyéthylène							
Mould à order	WLT 2016	846.07.00	-70 à +35	-70 à +35	7500	9.50	87
Mould à order	BLT 2016	846.09.00	-70 à +35	-70 à +35	7500	9.50	87
Polypropylène avec axes Polypropylène							
Mould à order	WHT 2016	849.06.00	4 à 104	4 à 104	15000	8.90	87
Mould à order	BHT 2016	849.04.60	4 à 104	4 à 104	15000	8.90	87
Acétal avec axes Polypropylène							
Mould à order	WSM 2016	844.03.51	4 à 80	4 à 65	20000	13.60	87
Mould à order	SMB 2016	844.04.100	4 à 80	4 à 65	20000	13.60	87

* Les numéros de code dans le tableau correspondent à des largeurs de tapis de 6", à augmenter par 1 (par ex. 846.07.01, 846.07.01 etc.) pour chaque incrément standard de 2" (8", 10", etc.) et ce, jusqu'à 120". Les incréments par 2/3" sont disponibles en option. Voir aussi page 208. Si vous avez besoin des vols, protections latérales ou siderail intégrée (ISR), s'il vous plaît décrire la ceinture en choisissant parmi les options répertoriées dans le tableau de sélection. Voir aussi page 187.



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Polyéthylène avec axes Polyéthylène							
Mould à order	WLT 2011	846.07.51	-70 à +35	-70 à +35	7500	9.50	87
Mould à order	BLT 2011	846.09.51	-70 à +35	-70 à +35	7500	9.50	87
Polypropylène avec axes Polypropylène							
Mould à order	WHT 2011	849.06.51	4 à 104	4 à 104	15000	8.90	87
Mould à order	BHT 2011	849.02.60	4 à 104	4 à 104	15000	8.90	87
Acétal avec axes Polypropylène							
Mould à order	WSM 2011	844.04.51	4 à 80	4 à 65	20000	13.60	87
Mould à order	SMB 2011	844.05.00	4 à 80	4 à 65	20000	13.60	87

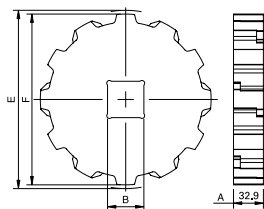
* Les numéros de code dans le tableau correspondent à des largeurs de tapis de 6". Les numéros de code augmentent par 1 (par ex. 846.07.01, 846.07.02, etc.) pour chaque incrément standard de 2" (8", 10", etc.) et ce, jusque 120". Les incréments par 2/3" sont disponibles en option. Voir aussi page 208.

Décrivez le tapis en choisissant parmi les options de la 2e colonne du tableau si vous avez besoin de tasseaux ou de écailles de rive :

Matériaux	WLT or BLT or WHT or BHT	
Type de tapis	2016	
Largeur (A)	K.. (en pouces)	Les tapis avec tasseaux ont une largeur minimale de 8" ; des largeurs inférieures sont disponibles sur demande.
Tasseaux	F1 ou F2 or F3 or F4 or H.. F5 ou F6 C4 ou C6 DRF2 ou DRF3 or DRF4 ou RH.. DRC4 ou DRC6 B4 or B6	Droit; hauteur standard 1" à 4" ou spéciale en mm; en tous matériaux Droit; hauteur standard 5" ou 6"; en WHT, BHT, WLT et BLT Courbé; Hauteur 4" ou 6"; en WHT, BHT, WLT et BLT Nervuré droit; Hauteur 2", 3" ou 4" ou spéciale en mm; en WHT, BHT et WLT Nervuré courbé; Hauteur 4" ou 6" ou spéciale en mm; en WHT, BHT et WLT Tasseaux « Bucket »; Hauteur 4" ou 6"; en WHT et BHT
Pas entre tasseaux	T..P	Des tasseaux toutes les ..e rangées
Tasseau à retrait latéral	N.. (en pouces)	Au moins 1 1/3" en incréments de 2/3" ; écailles de rive placées à 1/3" du tasseau, réduisant ainsi le retrait de 2/3" ; si le retrait latéral est de 1 1/3", les écailles de rive sont placées directement à côté du tasseau, réduisant ainsi le retrait de 1/3" .
Écailles de rive	SG2 ou SG3 or SG4	Hauteur standard de 2", 3" ou 4"
Integrated Siderail	ISR4 ou ISR6	Hauteur standard de 4 et 6". Autres dimensions sur demande. Retrait latéral pour rives ISR est toujours de 2 2/3". Les tasseaux sont positionnés contre l'écaille de rive ISR.

* Exemple : BLT 2016 K10 SG4 est un tapis 2016 à surface perforée en polyéthylène bleu, largeur 10", pas de tasseaux, avec des écailles de rive d'une hauteur de 4". Plusieurs combinaisons des matériaux sont disponibles sur demande.

Pignons Classiques



Type	N° de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Larg. du moyeu
			B mm/inch	E mm	F mm	A mm

Pignons Classiques

Alésages Carrés Bores

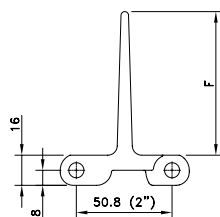
Average values						
CS 2010-6-40x40	897.20.23	6*	40	101.6	87.0	33
CS 2010-8-40x40	897.20.04	8	40	132.8	121.0	
CS 2010-10-40x40	897.20.07	10	40	164.4	154.0	
CS 2010-10-60x60	897.20.10	10	60			
CS 2010-12-40x40	897.20.26	12	40	196.3	188.0	
CS 2010-12-60x60	897.20.29	12	60			

* Les pignons à 6 dents ne sont pas recommandés comme pignons d'entraînement.

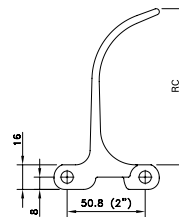
Accessoires:



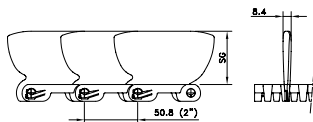
Tassau droit pour la série 2010



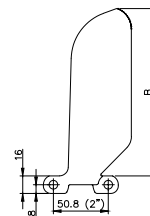
Tassau en Courbe pour la série 2010



Écailles de rive pour la série 2010



Tasseau "Bucket" Pour La Série 2010



La tapis MatTop Série 6990 au pas de 2¼ pouces est conçu pour l'industrie automobile, pour une utilisation sur des convoyeurs longs et larges, sans tension requise. La technologie 6990 convient tout fait pour réduire la hauteur générale du transporteur en évitant les constructions de fosses profondes. La capacité de charge élevée de ces tapis permet de transporter les personnes et les voitures sur les lignes d'assemblage, de test à l'eau et aux fuites et également pour les applications de car wash. La série 6990 est disponible en version plastique et dans des versions dites hybrides qui améliorent le niveau de performance des chaînes modulaires plastiques. Des convoyeurs avec des longueurs jusqu'à 656 pieds (200m) et au-delà sont réalisés. Les tapis sont fournis de série en Acetal hautes performances avec une surface fermée ou avec une surface supérieure de sécurité (antidérapante).

Caractéristiques	Rexnord série 6990 Chaîne MatTop	Rexnord série 6990 Chaîne MatTop hybride
Capacité de charge élevée	Transport de charges élevées jusqu'à 50 000 N/m avec des axes en polypropylène standard, plus de 70 000 N/m avec axes en PBT.	Niveaux de performances supérieurs pour les charges élevées, variations de charges fréquentes (systèmes de transfert). Distribution de charge sur N/m sur tôles de tension en acier et axes d'acier.
Rigidité de chaîne supérieure	Design robuste avec yeux de charnière répartis de manière uniforme.	Structure d'acier intégrée qui crée une rigidité et une résistance élevées. Chaîne fonctionnant sans accroc avec élimination des impulsions. Réalisation de transporteurs sur plus de 656 pieds (200m) dans des applications de transfert de personnes, de véhicules ou des deux.
Design de chaîne durable	Broche grand diamètre. Largeur d'œil de charnière optimisée et design résistant à l'usure éprouvé de la chaîne en dessous.	Steel pin and wear plates guarantee extreme wear resistance.
Installation et maintenance aisées	Les clips de rétention de broche Twist-Lock® empêchent la perte des bouchons. Fermeture automatique sous l'influence du poids de la chaîne et fonctionnement aisé avec simplement un tournevis.	Pas de lubrification ou de mise sous tension de la chaîne. Twist-Lock® en métal pour empêcher la perte des broches en acier. Fermeture automatique sous l'influence du poids de la chaîne et fonctionnement aisé avec simplement un tournevis.
Sécurité	Côtés jaune ou rouge pour indication de sécurité de mouvement du bord de courroie et zone de toucher de la courroie. Disponible en matériau ignifuge.	YCôtés jaune ou rouge pour indication de sécurité de mouvement du bord de courroie et zone de toucher de la courroie. Le standard ESD présente la résistivité de surface la plus basse de toutes les chaînes modulaires en plastique (< 10 ¹ Ohms/m ² , NEN-EN-IEC 61340-4-5). Disponible en matériau ignifuge.
Technologie d'entraînement supérieure	Fonctionnement sans accroc grâce à la poche de courroie spécifique et au design du barbotin, également sous charge élevée.	Barbotin de style H où les dents du barbotin sont situées à gauche et à droite de la structure hybride en acier. Expansion de température limitée (uniquement 10% d'un équivalent plastique).
Poussoirs dentelés haute résistance	Standard disponible pour applications car wash et automobile.	Standard disponible pour applications car wash et automobile.

Programme		
6995 Solid Top	Surface fermée, adaptée pour les applications de l'automobile et du transfert de personnes	
6999 Safety Top	Surface antidérapante fermée ; empêche tout glissement dans des environnements glissants, graisseux ou gras	
6990 Hybrid H4 ou H8 design	Dans quatre (H4) ou huit (H8) plaques de tension par module. Le H4 est conçu pour tourner sur des tôles UHMWPE dans ESD ou profils de rouleau Denirug® . Le H8 est conçu pour des applications extrêmes (charges élevées, rigidité de chaîne supérieure) qui requièrent une excellence de fonctionnement.	
Matériaux du module	BSM	Acétal
	FR/FRESD	Ignifuge, conforme à la norme DIN 4102-B1
Accessoires de la courroie	Poussoirs automobiles style DIN pouce T1 et pouce T2. Ces poussoirs sont conformes aux exigences de la norme DIN24446. Les poussoirs peuvent être combinés avec des protections latérales élevées de 40mm. Les protections latérales sont disponibles exclusivement via les canaux de l'industrie.	
Barbotins	Les barbotins usinés peuvent être fournis dans de nombreux formats en plastique ou acier inoxydable ; 6990 -9 barbotins jusqu'à 14 dents et 6990 barbotins hybrides (9 à 20 dents) . ; génie de contact.	
Usure matériau de la tôle	MCC 2500	Résistivité de la surface < 104 Ohm/sq (DIN 53482)
	MCC 2800	Ignifugé combiné avec chaîne FR et FRESD (UL94 V0 et DIN 4102-1 B1)
	MCC 3000	Résistivité de la surface < 104 Ohm/sq (DIN 53482)

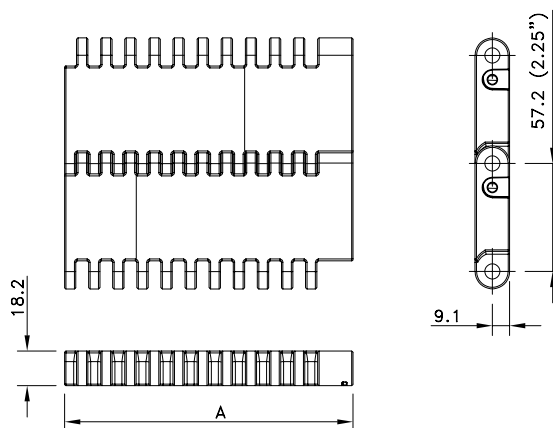


Application de nettoyage intérieur de voiture (detailing) avec tapis série 6995



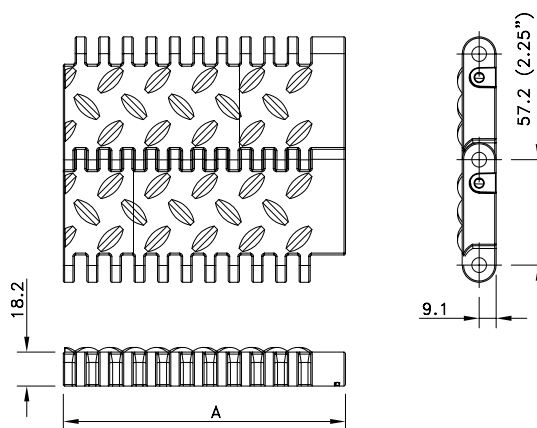
Tunnel de lavage double piste avec le tapis la série 6990 équipé de tasseaux t2

Surface Pleine 6995



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acétal BSM avec axes Polypropylène							
Standard	BSM 6995	I6995BSMKxx	4 à +80	4 à +65	51000	14.65	63.5
Acétal BYSM- vec axes Polypropylène							
Standard	BYSM 6995	I6995BYSMKxx	4 à +80	4 à +65	51000	14.65	63.5

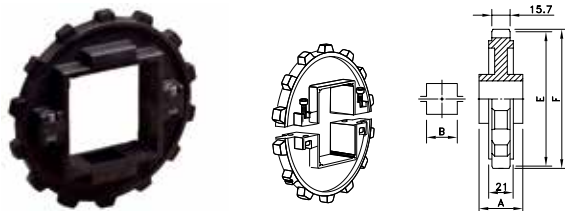
Safety Top 6999



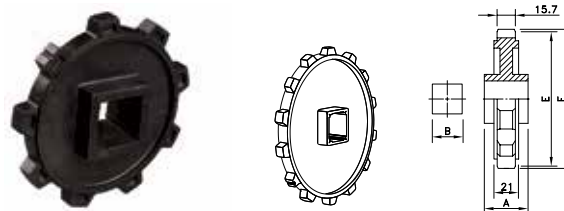
Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acétal BSM avec axes Polypropylène							
Standard	BSM 6999	I6999BSMKxx	4 à +80	4 à +65	51000	14.65	63.5
Acétal BYSM avec axes Polypropylène							
Standard	BYSM 6999	I6999BYSMKxx	4 à +80	4 à +65	51000	14.65	63.5

* xx correspond à la largeur de tapis (A). Les largeurs standards de ces tapis commencent à partir de 9" en incréments de 6" et ce, jusqu'à 190" ; les largeurs spéciales commencent à 5" en incréments de 1/2". Voir aussi page 208.

Pignons En Deux Parties



Pignons Classiques



Type	N° de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif	Diamètre extérieur	Larg. du moyeu
			B mm/inch	E mm	F mm	A mm

Pignons En Deux Parties

Alésages Carrés

NS 5996 T09 S90	614-91-2	9	90	167.1	164.1	48
NS 5996 T12 S90	614-97-2	12	90	220.8	221.0	
NS 5996 T14 S90	614-89-2	14	90	256.8	256.5	
NS 5996 T14 S120	614-128-1	14	120			

Pignons Classiques

Alésages Carrés

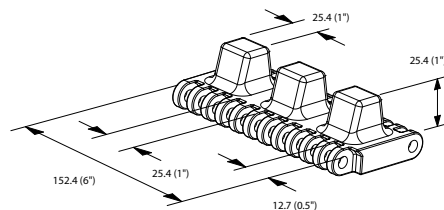
Messages Games						
N 5996 T07 S40	114-821-11	7	40	131.7	125.5	48
N 5996 T09 S40 HS	114-2238-1	9	40	167.1	164.1	
N 5996 T09 S50 HS	114-3278-1	9	50			
N 5996 T09 S65 HS	114-1599-16	9	65			
N 5996 T14 S40 HS	114-2239-1	14	40	256.8	256.5	
N 5996 T14 S50 HS	114-2239-2	14	50			
N 5996 T14 S65 HS	114-1101-2	14	65			
N 5996 T14 S90 HS	114-1032-2	14	90			

L'exécution HS est appropriée pour les applications chaudes et humides.

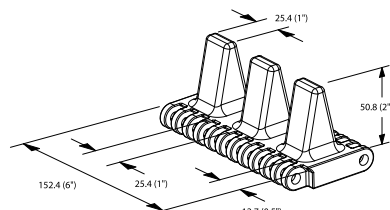
Accessoires:



DIN style sideguard 6990



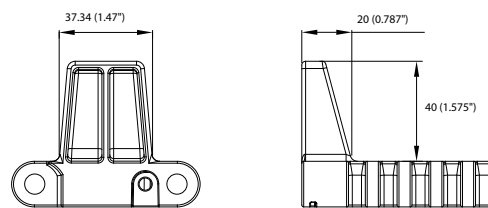
Dimensions



Dimensions

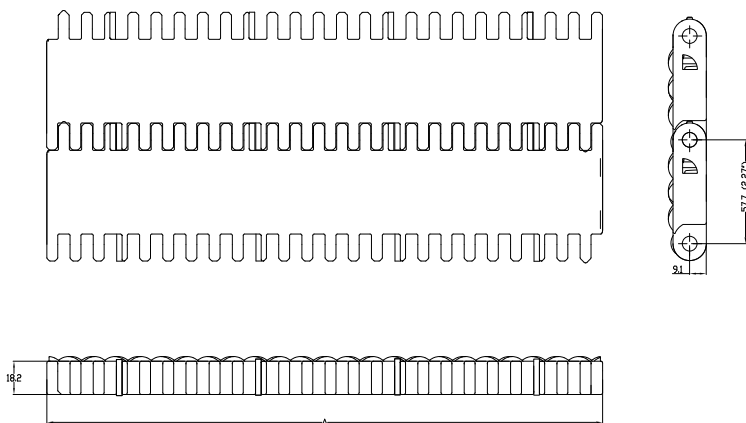


Din style sideguard 6990



H40 dimensions

Solid Top 6995 Hybrid

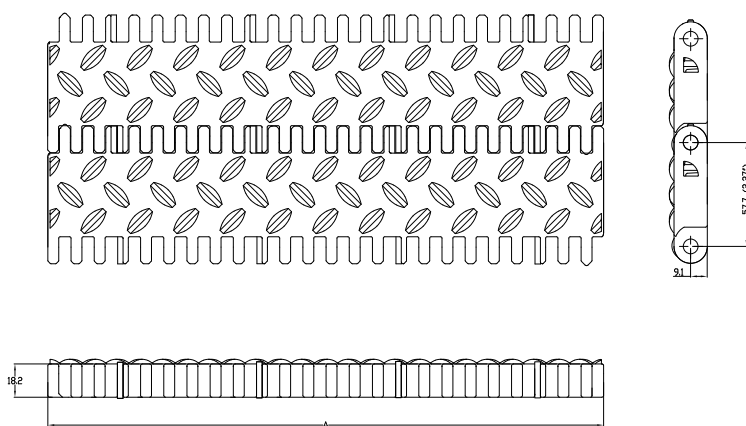
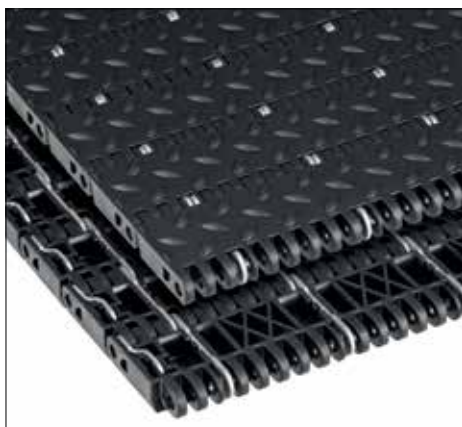


Chain Type	N° de code	Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flex. arr (min).	Certification
		lbs/ft / N/m	Lbs/ft2 / kg/m2	inch / mm	
BSM					
BSM6995H4	I6995H4BSMKxx	6.850 / 100.000	5.471 / 26.7	1.75 / 45	NEN-EN-IEC 61340-4-5
FR-PA					
FR-PA6995H4	I6999H4FRKxx	6.850 / 100.000	5.471 / 24.8	1.75 / 45	NEN-EN-IEC 61340-4-5 DIN4102-B1 (Bfl -s1)

Kxx indiquait la largeur de la chaîne (K12, K14,.....K228). Les chaînes BSM sont disponibles dans des largeurs allant de 12 pouces (306 mm) à 234,9 pouces (5967 mm) de largeur effective avec des incréments de 3 pouces (76,5 mm).

Kxx indiquait la largeur de la chaîne (K12, K14,..... K228). Les chaînes FR-PA sont disponibles dans des largeurs allant de 12,1 pouces (308 mm) à 236,5 pouces (6006 mm) avec des incréments de 3,1 pouces (77 mm).

Safety Top 6999 Hybrid

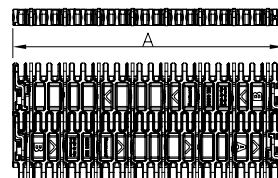
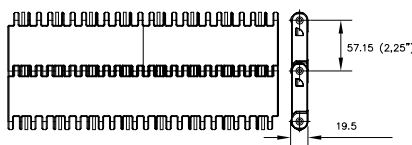


Chain Type	N° de code	Charge de travail (max.)		Poids		Rayon de flexion arrière (min.)		Certification
		lbs/ft	N/m	Lbs/ft2	kg/m2	in	mm	
BSM								
BSM6999H4	I6999H4BSMKxx	6.850	100.000	5.2	25.4	1.75	45	NEN-EN-IEC 61340-4-5
FR-PA								
FR-PA6999H4	I6999H4FRKxx	6.850	100.000	4.7	23.6	1.75	45	NEN-EN-IEC 61340-4-5 DIN4102-B1 (Bfl-s1)

Kxx indiquait la largeur de la chaîne (K12, K14,.....K228). Les chaînes BSM sont disponibles dans des largeurs allant de 12 pouces (306 mm) à 234,9 pouces (5967 mm) de largeur effective avec des incréments de 3 pouces (76,5 mm)

Kxx indiquait la largeur de la chaîne (K12, K14,..... K228). Les chaînes FR-PA sont disponibles dans des largeurs allant de 12,1 pouces (308 mm) à 236,5 pouces (6006 mm) avec des incréments de 3,1 pouces (77 mm).

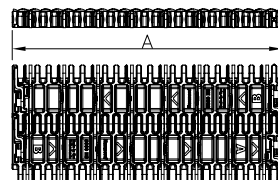
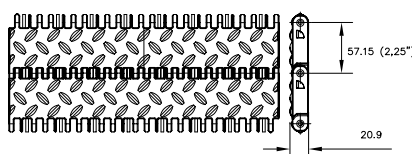
Solid Top 6995 Hybrid



Chain Type	N° de code	Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flex. arr (min).	Certification
		lbs/ft / N/m	Lbs/ft2 / kg/m2	inch / mm	
BSM					
BSM6995H8	I6995H8BSMKxx	11.645 / 170.000	6.2 / 30.2	1.75 / 45	NEN-EN-IEC 61340-4-5
FR-PA					
FR-PA6995H8	I6999H8FRKxx	11.645 / 170.000	5.8 / 28.2	1.75 / 45	NEN-EN-IEC 61340-4-5 DIN4102-B1 (Bfl -s1)

Kxx indiquait la largeur de la chaîne (K12, K14,.....K228). Les chaînes BSM sont disponibles dans des largeurs allant de 12 pouces (306 mm) à 234,9 pouces (5967 mm) de largeur effective avec des incréments de 3 pouces (76,5 mm)
Kxx indiquait la largeur de la chaîne (K12, K14,..... K228). Les chaînes FR-PA sont disponibles dans des largeurs allant de 12,1 pouces (308 mm) à 236,5 pouces (6006 mm) avec des incréments de 3,1 pouces (77 mm).

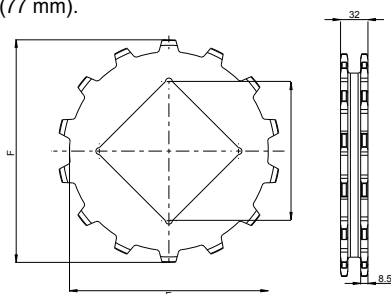
Safety Top 6999 Hybrid



Chain Type	N° de code	Charge de travail (max.)		Poids		Rayon de flexion arrière (min.)		Certification
		lbs/ft	N/m	Lbs/ft2	kg/m2	in	mm	
BSM								
BSM6999H8	I6999H8BSMKxx	11.645	170.000	6.3	30.6	1.75	45	NEN-EN-IEC 61340-4-5
FR-PA								
FR-PA6999H8	I6999H8FRKxx	11.645	170.000	5.9	28.8	1.75	45	NEN-EN-IEC 61340-4-5 DIN4102-B1 (Bfl-s1)

Kxx indiquait la largeur de la chaîne (K12, K14,.....K228). Les chaînes BSM sont disponibles dans des largeurs allant de 12 pouces (306 mm) à 234,9 pouces (5967 mm) de largeur effective avec des incréments de 3 pouces (76,5 mm).
Kxx indiquait la largeur de la chaîne (K12, K14,..... K228). Les chaînes FR-PA sont disponibles dans des largeurs allant de 12,1 pouces (308 mm) à 236,5 pouces (6006 mm) avec des incréments de 3,1 pouces (77 mm).

KU6990 Hybrid



Description du pignon	Nbr. de dents	Diamètre primitif	Alésage carré maximal	Larg. du moyeu
		inch / mm	inch / mm	inch / mm
Une partie				
KU6990 Hybrid T09	9	6.579 / 167.1	3.5 / 90	1.22 / 31
KU6990 Hybrid T12	12	8.693 / 220.8	4.3 / 110	1.22 / 31
KU6990 Hybrid T14	14	10.111 / 256.8	4.5 / 120	1.22 / 31
KU6990 Hybrid T17	17	12.245 / 311.1	6.0 / 150	1.22 / 31
Deux parties				
KUS6990 Hybrid T09	9	6.579 / 167.1	3.5 / 90	1.22 / 31
KUS6990 Hybrid T09	12	8.693 / 220.8	4.3 / 110	1.22 / 31
KUS6990 Hybrid T09	14	10.111 / 256.8	4.5 / 120	1.22 / 31
KUS6990 Hybrid T09	17	12.245 / 311.1	6.0 / 150	1.22 / 31

D'autres dimensions d'alésage, de dents et des alésages ronds sont disponibles sur demande. Veuillez consulter notre département de support technique pour toute information.

GEMT/BATECH - 09 86 34 60 61 - commercial@gemt.fr - www.gemt.fr

Afin de fournir le plus haut degré de fiabilité sur le marché, Rexnord a conçu la chaîne MatTop en acier inoxydable Fortrex™ avec pas de 2¼ pouces, une révélation en matière de convoyage pour les tunnels de pasteurisation –une chaîne conçue pour durer. Dans le domaine de la pasteurisation, la durée de conservation des denrées alimentaires et la longévité de la chaîne sont d'une importance cruciale. La longue durée de conservation permet de préserver le bon goût et la qualité des boissons et des aliments, et la longévité de la chaîne garantit le flux ininterrompu des conteneurs à vitesses précises passant à travers les zones de température variable contrôlée des longs tunnels de pasteurisation.

Caractéristiques

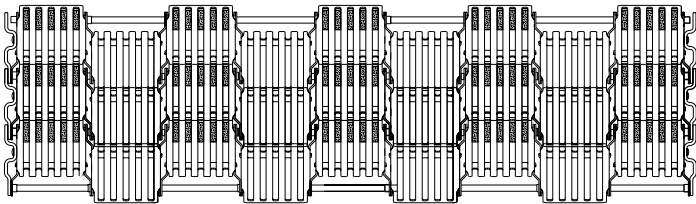
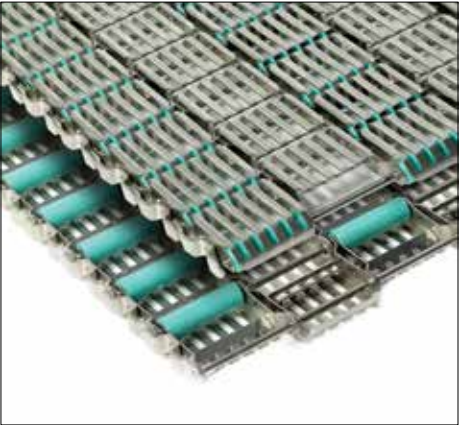
- La conception de la chaîne en acier inoxydable assure une fiabilité extrême pour un coût total de propriété réduit, en ce compris les applications de manipulation du verre.
- Convient pour les systèmes à bandes parallèles ou à chevrons, éliminant le besoin d'un revêtement en plastique.
- Les rouleaux réduisent la tension de 60% sur les chaînes coulissantes et réduisent les besoins de puissance.
- Les pignons en deux parties et les poulies de renvoi peuvent s'intégrer dans un arbre d'entraînement de construction classique.
- Longévité supérieure et prolongée de la chaîne.
- Suppression de temps d'immobilisation imprévus du tunnel de pasteurisation.
- Le système convivial de rétention à fixations rivées supprime le besoin de souder lors du montage.
- Largeur maximale de la chaîne : 6 mètres.
- Longueur maximale du convoyeur : 43 mètres.
- Surface ouverte de 50%.

Programme	
9217	Equipée d'enrouleurs tous les 3", convient pour les systèmes à chevrons
9227	Equipée d'enrouleurs tous les 6", pour les systèmes à bandes parallèles espacées de 6".
Positrack	Guides pour une fiabilité optimale tout au long du tunnel de pasteurisation.
Plaques de maintien	Plaques permettant un transfert des produits sans à-coups à l'entrée et à la sortie avec le système d'enlèvement automatique DTS®-C.



Chaîne 9227 fortrex dans un tunnel de pasteurisation alimentaire

Fortrex 9200



Exécution	Type de tapis	N° de coder*	Plage de température °C		Charge de travail (min.) kg/m²	Poids kg/m²	Rayon de flexion arrière (min.) mm
			Sec	Mouillé			

Fortrex 9217

Standard	9217	820.05.xx	4 à 100	4 à 100	285	24.5	80
Positrack	9217 PT	820.06.xx					

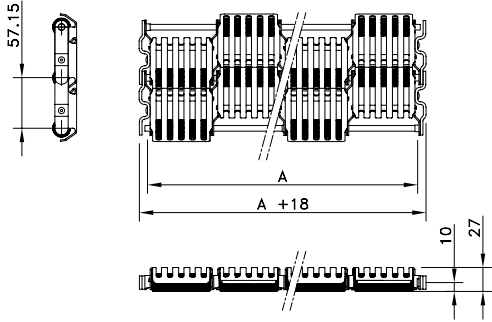
Fortrex 9227

Standard	9227	820.02.xx	4 à 100	4 à 100	285	24.0	80
Positrack	9227 PT	820.04.xx					

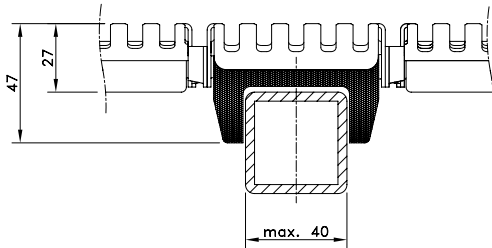
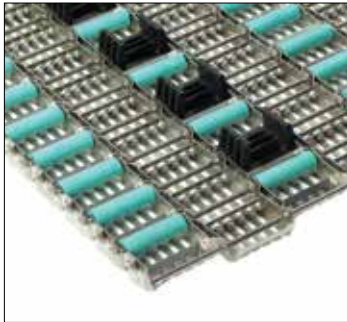
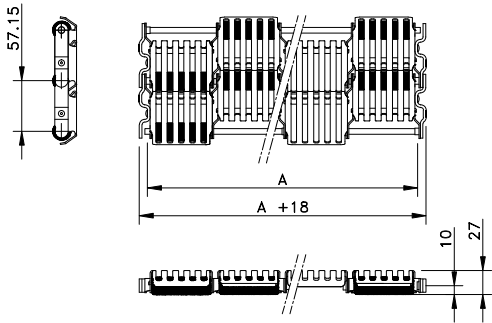
* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 29 pour 90, 30 pour 93", et ainsi de suite en incréments de 3", et ce, jusque 240"; Voir aussi page 208. Pour obtenir la largeur effective, veuillez ajouter 0,75 pouces à la largeur nominale.



Fortrex 9217

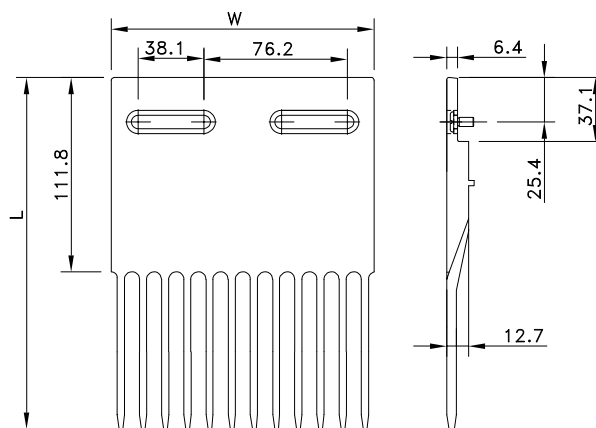


Fortrex 9227



Guide Positrack place au centre de la chaîne ou avec un decalage de 1.5 Pouce selon la largeur

Classiques Peignes

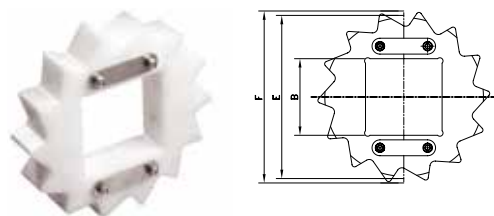


Pag. 193

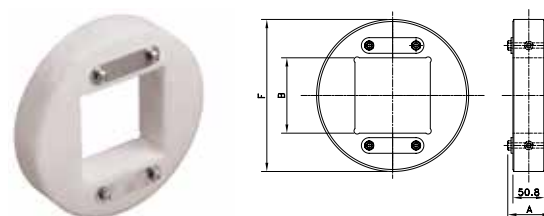
Comb peignes avec M6 screw	N° de code	Longueur L	Largeur W	Poids
		mm	mm	kg
Polyamide Renforcé				
Comb 5997/Fortrex	I5997/631183	202	150.6	0.2

* Combs are supplied with 2 * M6 Stainless Steel screws and 2 caps

Pignons en Deux Parties



Tambours Tendeurs En Deux Parties



Type	N° de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif E	Diamètre extérieur F	Larg. du moyeu A
			B mm/inch	mm	mm	mm
Pignons en Deux Parties						
Alésages Carrés						
KUS 9200 T14 S120	820.10.00	14	120 mm	256.8	270.8	50.8
KUS 9200 T14 S3.5	820.10.04	14	3.5"			
Alésages Ronds						
KUS 9200 T14 R90	820.10.02	14	90 mm	256.8	270.8	50.8
Tambours Tendeurs En Deux Parties						
Alésages Carrés						
KSXTS 9200 T14 S120	820.10.01	14	120 mm	256.8	236.0	50.8
KSXTS 9200 T14 S3.5	820.10.05	14	3.5"			
Alésages Ronds						
KSXT 9200 T14 R90	820.10.03	14	90 mm	256.8	236.0	50.8
KSXT 9200 T14 R3.5	820.10.06	14	3.5"			

* D'autres alésages sont disponibles sur demande.

La Série 3120 de chaîne à pas de 3 pouces est la plus résistante des chaînes modulaires en plastique de Rexnord. Elle est principalement utilisée pour les applications de type industriel y compris les vidanges d'huile, les convoyeurs en ligne à deux voies pour l'assemblage final, la manutention de cales et de palettes, les convoyeurs d'essai à deux voies et la manipulation de pièces automobiles. La chaîne s'est également avérée servir aux applications de station de lavage automobile à une voie remplaçant la technologie traditionnelle. Fabriquée en acétal, elle utilise les dispositifs de rétention brevetés TwistLock® ainsi que des axes en polyester d'un diamètre d'un demi-pouce. Cette chaîne est également disponible avec taquets T2 (2 pouces), conçus pour être écrasés et assurer une manipulation contrôlée de n'importe quelle taille de véhicule au-dessus de la chaîne d'une largeur de 12 pouces. L'entraînement est disponible dans le style H (à savoir 2 rangées de dents par pignon) pour les charges plus lourdes.

Caractéristiques

- Capacité de charge ultra élevée de 115 000 N/m (la chaîne MatTop en plastique la plus forte). Pas besoin de fixations en acier (inoxydable) pour atteindre une charge de travail maximum réduisant le poids global de la chaîne et la consommation énergétique.
- Combinaison de charnières réparties de façon équivalente avec un diamètre d'axe d'un demi-pouce offrant une grande rigidité.
- Longue durée de vie grâce à un large diamètre de fixation, largeur d'œil de charnière optimale et résistance avérée de la partie inférieure de la chaîne (large surface de contact).
- Installation et entretien aisés en combinaison avec dispositifs de rétention Twist-Lock de part et d'autre. Ceux-ci sont faciles à utiliser grâce à un simple tournevis et évitent de perdre des chevilles. Se ferment automatiquement sous l'influence du poids de la chaîne.
- Technologie supérieure aussi sous charge élevée et à haut rendement grâce à la conception spéciale des poches et des pignons.
- Taquets très robustes disponibles, à destination de l'industrie et de l'automobile.
- Disponible en version Solid Top (3125), Safety Top (3129) et RubberTop 3125 pour tout type d'application.
- Disponible en standard, en matériau BSM et BYSM avec bords jaunes pour visualisation des bords tapis: sur demande, autres couleurs possibles pour les bords.
- Tasseaux haute résistance DIN T1 et T2 et bords latéraux 40mm pour applications automobile et industrielles (bords latéraux disponibles auprès de revendeurs spécialisés). Tasseaux et bords de rive sont conformes à la norme DIN 24446.
- Le tapis MAT TOP peut être assemblé avec les tasseaux T1 ou T2 ou écailles de rive. Merci d'indiquer le type choisi avec l'espacement requis (par exemple T18P indique un espacement de 18 pas). Les écailles de rive correspondent à SG40. Le retrait du tasseau est au minimum de ½ " avec un incrément de 2".
- Le tapis est équipé en standard d'axes Polyester (PBT). Sur demande, des axes inox ou d'autres matériaux sont disponibles.

Programme	
3125 Solid Top	Surface fermée, convenant pour tous types d'application industrielle et automobile
3129 SafetyTop	Surface Sécurité, convenant pour tous types d'application industrielle et automobile glissé
Accessoires pour tapis	Des pousseurs T1 et T2 (les deux en cotes pouce) sont disponibles sur demande.

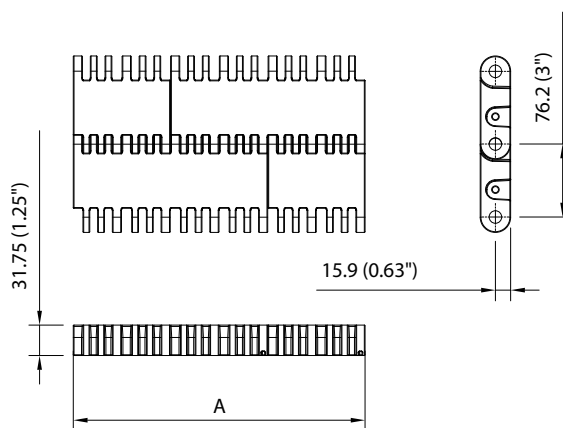


Chaîne 3125



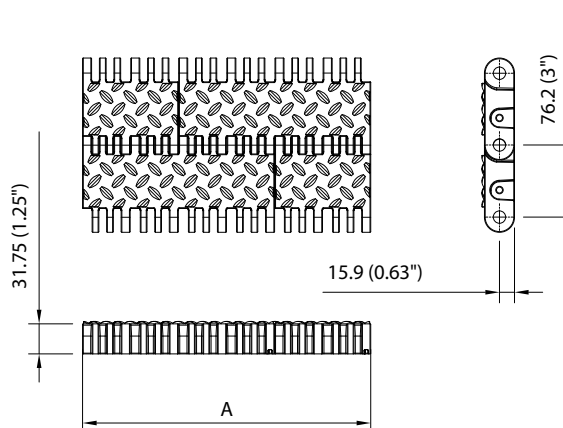
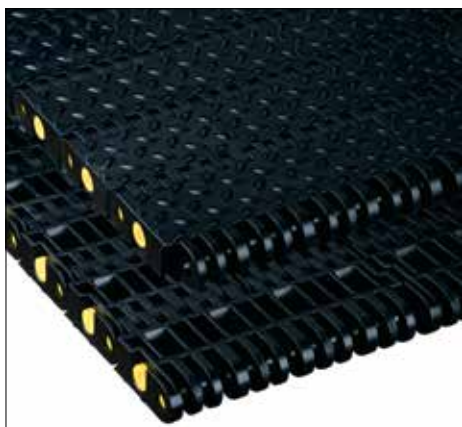
Tasseaux DIN T2 pour MatTop® 3125

Solid Top 3125



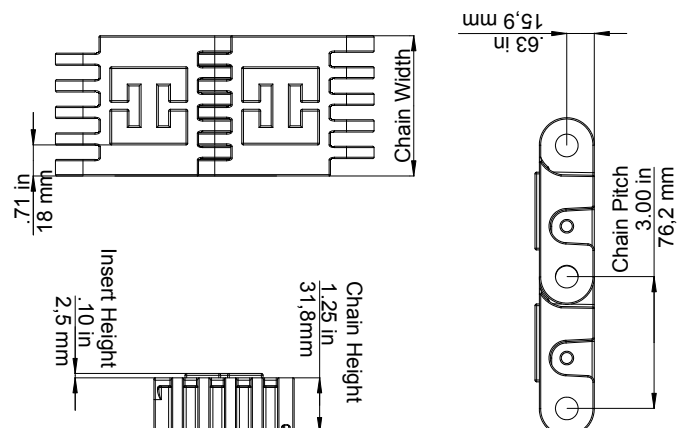
Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acétal avec axes Polyester							
Standard	BSM 3125	I3125BSMKxx	-30 à +80	Jusqu'à 65	115000	31.10	76.2
Standard	BYSM 3125	I3125BYSMK			115000	31.10	
Standard	BSM 3125 K4	I3125BSMK004			115000	31.10	

Safetytop 3129



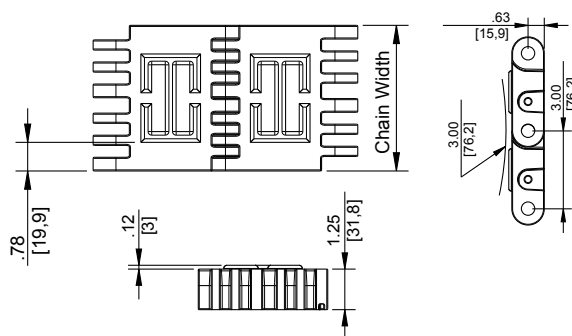
Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acétal avec axes Polyester							
Standard	BSM 3129	I3129BSMKxx	-30 à +80	Jusqu'à 65	115000	31.10	76.2
Standard	BYSM 3129	I3129BYSMKxx					

* Le suffixe xx correspond à la largeur du tapis en pouce (A). Les largeurs standard pour ces tapis commencent à 4" en increments de 2" jusqu'à une largeur de 190". Voir également page 208.



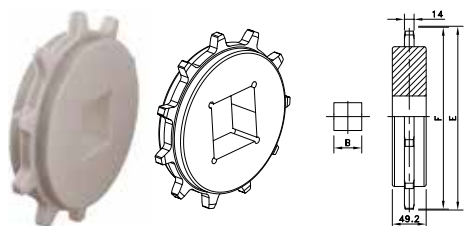
BSM3125-K4 MTW execution

Rubber Top 3125

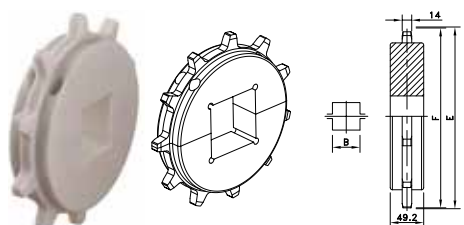


Exécution	Type de tapis	N° de code*	Plage de température °C		Charge de travail (max.)	Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			Sec	Mouillé	N/m (21°C)	kg/m²	mm
Acétal BSM avec axes Polyester							
Standard	BSM 3125 RT-K4 MTW	876.29.10	-30 à +80	Jusqu'à 65	115000	31,10	76,2
Standard	BSM 3185 RT-K3.2 MTW	I3185BSM3.2 -30	-30 to +80	up to 65	115000	31,10	76,2

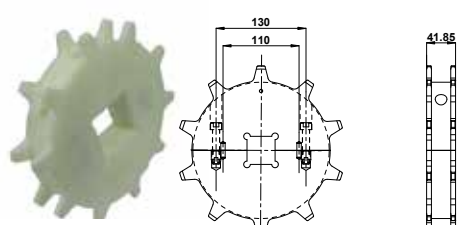
Pignons Classiques



Pignons en Deux Parties



Pignons de Style-H

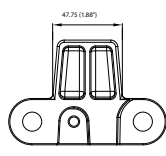


Type	N° de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif E	Diamètre extérieur F	Larg. du moyeu A	
			B mm	mm	mm	mm	
Pignons Classiques							
Alésages Carrés							
KU 3120 T09 S60	114-5171-8	9	60	222.8	218.9	47.8	
KU 3120 T09 S90	114-5171-14	9	90				
KU 3120 T10 S60	114-5172-8	10	60	246.6	244.1		
KU 3120 T10 S90	114-5172-14	10	90				
KU 3120 T11 S60	114-5173-8	11	60	270.5	269.1		
KU 3120 T11 S90	114-5173-14	11	90				
Pignons en Deux Parties							
Alésages Carrés							
KUS 3120 T09 S60	614-731-3	9	60	222.8	218.9	47.8	
KUS 3120 T09 S9 0	614-731-9	9	90				
KUS 3120 T10 S60	614-732-3	10	60	246.6	244.1		
KUS 3120 T10 S90	614-732-9	10	90				
KUS 3120 T11 S60	614-733-3	11	60	270.5	269.1		
KUS 3120 T11 S90	614-733-9	11	90				
Pignons 3180 de Style H							
Alésages Carrés							
KU 3180 T08 S60	890.65.59	8	60	199	193.5	42	
KU 3180 T09 S60	890.66.59	9	90	223	218.9		
KU 3120 T10 S60	890.67.59	10	60	246	244.1		
KU 3120 T11 S60	890.68.59	11	90	270	269.1		

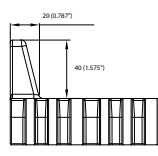
Autres exécutions (rond ou carré) disponibles sur demande.
Exécution en inox disponible sur demande.



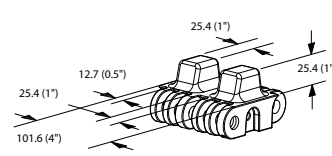
DIN Style sideguard 3120



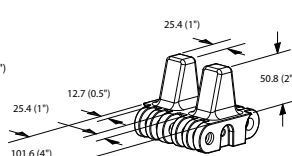
H40 dimensions



Tasseaux 3120 'din style



Tasseaux T1

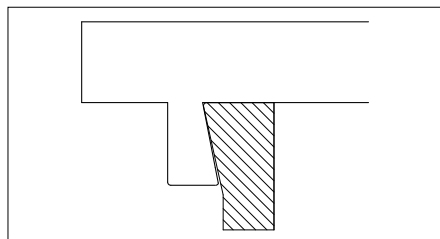


T2 Tasseaux

La gamme de tapis à flexion latérale comprend les tapis 505 avec un pas de ½ pouce, les tapis 1200 avec un pas de 1¼ pouces, et les tapis 7956 avec un pas de 1¼ pouces ; cette gamme propose ainsi des solutions pour la majorité des applications à courbes. Les bandes sont fournies de série en acétal à faible frottement pour l'industrie des boissons, en acétal ou en polypropylène.

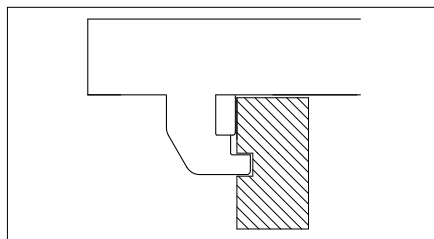
Caractéristiques

• Trois systèmes de guidage en courbe sont proposés en réponse aux normes industrielles :



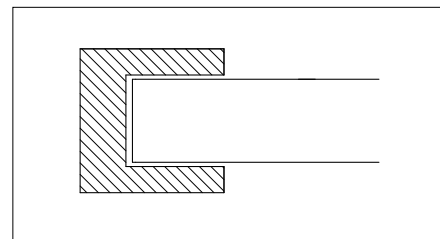
RBP utilise des pattes de guidage à queue d'aronde Positrack sous le tapis pour guider le tapis dans la courbe. Les pattes de guidage passent sur une bande à guidage queue d'aronde qui retient le tapis dans la courbe.

Ce système permet d'enlever facilement le tapis du convoyeur pour le nettoyer ou l'entretenir. Le produit convoyé peut être plus large que le tapis par l'absence d'une bande de protection sur la surface supérieure du tapis pour le maintenir.



Le guidage RBT utilise des pattes équerres (« tabs ») sous le tapis pour le maintenir lors du passage par la courbe.

Les pattes équerres sont aussi souvent utilisées pour pendre le tapis dans le trajet de retour du convoyeur. Les chaînes MatTop avec des pattes équerres sont, en fonction de la construction, plus difficiles à démonter du convoyeur pour nettoyage et entretien.



RB (tapis à surface lisse sans pattes équerres ni Positrack) est approprié comme moyen traditionnel de guidage en supportant le tapis sur son rayon intérieur. Le tapis est maintenu dans la courbe à l'aide d'une bande de protection sur la surface supérieure du tapis ou en passant par un canal en « U ». Cette méthode peut aussi être appliquée sur le trajet de retour. De cette façon, le tapis peut difficilement être enlevé du convoyeur. Les exécutions RB sont aussi appropriées pour les applications en spirale à faible tension.

• Les matériaux pour les guidages du tapis et en courbe ont une limite PV (Pression/Vélocité) qui détermine la vitesse ou charge maximale dans une application particulière. Le logiciel de calcul de Rexnord et les manuels techniques aident à déterminer la faisabilité d'une application particulière. Pour les applications en spirale, il est recommandé de se renseigner auprès d'un fabricant d'équipement d'origine sur la compatibilité et la fabrication afin d'éviter les problèmes de surcharge ou les pannes.

Programme	
La série 505	FPour petits produits emballés et aliments détachés ; combinaison d'un petit rayon interne avec transferts minimaux en ligne et d'une surface ouverte sur 10 % ; disponible en RBP et RB.
La série 1200	Pour les industries alimentaire, des boissons, du conditionnement et autres. Combinaison d'une surface ouverte sur 39 % et d'une forme nettoyable avec une surface optimisée pour le support de produits. Plusieurs types sont disponibles : • 1255 exécution standard ; disponible en exécution RBP et RB ; RBT sur demande. • 1255 Supergrip avec du caoutchouc pour les applications inclinées ; disponible en RBP et RB. • 1265 combinaison de modules intérieurs 1255 standards et de modules extérieurs d'arrêt de forme spéciale avec pattes équerres (« TAB ») et blocs spéciaux de glissement offrant des possibilités d'immenses charges à des vitesses élevées ; disponible en RBT sur le rayon extérieur, le rayon intérieur peut être équipé avec RBP, RBT et RB. • 1275 combinaison de modules extérieurs 1255 standards et de modules intérieurs de forme spéciale, créant une forme avec un rayon intérieur compact de 1,2 fois la largeur du tapis ; disponible en RBP, RBT et RB. • 1285 combinaison des modules extérieurs 1265 et intérieurs 1275 pour une grande rigidité, des vitesses élevées et une architecture compacte. Guidage RBT sur le rayon extérieur ; le rayon intérieur peut être équipé avec RBP, RBT et RB.
La série 7956	Pour produits larges et lourds dans les milieux des boissons et du manutention de fardeaux ; le rayon interne minimal s'élève à 2 fois la largeur du tapis, et la surface ouverte sur 16 % offre un support maximal des produits. Le tapis a une capacité de charge identique en partie droite ou courbe. Différentes versions sont disponibles: • 7956 NT sans pattes de retenue TAB • 7956 TAB avec pattes de retenue TAB • 7956 GT avec système de retenue renforcé de dimension identique à la version avec roulement • 7956 B avec roulement tous les 2 pas pour les applications haute vitesse et charge.
Accessoires pour tapis	Tasseaux sur 1225 pour applications inclinées dans l'industrie alimentaire.

Aperçu des produits de la série 1285

La conception de la série 1285 comprend deux versions :

- Les versions 1285 /B sont spécifiquement conçues pour les rails d'angle usinés
- Les versions 1285 /G sont spécifiquement conçues pour les courbes équipées de roulements à rouleaux

Série 1285 pour courbes usinées

Les chaînes de la série 1285 pour courbes usinées sont reconnaissables à leur bloc d'usure de couleur marron monté dans la patte de guidage.



1265/1285/B

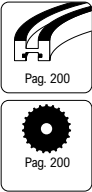
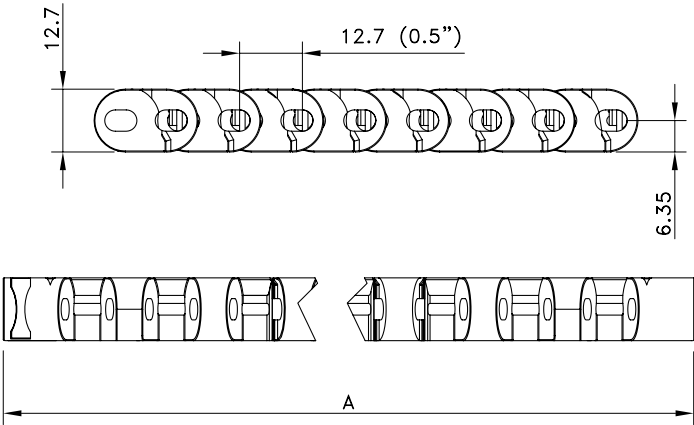
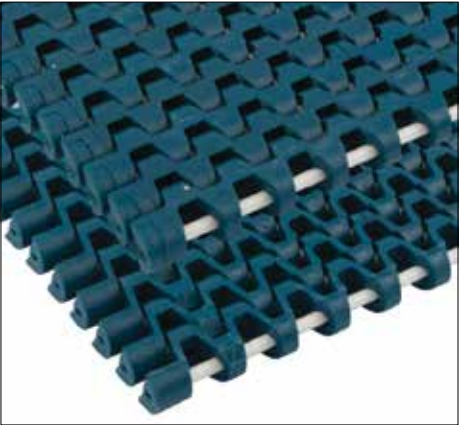
Série 1285 pour courbes avec roulements à rouleaux

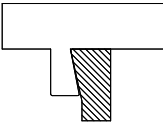
Les chaînes de la série 1285 pour courbes avec roulements à rouleaux sont reconnaissables à leur bloc d'usure de couleur grise monté dans la patte de guidage.



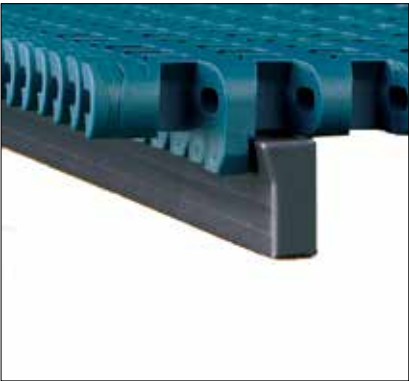
1265/1285/G

Rayon 505



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Larg. A	Rayon de flexion latérale (min.)	Charge de travail (max.)		Plage de température °C		Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
					Straight	in curve				
			mm	mm	N/m	N	Sec	Mouillé	kg/m²	mm
Acétal XLG avec axes Plastiques Renforcés										
	RBP 505 XLG 255	867.30.12	255	510	15000	1300	-40 à +80	-40 à +65	9.0	15
	RBP 505 XLG 340	867.30.13	340	680						
	RBP 505 XLG 425	867.30.14	425	850						
	RBP 505 XLG 510	867.30.15	510	1020						
	RBP 505 XLG 595	867.30.16	595	1190						
	RBP 505 XLG 680	867.30.17	680	1360						
Acétal WSM avec axes PBT										
Positrack	WSM 505 RBP	868.30.xx	255 à 680	x belt width	15000	1300	-40 à +80	-40 à +65	9.0	15
Acétal SMB avec axes PBT										
Positrack	SMB 505 RBP	868.50.xx	255 à 680	x belt	15000	1300	-40 à +80	-40 à +65	9.0	15

* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 12 pour 255 mm, 13 pour 340 mm et ainsi de suite en incréments de 85 mm, et ce, jusque 680 mm Voir aussi page 208; des tapis plus larges sont disponibles sur demande.



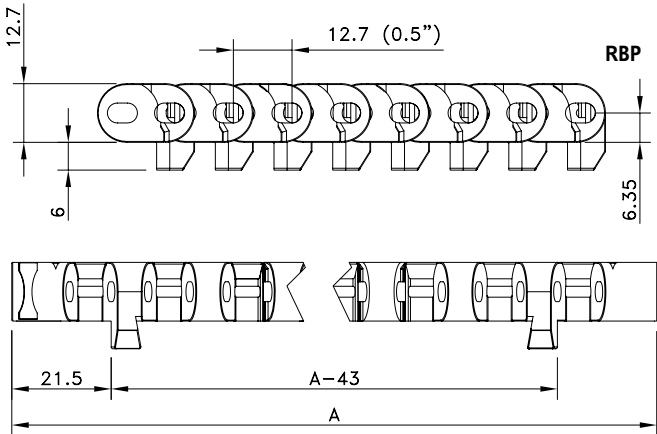
Profil de guidage en courbe pour 505



Pattes de guidage positrack de série sur chaque côté

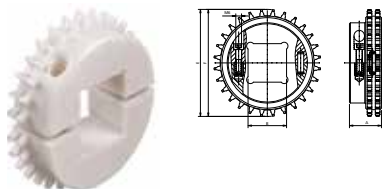


Agrafe de rétention d'axe pour (dé)montage aisé

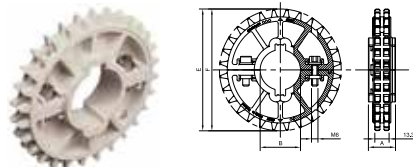


Le profil de guidage en courbe pour le 505 a une longueur standard de 2 mètres : il est en polyamide MCC 3500 spécial, no de code 800.00.01, ou en polyester MCC 3600 pour le contact direct avec les aliments, no de code 800.00.13.

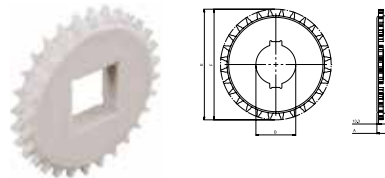
Pignons en Deux Parties, Usinés



Pignons En Deux Parties Moulés Par Injection



Pignons Classiques



Type	N° de code	Nbr. de dents	Alésage	Diamètre primitif E	Diamètre extérieur F	Larg. du moyeu A
			B mm/inch	mm	mm	mm

Pignons en Deux Parties, Usinés

Alésages Ronds						
SS 505 28-25	894.26.16	28	25 mm	113.4	113.4	33.5
SS 505 28-30	894.26.17	28	30 mm			
SS 505 28-35	894.26.10	28	35 mm			
SS 505 28-1	894.26.41	28	1.0"			

Alésages Carrés						
SS 505 28-25x25	894.26.26	28	25 mm	113.4	113.4	33.5
SS 505 28-30x30	894.26.27	28	30 mm			
SS 505 28-35x35	894.26.20	28	35 mm			
SS 505 28-1x1	894.26.56	28	1.0"			

Pignons En Deux Parties Moulés Par Injection

Alésages Ronds						
SS 505 28-40	895.54.11	28	40 mm	113.4	113.4	25.5
SS 505 28-1½	895.54.41	28	1.5"			

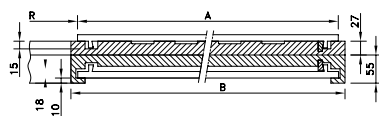
Alésages Carrés						
SS 505 28-40x40	895.54.21	28	40 mm	113.4	113.4	25.5
SS 505 28-11/2x1½	895.54.51	28	1.5"			

Pignons Classiques

Alésages Ronds						
CS 505 28-25	894.25.16	28	25 mm	113.4	113.4	16.5
CS 505 28-30	894.25.17	28	30 mm			
CS 505 28-35	894.25.10	28	35 mm			
CS 505 28-40	894.25.11	28	40 mm			
CS 505 28-1	894.25.46	28	1.0"			
CS 505 28-1½	894.25.41	28	1.5"			

Alésages Carrés						
CS 505 28-25x25	894.25.26	28	25 mm	113.4	113.4	16.5
CS 505 28-30x30	894.25.27	28	30 mm			
CS 505 28-35x35	894.26.20	28	35 mm			
CS 505 28-40x40	894.25.21	28	40 mm			
CS 505 28-1x1	894.25.56	28	1.0"			
CS 505 28-1½x1½	894.25.51	28	1.5"			

Courbes Positrack



N° de code	Rayon R	Largeur du tapis A	Hauteur	Largeur de la courbe B	Angle
	mm				

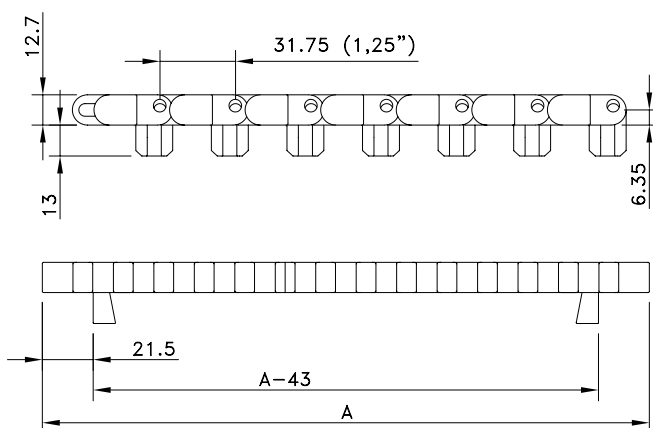
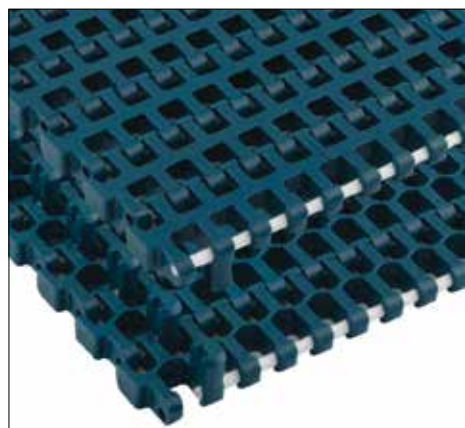
Courbes Positrack

Pour 505

804.02.02	510	255	27 + 55	281	90°
804.02.03	680	340	27 + 55	366	
804.02.04	850	425	27 + 55	451	
804.02.05	1020	510	27 + 55	536	
804.02.06	1190	595	27 + 55	621	
804.02.07	1360	680	27 + 55	706	

D'autres angles et courbes positrack non standards sont disponibles sur demande; ces courbes comprennent un profil de guidage en courbe. De longues sections droites de 100 mm sur la partie supérieure sont incluses.

Rayon 1255



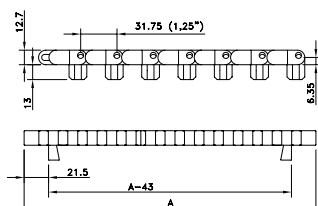
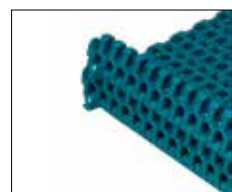
Exécution	Type de tapis	N° de code*	Rayon de flexion latérale (min.)	Plage de température °C		Charge de travail (max.)		Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			mm	Sec	Mouillé	Droit	En Courbe		mm
						N/m	N		
Acétal XLG avec axes PBT									
Positrack Deux Côtés	RBP 1255 XLG	867.40.xx	2x la larg. de tapis	-40 à +80	-40 à +65	22000	2000	8.00	25
Flat	RB 1255 XLG	867.70.xx		-40 à +65					30
Supergrip Positrack	SG 1255 XLG RBP	867.53.xx		-40 à +65					30
Polypropylène WHT avec axes PBT									
Positrack Deux Côtés	WHT 1255 RBP	869.40.xx	2x la larg. de tapis	4 à 80	4 à 65	11000	1200	5.20	25
Plat	WHT 1255 RB	869.90.xx		4 à 65					30
Supergrip Positrack	SG 1255 WHT RBP	869.53.xx		4 à 65					30
Polypropylène BHT-avec axes PBT									
Plat Plat	BHT 1255 RB	869.80.xx	2x la larg. de tapis	4 à 65	4 à 80	11000	1200	5.20	25
Acétal WSM avec axes PBT									
Positrack Deux Côtés	WSM 1255 RBP	868.40.xx	2x la larg. de tapis	-40 à +80	Jusqu'à 65	22000	2000	8.00	25
Plat	WSM 1255 RB	869.00.xx		-40 à +65					30
Supergrip Positrack	SG 1255 WSM RBP	868.63.xx		-40 à +65					30
Acétal SMB avec axes PBT									
Positrack Deux Côtés	SMB 1255 RBP	868.70.xx	2x la larg. de tapis	-40 à +80	Jusqu'à 65	22000	2000	8.00	25
Plat	SMB 1255 RB	869.10.xx							

* xx correspond à la largeur de tapis (A), à partir de 12 pour 255 mm, 13 pour 340 mm.

Décrivez le tapis en choisissant parmi les options de la 2e colonne du tableau si vous avez besoin de tasseaux :

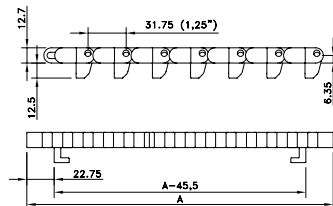
Matériaux	WHT ou BHT ou WSM ou SMB	
Type de tapis	1255 RBP ou 1255 RBT ou 1255 RB	RBP pour Positrack (en WHT, WSM et SMB), RBT pour pattes équerres (en WSM et SMB), RB pour surface lisse
Largeur (A)	KM-.. (en mm)	
Tasseaux	F3 ou H..	Hauteur standard de 3" (76,2 mm) ou hauteur spéciale en mm.
Pas entre tasseaux	T..P	Des tasseaux toutes les ..e rangées
Tasseau à retrait latéral	N.. (en mm)	Au moins 51 mm en incréments de 17 mm

Le code pour les profils en polyamide MCC3500 de 2 mètres est 800.00.10 et le code pour le profil en polyester MCC3600 approuvé FDA de 2 mètres est 800.00.11.; la longueur est de 2 mètres.

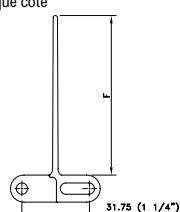


Pattes de guidage Positrack sur chaque côté

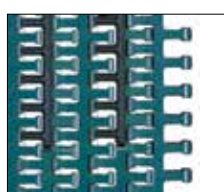
RBP



RBT



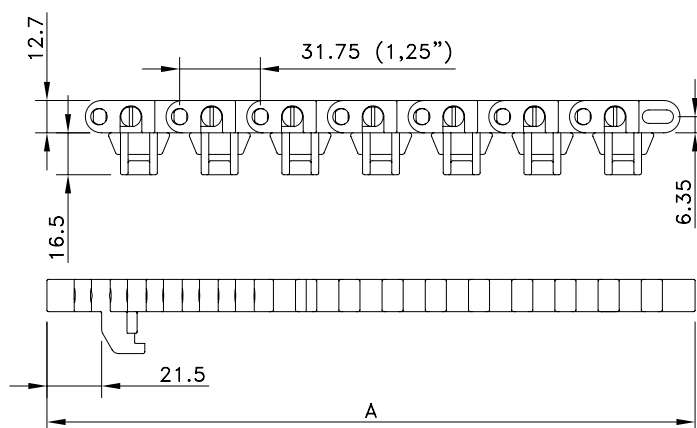
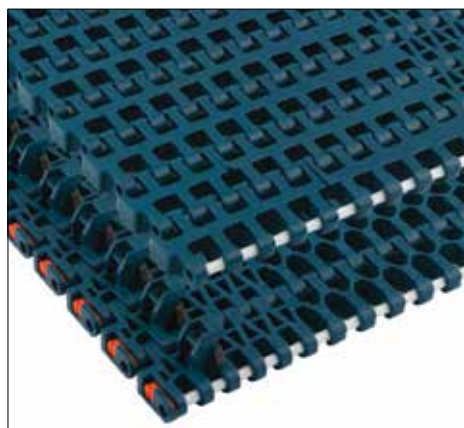
Tasseau pour monter
Non destiné pour usage aux U.S.A.

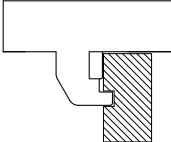
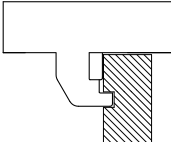
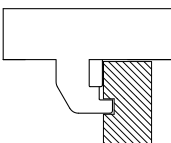


Supergrip pour les convoyages inclinés ; de série, 100 % en caoutchouc

RBP

Rayon 1265 Modules Extérieurs Renforcés



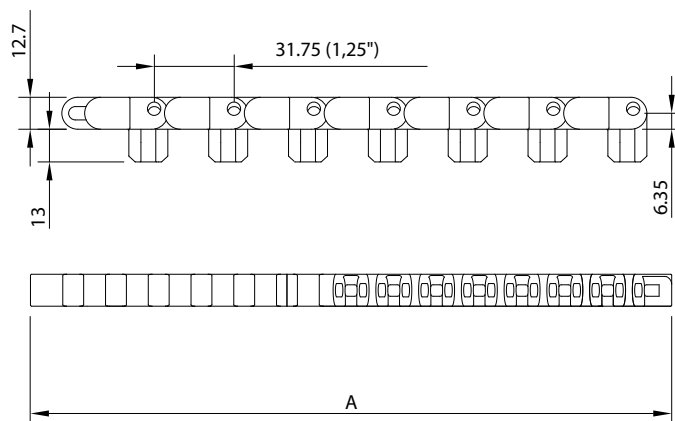
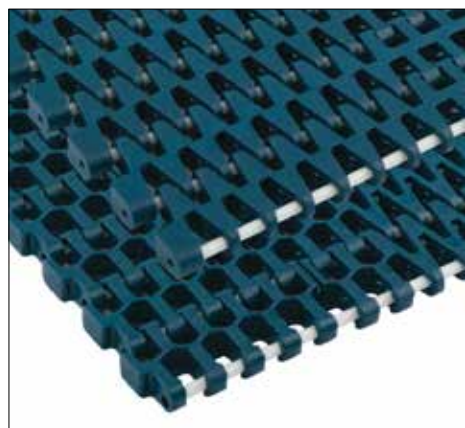
Exécution	Type de tapis	N° de code*	Larg. A	Rayon de flex. lat. (min.)	Plage de température °C		Charge de travail (max.)		Poids	Rayon de flexion arrière (min.)
			mm	mm	Sec	Mouillé	Droit	En Courbe		
							N/m (21°C)	N		
Acétal XLG avec axes PBT										
Tab/Flat	RBT 1265 RB XLG/B 255	864.60.12	255	510	-40 à 80	-40 à +65	22000	3000	8.00	25
	RBT 1265 RB XLG/B 340	864.60.13	340	680						
	RBT 1265 RB XLG/B 425	864.60.14	425	850						
	RBT 1265 RB XLG/B 510	864.60.15	510	1020						
	RBT 1265 RB XLG/B 595	864.60.16	595	1190						
	RBT 1265 RB XLG/B 680	864.60.17	680	1360						
	RBT 1265 RB XLG/B 765	864.60.18	765	1530						
	RBT 1265 RB XLG/B 850	864.60.19	850	1700						
	RBT 1265 RB XLG/B 935	864.60.20	935	1870						
	RBT 1265 RB XLG/B 1020	864.60.21	1020	2040						
Tab/Positrack	RBT 1265 RBP XLG/B255	864.00.12	255	510	-40 à +80	-40 à +65	22000	3000	8.00	25
	RBT 1265 RBP XLG/B340	864.00.13	340	680						
	RBT 1265 RBP XLG/B425	864.00.14	425	850						
	RBT 1265 RBP XLG/B510	864.00.15	510	1020						
	RBT 1265 RBP XLG/B595	864.00.16	595	1190						
	RBT 1265 RBP XLG/B680	864.00.17	680	1360						
	RBT 1265 RBP XLG/B765	864.00.18	765	1530						
	RBT 1265 RBP XLG/B850	864.00.19	850	1700						
	RBT 1265 RBP XLG/B935	864.00.20	935	1870						
	RBT 1265 RBP XLG/B1020	864.00.21	1020	2040						
Acétal WSM avec axes PBT										
Tab/Flat	WSM/B 1265 RBT RB 255	864.90.12	255	510	-40 à +80	-40 à +65	22000	3000	8.00	25
	WSM/B 1265 RBT RB 340	864.90.13	340	680						
	WSM/B 1265 RBT RB 425	864.90.14	425	850						
	WSM/B 1265 RBT RB 510	864.90.15	510	1020						
	WSM/B 1265 RBT RB 595	864.90.16	595	1190						
	WSM/B 1265 RBT RB 680	864.90.17	680	1360						
	WSM/B 1265 RBT RB 765	864.90.18	765	1530						
	WSM/B 1265 RBT RB 850	864.90.19	850	1700						
	WSM/B 1265 RBT RB 935	864.90.20	935	1870						
	WSM/B 1265 RBT RB 1020	864.90.21	1020	2040						

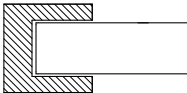
D'autres largeurs (de série en incréments de 17 mm) sont disponibles sur demande.

Le no de code pour un profil de guidage en courbe en polyamide est 800.00.21 ; la longueur est de 2 mètres.

Non destiné pour usage aux USA

Rayon 1275 Modules Intérieurs Ajustés Sans Jeu



Exécution	Type de tapis	N° de coder*	Larg.	Rayon	Plage de température °C		Charge de travail (max.)		Poids	Rayon de
			A	de flex.			Droit	En Courbe		flexion arrière
			mm	lat.	Sec	Mouillé	N/m (21°C)	N	kg/m²	(min.)
Acétal XLG avec axes PBT										
 PLAT	RB 1275 XLG 255	860.90.12	255	300	-40 à +80	-40 à +65	22000	2000	8.00	25
	RB 1275 XLG 340	860.90.13	340	400						
	RB 1275 XLG 425	860.90.14	425	500						
	RB 1275 XLG 510	860.90.15	510	600						
	RB 1275 XLG 595	860.90.16	595	720						
	RB 1275 XLG 680	860.90.17	680	880						
	RB 1275 XLG 765	860.90.18	765	1040						
POLYPROPYLENE WHT avec axes PBT										
 PLAT	WHT 1275 RB 255	860.70.12	255	300	4 à 80	4 à 65	11000	1200	5.20	25
	WHT 1275 RB 340	860.70.13	340	400						
	WHT 1275 RB 425	860.70.14	425	500						
	WHT 1275 RB 510	860.70.15	510	600						
	WHT 1275 RB 595	860.70.16	595	720						
	WHT 1275 RB 680	860.70.17	680	880						
	WHT 1275 RB 765	860.70.18	765	1040						
Acétal WSM avec axes PBT										
 PLAT	WSM 1275 RB 255	860.80.12	255	300	-40 à +80	-40 à +65	22000	2000	8.00	25
	WSM 1275 RB 340	860.80.13	340	400						
	WSM 1275 RB 425	860.80.14	425	500						
	WSM 1275 RB 510	860.80.15	510	600						
	WSM 1275 RB 595	860.80.16	595	720						
	WSM 1275 RB 680	860.80.17	680	880						
	WSM 1275 RB 765	860.80.18	765	1400						

D'autres largeurs (de série en incréments de 17 mm) sont disponibles sur demande.

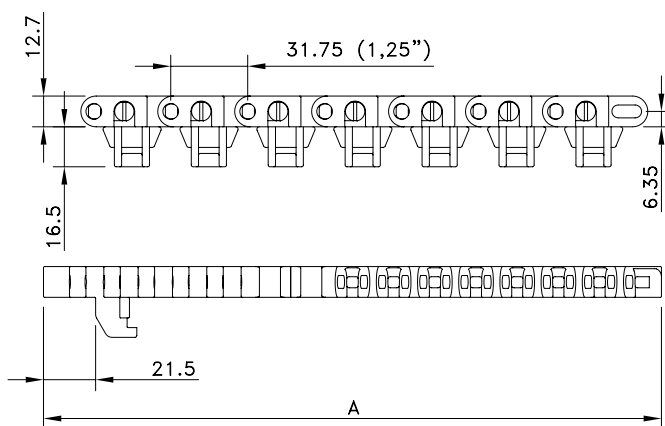
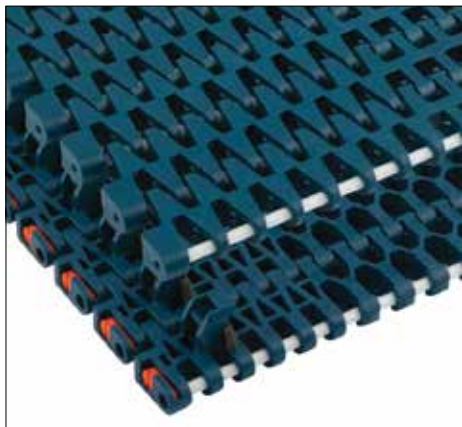
Contactez le service après-vente pour les tapis 1275 avec le dispositif Positrack ou des pattes équerres (« tabs »).

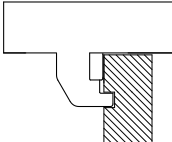
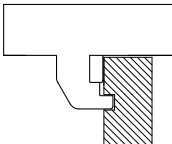
Le code pour les profils en polyamide MCC3500 de 2 mètres est 800.00.10.

Le code pour le profil en polyester MCC3600 approuvé FDA de 2 mètres est 800.00.11.

Non destiné pour usage aux USA

Rayon 1285 Modules Intérieurs Ajustés Sans Jeu



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Larg. A	Rayon de flex. lat. (min)	Plage de température °C		Charge de travail (max.)		Poids	Rayon de flex. arr. (min.)
			mm	mm	Sec	Mouillé	Droit	En Courbe		
							N/m (21°C)	N		
Acétal XLG avec axes PBT										
TABS/PLAT 	RBT 1285 RB XLG/B 425	863.60.14	425	500	-40 à +80	-40 à +65	22000	3000	8.00	25
	RBT 1285 RB XLG/B 510	863.60.15	510	600						
	RBT 1285 RB XLG/B 595	863.60.16	595	720						
	RBT 1285 RB XLG/B 680	863.60.17	680	880						
	RBT 1285 RB XLG/B 765	863.60.18	765	1040						
	RBT 1285 RB XLG/B 850	863.60.19	850	1200						
	RBT 1285 RB XLG/B 935	863.60.20	935	1350						
	RBT 1285 RB XLG/B 1020	863.60.21	1020	1500						
Acétal WSM avec axes PBT										
TABS/PLAT 	WSM/B 1285 RBT RB 425	865.10.14	425	500	-40 à +80	-40 à +65	22000	3000	8.00	25
	WSM/B 1285 RBT RB 510	865.10.15	510	600						
	WSM/B 1285 RBT RB 595	865.10.16	595	720						
	WSM/B 1285 RBT RB 680	865.10.17	680	880						
	WSM/B 1285 RBT RB 765	865.10.18	765	1040						
	WSM/B 1285 RBT RB 850	865.10.19	850	1200						
	WSM/B 1285 RBT RB 935	865.10.20	935	1350						
	WSM/B 1285 RBT RB 1020	865.10.21	1020	1500						

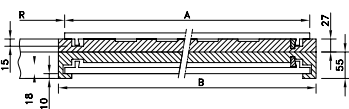
D'autres largeurs (de série en incréments de 17 mm) sont disponibles sur demande. Contactez le service après-vente pour les tapis 1285 avec le dispositif Positrack.

Le no de code pour un profil de guidage en courbe en polyamide est 800.00.21 ; la longueur est de 2 mètres.

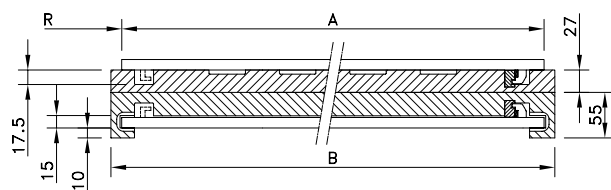
Non destiné pour usage aux USA

Le code pour le profil en polyester MCC3600 approuvé FDA de 2 mètres est 800.00.11. Non destiné pour usage aux USA

Courbes



Ces courbes comprennent un profil de guidage en courbe. De longues sections droites de 100 mm sur la partie supérieure sont incluses. D'autres angles et courbes non standards à pattes équerres sont disponibles sur demande.



N° de code	Rayon R	Larg. de tapis A	Larg. de courbe B	Hauteur	Angle
	mm	mm	mm	mm	

Courbes

Pour 1255 RBP

805.02.02	510	255	281	27 + 55	90°
805.02.03	680	340	366		
805.02.04	850	425	451		
805.02.05	1020	510	536		
805.02.06	1190	595	621		
805.02.07	1360	680	706		

Pour 1275 RBP

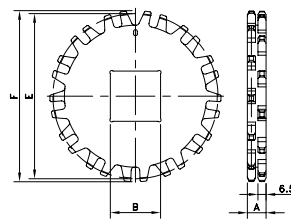
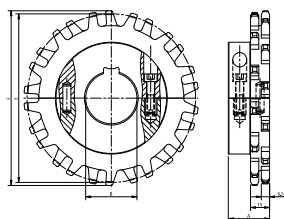
805.22.61	300	255	281	27+55	90°
805.22.62	400	340	366		
805.22.63	500	425	451		
805.22.64	600	510	536		
805.22.65	720	595	621		
805.22.66	880	680	706		

Pour 1265 RBT

806.40.13	510	255	281	27+55	90°
806.40.14	680	340	366		
806.40.15	850	425	451		
806.40.16	1020	510	536		
806.40.17	1190	595	621		
806.40.18	1360	680	706		

Pour 1285 RBT

806.40.19	500	425	451	27+55	90°
806.40.20	600	510	536		
806.40.21	720	595	621		
806.40.22	880	680	706		



Type	N° de code	Nbr. de dents	Alésage B	Diamètre primitif E	Diamètre extérieur F	Larg. du moyeu A
			mm/inch	mm	mm	mm

Pignons en Deux Parties

Alésages Ronds

SS 1255 10-30	894.60.17	10	30	102.8	106.6	32.5
SS 1255 13-40	894.64.11	13	40	132.7	137.5	
SS 1255 15-40	894.62.11	15	40	152.7	158.1	
SS 1255 16-40	894.66.11	16	40	162.8	168.3	

Alésages Carrés

SS 1255 10-30x30	894.60.27	10	30	102.8	106.6	32.5
SS 1255 13-40x40	894.64.21	13	40	132.7	137.5	
SS 1255 15-40x40	894.62.21	15	40	152.7	158.1	
SS 1255 16-40x40	894.66.21	16	40	162.8	168.3	

Pignons Classiques

Alésages Ronds

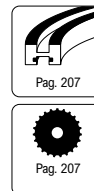
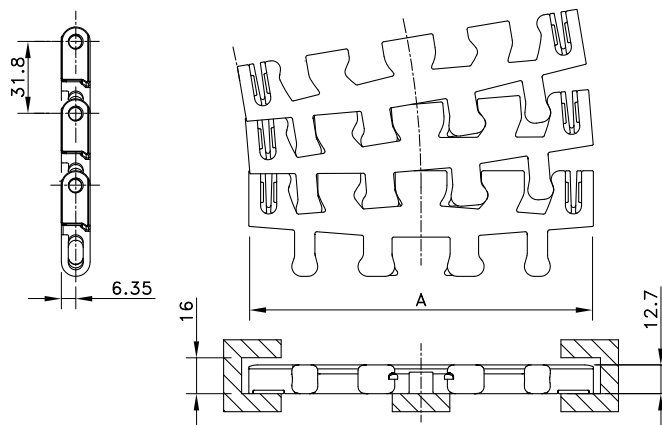
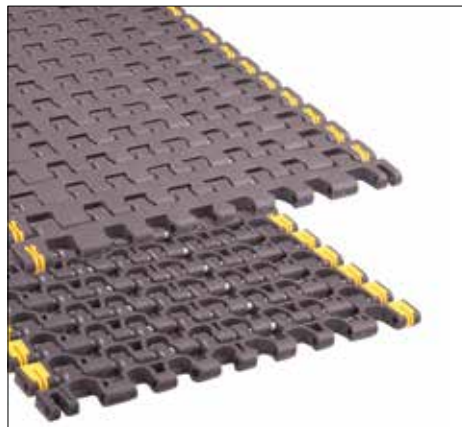
CS 1255 8-30	894.67.37	8*	30	83.0	85.4	15.0
CS 1255 10-30	894.59.37	10	30	102.8	106.6	
CS 1255 13-40	894.63.31	13	40	132.7	137.5	
CS 1255 15-40	894.61.31	15	40	152.7	158.1	
CS 1255 16-40	894.65.31	16	40	162.8	168.3	

Alésages Carrés

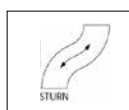
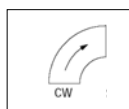
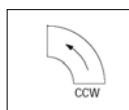
CS 1255 8-25x25	894.67.46	8*	25	83.0	85.4	15.0
CS 1255 10-40x40	894.59.41	10	40	102.8	106.6	
CS 1255 13-40x40	894.63.41	13	40	132.7	137.5	
CS 1255 15-40x40	894.61.41	15	40	152.7	158.1	
CS 1255 16-40x40	894.65.41	16	40	162.8	168.3	

* Des pignons à 8 dents ne sont pas disponibles pour 1265 et 1285.

GEMT/BATECH - 09 86 34 60 61 - commercial@gemt.fr - www.gemt.fr



Exécution	Type de tapis	N° de code*	Largeur A	Rayon de flex. lat. (min)	Plage de température °C		Charge de travail (max.)		Poids	Rayon de flexion arrière (min.)	
			inch	inch	Sec	Mouillé	Droit	En Courbe			
							N/m (21°C)	N			kg/m²
Acétal HP avec axes Polypropylène											
PLAT	HP 7956 NT-K6	81417101	6	12	2000	2000	-40 à + 80	-40 à +65	11.7	152	
	HP 7956 NT-K12	81429711	12	24	3560	3560					
	HP 7956 NT-K15	81427901	15	30	4000	4000					
	HP 7956 NT-K18	81427911	18	36	4225	4225					
	HP 7956 NT-K24	81428241	24	48	5300	5300					
	HP 7956 NT-K30	81428631	30	60	5780	5780					
TABS Deux Côtée (Hold-Down)	HP 7956 TAB-K6	81417091	6	12	2000	2000	-40 à + 80	-40 à +65	11.7	152	
	HP 7956 TAB-K12	81429671	12	24	3560	3560					
	HP 7956 TAB-K15	81415631	15	30	4000	4000					
	HP 7956 TAB-K18	81421801	18	36	4225	4225					
	HP 7956 TAB-K24	81419711	24	48	5300	5300					
	HP 7956 TAB-K30	81427261	30	60	5780	5780					
TABS Deux Côtée (GT)	HP7956 GT-K6	81436441	6	12	2000	2000	-40 à + 80	-40 à +65	11.7	152	
	HP7956 GT-K12	81436471	12	24	3560	3560					
	HP7956 GT-K15	81436501	15	30	4000	4000					
	HP7956 GT-K18	81436531	18	36	4225	4225					
	HP7956 GT-K24	81436561	24	48	5300	5300					
	HP7956 GT-K30	81436591	30	60	5780	5780					
Roulements (Toutes les 2E rangées)	HP7956 B-K6	CCW	81437471	6	12	2000	2000	-40 à + 80	-40 à +65	11.7	152
		CW	81437461								
		STURN	81437481								
	HP7956 B-K12	CCW	81437491	12	24	3560	3560				
		CW	81433641								
		STURN	81437501								
	HP7956 B-K15	CCW	81437521	15	30	4000	4000				
		CW	81437511								
		STURN	81437531								
	HP7956 B-K18	CCW	81433441	18	36	4225	4225				
		CW	81433691								
		STURN	81437541								
	HP7956 B-K24	CCW	81433611	24	48	5300	5300				
		CW	81437551								
		STURN	81437561								
	HP7956 B-K30	CCW	81437581	30	60	5780	5780				
		CW	81437571								
		STURN	81437591								



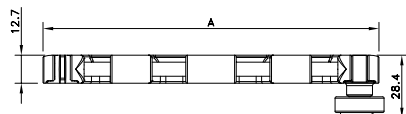
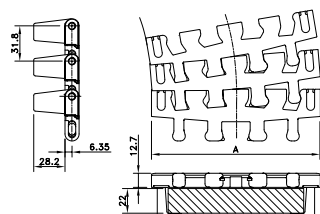
Courbes



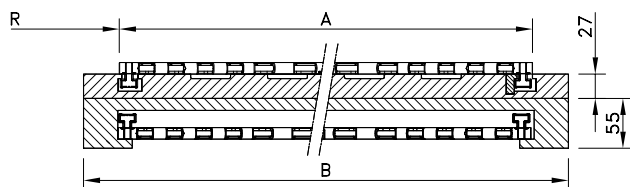
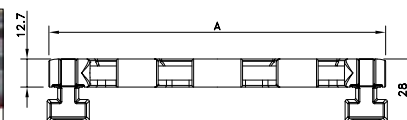
Hold-Down Tabs



Bearings



GT Tabs



Courbes pour 7956 GT comprennent un profil de guidage en courbe. D'autres angles et courbes non standards à pattes équerres sont disponibles sur demande.

N° de code	Rayon R	Larg. de tapis A	Larg. de courbe B	Hauteur	Angle
	mm	mm	mm	mm	

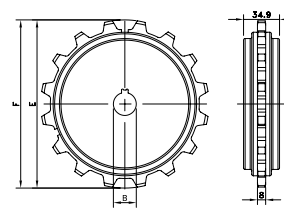
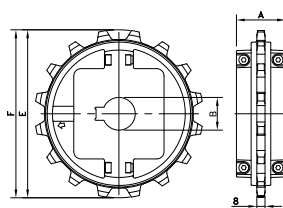
Courbes

Pour 7956 B

808.40.00	305	6	196	27+55	90°
808.40.01	610	12	366		
808.40.02	762	15	451		
808.40.03	915	18	536		
808.40.04	1220	24	706		
808.40.05	1524	30	791		

Pour 7956 GT

808.40.06	305	6	196	27+55	90°
808.40.07	610	12	366		
808.40.08	762	15	451		
808.40.09	915	18	536		
808.40.10	1220	24	706		
808.40.11	1524	30	791		



Type	N° de code	Nbr. de dents	Alésage B	Diamètre primitif E	Diamètre extérieur F	Larg. du moyeu A
			mm/inch	mm	mm	mm

Pignons en Deux Parties

Alésages Ronds

NS 7956 T16 R25	614-169-4	16	25	162.7	163.2	48
NS 7956 T16 R30	614-169-1	16	30			
NS 7956 T16 R35	614-169-3	16	35			
NS 7956 T16 R40	614-169-5	16	40			

Alésages Carrés

NS 7956 T16 S40	614-170-3	16	40	162.7	163.2	48
NS 7956 T16 S50	614-170-4	16	50			
NS 7956 T16 S60	614-170-2	16	60			

Pignons Classiques

Alésages Ronds

KU 7956 T14 R30	114-4133-66	14	40	142.7	142.4	35
KU 7956 T14 R40	114-4133-68	14	40			

Alésages Carrés

KU 7956 T14 S40	114-4102-7	14	40	142.7	142.4	35
-----------------	------------	----	----	-------	-------	----

Série de tapis	Standard (non coupé)		Non standard (coupé)		MTW
	Largeur min. de tapis	Incréments en larg. de tapis	Largeur min. de tapis	Incréments en larg. de tapis	Moulé à la larg. (« Moulded to width »)
500	85 mm	85 mm	85 mm	on request	-
515	4"	1"	2"	1/2"	-
1505 cotes pouce	3"	3"	4 1/2"	3/4"	-
1505 métrique	85 mm	85 mm	85 mm	sur demande	-
1506	3"	3"	4 1/2"	3/4"	-
1505 SG	85 mm	85 mm	85 mm	sur demande	-
8500	6"	6"	2 1/3"	1/3"	2 1/3" - 3 1/4" - 4 1/2" - 7 1/2" - 85 mm
5935	6"	3"	3"	3/4"	-
5936	6"	3"	2 1/4"	3/4"	-
1000	85 mm	85 mm	55 mm	5 mm	-
1000 SG	85 mm	85 mm	80 mm	10 mm	-
1015	4"	1"	4"	1/2" **	-
1005	85 mm	85 mm	85 mm	17 mm	-
1005 SG	170 mm	85 mm	85 mm	17 mm	-
7705	6"	3"	5"	1/2"	3 1/4" - 4 1/2" - 7 1/2"
7706	6"	3"	5"	1/2"	3 1/4" - 4 1/2" - 7 1/2"
7708	9"	3"	5"	1/2"	-
6300	255 mm	75 mm	225 mm	sur demande	-
2000	3"	3"	3"	1 1/2"	-
2010	6"	2"	3 1/3"	2/3"	-
6990	9"	3"	5"	1/2"	-
1800	6"	3"	4,67"	0,33"	3" (1805)
9200	9"	3"	-	-	-
2500	18"	3"	3"	1 1/2"	-
3125	-	-	-	-	12"
505	255 mm	85 mm	153 mm	17 mm	-
1255	255 mm	85 mm	153 mm	17 mm	-
1255 SG	255 mm	85 mm	153 mm	17 mm	-
1265	255 mm	85 mm	255 mm	17 mm	-
1275	255 mm	85 mm	237 mm	17 mm	-
1285	425 mm	85 mm	357 mm	17 mm	-
7956	-	-	-	-	6" - 12" - 15" - 18" - 24" - 30"

*) au-delà de 12 pouces, la largeur de la chaîne augmente par 1 pouce.

**) les incréments sont de 1" à partir d'une longueur de tapis de 24.

***) D'autres dimensions sont disponibles sur demande.

Code no. se termine par	Largeur mm	Code no. se termine par	Largeur mm	Code no. se termine par	Largeur mm	Code no. se termine par	Largeur mm	Code no. se termine par	Largeur mm	Code no. se termine par	Largeur mm	Code no. se termine par	Largeur mm
-------------------------------	---------------	-------------------------------	---------------	-------------------------------	---------------	-------------------------------	---------------	-------------------------------	---------------	-------------------------------	---------------	-------------------------------	---------------

Les numéros de code pour série 500, 1000, 1005, 1500, 505 et 1200

10	85	21	1020	32	1955	43	2890	54	3825	65	4760	76	5695
11	170	22	1105	33	2040	44	2975	55	3910	66	4845	77	5780
12	255	23	1190	34	2125	45	3060	56	3995	67	4930	78	5865
13	340	24	1275	35	2210	46	3145	57	4080	68	5015	79	5950
14	425	25	1360	36	2295	47	3230	58	4165	69	5100	80	6035
15	510	26	1445	37	2380	48	3315	59	4250	70	5185	81	6120
16	595	27	1530	38	2465	49	3400	60	4335	71	5270		
17	680	28	1615	39	2550	50	3485	61	4420	72	5355		
18	765	29	1700	40	2635	51	3570	62	4505	73	5440		
19	850	30	1785	41	2720	52	3655	63	4590	74	5525		
20	935	31	1870	42	2805	53	3740	64	4675	75	5610		

Code no. se termine par	Largeur mm inch		Code no. se termine par	Largeur mm inch		Code no. se termine par	Largeur mm inch		Code no. se termine par	Largeur mm inch		Code no. se termine par	Largeur mm inch	
-------------------------------	--------------------	--	-------------------------------	--------------------	--	-------------------------------	--------------------	--	-------------------------------	--------------------	--	-------------------------------	--------------------	--

Les numéros de code pour série-2000 et -2500

10	76	3	22	991	39	34	1905	75	46	2819	111	58	3734	147	70	4648	183	82	5563	219
11	152	6	23	1067	42	35	1981	78	47	2896	114	59	3810	150	71	4724	186	83	5639	222
12	229	9	24	1143	45	36	2057	81	48	2972	117	60	3886	153	72	4801	189	84	5715	225
13	305	12	25	1219	48	37	2134	84	49	3048	120	61	3962	156	73	4877	192	85	5791	228
14	381	15	26	1295	51	38	2210	87	50	3124	123	62	4039	159	74	4953	195	86	5867	231
15	457	18	27	1372	54	39	2286	90	51	3200	126	63	4115	162	75	5029	198	87	5944	234
16	533	21	28	1448	57	40	2362	93	52	3277	129	64	4191	165	76	5105	201	88	6020	237
17	610	24	29	1524	60	41	2438	96	53	3353	132	65	4267	168	77	5182	204	89	6096	240
18	686	27	30	1600	63	42	2515	99	54	3429	135	66	4343	171	78	5258	207			
19	762	30	31	1676	66	43	2591	102	55	3505	138	67	4420	174	79	5334	210			
20	838	33	32	1753	69	44	2667	105	56	3581	141	68	4496	177	80	5410	213			
21	914	36	33	1829	72	45	2743	108	57	3657	144	69	4572	180	81	5486	216			

Produit	Matériaux pour chaînes	Matériaux pour axes
Chaînes À Charnières En Acier		
Série 10	AISI 430 (1.4016) special 17% chrome stainless steel for improved corrosion resistance, wear-life and strength	AISI 431 (N° de matériau 1.4057)
Série 60	Special chrome-nickel stainless steel for excellent sliding properties, improved corrosion resistance, long wearlife and high strength	AISI 431 (N° de matériau 1.4057)
Série 60 HB	Special chrome-nickel stainless steel for excellent sliding properties, improved corrosion resistance, long wearlife and high strength	AISI 431 (N° de matériau 1.4057) axes cémentés-trempés
Série 66 XHB	Special chrome-nickel stainless steel for excellent sliding properties, improved corrosion resistance, long wearlife and high strength	Acier inoxydable à résistance extrême à l'usure
SSC SSR	OPTI-Plus patented alloy of ferritic chrome-nickel stainless steel, for high strength and great wear resistance	AISI 431 (N° de matériau 1.4057)
SS 805/815/881	Austenitic chrome-nickel stainless steel with properties similar to 18/8 material, offering good chemical resistance	Acier au carbone trempé
SS 802/812	Ferritic chrome stainless steel for mix of good wear life and high strength	Acier inoxydable austénitique
S SC	Thorough hardened carbon steel, for glassworks and other dry, abrasive applications, offering extremely high working loads and superior wear resistance	AISI 431 (N° de matériau 1.4057) Acier au carbone trempé
SSB 815	Austenitic stainless steel with a very high chemical resistance for corrosive environments where strong acids or bases are present. As nearly non-magnetic it is used in applications where magnetism of the chain can cause malfunctioning of the system	Acier inoxydable austénitique
Revêtement caoutchouc	Special elastomere with a hardness of 70 Shore A	Revêtement caoutchouc

Chaînes à charnières en plastique		
XL	Internement lubrifié , acétal à frottement très faible pour une durée de service supérieure et une grande robustesse. Couleur : brun clair	Acier inoxydable (N° de matériau 1.4057)
LF	Acétal à faible frottement (POM) et mélange spécial de lubrifiants pour une réduction jusqu'à 15 % de l'usure par rapport à l'acétal normal ; conçu pour les applications à rendement élevé à des vitesses moyennes à élevées. Couleur : brun clair	
HP	Acétal haute performance internement lubrifié (POM), capable de réduire de 40 % l'usure comparé à l'acétal normal ; conçu pour le fonctionnement à sec ou pour les applications à lubrification réduite et à vitesse élevée. Couleur : Braun	
	Acétal avec une résistance à l'usure et un frottement plus élevés ; alternative économique. Couleur : gris	
BWX	Composite de polyacétal pour une longue vie de service dans des circonstances abrasives, jusqu'à cinq fois plus longue par rapport à l'acétal normal ; conçu pour les applications du traitement du verre émergé, ainsi que celle sujettes au sable et aux impuretés. Couleur : vert clair	
LBP	Acétal XLA à frottement très faible et résistant à l'usure, avec additifs autolubrifiants spéciaux. Couleur : anthracite Rouleaux en plastique spécial résistant à l'usure et absorbant le bruit ; couleur : aubergine. Arbres des roulements : acier inoxydable AISI 304 (N° de matériau 1.4301)	
SuperGrip	Polyester résistant à l'usure. Couleur : anthracite. Matière du revêtement caoutchouc : élastomère spécial d'une dureté de 70 Shore A. Couleur : aubergine	
XLG	Internement lubrifié , acétal à frottement très faible pour une durée de service supérieure et une grande robustesse ; approuvé par la FDA. Couleur : vert-bleu	
DKA	Acétal (POM) avec fibres d'aramide pour conditions abrasives difficiles dans milieu sec ou humide, pour une meilleure résistance à l'usure compare à l'acétal avec additif auto-lubrifiant. Matériau disponible sur demande pour certains produits de la gamme Table Top.	
MR	Nylon (PA) résistant à la chaleur. Conçu pour être utilisé dans des applications où le transport de produits chauds peut entraîner la fonte de la surface supérieure de la chaîne. Couleur: noir	
CRS	Polyester conçu pour réduire ou éliminer la dégradation du matériau dans des applications où des produits chimiques, comme le chlore et le phosphore, sont présents à des degrés de concentration élevés. Couleur: gris	

Chaînes À Palettes		
Chaîne de base Palettes	Standard: Acier au carbone	
	SS: Acier inoxydable	
	Acetal LF (POM) et mélange spécial de lubrifiants pour une réduction jusqu'à 15% de l'usure par rapport à l'acétal normal. Couleur: brun clair	
	Acétal HP internement lubrifié (POM) pour une réduction jusqu'à 40% de l'usure par rapport à l'acétal normal. Couleur: gris	
	Composite de polyamide WX pour une augmentation jusque cinq fois de la résistance à l'usure dans des circonstances abrasives par rapport à l'acétal normal. Couleur: vert clair.	
	Polycarbonate WPC offrant une résistance aux produits renversés sur la chaîne. Couleur: blanc.	

Produit	Matériau pour tapis	
Tapis modulaires en plastique pour convoyeurs		
AS	Acétal avec une meilleure conductivité électrique pour réduire le chargement d'électricité	
WHT	Polypropylène pour les applications à hautes températures. Couleur : blanc	
BHT	Polypropylène pour les applications à hautes températures. Couleur : bleu	
BLT	Polyéthylène pour les applications à basse température ; résistance élevée aux chocs. Couleur : bleu	
SMB	Acétal pour des pressions et vitesses élevées grâce à la surface dure ; bonne résistance aux abrasions. Couleur : bleu	
BSM	Acétal avec une résistance élevée à l'usure et aux dégâts superficiels. Couleur : noir	
BYSM	Acétal avec une résistance élevée à l'usure et aux dégâts superficiels.	
HP	Acétal haute performance internement lubrifié (POM), capable de réduire de 40 % l'usure comparé à l'acétal normal ; conçu pour le fonctionnement à sec ou pour les applications à lubrification réduite et à vitesse élevée. Couleur : gris	
HT	Polypropylène pour les applications à hautes températures ; bonne résistance chimique. Couleur : beige	
LF	Acétal à faible frottement (POM) et mélange spécial de lubrifiants pour une réduction jusqu'à 15 % de l'usure par rapport à l'acétal normal ; conçu pour les applications à rendement élevé à des vitesses moyennes à élevées. Couleur : brun clair	
	Acétal internement lubrifié pour des applications à vitesse élevée pour augmenter la durée de service. Couleur : gris	
TCF	Matériau de friction en composite solide avec grande résistance mécanique et à l'impact ainsi qu'une bonne tenue aux produits chimiques sur convoyeurs inclinés à haute vitesse. Couleur : gris clair	
USP	Matériau de friction en composite solide avec grande résistance mécanique et à l'impact ainsi qu'une bonne tenue aux produits chimiques sur convoyeurs inclinés à haute vitesse. Couleur : gris clair	
WLT*	Polyéthylène pour les applications à basse température ; résistance élevée aux chocs. Couleur : blanc	
WSM	Acétal pour des pressions et vitesses élevées grâce à la surface dure ; bonne résistance aux abrasions. Couleur : blanc	
BWX	Composite de polyamide pour étendre jusqu'à cinq fois la durée de service par rapport aux matériaux en acétal ; utilisation dans les applications de transport de verre émergé, où les morceaux de verre abrasifs usent rapidement les autres matériaux ; aussi utilisé dans les applications où la chaîne est sujette au sable et aux impuretés. Couleur : vert clair	
DKA	Acétal (POM) avec fibres d'aramide pour conditions abrasives difficiles dans milieu sec ou humide, pour une meilleure résistance à l'usure compare à l'acétal avec additif auto-lubrifiant.Matériau disponible sur demande pour certains produits de la gamme Table Top.	
XLA	Internement lubrifié , acétal à frottement très faible pour une durée de service supérieure et une grande robustesse. Couleur : anthracite	
XLG	Internement lubrifié , acétal à frottement très faible pour une durée de service supérieure et une grande robustesse ; approuvé par la FDA. Couleur : vert-bleu	
XP	Polypropylène résistant à l'usure offrant une excellente stabilité de chaleur à long terme – jusqu'à 104 °C – et une excellente résistance chimique ; approuvé par la FDA. Couleur : vert clair	
MR	Nylon (PA) résistant à la chaleur. Conçu pour être utilisé dans des application où le transport de produits chauds peut entraîner la fonte de la surface supérieure de la chaîne. Couleur: noir	
CRS	Polyester formulated to reduce or eliminate material degradation in application where chemicals such as chlorine and phosphorous are present at moderate concentrations. Colour: grey	
DTS-C® transfer	Polyamide renforcé super résistant à l'usure et aux abrasions, robustesse extra grande. Couleur : noir	
Finger transfer 2500	Bloc de montage : MCC 1001 ; mélange de UHMWPE de qualité supérieure. Couleur : noir Peignes : Polypropylène BPR renforcé. Couleur: vert-bleu	
Profile fingerplates 1000/2000	Acier inoxydable AISI 304 (N° de matériau 1.4301) Polyamide renforcé PA FV	
Wearstrip MCC 3500	Polyamide spécial lubrifié pour un rapport PV supérieur. Couleur: gris-noir	
Wearstrip MCC 3600	Plastique sur base polyester pour le contact direct avec les aliments: approuvé par la FDA	
Chaînes multiflex et chaînes pour convoyeurs de caisses		
HP	Acétal haute performance internement lubrifié (POM), pour une réduction jusqu'à 40% de l'usure par rapport à l'acétal normal. Couleur: grise	Acier inoxydable
LF	Acétal à faible frottement (POM) et mélange spécial de lubrifiants pour une réduction jusqu'à 15% de l'usure par rapport à l'acétal normal. Couleur: brun clair	Acier inoxydable 1700 K: acier inoxydable galvanisé
WX	Composite de polyamide pour une augmentation jusqu'à cinq fois de la résistance à l'usure dans des circonstances abrasives par rapport à l'acétal normal. Couleur: vert clair	Acier inoxydable
WLF	Acétal à faible frottement (POM) et mélange spécial de lubrifiants pour une réduction jusqu'à 15% de l'usure par rapport à l'acétal normal. Couleur: blanc	Acier inoxydable 1700 K: acier inoxydable galvanisé
AC	Acétal blindé (« armor clad ») avec palettes en acier trempé.	Zinc plated
BWX	Composite de polyamide pour une augmentation jusqu'à cinq fois de la résistance à l'usure dans des circonstances abrasives par rapport à l'acétal normal. Couleur: noir	Acier inoxydable 1700 K: zinc plated Acier inoxydable
Roue de courbure moyeu	Polyamide renforcé Acétal haute performance à faible frottement (ND 1700 FL/TR); laiton (880)	
XL	Internement lubrifié, acétal à frottement très faible pour une durée de service supérieure et une grande robustesse. Couleur: brun clair	AISI 431 (1.4057)
NC	Acétal spécial, résistant à l'usure. Couleur: blanc	AISI 301 (1.4310)
BL	Acétal. Couleur: bleu, RAL 50	AISI 301 (1.4310)
WPP	Polypropylène avec fibres de verre résistant aux produits chimiques et à l'eau à température élevée. Couleur: blanc	

Est conforme aux exigences correspondantes telles qu'indiquées dans : • la Réglementation cadre (CE) 1935/2004 (du 27-10-2004). • la Réglementation de la Commission européenne (EU) 10/2011 relative aux matériaux plastiques (testés selon la directive CE 97/48/CE; tests de migration (2ème amendement de 82/711/CEE) et la Directive CE 85/572/CE; Liste des simulants).

Pièce	Matériau
Courbes	
Combi-X Curvess	Les courbes Combi-X sont de structure hybride, avec une base plastique rigide et des garnitures en partie supérieure qui sont en contact avec la chaîne en ULF (ultra faible friction) Ram extrudées en UHMWPE avec des lubrifiants solides. Cette structure permet une moindre friction et une durée de vie plus élevée ce qui veut dire une moindre consommation d'énergie et des coûts de maintenance plus faibles. Le design est en attente de brevetage.
Partie supérieure des courbes Combi-A et CIP	MCC 1200, polyéthylène au poids moléculaire très élevé, pour une résistance optimale à l'usure et aux abrasions. Couleur : aubergine
Partie supérieure des courbes Combi-G	MCC 2000, polyéthylène au poids moléculaire très élevé, avec des additifs céramiques spécialement intégrés, pour une résistance supérieure aux abrasions. Couleur : vert-jaune
Partie supérieure des courbes Combi-S	MCC 3500, polyamide spécial pour une résistance optimale à l'usure, utilisé dans les chaînes fonctionnant à sec avec des chaînes en plastique fonctionnant à des vitesses élevées. Couleur : gris sulfite
Partie supérieure des courbes Combi-L	MCC 3000, polyéthylène au poids moléculaire très élevé, pour une réduction du bruit et des limites PV élevées. Couleur : bleu clair
Toutes les pièces de retour	MCC 1002, mélange de polyéthylène de qualité supérieure au poids moléculaire très élevé, pour une bonne résistance à l'usure et aux abrasions. Couleur : noir
Plaques de recouvrement	Acier inoxydable AISI 430 (N° de matériau 1.4016)
Vis	Acier inoxydable
Garnitures intér. (en option)	Laiton
Sabot de guidage du retour	MCC 1200, polyéthylène au poids moléculaire très élevé, pour une bonne résistance à l'usure et aux abrasions. Couleur : noir
Tubes dans les courbes CIP	Acier inoxydable AISI 303 (N° de matériau 1.4305)
Gicleurs de lavage dans les courbes CIP	Acier inoxydable AISI 303 (N° de matériau 1.4305)
Courbes à pattes équerres (« tab ») - garnitures intér. (en option)	MCC 1003, polyéthylène au poids moléculaire très élevé, pour une bonne résistance à l'usure et aux abrasions.

Pignon	Matériau
Pignons et poulies tendeurs pour chaînes à charnières	
N/NS/SSW/SIW	Polyamide renforcé très robuste, résistant à l'usure et aux abrasions
KU(S)/KXT/NSX(T)/NX(T)/SD/SS/SI	Polyamide
ST	Acier au carbone
Boulons	Acier inoxydable AISI 304 (N° de matériau 1.4301)
Garnitures intérieures	Laiton
Pignons et poulies tendeurs pour chaînes multiflex	
KU/KUS/N/NX/NXT	Polyamide
ZN	Acier galvanisé
GG	Fonte
Pignons pour chaînes pour convoyeurs de caisses	
KU	Polyamide
SR	Polyamide renforcé très robuste, résistant à l'usure et aux abrasions
Moyeu	Acier au carbone avec une finition noire ou acier inoxydable
Pignons Pour Tapis Modulaires	
SSW 500/1000 NS 1500/5996/5700/7700/8500/7956 N 1500 SS 2500 RPA	Polyamide renforcé ; très grande robustesse, résistant à l'usure et aux abrasions
CS 500/1000/505/1255 KU 1500/3125/5936/7700/8500/7956 KUS 1500/7700/3125	Polyamide ; extrêmement robuste, résistant à l'usure et aux abrasions
SS 1005/505/1255 SI 1005	Plastique spécial ; extrêmement robuste, résistant à l'usure et aux abrasions
KU 1010 CS 2010 KUS 6390	Polyéthylène
N 5996/4700/5936 CS/SS 2000 KU 510 KUS/KSXT 9200	Acétal ; résistant à l'usure POM Acétal ; résistant à l'usure
Boulons et écrous	Acier inoxydable AISI 304 (N° de matériau 1.4301)
Garnitures intérieures	Laiton

Chaîne	Page	Tapis	Page	Pignon	Page	Pignon	Page
10 M	16	500 FG	135	CH CC	90	ST1080	72
10 S	10, 12	500 FGP	135	CS 500	135	ZN1700	83
10 T	18	505 RB	202	CS 505	200	KU 1775	83
60 M	16, 19	505 RBP	202	CS 1000	157	KUS 1775	84
60 S	10, 11, 12, 14	905 Nosebar	141	CS 1255	201	KUS 1785	84
66 B	24	1000 CLICK-COMB	155	CS 2000	182		
66 M	16, 19, 24, 25	1000 FFGP	152	CS 2010	186		
66 S	11, 12, 14, 21, 22, 23	1000 FFTP	151	GG 1757	84	Voie courbée/droite	Page
66 ST	23	1000 FG	152	KSXTS 9200	194	505 TAB CURVE	200
66 T	25	1000 FGDP	152	KU 600	90	1200 TAB CURVE	205
512	14	1000 FINGER	154	KU 815	57	C1	105
581 M	19	1000 FT	151	KU 821	63	C2	105
661 S	15	1000 FTDP	151	KU 1010	165	C3	106
661 M	20	1000 LBP	156	KU 1500	141	C4	106
800/802/805	12	1000 RR	154, 155	KU 1700	83	C5A	107
810	14	1000 RRR	155	KU 3120	197	C5C	107
812	10, 11, 14	1000 SG	153	KU 5936	149	C6/CX6	108
812 TAB	13, 21	1000 SGDP	153	KU 7700	172	C7/CX7	109
815	11	1005 FFTP	159	KU 7956	207	C14	110
815 TAB	13	1005 FT	159	KU 8500	145	C21A	111
820	28	1005 FTDP	159	KUS 815	56	C22A	111
820 HFP	42	1005 LBP	162	KUS 821	64	C42	112
820 Vacuum	41	1005 LBPDP	162	KUS 661	66	C43	112
821	30	1005 SG	160	KUS 1500	141	C61/C6T	113
821 HFP	42, 43	1005 SGDP	160	KUS 2500	84	C65	114
831	29	1005 SGS	160	KUS 3120	197	C66	114
843	94	1005 SGSDP	161	KUS 6390	176	C81	115
879	33	1015	165	KUS 7700	172	C86	115
879 TAB	35	1255 RB	201	KUS 9200	194	C91	116
879 TAB BO	37	1255 RBP	201	KXT 800	64	C96	116
879 BO HFP	46	1255 SG	201	N 800	62	CB6/CXB6	119
879 TAB BO LBP	50	1265 RBT	202	N 820	58	CC6/CXC6	120
880	32	1275 RB	203	N 1108	72	CC21	121
880 TAB	34, 40	1285 RBT	204	N 1700	82	CF6	110
880 TAB BO	36, 40	1505	137	NSH 880	69	CIP4	107
880 TAB BO HFP	46	1505 DTS	137	N 5936	149	KSU	126
880 TAB HFP	45	1505 FT	139	N 5996	189	KSU 200	127
880 TAB Vacuum	39	1505 FTDP	139	NS 815	55	KTU	122
881	17	1505 SG	140	NS 820	58	KTU 200	123
881 TAB	17	1505 SGDP	140	NS 821	62	KTU 300	124
882 TAB	38	1505 SGS	140	NS 831	67	KTU 500	125
882 TAB HFP	45	1505 SGSDP	140	NS 880	71	LBP2	117
883 TAB LBP	50	1506	138	NS 881	61	LBP91	118
963	93	2000 CLICK-COMB	181	NS 882	70	LBP96	118
1050 FGM/FT	52, 54	2000 DTS-C	182	NS 1500	141	LBP861	117
1055 FT/FTM	53, 54	2000 FG	178	NSH 815	55	N 880 BO	73
1060 FTM	53	2000 FT	178	NSH 820/831	67	ND 1700	85
1108	41	2000 RR	179	NSH 880	69	ND 1700BC	85
1700	79	2000 RRHD	179	NSH 1005	163	ND 1700BO	85
1702	80	2000 RRHDP	179	NSH1500	141	ND 1700FL	85
1710	81	2000 RRP	179	NS 5936	149	NX 880 BO	73
1713	82	2000 SR	180	NS 5996	189	NXT 880 BO	73
1720	80	2011	185	NS 7700	172	STU	128
1757	78	2015	184	NS 7956	207	SSU	129
1765 ZeroGap	76	2016	184	NS 8500	145	D384 PA	85
1775 ZeroGap	76	3125/3129	196	NSX 821	62, 69		
1843 TAB	94, 98	3125RT	197	NSX 880	71		
1863	101	5935	147	NSX 881	61		
1864	93	5935 Vacuum	148	NSX 882	70		
1873 TAB SG	95	5936	147	NSXT 820	59		
1873 TAB	95, 99, 100, 101	6390T	174	NX 800	62		
1873 TAB HFP	97	6391T	175	NX 881	61		
2565	77	6392T	176	NX 1108	72		
2755 BSM	89	6995	188	NX 1700	83		
3873 TAB	97	6999	188	NXT 820	59		
8811	16	7705	170	NSX 821	69		
8811 TAB	18, 25	7705 DTS	170	NXT 1757	84		
CC 600	86	7706	171	SD 75	60		
CC 631 TAB	87	7708	171	SD RH	69		
CC 1400	87	7956	206	SI 75	60		
CC 1431 TAB	88	8505	143	SI 1005	163		
HDF	38	8505 DTS	143	SI HD	70		
HDF LBP	51	8506	144	SI RH	71		
HDFM	32	9217	193	SIW 1050	72		
HDFM LBP	49	9227	193	SR CC 600/1400	90		
HDFM SG	44	6995 Hybrid	190	SS 75	60		
HDS	30	6999 Hybrid	190	SS 505	200		
HDS LBP	48	2755 BSM	89	KUS 661	66		
HDS SG	44			SS 1005	163		
RH/RHD	34, 35			SS 1255	205		
RHM/RHMD	31			SS 2000	182		
RHMD LBP	49			SS HD	70		
RHMP/RHMDP	31			SS MINI	65		
SH/SHD/SHP	28, 29			SS RH	71		
SHD LBP	47			SS SH	68		
SWH	30			SSW 500	135		
SWH LBP	47			SSW 1000	157		
SWH SG	43			SSW 1050	72		
				KUS 2755	90		

Pourquoi choisir Rexnord?

Quand il s'agit de fournir dans le monde entier des produits très complexes qui permettent d'accroître la productivité et l'efficacité des applications industrielles, Rexnord est le fournisseur le plus fiable de l'industrie. Son engagement à satisfaire la clientèle et à fournir une valeur supérieure empreint toutes les fonctions opérationnelles de l'entreprise.

Optimisation du coût total de la propriété

Les produits de la meilleure qualité sont conçus de manière à réduire le temps de panne et à accroître la productivité et la fiabilité.

Un précieux savoir-faire

La vaste gamme des produits offerts est appuyée en tout temps par des spécialistes des ventes ainsi que des équipes de soutien à la clientèle et de soutien de maintenance, mondialement.

Solutions pour améliorer la facilité de faire des affaires

L'engagement à l'excellence opérationnelle garantit que les bons produits se retrouveront au bon endroit au bon moment.

REXNORD

Rexnord Corporation

Rexnord est une société industrielle multiplateforme axée sur la croissance qui possède des parts de marché dominantes et des marques éprouvées qui desservent des marchés finaux diversifiés dans le monde.

Contrôle des processus et des systèmes d'entraînement

La plateforme du contrôle des processus et du mouvement de Rexnord assure la conception, la fabrication, la mise sur le marché et le service d'éléments mécaniques très complexes réalisés selon les spécifications qui font partie de systèmes pour lesquels les exigences de fiabilité de nos clients et le coût des défaillances et du temps de panne sont extrêmement élevés.

Gestion de l'eau

La plateforme de la gestion de l'eau de Rexnord assure la conception, l'approvisionnement, la fabrication et la mise sur le marché de produits servant à garantir et à améliorer la qualité, la salubrité, la régulation du débit et la conservation de l'eau.